

2

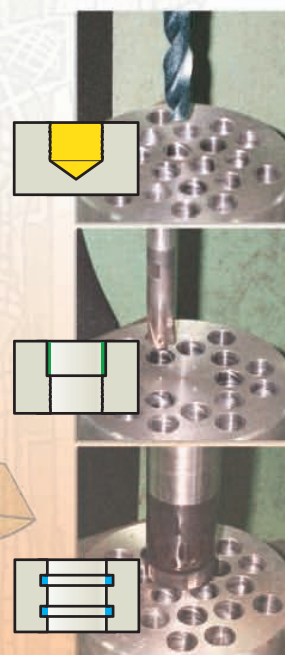
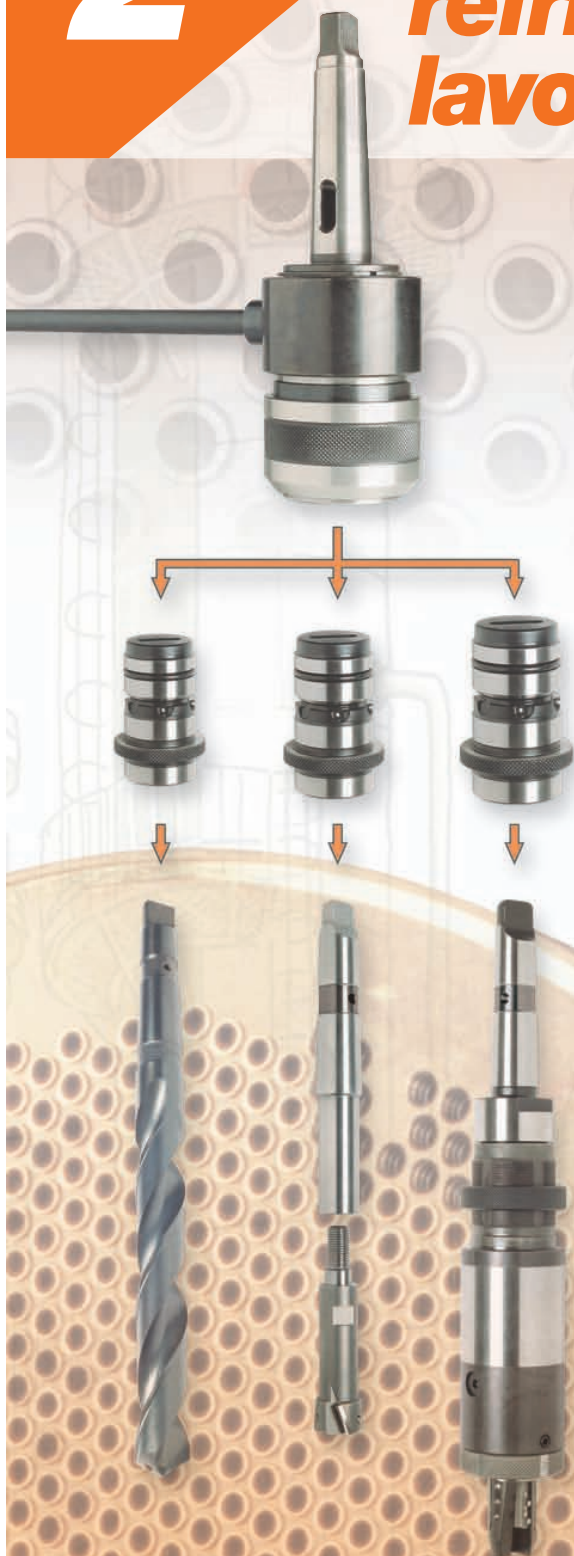
Holetool Utensili con foratura di refrigerazione per la lavorazione del foro



La fase iniziale del ciclo di costruzione degli scambiatori di calore è una delle più delicate: la lavorazione e la preparazione dei fori delle piastre tubiere prima dell'assieme.

Maus Italia propone una **gamma completa di utensili prodotti con materiali di altissima qualità e resistenza all'usura** capaci di sopportare le alte velocità grazie ad una foratura coassiale dedicata al passaggio del refrigerante.

Lo **staff tecnico** della Maus Italia è a disposizione per consigliare la soluzione ideale per ogni situazione.





Holetool

Distribuzione del refrigerante

Sistemi combinati di distributori rotanti **F12** Maus Italia in grandezza unica e bussole di riduzione **F13** in tre grandezze per assicurare la connessione a tutti gli utensili **Holetool**.

Consente l'ingresso del liquido refrigerante che arrivando dall'interno direttamente al punto di taglio, garantisce agli utensili **Holetool** lunga durata ed alte prestazioni.



AC-15



Holetool

Foratura



Gamma completa di **punte elicoidali** con foratura per il passaggio del refrigerante. Vengono proposte per fori da 9,00 a 50,00 mm (da **0.354"** a **1.969"**) in due versioni:

- **F10** per profondità fino a 277 mm (**10.906"**) in **HSS**
- **F11** per profondità fino a 305 mm (**12.008"**) in **HSS** con il 5% di cobalto.

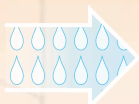


AC-16



Holetool

Alesatura



Serie completa di **alesatori per fori di piastre tubiere** con placchette al **WIDIA** e foratura per il passaggio del refrigerante.

- **F20** per fori da 9,75 a 51,50 mm (da **0.384"** a **2.028"**) e profondità fino a 195 mm (**7.677"**).

Sono costruiti in **due parti componibili** per la *riduzione sensibile dei costi di produzione*.



AC-18



Holetool

Scanalatura



- **F26** **Scanalatore autocentrante a profondità B regolabile** per fori da 9,75 a 51,50 mm (da **0.384"** a **2.028"**)

Vengono consegnati con lame progettate e costruite dal personale tecnico Maus Italia su specifiche cliente. Sono adatte per l'esecuzione contemporanea di più canali, rigature o esecuzioni speciali.

L'**F26** è dotato, come gli altri utensili **Holetool**, di foratura per il passaggio del refrigerante e può essere impiegato su trapani radiali o macchine a controllo numerico (**MA-2501** di Maus Italia).



