



# Обзор продукции

Версия

5

CE

Сделано в Италии



## Baffletech twin 2000



Автоматическая установка для теплообменника с двойной головкой для зенковки отверстий переборок

Узнайте больше

10



## BundleIN XT60

Автоматическая гидравлическая установка для монтажа трубного пучка в кожух теплообменного аппарата

Узнайте больше

16



## Portrol 401

Мобильный электрический контроллер серии **Port 401** с 3х-фазным двигателем **PR-1000** для контроля развальцовки труб

Узнайте больше

22





## **Giotto**

Сварочная головка для сварки труб в трубные решётки (доски)

Узнайте больше  44

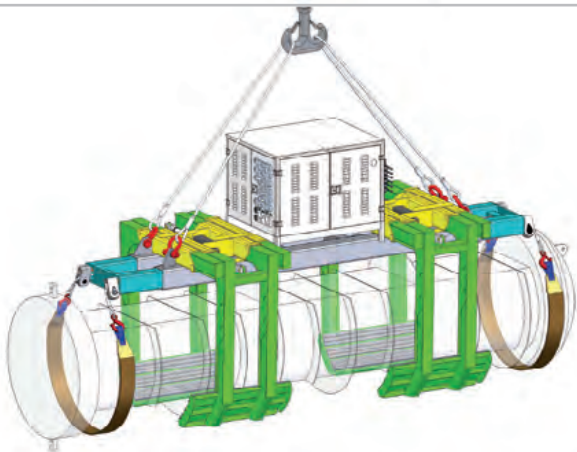


## **MaTIG 501**



Установка для орбитальной сварки с автоматической системой позиционирования сварочной головки

Узнайте больше  46



## **BundleTutor 1500**

Быстросъемная машина для защиты трубного пучка во время обработки

Узнайте больше  66



О компании

6

## Производство

8

и сборка теплообменных аппаратов

- > Автоматические и специальные установки
- > Инструменты и оборудование для развальцовки труб
- > Орбитальная сварка для вварки труб в трубные решётки
- > Аксессуары для:
  - > Измерения
  - > Изготовления трубных решеток
  - > Монтажа труб
  - > Торцевания труб
  - > Приводы и механические аксессуары

## Обслуживание

62

и разборка трубного пучка

- > Извлекатель трубных пучков (экстрактор)
- > Машины для транспортировки и подъема трубных пучков
- > Установка для очистки трубных пучков
- > Ленточнопильные станки для трубных пучков
- > Труборезцы
- > Извлекатели труб



инж. Стефано Агостино  
Генеральный директор

“Рост компании- естественный и неизбежный процесс.

Задача управления состоит в том, чтобы искать гармонию и следовать цели без потери из виду фундаментальных особенностей, благодаря которым компания достигла успеха.”

A handwritten signature in black ink, appearing to be the name Stefano Agostino.



**Франко и Луиза Агостино**  
Основатели фирмы

В конце 1950-х годов Франко Агостино, воспользовавшись возможностью, узнал секрет изготовления вальцовок, который передал ему опытный немецкий производитель Альберт Отто. Затем, благодаря своему неукротимому духу, интуиции и поддержке своей жены Луизы, г-н Агостино основал небольшую итальянскую фабрику, которая через несколько лет получила название MAUS ITALIA.

В 1972 году компания MAUS ITALIA обосновалась в новом помещении, заложив основы для своего развития.

Позднее, г-н Агостино доверил дело своему сыну Стефано, инженеру-механику, который с 1976 года посвящал все свои усилия для того, чтобы добиться успеха и вывести MAUS ITALIA на вершину европейского и мирового рынков.

*To Luisa and  
Franco Agostino  
with affection*





Снимок  
предоставлен  
компанией

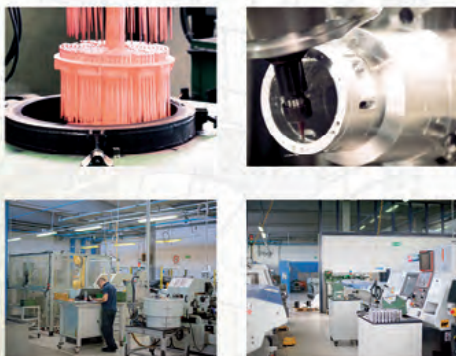


Функциональная рабочая среда, компьютерное управление производством, системы хранения и станки с ЧПУ в сочетании с молодыми и талантливыми инженерами, позволяют успешному коллективу MAUS ITALIA быть пионером в развитии новых технологий в сфере изготовления, обслуживания и ремонта теплообменных аппаратов.

**Цель компании:**

Проектирование, производство и продажа оборудования и инструментов для производства и обслуживания теплообменников, конденсаторов и котлов для химических заводов, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций и т. д.

Использование собственных исследований и разработок для того, чтобы соответствовать требованиям рынка и предложения клиентам специальных высоко-технологических решений.



# Производство и сборка теплообменных аппаратов

Полная линия оборудования  
для развальцовки труб



# Производство

и сборка теплообменных аппаратов

**Автоматизация**

10

> Автоматические и специальные установки

**Управление**

20

> Оборудование для развальцовки труб

**Вальцовки**

36

> Инструменты для развальцовки  
труб - вальцовки

**Сварка**

44

> Орбитальная сварка для вварки  
труб в трубные решётки

**Аксессуары**

48

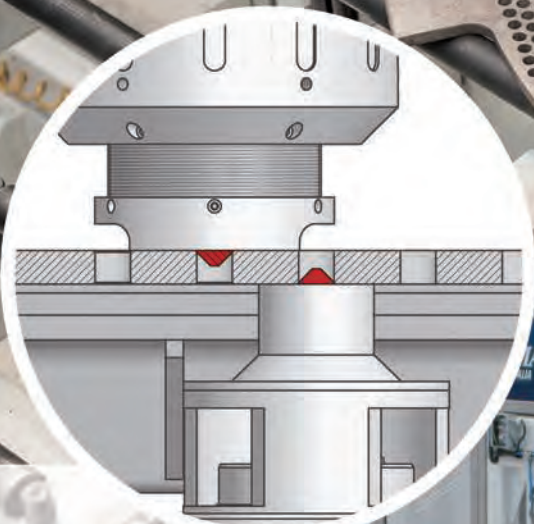
> Аксессуары

9



Для более подробной информации,  
пожалуйста, запрашивайте  
наши каталоги

До 2000 отверстий в час  
(4000 зачисток)



## **Baffletech twin 2000**

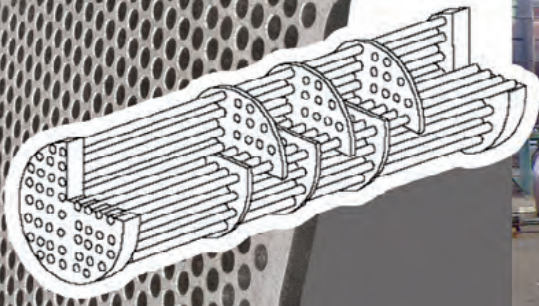
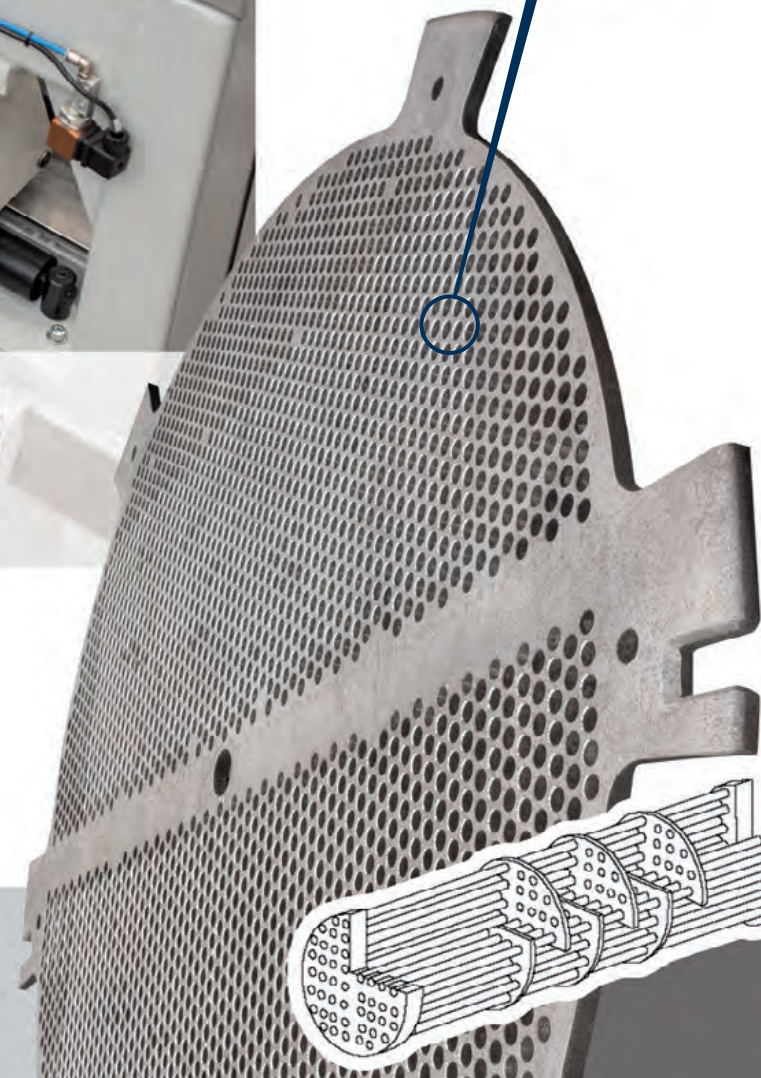
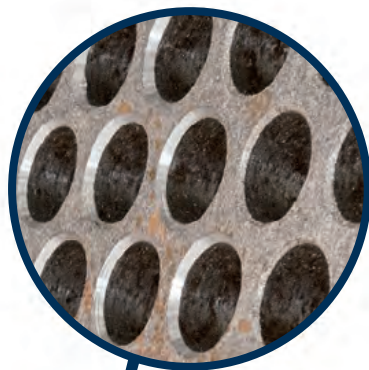


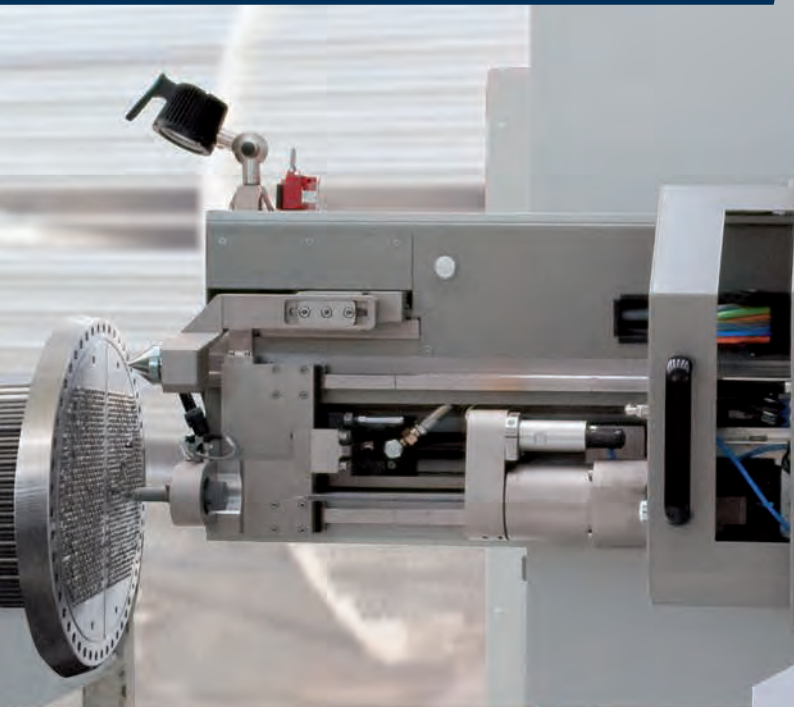
Автоматическая установка с двойной головкой для зенкования отверстий переборки

**Baffletech twin 2000** устройство для одновременного зенкования отверстий на обеих сторонах переборки за один проход без необходимости дополнительных операций осуществляется благодаря двум противоположным головкам, оснащённым самоцентрирующимися инструментами.

