

Lettura - 0,001 mm



F/703

Micrometri digitali rapidi per interni a 3 punti di contatto per la certificazione del lavoro eseguito

Consegnato con:

- Valigetta con spugna sagomata antiurto
- Anelli di taratura
- Cacciavite piatto di servizio
- Chiave multifunzione di servizio

Opzionale a richiesta:

- Stampante portatile con cavi RS-232



Micrometro digitale (lettura 0,001 mm) con grande display LCD per interni a 3 punti di contatto per il **collaudo in serie in quanto certifica il lavoro eseguito fornendo in uscita il report dei dati** (fori delle piastre tubiere e l'interno dei tubi prima e dopo la mandrinatura

L'**F/703** ad **azionamento rapido** è resistente a polvere e spruzzi con un elevato grado di protezione (IP65).

Modello digitale di fascia alta con pratica impugnatura a pistola per l'azionamento delle teste di misura.

Una stampante (opzionale) permette di memorizzare/stampare i valori rilevati fornendo il report certificato del lavoro eseguito.

Fornito con **anelli di taratura** (Certificato UKAS), è adatto per un vasto campo di misurazioni, sia per diametri che per profondità, grazie alle prolunghe teste di misura (**opzionali**). Proposto in 2 grandezze:

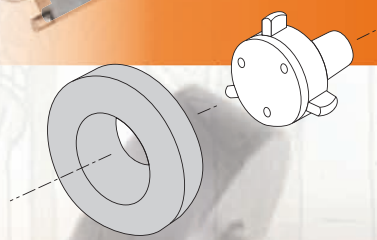
F/703-1

- diametri da 6,0 a 20 mm (da 0.236" a 0.787")
- profondità senza prolunghe fino a 62 mm (2.44")

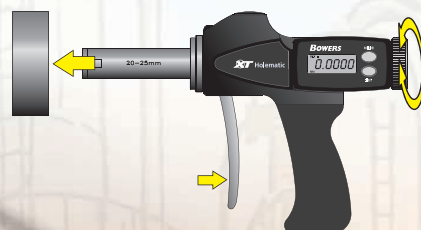
F/703-2

- diametri da 20,0 a 50 mm (da 0.787" a 1.968")
- profondità senza prolunghe fino a 80 mm (3.15").

Procedura di misurazione



Le prolunghe teste di misura e gli anelli di taratura sono fornite complete di certificato di taratura UKAS.



Taratura

Orientare secondo preferenza il display e bloccarlo con l'apposita chiave a brugola.

Posizionare la testa di misurazione (all'altezza delle incudini) all'interno dell'anello di riscontro appropriato al campo di misura della testa, per azzerare l'**F/703**. Azzerare lo strumento.

Misurazione

Posizionare il micrometro nel foro da misurare, assicurandosi che le incudini appoggino correttamente alle pareti del foro.

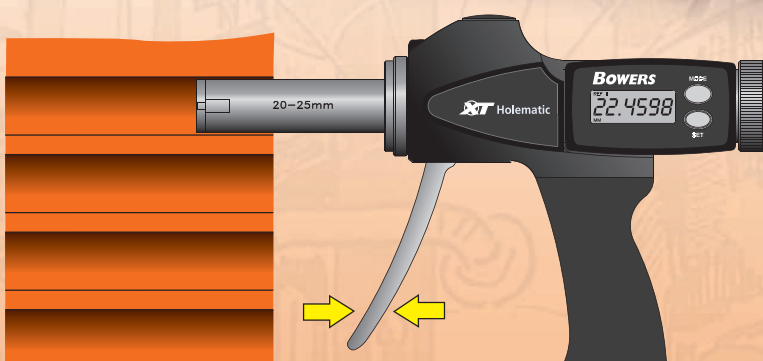
Verificare con accuratezza la pulizia delle superfici a contatto.

Premere un paio di volte la **leva di azionamento** a vuoto prima di leggere la misura, in modo da esercitare la pressione corretta.

Leggere la misura sul display.

Rilasciare la leva per permettere il corretto sfilaggio dell'**F/703**.

Es: $d_{im} = 22,4598 \text{ mm (0.8842")}$



F/703

Codici d'esempio per l'ordine

Per misurare dei tubi con diametro interno *d_i* di 22,00 mm (0.866") e una profondità di 100 mm (3.93"), consultando la tabella si evince che l'ordine completo da effettuare sarà composto nel seguente modo:

F/703-2 (1 misuratore)
PT-F703-2a (1 prolunga testa)



F/703

Campo di misurazione		F/703 Cod.	Profondità STD RE		Lunghezza prolunghe		PT-F/703 Prolunga testa Cod.
mm	inches		mm	inches	mm	inches	
6,0÷8,0	0.236 ÷ 0.315	F/703-1	58,0	2.28	63,0	2.480	PT-F703-1a
8,0÷10,0	0.315 ÷ 0.394		58,0	2.28			
10,0÷12,5	0.394 ÷ 0.492		58,0	2.28			
12,5÷16,5	0.492 ÷ 0.650		62,0	2.44	100,0	3.937	PT-F703-1c
16,5÷20,0	0.650 ÷ 0.787		62,0	2.44			
20,0÷25,0	0.787 ÷ 0.984	F/703-2	66,0	2.44	150,0	5.906	PT-F703-2a
25,0÷35,0	0.984 ÷ 1.378		66,0	2.44			
35,0÷50,0	1.378 ÷ 1.968		80,0	3.15			