AC-20



Holetool

Scanalatori universali

Vengono proposti due **scanalatori universali senza foratura per il passaggio del refrigerante**:

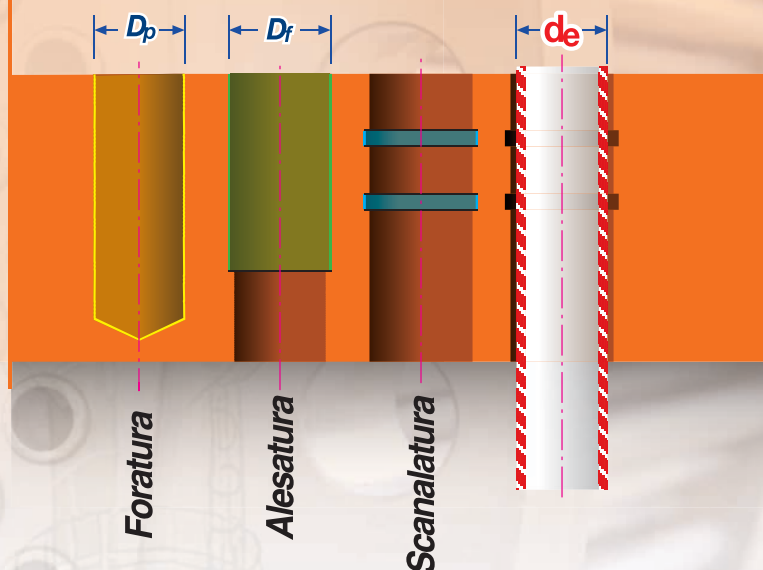
- **F112** **scanalatore universale a profondità B fissa** per fori di piastre tubiere da 7,00 a 30,00 mm (da **0.276"** a **1.181"**)
- **F120**, **scanalatore universale ad espansione oleodinamica e profondità B fissa** dedicato al settore caldaie per fori di piastre tubiere fino a 120,00 mm (fino a **4.724"**)



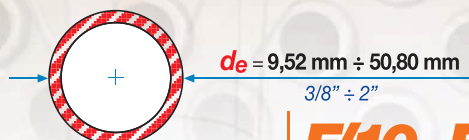
AC-24



Scelta preliminare dell'utensile **Holetool** in base al diametro del tubo utilizzato per la costruzione del fascio tubiero



La tabella riportata nella pagina intende guidare la clientela nella selezione del corretto utensile della serie **Holetool** prima di addentrarsi nelle tabelle specifiche dove i maggiori dettagli tecnici inseriti permetteranno di affinare la selezione.



Tubo da assemblare		Punte elicoidali		Alesatore		Scanalatore
d_e		D_p		D_f		
inches	mm	mm	inches	mm	inches	Cod.
3/8"	9,52	9,00	0.354	9,75	0.384	F26-00
	10,00	9,50	0.374	10,20 - 10,25	0.402 - 0.404	F26-00a
	12,00	11,50	0.453	12,20 - 12,25	0.480 - 0.482	F26-1a
1/2"	12,70	12,00	0.472	12,90 - 12,95	0.508 - 0.510	F26-1b
	13,00	12,50	0.492	13,20 - 13,25	0.520 - 0.522	F26-1c
	14,00	13,50	0.531	14,20 - 14,25	0.559 - 0.561	F26-1d
	15,00	14,50	0.571	15,20 - 15,25	0.598 - 0.600	F26-1e
5/8"	15,87	15,50	0.610	16,10 - 16,20	0.634 - 0.638	F26-2a
	16,00	15,50	0.610	16,20 - 16,25	0.638 - 0.640	F26-2a
	17,00	16,50	0.650	17,25 - 17,30	0.679 - 0.681	F26-2as
	18,00	17,50	0.689	18,25 - 18,30	0.718 - 0.720	F26-2b
3/4"	19,05	18,50	0.728	19,25 - 19,30	0.758 - 0.760	F26-2c
	20,00	19,50	0.768	20,25	0.797	F26-3a
	22,00	21,50	0.846	22,25 - 22,30	0.876 - 0.878	F26-3b
7/8"	22,22	21,50	0.846	22,50	0.886	F26-3b
	25,00	24,00	0.945	25,25 - 25,30	0.994 - 0.996	F26-3c
	25,40	24,50	1.000	25,65 - 25,70	1.010 - 1.012	F26-3d
1"	26,90	26,00	1.024	27,20	1.071	F26-4a
	27,00	26,00	1.024	27,30	1.075	F26-4a
1.1/4"	31,75	31,00	1.220	32,10	1.264	F26-4b
	32,00	31,00	1.220	32,25	1.270	F26-4b
1" GAS	33,70	33,00	1.299	34,00	1.339	F26-5a
1.1/2"	38,10	37,00	1.457	38,50	1.516	F26-5b
1.1/4" GAS	42,40	41,00	1.614	42,80	1.685	F26-6a
1.3/4"	44,45	43,00	1.693	44,80	1.764	F26-6b
1.1/2" GAS	48,30	47,00	1.850	48,80	1.921	F26-6c
2"	50,80	50,00	1.969	51,50	2.028	F26-6d

F/12

Distributore rotante per refrigerante da abbinare alle bussole **F/13** per l'utilizzo con gli utensili **Holetool**

Interamente progettato e realizzato da Maus Italia con materiali pregiati, consente l'ingresso del flusso refrigerante che arrivando dall'interno direttamente sul punto di taglio, garantirà agli utensili **Holetool** lunga durata ed alte prestazioni.

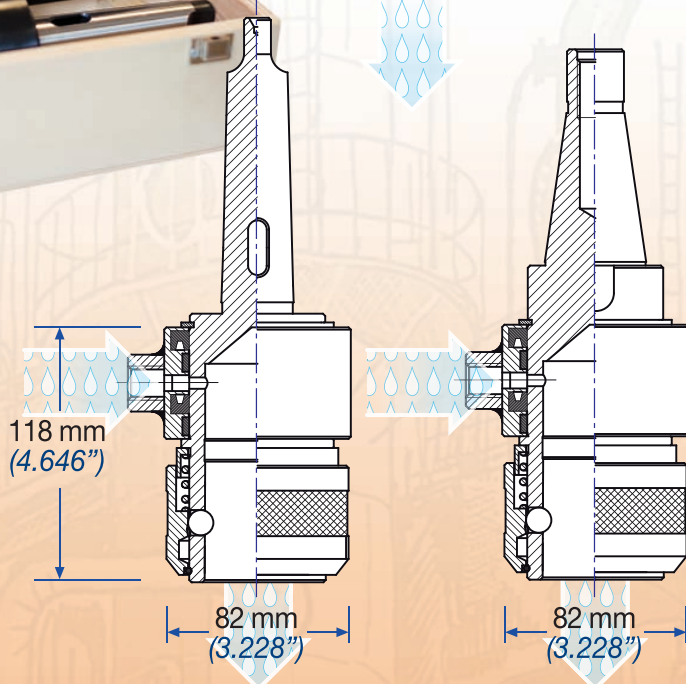
F/12 è disponibile in versione standard con codolo conico Morse e, a richiesta, nella versione con codolo conico ISO 40.