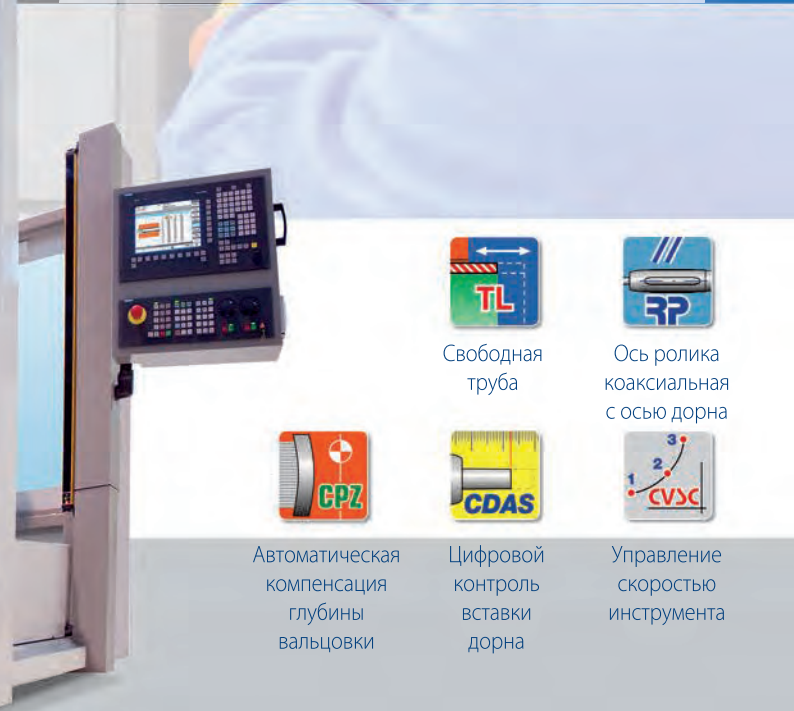
**Baffletech twin 2000** также позволяет:

- Поддерживать равномерную глубину зенкования, благодаря специальной конструкции наклонной головки.
- Устанавливать точное центрирование зенкера относительно оси отверстия, благодаря инновационному самоцентрирующемуся держателю инструмента.
- Программировать последовательности работ с использованием специального программного обеспечения, разработанного MAUS ITALIA.





600 труб/час  
1 цикл каждые 6 секунд



Свободная труба



Ось ролика коаксиальная с осью дорна



Автоматическая компенсация глубины вальцовки



Цифровой контроль вставки дорна



Управление скоростью инструмента



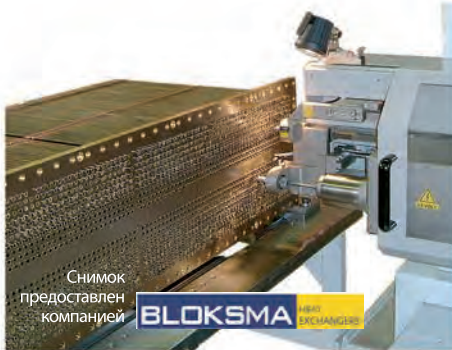
## MA 500

Одноосевой обрабатывающий центр с ЧПУ для **торцовки и развальцовки труб** серийного производства

Макс. диапазон решётки 1000 мм (40 дюймов)

**MA 500** является наиболее инновационным и эффективным решением, когда-либо предложенным компанией MAUS ITALIA для автоматизации технологических циклов сборки небольшого теплообменника для производства в больших объемах

- Высокие технологии
- Максимальная производительность

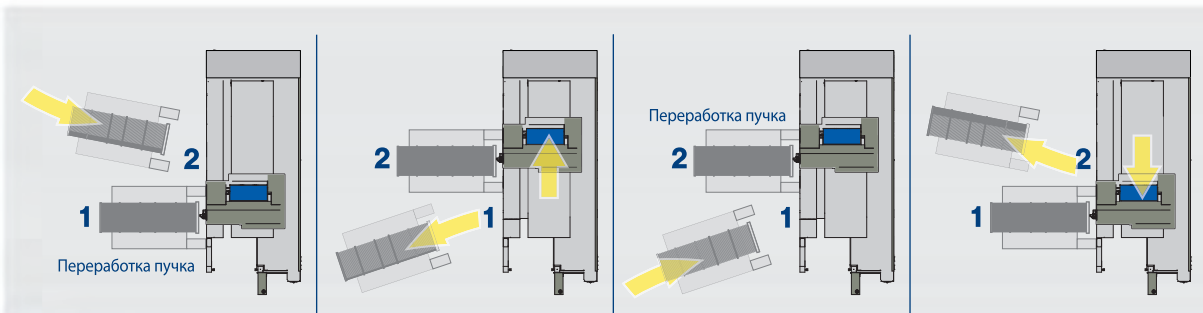


Снимок предоставлен компанией

**BLOKSMA** HEAT EXCHANGERS



Маятниковый процесс с тележками  
Непрерывная замена пучка перед центром уменьшает время простоя при погрузке и разгрузке, увеличивается производительность



этап 1

этап 2

этап 3

этап 4



Снимок  
предоставлен  
компанией



свободная  
труба



Ось ролика  
коаксиальная  
с осью дорна



Автоматическая  
компенсация  
глубины  
вальцовки



Цифровой  
контроль  
вставки  
дорна



Управление  
изменением  
скорости  
инструмента

## MA 2501

Автоматический, передвижной центр для развальцовки, торцевания и обварки труб с одной и двумя рабочими осями

Возможность наклона оси Y позволяет центру **MA 2501** соответствовать любому виду транспорта

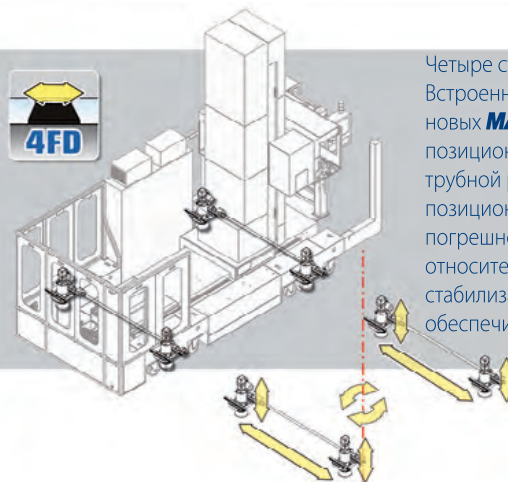


### MA 3501

Макс. диапазон решетки 3500 мм (140 дюймы)

**MA 2501** - это самое инновационное и эффективное решение, когда-либо предлагаемое компанией MAUS ITALIA для автоматизации рабочего цикла производства теплообменников среднего и большого размера

- Высокие технологии
- Максимальная производительность
- Максимальная маневренность

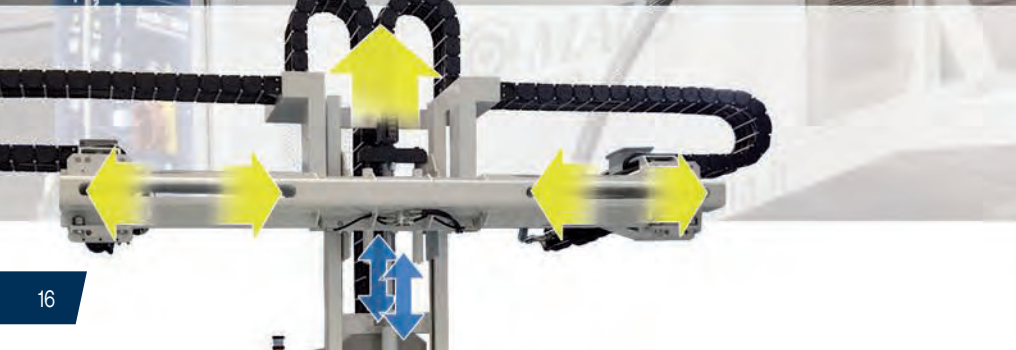


Четыре стабилизатора позиционирования Встроенный новый гидравлический привод в базу новых **MA 2501** и **MA 3501** обеспечивает точное позиционирование автоматического центра перед трубной решеткой. В частности, 4 стабилизатора позиционирования помогают компенсировать погрешность горизонтального положения базы относительно поверхности пола. Движение стабилизаторов плавное, что позволяет обеспечивать точную настройку правильного положения установки.

### FOCS

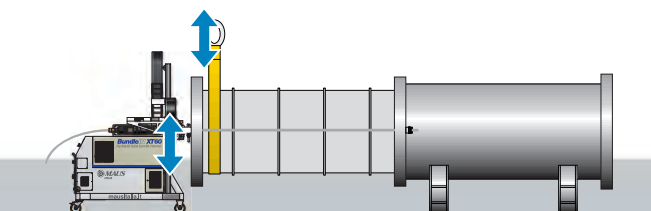
Самонастраивающаяся центрирующая лазерная головка





**icos** запатентованная система для компенсации осцилляции крана по оси Y.

Запатентованная система **icos** позволяет **BundleIN** сделать быструю и безопасную вставку пучка в кожух, компенсируя неизбежное колебание пучка из-за движения крана во время работы.







## BundleIN XT60

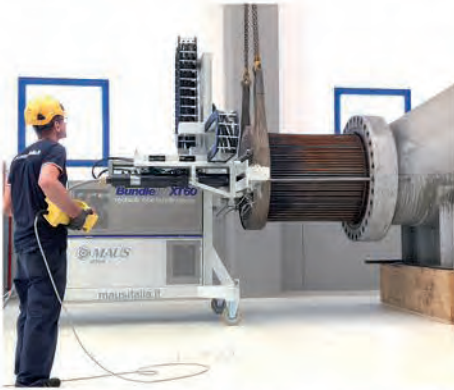
Система для быстрого, безопасного и легкого монтажа трубного пучка в кожух теплообменного аппарата с помощью запатентованной системы **icos** для компенсации колебания крана на оси Y

По словам производителей теплообменников, установка длинных и тяжелых трубных пучков в кожух, является одним из самых сложных этапов цикла сборки.