Viene proposto in kit con le 3 bussole di riduzione della serie **F/13**.

F/13

Bussola di riduzione da abbinare al distributore rotante **F/12** per l'utilizzo con gli utensili **Holetool**

Progettata e realizzata da Maus Italia, la bussola di riduzione della serie **F/13** viene proposta in 3 grandezze per permettere l'aggancio con il cono Morse N.2, N.3 e N.4 degli utensili **Holetool**.

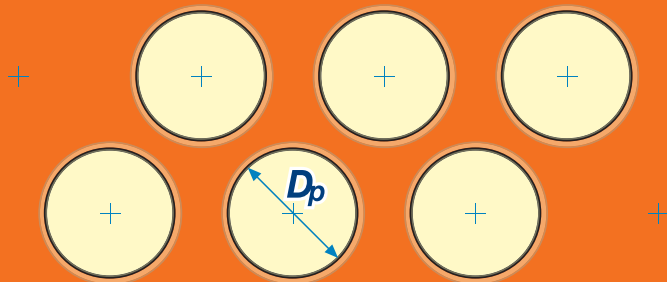


F/13

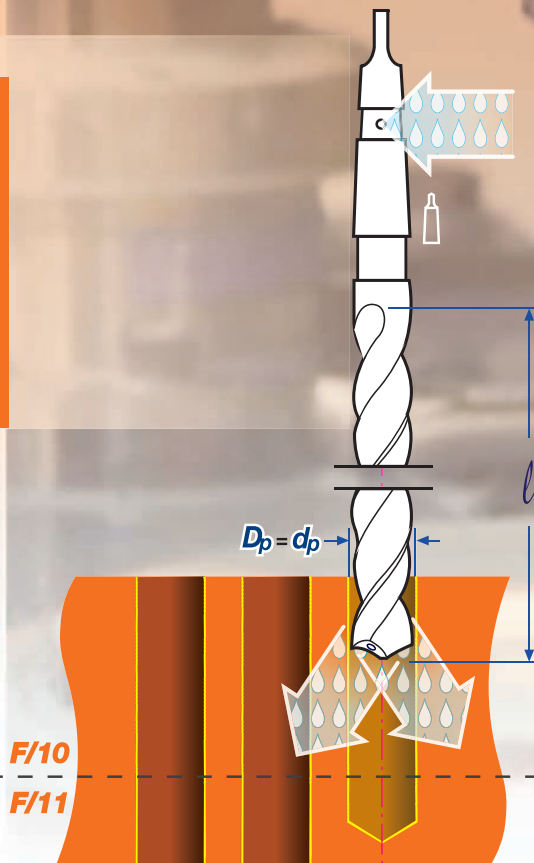
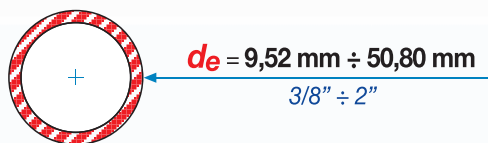
F/13	Cono Morse	ℓ	
Cod.	N	mm	inches
F/13-2	2	25,00	0.984
F/13-3	3	25,00	0.984
F/13-4	4	48,00	1.890

F/12

F/12	Cono Morse	Cono ISO
Cod.	N.	N.
F/12-4	4	/
F/12-5	5	/
F/12-ISO40	/	40



Profondità MAX = $l - 10 \text{ mm (0.394")}$



F/10 F/11

Tubo		Pre-foro		Punta elicoidale			Punta elicoidale			Attacco
d_e		$D_p = d_p$		F/10	l		F/11	l		Cono Morse
inches	mm	mm	inches	Cod.	mm	inches	Cod.	mm	inches	N
3/8"	9,50	9,00	0.354	F10-0900	81,00	3.189	F11-0900	107,00	4.213	2
	10,00	9,50	0.374	F10-0950	81,00	3.189	F11-0950	107,00	4.213	
1/2"	12,00	11,50	0.453	F10-1150	125,00	4.921	F11-1150	195,00	7.677	
	12,70	12,00	0.472	F10-1200	134,00	5.276	F11-1200	205,00	8.071	
	13,00	12,50	0.492	F10-1250	134,00	5.276	F11-1250	205,00	8.071	
5/8"	14,00	13,50	0.531	F10-1350	142,00	5.591	F11-1350	220,00	8.661	
	15,00	14,50	0.571	F10-1450	147,00	5.787	F11-1450	220,00	8.661	
	17,00	16,50	0.650	F10-1650	159,00	6.260	F11-1650	230,00	9.055	
	18,00	17,50	0.689	F10-1750	165,00	6.496	F11-1750	245,00	9.646	
3/4"	19,05	18,50	0.728	F10-1850	171,00	6.732	F11-1850	245,00	9.646	
	20,00	19,50	0.768	F10-1950	177,00	6.968	F11-1950	260,00	10.236	
7/8"	22,22	21,50	0.846	F10-2150	191,00	7.520	F11-2150	270,00	10.630	
	25,00	24,00	0.945	F10-2400	206,00	8.110	F11-2400	290,00	11.417	
1"	25,40	24,50	1.000	F10-2450	206,00	8.110	F11-2450	290,00	11.417	
3/4" GAS	26,90	26,00	1.024	F10-2600	214,00	8.425	F11-2600	290,00	11.417	
1.1/4"	31,75	31,00	1.220	F10-3100	239,00	9.409	F11-3100	305,00	12.008	
1" GAS	33,70	33,00	1.299	F10-3300	248,00	9.764	F11-3300	305,00	12.008	
1.1/2"	38,10	37,00	1.457	F10-3700	257,00	10.118	F11-3700	305,00	12.008	
1.1/4" GAS	42,40	41,00	1.614	F10-4100	277,00	10.906	F11-4100	305,00	12.008	
1.3/4"	44,40	43,00	1.693	F10-4300	277,00	10.906	F11-4300	305,00	12.008	
1.1/2" GAS	48,30	47,00	1.850	F10-4700	277,00	10.906	F11-4700	305,00	12.008	
2"	50,80	50,00	1.968	F10-5000	277,00	10.906	F11-5000	305,00	12.008	

F/10 F/11

Punte elicoidali in **HSS**
con foratura per il passaggio
del liquido refrigerante
Taglio destro - esecuzione N

Gamma completa di **punte elicoidali** con foratura
per il passaggio del refrigerante.

Realizzate con materiali pregiati e **tolleranza ISO h8** sono progettate
per effettuare il pre-foro a **taglio destro, esecuzione N** e con **codolo Morse**.

Vengono proposte per fori da 9,50 a 50,80 mm (da 0.354" a 1.969")
in due versioni:

- **F/10** per profondità di foratura standard
- **F/11** per profondità di foratura extra.

F/10

Codici d'esempio per l'ordine

Il foro di una piastra tubiera per tubi $d_e 3/4"$ (19,05 mm), avrà il
diametro finale pari a 19,25 ÷ 19,30 mm per cui si deve eseguire il
foro con una punta elicoidale di Ø 18,50 mm che poi sarà allargato a
19,25 ÷ 19,30 mm con l'alesatore della serie **F/20**,

Consultando la tabella delle punte elicoidali a fianco si comprende
che l'ordine da effettuare per spessori piastra fino a 171 mm (6.732")
sarà :

F10-1850

F/10
F/11

F/11

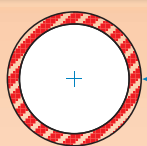
Codici d'esempio per l'ordine

Il foro di una piastra tubiera per tubi $d_e 3/4"$ (19,05 mm), avrà il
diametro finale pari a 19,25 ÷ 19,30 mm per cui di deve eseguire il
foro con una punta elicoidale di Ø 18,50 mm che poi sarà allargato a
19,25 ÷ 19,30 mm con l'alesatore della serie **F/20**,

Consultando la tabella delle punte elicoidali a fianco si comprende
che l'ordine da effettuare per spessori oltre 171 mm (6.732") fino a
245 mm (10") sarà :

F11-1850

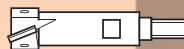




$$d_e = 9,52 \text{ mm} \div 50,80 \text{ mm}$$

$$3/8'' \div 2''$$

F/20



Tubo		Foro		Corpo alesatore		Attacco alesatore					
d_e		$D_f = d_f$		F20-BDY	Taglienti	F20-SHK			Cono Morse		
inches	mm	mm	inches	Cod.	N	Cod.	mm	inches	N		
3/8"	9,52	9,75	0.384	F20-BDY-0975-#	3	F20-SHK-1	60,00	2.362	2		
	10,00	10,20	0.402	F20-BDY-1020-#							
	10,00	10,25	0.404	F20-BDY-1025-#							
	12,00	12,20	0.480	F20-BDY-1220-#							
	12,00	12,25	0.482	F20-BDY-1225-#							
1/2"	12,70	12,90	0.508	F20-BDY-1290-#		3	F20-SHK-2	60,00	2.362	2	
		12,95	0.510	F20-BDY-1295-#							
		13,00	13,20	0.520							F20-BDY-1320-#
		13,00	13,25	0.522							F20-BDY-1325-#
		14,00	14,20	0.559							F20-BDY-1420-#
		14,00	14,25	0.561							F20-BDY-1425-#
		15,00	15,20	0.598							F20-BDY-1520-#
5/8"	15,00	15,25	0.600	F20-BDY-1525-#		3	F20-SHK-3	60,00	2.362	2	
		16,10	0.634	F20-BDY-1610-#							
		16,20	0.638	F20-BDY-1620-#							
		16,00	16,20	0.638	F20-BDY-1620-#						
		16,00	16,25	0.640	F20-BDY-1625-#						
		17,00	17,25	0.679	F20-BDY-1725-#						
		17,00	17,30	0.681	F20-BDY-1730-#						
3/4"	18,00	18,25	0.718	F20-BDY-1825-#	3	F20-SHK-4	60,00	2.362	2		
	18,00	18,30	0.720	F20-BDY-1830-#							
		19,25	0.758	F20-BDY-1925-#							
		19,30	0.760	F20-BDY-1930-#							
		20,00	20,25	0.797						F20-BDY-2025-#	
7/8"	22,00	22,25	0.876	F20-BDY-2225-#	3	F20-SHK-5	120,00	4.724	3		
	22,00	22,30	0.878	F20-BDY-2230-#							
		22,22	22,50	0.886						F20-BDY-2250-#	
1"	25,00	25,25	0.994	F20-BDY-2525-#	3	F20-SHK-6	120,00	4.724	3		
	25,00	25,30	0.996	F20-BDY-2530-#							
		25,65	0.010	F20-BDY-2565-#							
3/4" GAS	25,70	1.012	F20-BDY-2570-#	3	F20-SHK-7	120,00	4.724	3			
	26,90	27,20	1.071						F20-BDY-2720-#		
1.1/4"	27,00	27,30	1.075	F20-BDY-2730-#	3	F20-SHK-8	120,00	4.724	3		
	31,75	32,10	1.264	F20-BDY-3210-#							
1" GAS	32,00	32,25	1.270	F20-BDY-3225-#	5	F20-SHK-7	120,00	4.724	4		
	33,70	34,00	1.339	F20-BDY-3400-#							
1.1/2"	38,10	38,50	1.516	F20-BDY-2850-#	5	F20-SHK-8	120,00	4.724	4		
1.1/4" GAS	42,40	42,80	1.685	F20-BDY-4280-#							
1.3/4"	44,45	44,80	1.764	F20-BDY-4480-#	6	F20-SHK-8	120,00	4.724	4		
1.1/2" GAS	48,30	48,80	1.921	F20-BDY-4880-#							
2"	50,80	51,50	2.028	F20-BDY-5150-#	6	F20-SHK-8	120,00	4.724	4		

per piastre in acciaio al carbonio **C**
per piastre in acciaio INOX **SS**

F20-BDY-nnnn-#

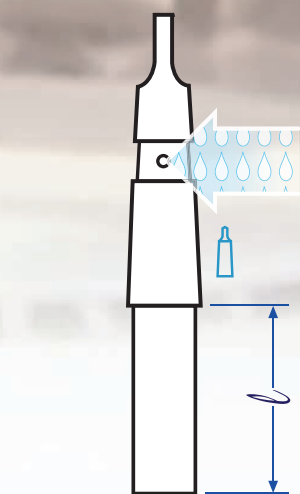
F20-SHK-n-###

60 = 60 mm (2.362")
120 = 120 mm (4.724")
250 = 250 mm (9.843")