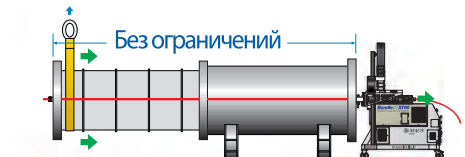
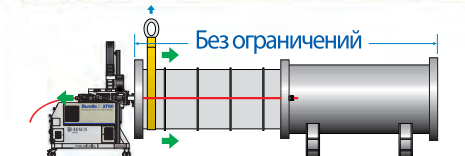
С **BundleIN** компания MAUS ITALIA предлагает оборудование, которое может быстро, точно и безопасно решить эту проблему.

После того, как точки крепления канатов прикреплены к решётке, **BundleIN** может вставлять пучок труб со скоростью 2 м / мин (6,5 футов / мин).

Регулируемая создаваемая коаксиальная сила 60 Тл (132300 фунтов) обеспечивает плавное и безопасное перемещение пучка труб внутри кожуха.



Пример установки пучка: либо толкая решётку, либо натягивая через кожух.



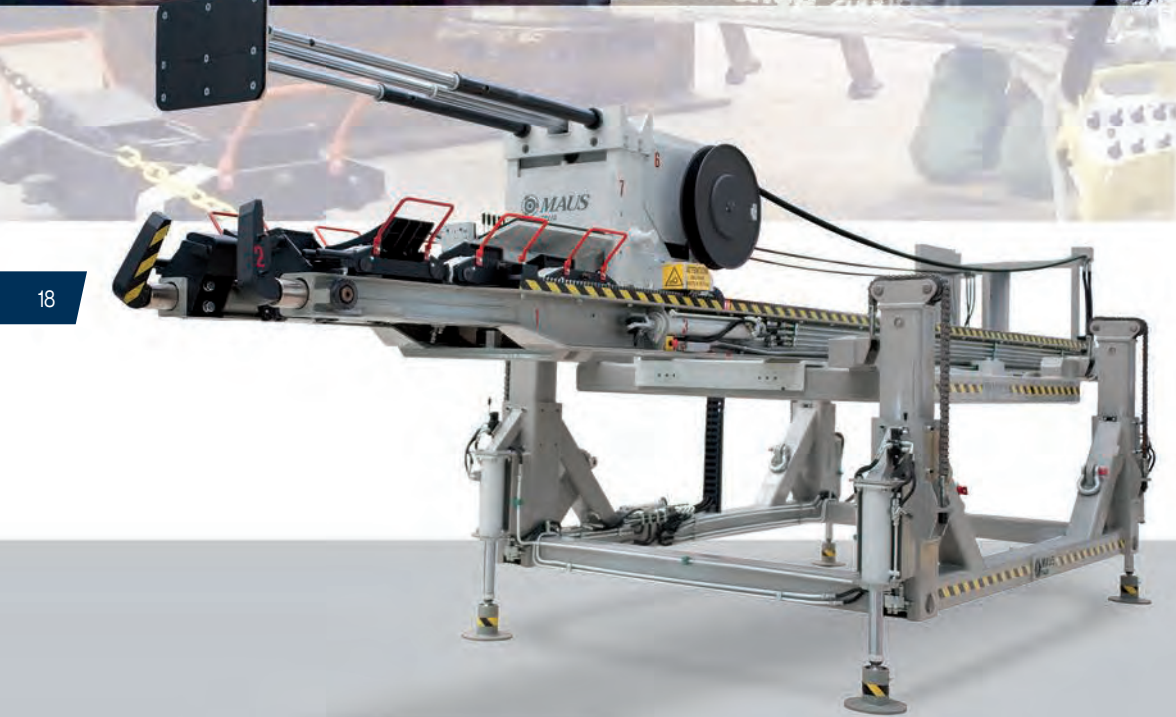
— Тяговый канат



До 60 тонн  
(132300 фунтов)

Полная безопасность как для оператора, так и для трубного пучка

Снимок  
предоставлен  
компанией



Силовой агрегат  
Независимый  
электрогидравлический  
силовой агрегат,  
собранный на  
четырёхколесной тележке  
для легкого перемещения.





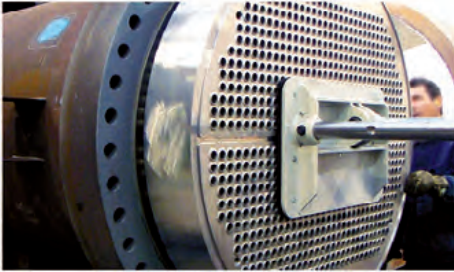
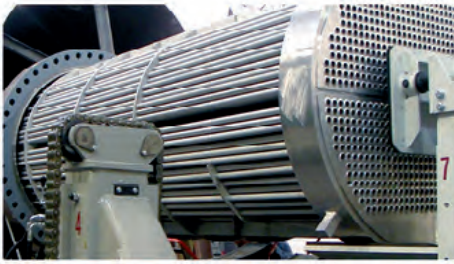
## MefshopIN

Стационарная машина для  
вставки и вытяжки трубного  
пучка в/из кожуха  
теплообменника

**MefshopIN** не требует использования крана во время работы и может быстро, точно и безопасно вставлять / вытягивать пучки.

Благодаря опыту в производстве извлекателей труб для ремонта, компания MAUS ITALIA сконструировала машину, предназначенную для современных производителей теплообменников.

Максимальная грузоподъемность 22 т (48500 фунтов)





Сборка кондиционеров  
и воздухоохладителей

Обслуживание  
теплообменников

20



**Minirol**

До  
1/2 дюймов  
(12,7 мм)



**Macrol**

До  
2.1/4 дюймов  
(58 мм)

# Машины для развальцовки труб с пневматическим приводом

Пневматические машины с контролем крутящего момента

Пневматические машины MAUS ITALIA - это быстрые, легкие и безопасные двигатели, являющиеся идеальным решением для производителей теплообменников и операторов по ремонту, которые должны работать в цехе и на открытых площадях в безопасной среде и с высококачественным оборудованием.



Сборка котлов



**Masterol**

До  
4 дюймов  
(101,6 мм)



Трёхфазная система 400 В

Портативный  
Соотношение  
цены и качества

Встроенные кнопки дистанционного управления  
**24В**

**Portrol 401**

До 1.1/4  
ДЮЙМОВ  
(31,75 мм)

Повторяемость  $\pm 5\%$

Высокое качество  
Долговечность  
Стабильность и надежность

## Portrol 401

Портативный электрический блок управления крутящим моментом **Port 401** с 400-вольтным 3-фазным двигателем **PR-1000** для развальцовки труб

Хорошее соотношение между качеством и ценой.

Специально разработан для качественного технического обслуживания или для небольшого серийного производства теплообменников.

Компания Maus Italia разработала и изготовила первую полностью переносную трехфазную систему для развальцовки труб на 400 Вольт, которая соответствует строгим европейским стандартам.

Простота в эксплуатации  
Только 13 кг (28 фунт)  
Мобильность

### Port 401

Портативный электронный блок управления для развальцовки труб



## Port 401

- Выбор крутящего момента
- Автоматическая остановка вращения двигателя при достижении установленного крутящего момента
- Отображение крутящего момента на дисплее
- Ручное вращение поворотов
- Пульт дистанционного управления
- Холостная калибровка двигателя



Снимок  
предоставлен  
компанией



**Quadrol 90x standard**

**Quadrol 90x plus**

**Quadrol 90x executive**







## Quadrol 90x

Мобильная установка **F90V5x** с двигателем низкого напряжения модели **МК** для полуавтоматической контролируемой развальцовки труб

**МК-800**

ДО  
1.1/2 ДЮЙМОВ  
(38,10 мм)

**МК-400**

ДО  
2.1/2 ДЮЙМОВ  
(63,50 мм)

**F90V5x**





Снимок  
предоставлен  
компанией



### FlexMatex

ДО  
3/8 ДЮЙМОВ  
(9,52 мм)



### PortMatex

ДО  
3/4 ДЮЙМОВ  
(19,05 мм)



### Quadrol Matex

ДО  
3 ДЮЙМОВ  
(76,20 мм)





## Matex

Система для развальцовки труб с электронным управлением крутящим моментом, с безщёточным двигателем модели **R** с низким, безопасным напряжением питания и непрерывным управлением скоростью развальцовки

**USB флеш-чип**  
Для сохранения данных развальцовки

- настройка программы
- отчеты о величинах уровня крутящего момента

**Мгновенное отображение параметров на дисплее**

- Потребление тока двигателем (А)
- Крутящий момент на вальцовке (Нм)
- Диаграмма значений тока на двигателе привода (А)
- Продолжительность цикла
- Скорость вращения вальцовки
- Порядковый номер развальцуемого соединения
- Учёт успешно выполненных развальцовок





## Quadrol Matex MRP

- Высокая производительность
- Качественное производство теплообменника
- Минимизация вытяжки тонкостенных труб
- Качественное соединение труба/решётка
- Минимизация остаточного внутреннего напряжения оси трубы после развальцовки
- Существенное снижение использования инструментов

Пульт ДУ  
Y+  
Y-

mausitalia.it

MAUS  
ITALIA



## Quadrol Matex MRP

Система гидравлическо-механической развальцовки труб с электронным управлением крутящего момента для вальцовок с параллельными роликами

Эта система предназначена для вальцовки труб везде, где необходимо минимизировать удлинение трубы и связанные с ней напряжения.

Это позволяет достичь отличного гомогенного соединения трубы и трубной решётки по всей длине развальцовки.

до  
1 дюйма  
(25,40 мм)

по заказу до 50.80 мм (2 дюймов)

Быстроразъёмный адаптер для оперативной замены инструмента

Быстроразъёмное крепление вращающимся распределителем для смазки развальцовки труб.



С двумя одновременно  
работающими  
гидравлическими  
двигателями





## Hydrol

### Гидравлическая установка для контролируемой развальцовки труб в котлах

Установка Hydrol состоит из двух частей: гидравлической станции и гидравлического двигателя.

#### Hydrol40.2

Профессиональное решение, благодаря своей способности независимо управлять двумя переносными гидравлическими двигателями, **Hydrol40.2** симметрично развальцовывает две трубы, контролируя давление масла с помощью запрограммированного непрерывного цикла и регулируемой скорости.

#### Hydrol20.1

Гидравлическая установка для развальцовки труб с помощью одного двигателя.

#### HM

Гидравлические двигатели для труб до 219,10 мм (8.625 дюймов)

# Контролируемое позиционирование трубки без загрязнения



Снимок  
предоставлен  
компанией

1926  
Villa & Bonaldi s.r.l.  
Riccione - Italy



**БЕЗ ЩЕЛЕВОЙ  
КОРРОЗИИ**



## **HDP4001**

Алюминиевый эргономичный держатель зонда с быстроразъёмным адаптером для замены зонда, изготовленного из специального материала, подходящего для высокого давления. Поставляется с **Hydrex 5003**.