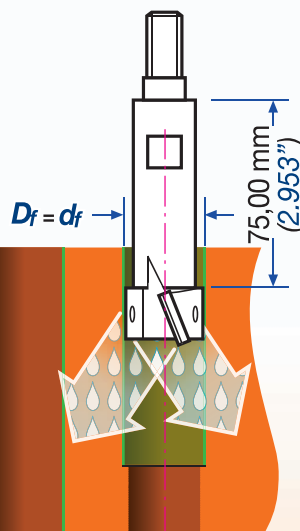
extra

F/20

Alesatori con placchette al **WIDIA** per fori di piastre tubiere



F20-SHK



F20-BDY



Serie completa di alesatori per fori di piastre tubiere con placchette al **WIDIA** e foratura per il passaggio del refrigerante .

Realizzati con materiali pregiati e tolleranza ISO h8 vengono proposti con codolo Morse.

Sono costruiti in due parti componibili per la riduzione sensibile dei costi di produzione.




Le placchette taglienti al **WIDIA** sono disposte geometricamente all'estremità del corpo **F20-BDY** in modo da ottimizzare il taglio in base alla dimensione del foro.

Gli **F20** sono progettati per fori da 9,75 a 51,50 mm (da 0.384" a 2.028") e profondità fino a 195 mm (7.677").

F20 personalizzati per dimensioni e numero dei taglienti a richiesta.

I taglienti

Il numero dei taglienti in **WIDIA** è ottimizzato a seconda del diametro del foro per garantire la massima precisione durante il taglio. Come da tabella nella pagina a fianco:

- 3  da 9,75 a 32,25 mm (da 0.384" a 1.270")
- 5  da 34,00 a 44,80 mm (da 1.339" a 1.764")
- 6  da 48,80 a 51,50 mm (da 1.921" a 2.028")

WIDIA

F/20

Codici d'esempio per l'ordine

Il foro di una piastra tubiera per tubi $d_e 3/4"$ (19,05 mm), avrà il diametro finale pari a 19,25 ÷ 19,30 mm per cui si deve eseguire il foro con una punta elicoidale di Ø 18,50 mm che poi sarà allargato a 19,25 ÷ 19,30 mm con l'alesatore della serie **F20**,

Consultando la tabella degli alesatori **F20** qui a fianco si potranno selezionare i seguenti codici:

F20-BDY-1925-C (1 corpo alesatore)

F20-SHK-3 (1 attacco alesatore)

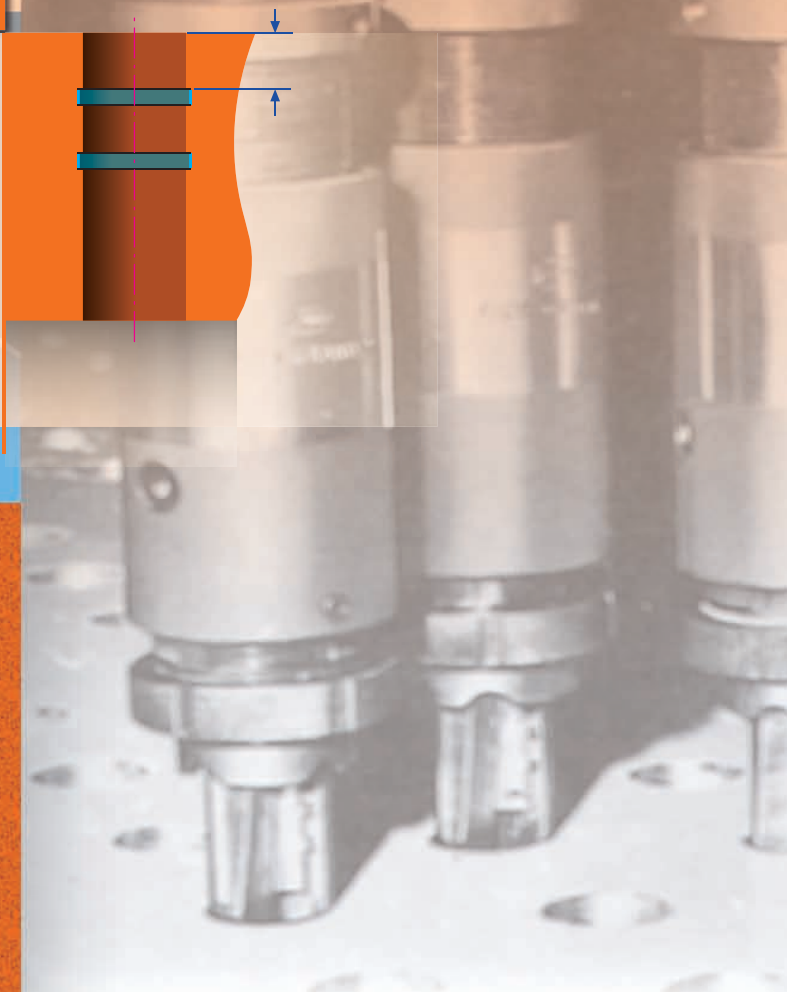
Holetool

MAUS ITALIA



F/26

Scanalatore autocentrante
a profondità **B** regolabile
con lame intercambiabili
in HSS-Co



MA-2501

Scanalatura automatica

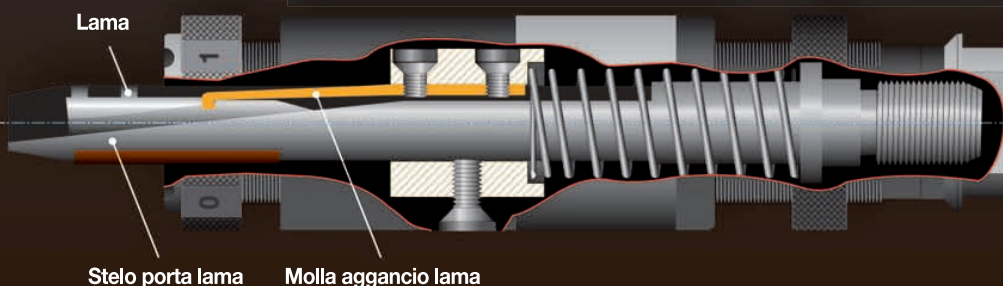
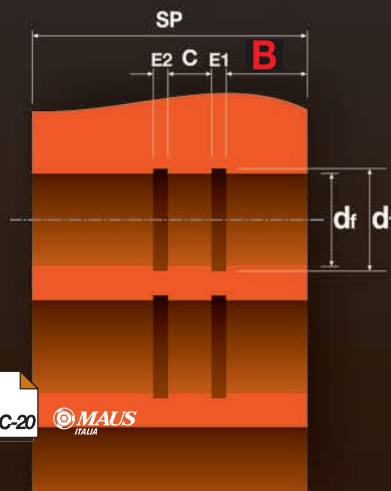
Un doveroso riferimento al centro di lavoro **MA-2501**, fiore all'occhiello della Maus Italia leader per l'automazione industriale nel settore (vedi catalogo "Automation")

Il sistema **completamente automatico** (a singolo o doppio asse), è utilizzabile per la mandrinatura, l'intestatura e la saldatura dei tubi e per l'esecuzione di canalini all'interno dei fori delle piastre tubiere.

L'**F/26** progettato con un particolare attacco viene utilizzato con ottimi risultati nelle grandi produzioni.



900 fori/h (2 fori in 8 sec.)



AC-20

MAUS
ITALIA

F/26

Scanalatore autocentrante a profondità **B** regolabile con lame intercambiabili in HSS-Co

Lo scanalatore autocentrante **F/26** consente di eseguire canalini nei fori (efficacemente utilizzato anche per la rinvivatura) delle piastre tubiere fino alla **profondità standard B regolabile** da 1 a 12 mm (da 0.47" a 0.04").

Profondità maggiori, fino a 300 mm (11.81"), sempre con la possibilità di regolazione descritta sono facilmente raggiungibili con i **kit componibili di steli, molle e bussole**.

Dotato, come gli altri utensili **Holetool** di foratura per il passaggio del refrigerante, l'**F/26** è impiegato su trapani radiali e foratrici programmate (anche a testa multipla).

Interamente progettato e realizzato da Maus Italia con materiali pregiati l'**F/26** viene proposto in 7 grandezze che permettono lavorazioni in fori di diametro da 9,75 a 51,50 mm (da 0.384" a 2.028").

Viene corredato di **lame in HSS** per l'esecuzione contemporanea di più canalini, rigature o esecuzioni speciali a richiesta.

Le lame

Lo scanalatore autocentrante **F/26** monta lame in **HSS-Co 10%** intercambiabili per effettuare molteplici lavorazioni.

Le lame sono di **3 differenti dimensioni**.

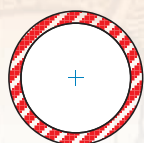
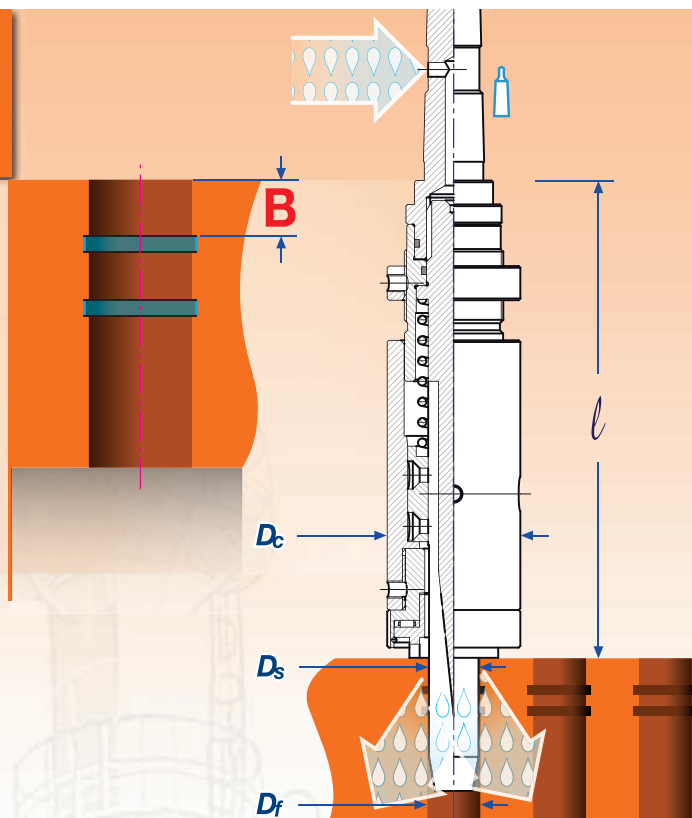
Lo staff tecnico della Maus Italia è a disposizione della Clientela per progettare e produrre lame personalizzate atte a risolvere particolari lavorazioni.