## **2TH400**

При давлении 400 бар (5800 фунтов на кв. дюйм) два центрирующих штифта закреплены на вспомогательных трубах, обеспечивая точное позиционирование зонда при любом расширении.







## Hydrex

Гидравлическая система  
сверхвысокого давления для  
расширения труб

До  
5000 бар  
(72500 пси)

В соответствии с наиболее требовательными спецификациями проектировщиков теплообменников в нефтехимической, ядерной и химической областях, MAUS ITALIA разработала и произвела **Hydrex 5003**, продукт четвертого поколения, который был признан нашими клиентами на протяжении более 16 лет.

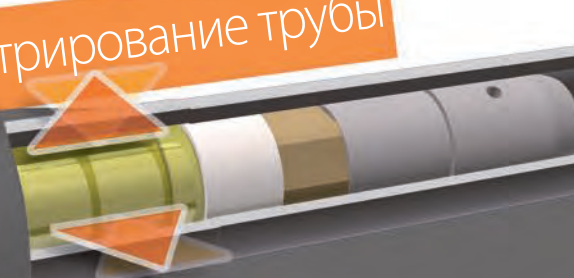
**Hydrex 5003S** является дополнительной версией серии 5003, которую MAUS ITALIA разработала для конкретного применения в ядерной сфере или в высококачественном производстве теплообменников, и имеет следующие особенности:

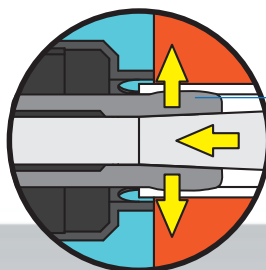
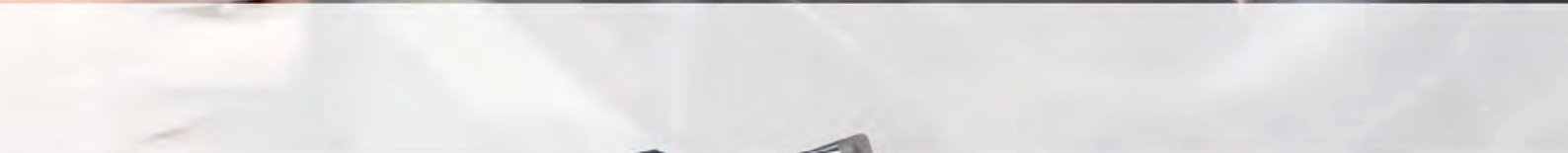
- гидравлический пистолет **HF6000** был разработан для центровки труб перед сваркой с использованием полимерного кольца для предотвращения любого загрязнения материала трубы
- гидравлическая анкерная установка **2TH400** используется для правильного позиционирования зонда для предотвращения целевой коррозии

### HF6000

Гидравлический пистолет для центровки трубы перед сваркой. Правильное центрирование трубы позволяет газу выходить (во время сварки) между трубой и отверстием в решётке.

Центрирование трубы





Из-за расширения передней распорной цанги, труба механически расширяется на несколько мм, центруя, таким образом, трубы в отверстия решётки в необходимом положении перед сваркой.



## Kattex Fix

Гидравлическая система  
центрирования трубы в  
отверстии решётки  
перед сваркой

Инновационная запатентованная система мгновенной фиксации труб с использованием металлической распорной цанги. Применение **Kattex Fix** гарантирует точный результат в короткое время и более высокую производительность.



## TP2EQ2

Полуавтоматическая гидравлическая установка с электродвигателем, оснащенная системой управления таймером, рекомендуется для повторяющихся задач.



## R11 R13

Вальцовки для **труб малого диаметра**, от 1/4" до 1/2" (6,35 до 12,70 мм) с опорной головкой с плоским упором.



## R30 R31

Регулируемая вальцовка с настраиваемой глубиной для **трубных решёток малой и средней толщины** и для труб с диаметром от 1/2" до 1.1/2" (12,70 до 38,10 мм)



## R50 R51

Вальцовки с настраиваемой глубиной развальцовки для **толстых трубных решёток** и для труб с диаметром от 1/2" до 1.1/2" (12,70 до 38,10 мм)



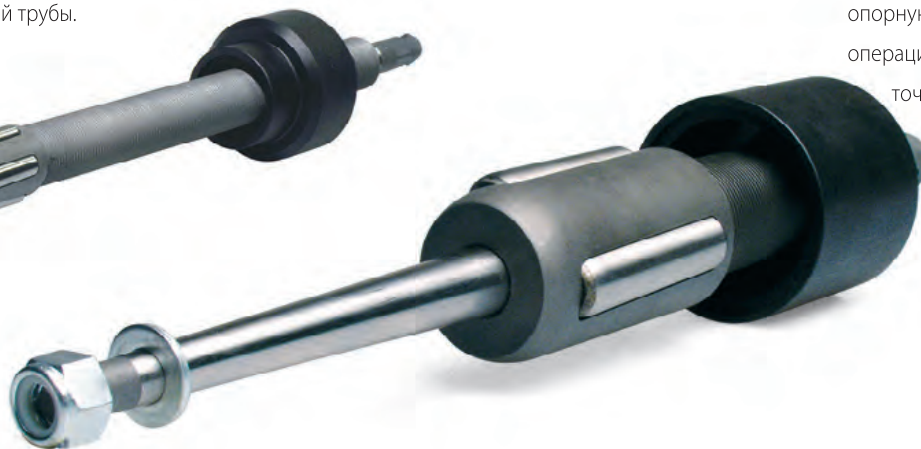
## 5R

**5R:** Код, используемый для индикации вальцовки серии **R** оснащенный 5 роликами. Подходит для развальцовки тонкостенных труб и обеспечивает лучшую закругленность развальцованной трубы.



## R41

Вальцовки для **толстых трубных решёток** с настраиваемой глубиной развальцовки и для труб с диаметром от 1.3/4" до 3" (44,45 до 76,20 мм)



## R141 R/161

**Пошаговые вальцовки** для труб с диаметром от 5/8" до 1" (15,87 до 25,40 мм) с ручным выпуском, позволяющим позиционировать опорную головку с быстрыми операциями на фиксированных точках, рассчитанных на правильное перекрытие двух-радиусных роликов.





Опорная головка с  
быстродействующим  
патроном



## R 5R

Вальцовки **серии R** (3 ролика) и **серии 5R** (5 роликов) с регулируемой шириной вальцевания для производства теплообменных аппаратов и конденсаторов.

Вальцовки **серии R** с регулируемой шириной вальцевания, разработаны для развальцовки труб в теплообменниках и конденсаторах. Они подключаются к пневматическим и электрическим двигателям с контролем крутящего момента.

Вальцовки **серии 5R** - это вальцовки с 5 роликами для предотвращения проблем, связанных с развальцовкой тонкостенных труб, в особенности из титана. Эти вальцовки имеют специальный рабочий диапазон и дорны с более плавным расширением, чтобы минимизировать напряжение при вальцевании.



## MG

Вальцовки **серии MG** (3 ролика) с настраиваемой глубиной развальцовки для трубных решёток малой, средней и большой толщины для производства **теплообменных аппаратов и конденсаторов**.

Вальцовки **серии MG** с регулируемой шириной вальцевания разработаны для развальцовки труб в теплообменниках. Они приводятся в действие пневматическими или электрическими двигателями с контролем крутящего момента.

### MG800

с **1.1/2"**  
Короткие ролики

Наружный диапазон трубы  
1/2" ÷ 1.1/2"  
(12,70 ÷ 38,10 мм)



■ Для трубных решёток малой толщины

### MG800

с **2.1/4"**  
Длинные ролики

Наружный диапазон трубы  
5/8" ÷ 1.1/2"  
(15,87 ÷ 38,10 мм)



■ Для трубных решёток средней толщины

### MG1200

с **1.1/2"**  
Короткие ролики

Наружный диапазон трубы  
1/2" ÷ 1.1/2"  
(12,70 ÷ 38,10 мм)



■ Для трубных решёток большой толщины

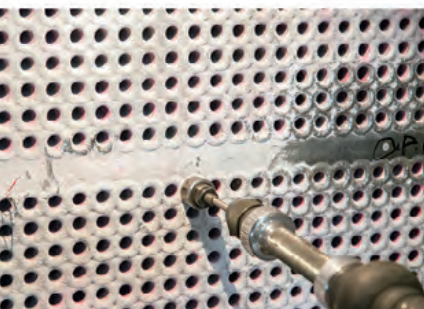
### MG1200

с **2.1/4"**  
Длинные ролики

Наружный диапазон трубы  
5/8" ÷ 1.1/2"  
(15,87 ÷ 38,10 мм)

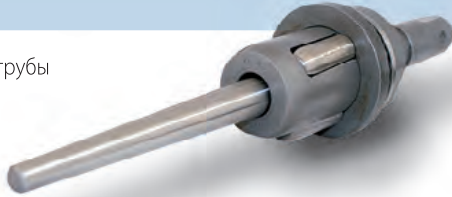


■ Для трубных решёток большой толщины



## BH

Наружный диапазон трубы  
 $1\frac{1}{2}'' \div 4\frac{1}{2}''$   
 (38,10 ÷ 114,30 мм)



## CH

Наружный диапазон трубы  
 $1\frac{1}{2}'' \div 4\frac{1}{2}''$   
 (12,70 ÷ 114,30 мм)



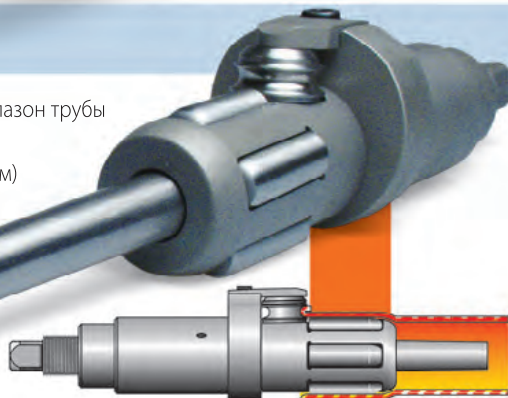
## DH

Наружный диапазон трубы  
 $1\frac{1}{2}'' \div 4\frac{1}{2}''$   
 (12,70 ÷ 114,30 мм)



## F602

Наружный диапазон трубы  
 $1\frac{1}{2}'' \div 3''$   
 (38,10 ÷ 76,20 мм)



## BH CH DH F602

Серия вальцовок с фиксированной глубиной для развальцовки труб в котлах

Вальцовки с фиксированной глубиной серии **BH CH DH**, разработанные для развальцовки труб в котлах.

Это новая разработка соответствующая серии В С D, которую фирма MAUS ITALIA разрабатывала и успешно продавала в течение более 50 лет.

Все вальцовки **BH CH DH** подключаются к пневматическим и электрическим двигателям с контролем крутящего момента.

**BH** вальцовка с плоским упором, имеющаяся в стандартной версии с 3 вальцовочными роликами

**CH** вальцовка для выполнения развальцовки и отбортовки с фиксированным наклоном 15°, имеющаяся в стандартной версии с 3 вальцовочными роликами и 3 роликами для отбортовки.

**DH** вальцовка для выполнения развальцовки и отбортовки с фиксированным наклоном 15°, имеющаяся в стандартной версии с 3 вальцовочными роликами и 3 роликами для отбортовки.

Это усовершенствованные модели **CH**, позволяющие достигнуть равномерности развальцовки и отбортовки, благодаря регулируемой опорной головке.

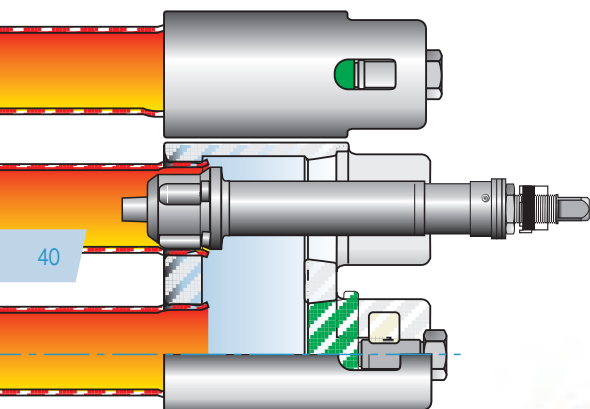
**F602** вальцовка для одновременного выполнения развальцовки и отбортовки труб в котлах.



## F500

Автоматические фрикционные вальцовки модели **F500** со встроенным контролем крутящего момента и подачей дорна для развальцовки и отбортовки толстостенных труб в трубных решётках (крекинг печей)

Вальцовки модели **F500** с регулируемой фрикционной системой, со встроенным контролем крутящего момента и подачи дорна для труб диаметром до ASA 8" Sch. 40 (219,1 x 8,18 мм)



## F500

Наружный диапазон трубы  
ASA от 3" до 8"  
(от 88,9 до 219,1 мм)

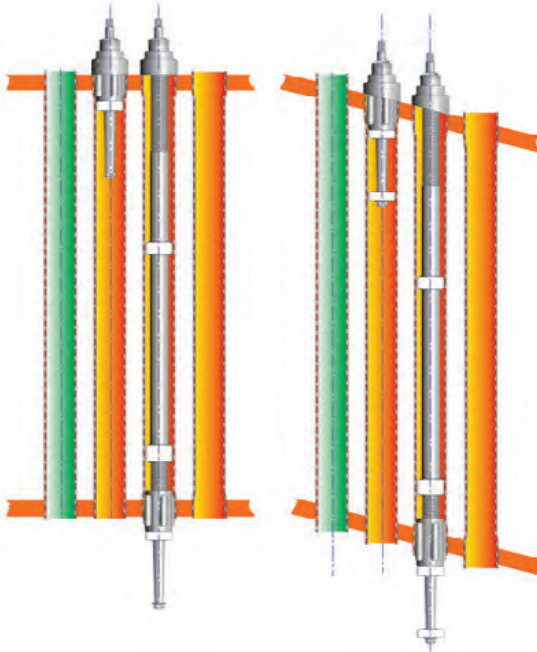






## **VP100 SG100**

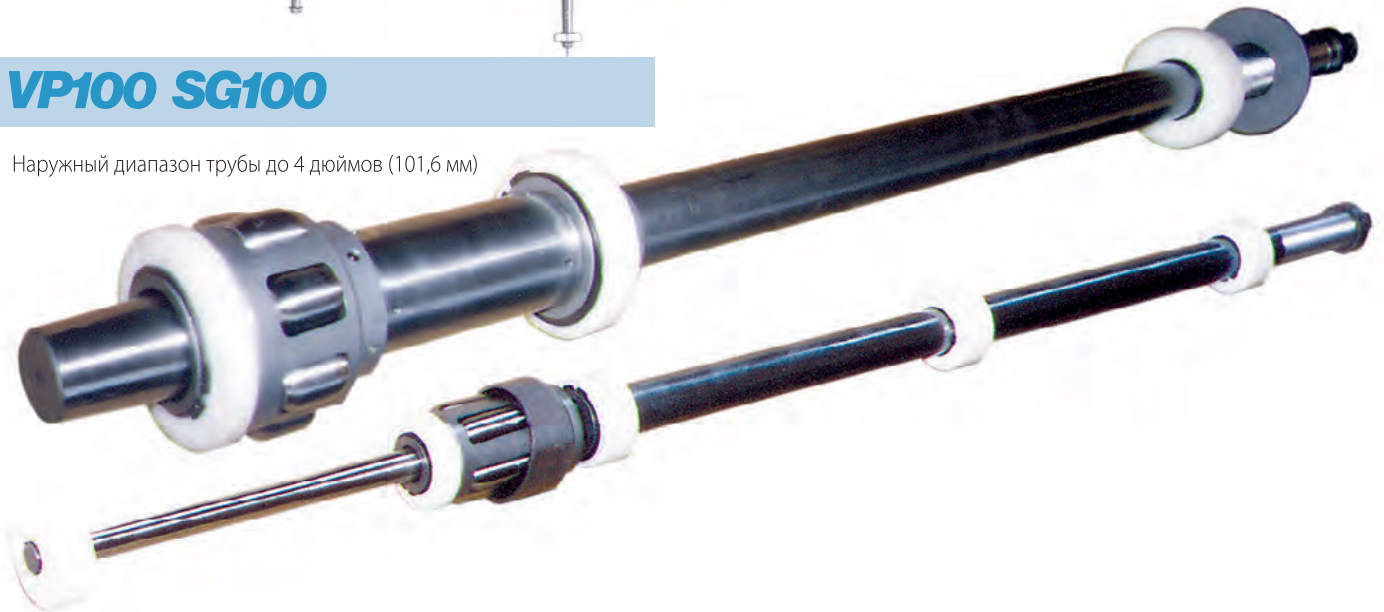
Вальцовки для вакуумных испарителей котлов (сахарных заводов)



- Вальцовки **серии VP100** для вакуумных испарителей котлов с параллельными решётками.
- Вальцовки **серии SG100** для вакуумных испарителей котлов с параллельными наклонными решётками.

### **VP100 SG100**

Наружный диапазон трубы до 4 дюймов (101,6 мм)





## DIN BS

Вальцовки модели **DIN** и **BS** с 5 роликами с фиксированной глубиной развальцовки для труб МОЛОКОЗАВОДОВ

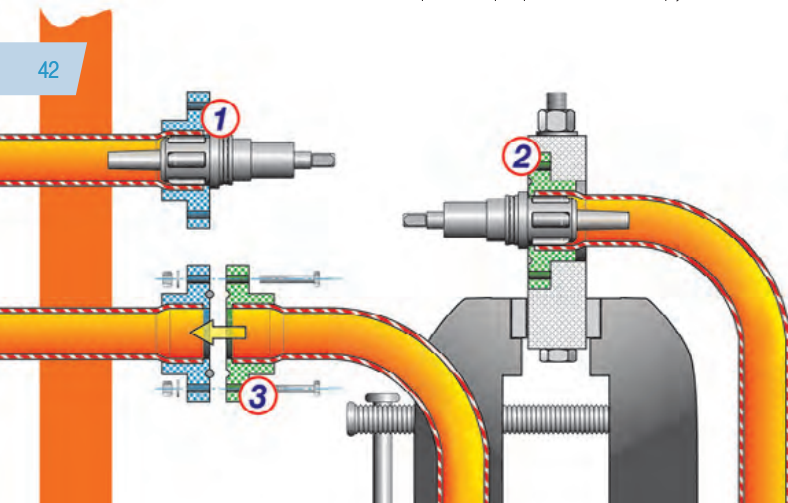


Комплект состоит из:

Вальцовки серии **DIN** и **BS** для прямых и фасонных труб из нержавеющей стали, согласно таблицам DIN 11851, DIN 11852 и Британским Стандартам 1864:1966

Серия зажимов **MTT DIN** и **MTT BS** для резки труб

Серия зажимов **MSS DIN** и **MSS BS** для одинарной блокировки при развальцовке труб



## DIN Milk

Наружный диапазон трубы  
28,0 ÷ 104,0 мм  
(1.102" ÷ 4.094")



## MTT DIN



## MSS DIN



## BS Milk

Наружный диапазон трубы  
1" ÷ 4"  
(25,40 ÷ 101,60 мм)



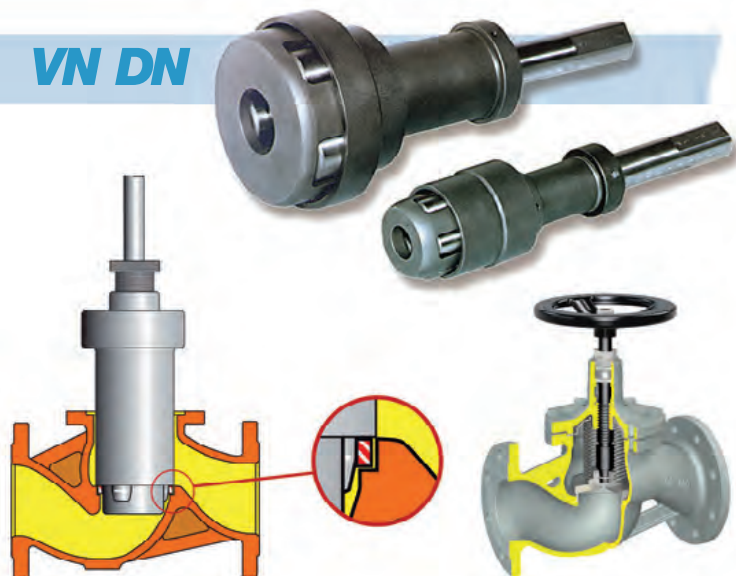
## MTT BS



## MSS BS



**VN DN**



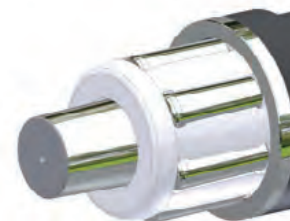
**VN DN**

Вальцовки модели **VD** и **DN** для развальцовки седел клапанов

**Специализированные модели на заказ**

Для специальных применений

Инженеры-конструкторы фирмы MAUS ITALIA разрабатывают и производят индивидуальные вальцовки, предназначенные для специальных применений.





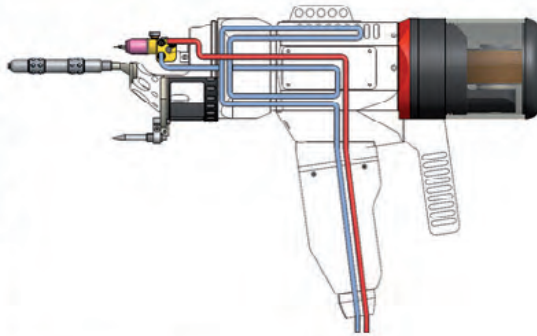
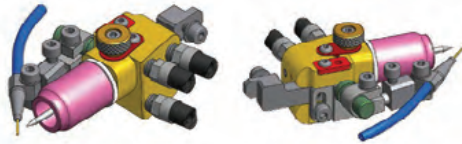
### **MW280-F**

Цифровой инверторный источник питания со встроенным микропроцессором



### **Giotto**

Стандартная орбитальная TIG сварочная головка. Предназначена для варки труб в трубные решетки




Орбитальная TIG сварочная головка для варки труб в трубные решётки для производства теплообменников

MAUS ITALIA представляет новую серию орбитальных TIG головок модели **Giotto** для варки труб в трубные решётки.