F/26

Scanalatore autocentrante a profondità **B** regolabile con lame intercambiabili in HSS-Co



$$d_e = 9,52 \text{ mm} \div 50,80 \text{ mm} \\ \frac{3/8'' \div 2''}$$

F/26

Tubo		Foro piastra finito		Scanalatore	Ø Stelo		Ø Corpo Max.		Lung. Corpo		Attacco	Lame
d_e		D_f		F/26	D_s		D_c		l		Cono Morse	F/26-BIT
inches	mm	mm	inches	Cod.	mm	inches	mm	inches	mm	inches	N	Cod.
3/8"	9,52	9,75	0.384	* F26-00	9,50	0.374						F26-BIT-00
	10,00	10,20 - 10,25	0.402 - 0.404	* F26-00a	10,00	0.394						
	12,00	12,20 - 12,25	0.480 - 0.482	* F26-1a	12,00	0.472						
1/2"	12,70	12,90 - 12,95	0.508 - 0.510	* F26-1b	12,70	0.500	39,00	1.535	180,00	7.087	2	F26-BIT-1
	13,00	13,20 - 13,25	0.520 - 0.522	* F26-1c	13,00	0.512						
	14,00	14,20 - 14,25	0.559 - 0.561	* F26-1d	14,00	0.551						
	15,00	15,20 - 15,25	0.598 - 0.600	* F26-1e	15,00	0.591						
	15,87	16,10 - 16,20	0.634 - 0.638	F26-2a	16,00	0.630						
5/8"	16,00	16,20 - 16,25	0.638 - 0.640	F26-2a	16,00	0.630						
	17,00	17,25 - 17,30	0.679 - 0.681	F26-2as	17,00	0.669	47,00	1.850				
	18,00	18,25 - 18,30	0.718 - 0.720	F26-2b	18,00	0.709						
	19,05	19,25 - 19,30	0.758 - 0.760	F26-2c	19,00	0.748			230,00	9.055	3	
	20,00	20,25	0.797	F26-3a	20,00	0.787						
7/8"	22,00	22,25 - 22,30	0.876 - 0.878	F26-3b	22,00	0.866						
	22,22	22,50	0.886	F26-3b	22,25	0.876	53,00	2.087				
	25,00	25,25 - 25,30	0.994 - 0.996	F26-3c	25,00	0.984						
1"	25,40	25,65 - 25,70	1.010 - 1.012	F26-3d	25,40	1.000						
	26,90	27,20	1.071	F26-4a	26,90	1.059						F26-BIT-2÷6
3/4" GAS	27,00	27,30	1.075	F26-4a	27,00	1.063	66,00	2.598				
	31,75	32,10	1.264	F26-4b	31,75	1.250						
1.1/4"	32,00	32,25	1.270	F26-4b	32,00	1.260						
	33,70	34,00	1.339	F26-5a	33,75	1.329	72,00	2.835	240,00	9.449	4	
1" GAS	38,10	38,50	1.516	F26-5b	38,10	1.500						
1.1/4" GAS	42,40	42,80	1.685	F26-6a	42,75	1.683						
1.3/4"	44,45	44,80	1.764	F26-6b	44,75	1.762						
1.1/2" GAS	48,30	48,80	1.921	F26-6c	48,75	1.919	92,00	3.622				
2"	50,80	51,50	2.028	F26-6d	51,75	2.037						

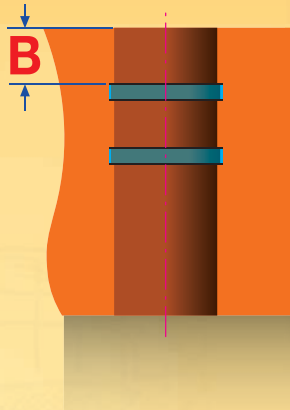
* F/26 senza foratura per refrigerante

F/26

Codici d'esempio per l'ordine

Per effettuare una serie di canalini 3-6-3 (E-C-E) in fori di 3/4" (19,00 mm) ad una profondità **B** di 10 mm (0.394"), consultando le due tabelle (in queste pagine) risulta che l'ordine completo da effettuare sarà composto nel seguente modo:

F26-2c (1 scanalatore)
F26-BIT-2- 363 (1 lama)



F/26

Componenti per la regolazione della profondità **B** (distanza dal piano piastra al primo canalino)

La **profondità**, denominata **B**, dal piano piastra al primo canalino, è regolabile da 1 a 12 mm (da 0.47" a 0.04") tramite una ghiera.

Profondità maggiori, fino a 300 mm (11.81"), mantenendo inalterata la regolazione a ghiera, sono facilmente raggiungibili con i **componenti** opzionali: **steli**, **molle aggancio lama** e **bussole reggispinta**.

La tabella sotto permetterà di individuare facilmente il codice dello **scanalatore** e dell'**accessorio** corretto.

Profondità		Scanalatore
B		F/26
mm	inches	Cod.
1,00 ÷ 12,00	0.039 ÷ 0.472	F26-##
6,00 ÷ 18,00	0.236 ÷ 0.709	F26-##-CTS06
20,00 ÷ 32,00	0.787 ÷ 1.260	F26-##-EXT20
17,00 ÷ 29,00	0.669 ÷ 1.142	F26-##-THR09
11,00 ÷ 23,00	0.433 ÷ 0.906	F26-##-THR15
2,00 ÷ 14,00	0.079 ÷ 0.551	F26-##-THR24
35,00 ÷ 47,00	1.378 ÷ 1.850	F26-##-EXT35
32,00 ÷ 44,00	1.260 ÷ 1.732	F26-##-THR09
26,00 ÷ 38,00	1.023 ÷ 1.496	F26-##-THR15
17,00 ÷ 29,00	0.670 ÷ 1.142	F26-##-THR24

F/26 standard

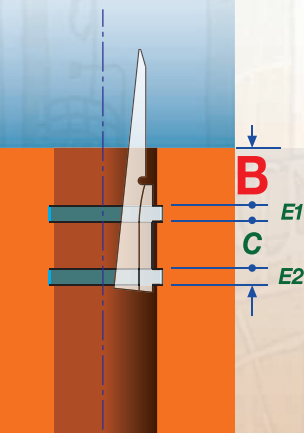
Accessorio aggiuntivo
molla di aggancio lama prolungata

F/26 prolungato di 20 mm (0.787")

Accessorio aggiuntivo
bussola reggispinta prolungata

F/26 prolungato di 35 mm (1.378")

Accessorio aggiuntivo
bussola reggispinta prolungata



F26-BIT-#-##-CTD

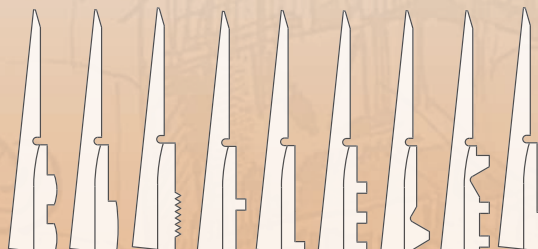
00
1
2÷6

Le lame



La conformazione fissa dei canalini è data dal profilo delle lame montate sull'**F26**. Maus Italia ne propone una gamma completa per assolvere alle lavorazioni più comuni.

Lame speciali vengono progettate e prodotte su specifiche della ns. clientela. In caso di **piastre tubiere in acciaio INOX** vengono consigliate le lame rivestite in Titanium Aluminum Nitride - TiAlN che nel codice di ordinazione differiscono per il suffisso - **CTD**



F26-BIT-#-##-CTD

00
1
2÷6



F/112

Scanalatore universale a profondità **B** fissa per fori di piastre tubiere da 7 a 30 mm (da 0.276" a 1.181")

F/112 è uno **scanalatore universale**, progettato e realizzato da Maus Italia con materiali pregiati, per l'esecuzione contemporanea di uno o più canalini nei fori delle piastre tubiere.

L'**F/112** è impiegato, tramite codolo Morse N.3, su trapani radiali e foratrici programmate per fori su piastre tubiere D_f da 7 a 30 mm (da 0.276" a 1.181")

Per il suo funzionamento l'**F/112** utilizza **anelli centranti e speciali utensili realizzati su misura dallo staff tecnico Maus Italia.**

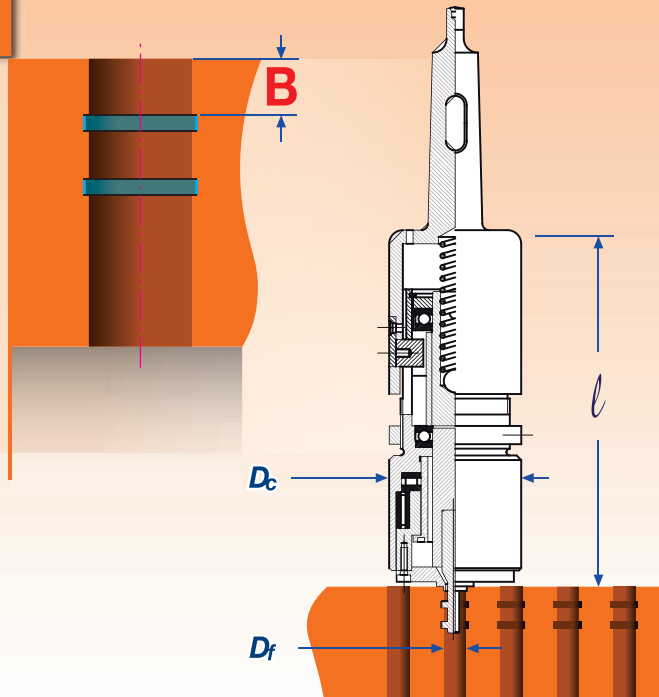


F/112

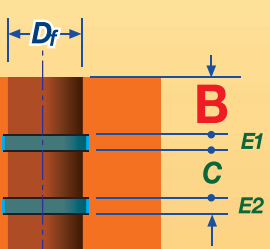
Codici per l'ordinazione

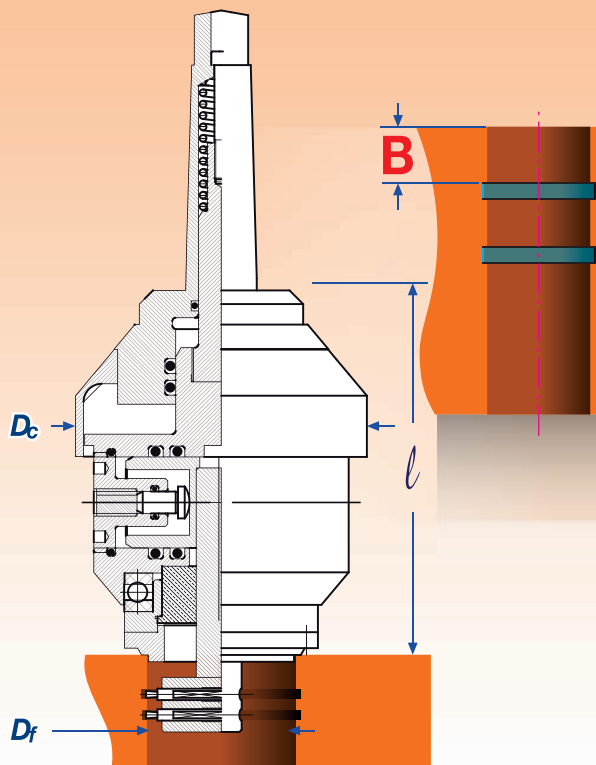
L'ordine completo da effettuare sarà composto nel seguente modo:

F112	Scanalatore
F112-AC- D_f	Anello centrate
F112-UT- D_f - B-E1-C-E2	Utensile



Ø Corpo Max.		Lungh. Corpo		Attacco
D_c		l		Cono Morse
mm	inches	mm	inches	N
58,00	2.283	155,00	6.102	3





F/120

Scanalatore universale a **profondità B fissa** ad espansione oleodinamica per fori fino a 120 mm (4.724")

F/120 apparecchio universale ad espansione oleodinamica per l'esecuzione contemporanea di uno o più canalini in fori di piastre tubiere da 15 a 120 mm (da 0.591" a 4.724"), sedi di anelli Seeger, anelli OR, scarichi, etc.

Costruito interamente in acciaio speciale al NiCr, cementato, temperato e rettificato, è munito di cono Morse n°4. Può essere montato su trapani radiali, torni paralleli (sul mandrino o sulla contropunta), alesatrici, fresatrici macchine operatrici in genere.

L'**F/120** è particolarmente indicato per lavorazioni su tubi di caldaie per diametri fino a 120 mm (4.724")

Viene consegnato con anello autocentrante, un porta utensile e utensili realizzati su misura dallo staff tecnico Maus Italia.

Ø Corpo Max.		Lungh. Corpo		Attacco
D_c		l		Cono Morse
mm	inches	mm	inches	N
128,00	5.128	155,00	6.102	4

WIDIA

F/120

Codici per l'ordinazione

L'ordine completo da effettuare sarà composto nel seguente modo:

- F120** Scanalatore
- F120-AC- Df** Anello centrante
- F120-PU- Df - B-E1-C-E2** Porta utensile
- F120-BIT- Df - B-E** Lama