Благодаря многочисленным исследованиям, разработкам и тестированию прототипов, появилась новая, необычная орбитальная сварочная головка, разработанная инженер-конструкторами MAUS ITALIA. Все компоненты в настоящее время изготавливаются собственными силами, соблюдая высокие стандарты точности и качества, принятые в MAUS ITALIA.




Дальнейшее развитие стандартной головки, оснащённой системой управления **AVC** (автоматический контроль напряжений дуги)




Эта модель оснащена удлинителем горелки на сварочной головке для геометрии воздухоохладителя. Позволяет осуществить проход через резервуар для воды.



Снимок  
предоставлен  
компанией



Лазерная центрирующая система **FOCS2** в сочетании с ЧПУ обеспечивает самую высокую точность позиционирования сварочной головки в геометрии сваренных соединений

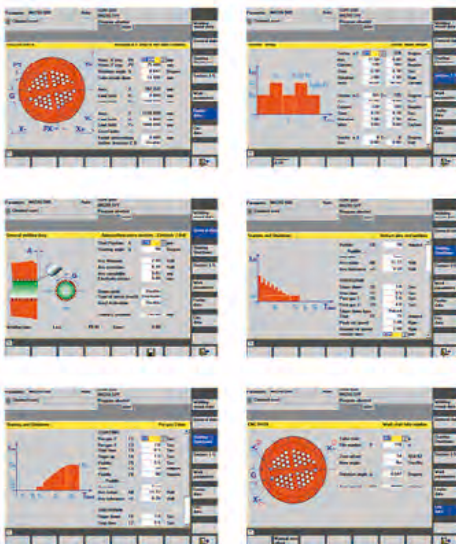
## MaTIG 501



Автоматическая установка для орбитальной TIG сварки труб в трубные решётки от 1/4" до 2" (6,35 до 50.80 мм)

Система **MaTIG 501** позволяет полностью автоматизировать TIG сварку труб в трубные решётки с высокой конкурентоспособностью и со значительным сокращением времени производства.

Программирование всех параметров сварки и позиционирование управляется операционной системой Windows®.



Циферблат  
для чтения в мм



Циферблат  
для чтения в дюймах



## F700

Двухконтактный стрелочный прибор для измерения отверстий внутреннего диаметра



Разрешение - 0,01 мм

## F703

Внутренний цифровой микрометр с ЖКД и 3 контактными точками для измерения диаметра



Разрешение - 0,001 мм





## **F707 F703 F700**

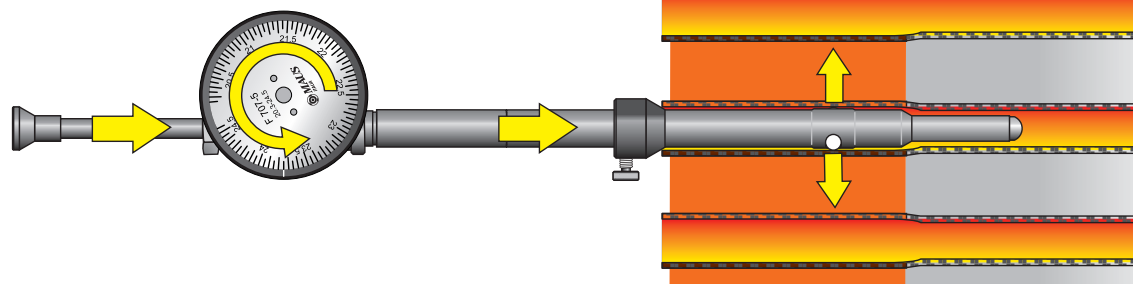
Механические и цифровые приборы для измерения отверстий

Диапазон приборов, предназначенных для измерения отверстий в решётке и внутреннего диаметра трубы перед и после вальцовки.



### **F707**

Трехконтактный цифровой прибор для измерения отверстий внутреннего диаметра (точность считывания/разрешение 0,05 мм)



С внутренним охлаждением  
инструмента



**F12**

Вращающийся распределительный патрон для подачи СОЖ в переходные втулки **F13** для использования с инструментами серии **Holetool**. Позволяет вводить СОЖ внутрь инструмента прямо в точку резания. Это гарантирует долговечность и высокую производительность инструментов **Holetool**.

**F13**

Переходная втулка

**HSS**

**HSS**  
Co 5%

**F10 F11**

Спиральное сверло HSS с внутренней системой охлаждения

**F20-SHK**

**F20BDY**

Карбид  
вольфрама

# F12 F13 F10 F11 F20 F26

Инструменты для обработки  
трубных решёток с  
внутренним охлаждением

Диаметры производимых  
отверстий от 3/8" до 2" (9,52 мм  
до 50,80 мм)

Ассортимент инструментов из высококачественных  
износостойких материалов, способных выдерживать  
высокие скорости благодаря внутренней системе  
охлаждения.



Самоцентрирующийся  
канавочный резец  
(канавочник) F26  
для выполнения  
кольцевых канавок  
(пазов) с помощью  
сменных резцов из  
HSS-Co 10%.

## F20

Развёртки с  
режущими  
пластинами из  
карбида  
вольфрама

## F26

Самоцентрирующийся канавочник с  
регулируемой  
глубиной **B** и со  
сменными резцами  
из HSS-Co 10%

### F10 F11

### F20

### F26

Бурение

Развёртывание

Изготовление пазов



## F112 F120

Универсальный  
канавочный резец  
(канавочник)



### F112

Универсальный канавочник для выполнения кольцевых канавок (пазов) в трубных решётках с отверстиями от 7 до 30 мм (0.276" до 1.181")



Карбид  
вольфрама

### F120

Гидравлический универсальный канавочник для выполнения кольцевых канавок (пазов) в трубных решётках с отверстиями до 120 мм (4.724")



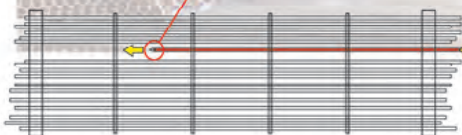
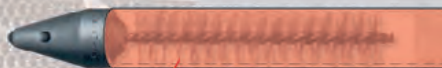
## F780

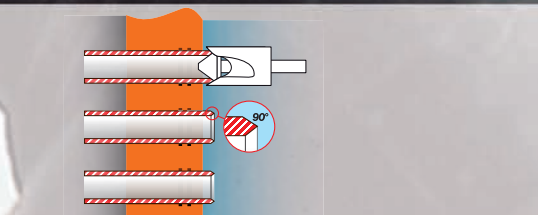
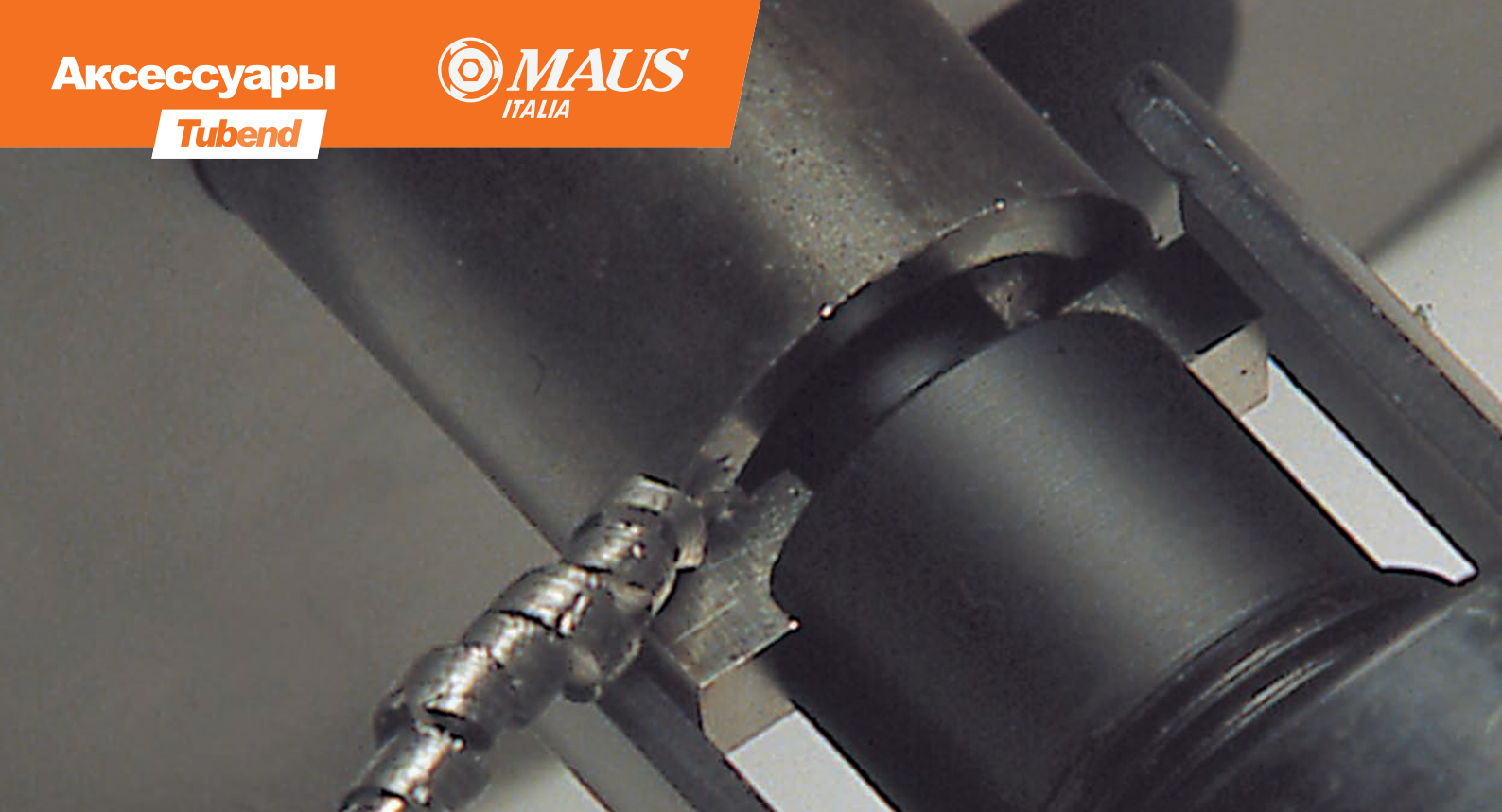
Направляющая насадка на трубу во время набивки трубного пучка.

Направляющая насадка на трубу, состоящая из стальной или ПВХ головной части и нейлоновой щётки.

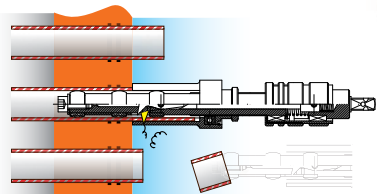
Отверстие на конической головке позволяет легко извлечь пилнасадку из трубки после окончания набивки

Направляющая насадка на трубу **F780** используется для направления трубы через трубные решётки и промежуточные опоры во время набивки трубного пучка теплообменного аппарата.





54



### F796

Труборез для резки вылета труб

### F751R

Торцеватель для подрезки выступа трубы из трубной решётки с резакром из карбида вольфрама

### F753

Комбинированная фреза для одновременного заусенцевания и снятия фаски по наружной и внутренней поверхности кромок труб

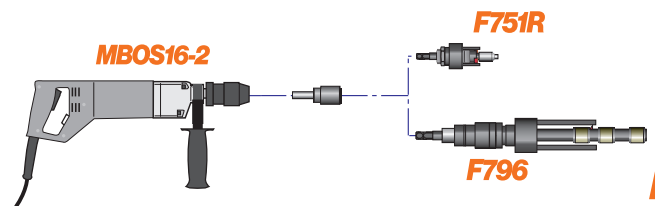
# **F796 F751R F753 MBOS16-2 MOF**

Инструменты для обработки  
концов труб движимые  
электрическими или  
пневматическими двигателями

Полная серия инструментов для торцовки, обработки и снятия  
заусенцев с концов труб в пучках теплообменника

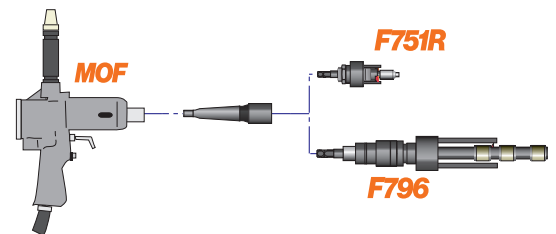
## **MBOS16-2**

Электрический двигатель



## **MOF**

Пневматический  
двигатель



**Tubend**

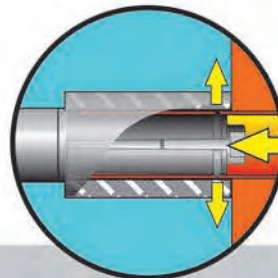


Точный  
Простой в использовании  
Быстрый

Заяпатентованы

Обойма с затвором для  
выброса отрезанной  
трубы

Высокая  
производительность





## **Kattex LTP**

Гидравлический труборез для удаления **длинного выступа трубы** в один шаг

Использование **Kattex LTP** обеспечивает результат без стружки в краткое время и повышает производительность. После отреза выступа трубы, край трубы может быть доработан торцевателем для обработки поверхности трубы.



## **TP2E**

Гидравлический насос





58

## F314HS F317HS

Запатентованный  
быстроразъёмный адаптер с  
двусторонним внутренним  
четырёхгранником специально  
для высоких скоростей



БЕЗ ВИБРАЦИИ



## F313 F316

Быстроразъёмный адаптер  
с двусторонним  
внутренним  
четырёхгранником



## F315 F318


Адаптер с двусторонним  
внутренним  
четырёхгранником



# F308HS F308 F314HS F317HS F313 F316 F315 F318

## Механический коленовал для развальцовки

Новая модель коленовала **F308HS** является дальнейшим развитием **F308** с инновационными дизайнерскими решениями в сочетании с быстрыми адаптерами **F314HS** и **F317HS**, которые являются точными, удобными, стабильными и особенно подходят для более высоких рабочих скоростей (400 об / мин и более).



Специальная  
модель доступна  
по запросу

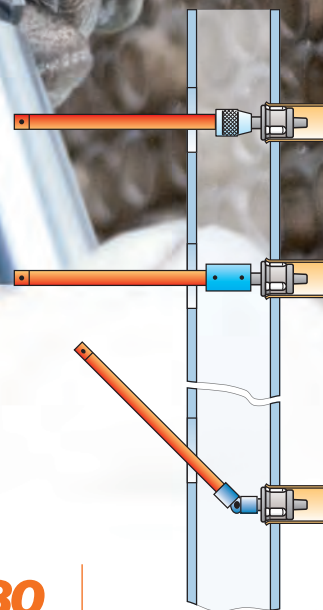
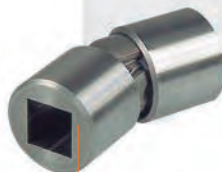
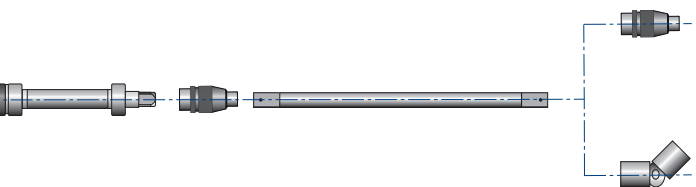
**F308HS**  
**F308**

Телескопические коленовалы, серии **F308HS** и **F308** для вращения и передачи крутящего момента от двигателя к развальцовке.

## F770HS F771 F680

Удлинительный вал и  
универсальный шарнир для  
приводов

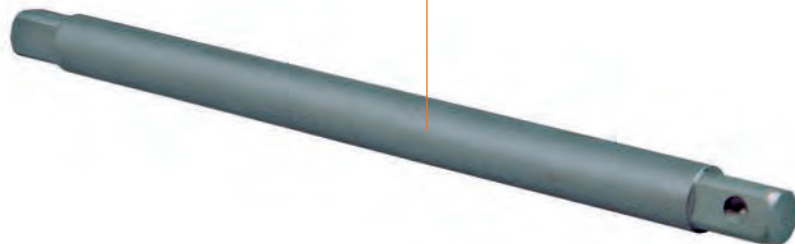
Разнообразные удлиненные и универсальные соединения,  
подходящие для труднодоступных работ.  
Храповые ключи доступны для ручной развальцовки труб.



60

### F770HS

Удлинительный вал  
с наружным  
четырёхгранником



### F771

Универсальный шарнир

### F680

Храповый ключ  
для ручной  
развальцовки  
труб



## GSA LBR

Специальная  
водорастворимая смазочная  
паста и жидкости для  
развальцовки труб

Смазочные материалы **Lubrol** продлевают срок службы  
инструмента.



### GSA

Специальная,  
растворимая  
в воде  
смазочно-охлажда-  
ющая паста для  
развальцовки  
труб



### LBR

Специальная,  
растворимая водой  
смазочно-охлаждающая  
жидкость для  
развальцовки труб



# Обслуживание и разборка трубного пучка

Полная серия установок для  
обслуживания трубных пучков

# Обслуживание и разборка трубного пучка

- 64 > Извлекатели, конвейеры и подъемники трубных пучков
- 78 > Очистители трубных пучков
- 82 > Ленточнопильные станки для трубных пучков
- 84 > Труборезцы
- 88 > Извлекатели труб из решёток



Для более подробной информации,  
пожалуйста, запрашивайте  
наши каталоги

До 125 тонн



## ATEX сертификация по запросу

Извлекатели трубных пучков **Mef express** поставляются с дизельным двигателем. Двигатели, подходящие для опасных рабочих зон, также доступны по запросу (в комплекте с декларацией соответствия **ATEX**, охватывающей всю машину).

64



0°  
СПЕЦИАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ  
Для низких температур  
доступна по запросу

«Беспроводной» пульт  
дистанционного  
управления  
доступен по запросу





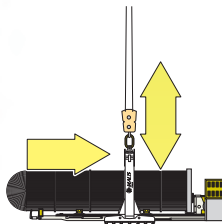
## Mef express

Быстросъёмный извлекатель  
трубных пучков, подвешенный  
на кране

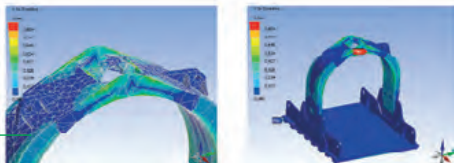
Быстросъёмный извлекатель трубных пучков изготавливается  
разных размеров для пучков весом до 125 тонн (275500  
фунтов) и длиной до 12,5 м (41 фут).

Двигатели, подходящие для опасных рабочих зон, также  
доступны по запросу (в комплекте с декларацией  
соответствия ATEX, охватывающей всю машину).

Подвесной круглый рычаг состоит из 3-х  
частей (для транспортировки в  
контейнере и для удобного хранения  
экстрактора)



Разработан с  
помощью метода  
конечных  
элементов (FEM).



Испытание на  
нагрузку и  
поднятие  
тяжестей.





ATEX сертификация  
по запросу

66

Независимые регулируемые  
стальные тросы  
гарантирующие  
компенсацию  
асимметричных ошибок  
позиционирования в  
седловых лентах,  
расположенных под  
решётками.

Независимые телескопические  
гидравлические балки для обеспечения  
балансировки и адаптации

**BundleTutor 1500** к геометрии трубного  
пучка: продольное удлинение  
**Y+1000 mm (39.4")** на каждую сторону

Симметричное открывание и  
закрывание кулачков  
относительно оси трубного пучка  
для обеспечения идеального  
центрирования: поперечное  
отверстие **X+600 mm (23.6")**  
с каждой стороны





## BundleTutor 1500

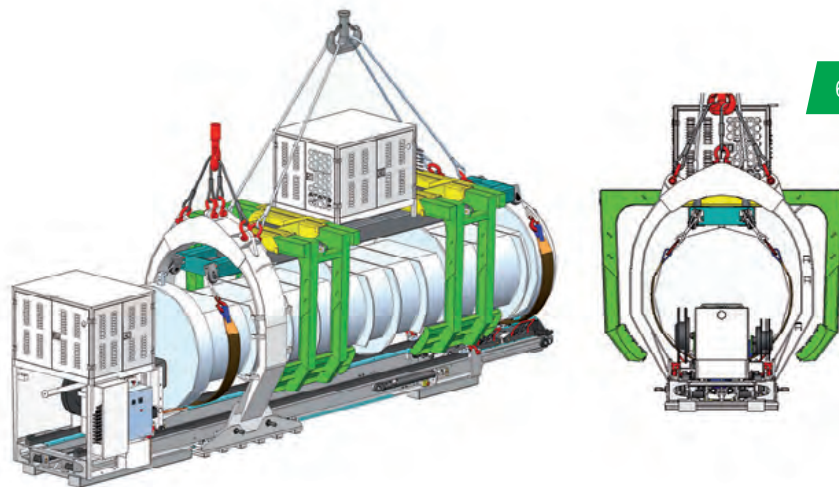
Многоъемный, быстрый  
зажимный подъемник для  
защиты трубного пучка во время  
перемещения

Специально разработанная и запатентованная технология **BundleTutor 1500** от MAUS ITALIA, позволяет решать проблему захвата и подъема трубных пучков во время транспортировки (производства / технического обслуживания). Уникальным образом работает абсолютно безопасно, не повреждая перегородки или целостности трубы.



Загрузка и выгрузка пучков труб в/из извлекателя пучков труб.

Наиболее распространенное применение, для которого был разработан **BundleTutor 1500**, - это совместная работа с извлекателем трубных пучков MAUS ITALIA (модель **Mef** - **Mefexpress** (подвешен на кране) и **Mefmobil** (самоходный), а также для офшорных (**NAVY**) версий.








ДО ВЫСОТЫ  
5850 мм (230")



ATEX  
сертификация  
по запросу

68

-  Регулирование высоты трубного пучка
-  Боковой перевод рамки извлечения
-  Продольное движение рамки извлечения

«Беспроводной» пульт  
дистанционного  
управления  
доступен по запросу

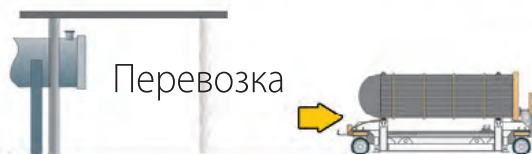
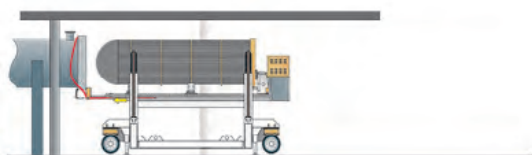


°C СПЕЦИАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ  
Для низких температур  
доступна по запросу





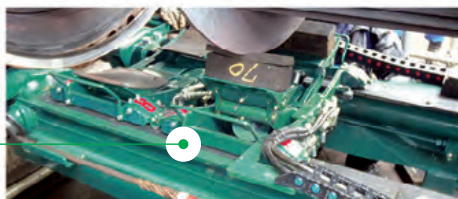
Извлечение



Перевозка

## Решения для труднодоступных мест (под укрытием)

Гидравлически  
управляемые  
опоры пучка









## Mef mobil

Самопозиционирующийся извлекатель, управляемый удалённо для **извлечения, крепления и перевозки** пучков труб, макс. вес до 20 тонн

Самопозиционирующийся извлекатель **Mef mobil** был разработан для использования в труднодоступных местах на нефтехимических заводах для извлечения и перевозки пучков труб.

**Mef mobil** работает автономно, без кранов и грузовиков, для позиционирования и транспортировки пучка труб в зону технического обслуживания.

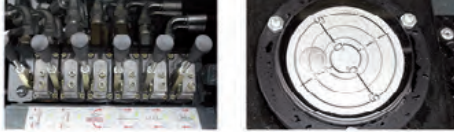


-  Высота балки от 600 мм до 7000 мм
-  Боковое перемещение рамы  $\pm 100$  мм ( $\pm 4$ " ). Гидравлическое устройство для центрирования **MefTT23** с пучком без перемещения грузовика
-  Регулируемая анкерная пластина решётки (слева/справа)
-  Продольное перемещение рамы для увеличения гибкости **MefTT23**, позволяющее легко достичь положения трубного пучка
-  Двухсторонняя тележка - с возможностью извлекать / вставлять трубный пучок с обеих сторон без изменения положения грузовика
-  Опорный подшипник для поворота всего подъемного устройства. Диапазон поворота 100°



До 7000 мм  
(275")  
В ВЫСОТУ

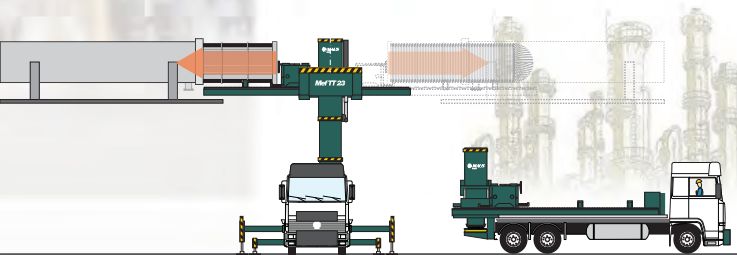
«Беспроводной» пульт  
дистанционного  
управления  
доступен по запросу



## Mef TT 23

Извлекатель пучков труб  
установлен на грузовике

Грузоподъёмность  
до 23 т



Конструкция вращающейся восьмиугольной телескопической колонны извлекателя пучка труб **Mef TT 23**, позволяющая быстро поворачивать и вытягивать пучок труб без использования крана.

Эта система особенно подходит для компаний, работающих в области обслуживания и ремонта на нефтеперерабатывающих заводах.

### EOC

Электронная система  
контроля опрокидывания

Усовершенствованная система контроля движения груза в безопасных условиях, блокирующая любые неправильные команды, которые могут поставить под угрозу стабильность **MEFT 23**. Соответствуют требованиям сертификации **CE**.



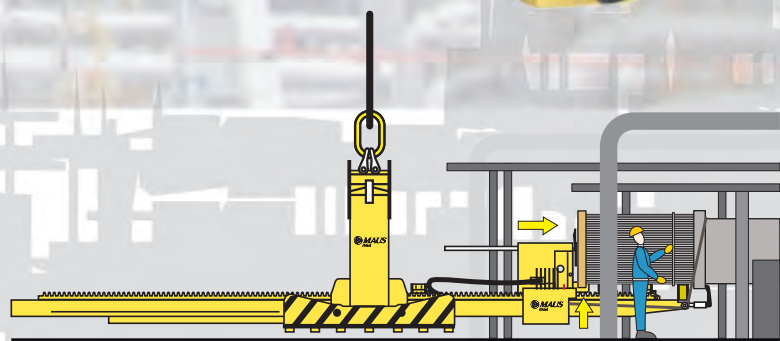
Специально  
разработано по  
запросу



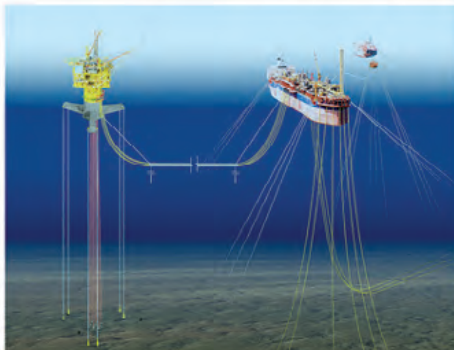
ATEX

**MefexpressNAVY**

был разработан для  
использования в  
условиях,  
классифицированных  
как потенциально  
взрывоопасные.



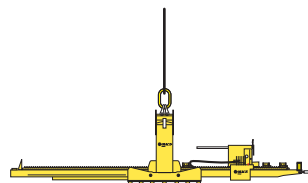




Подвесной  
круглый рычаг



Быстродействующее  
захватное устройство



Ручное управление  
для работы  
гидравлической  
системы  
извлекателя



Каретка с  
системой  
блокировки  
пучка труб



## Mefexpress NAVY

### Крановый извлекатель трубных пучков

**Mefexpress NAVY** - извлекатель пучков, разработанный с учётом специальных требований по безопасности при работе на нефтедобывающих морских платформах и судах FPSO на борту.

Для уменьшения габаритов и веса **Mefexpress NAVY** силовая установка (двигатель и гидравлический блок) собраны на четырехколесной тележке.

## Van Motor NAVY

Для уменьшения габаритов и веса **Mefexpress NAVY** силовая установка (двигатель и гидравлический блок) собраны на четырехколесной тележке.



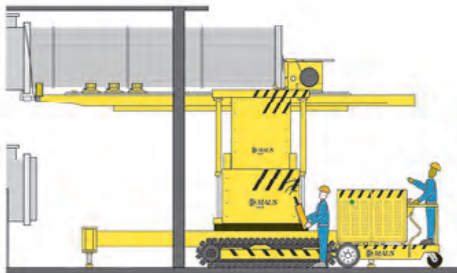
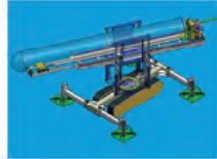
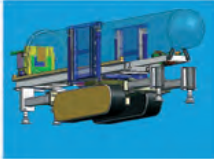
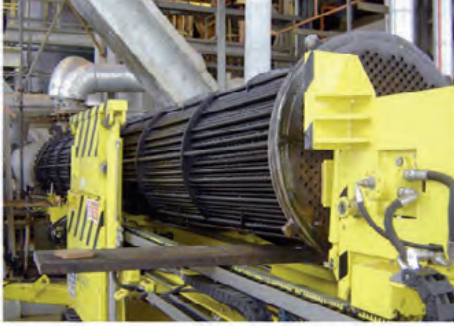
По запросу



ATEX

**Mef mobil NAVY** -  
разработан с учётом  
специальных  
требований по  
безопасности





## **Mef mobil NAVY**

Самопозиционирующаяся  
мобильная установка с  
дистанционным управлением,  
для извлечения, подъема и  
перемещения пучков труб.

Самопозиционирующаяся мобильная установка,  
разработанная с учётом специальных требований по  
безопасности при работе на нефтедобывающих морских  
платформах и судах FPSO на борту.

## **Van Motor NAVY**

Для уменьшения габаритов и  
веса силовая установка  
выведена на отдельную  
самодвижущуюся  
четырёхколёсную тележку.



По запросу



ATEX

**MefixedNAVY** -  
разработан с учётом  
специальных  
требований по  
безопасности.



**MefixedNAVY 1500/56-E**  
Разработан с учётом  
специальных требований Канадской  
сертификации (CSA) Class 1- Zone 1- IIBT3.

## Mefixed NAVY

Стационарная установка с дистанционным управлением, для извлечения пучков труб

**Mefixed NAVY** стационарный извлекатель разработан с учётом специальных требований по безопасности при работе на нефтедобывающих морских платформах и судах FPSO на борту.



Для уменьшения габаритов и веса **Mefixed NAVY**, силовая установка (двигатель и гидравлический блок) выведена на отдельную самодвижущуюся тележку.



Установленный  
на полозья или на  
тележку

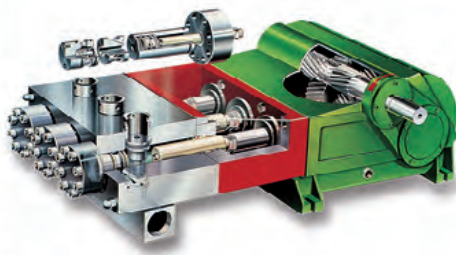


**Idroscal NAVY**  
ATEX сертификация  
по запросу

**Idroscal** насосы **NAVY**  
изготовлены на заказ  
с учётом  
специальных  
требований по  
безопасности.



Электрическая или  
дизельная версия



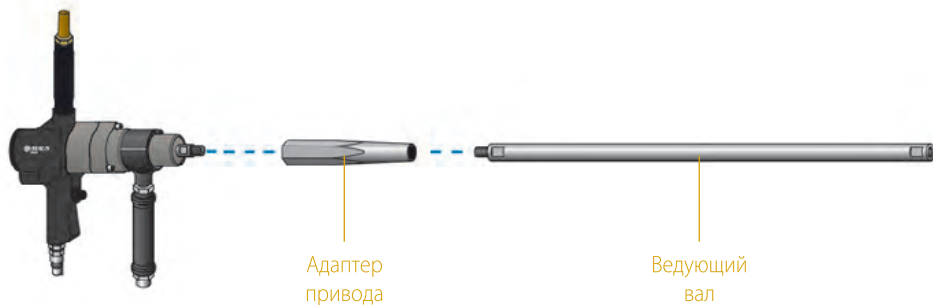
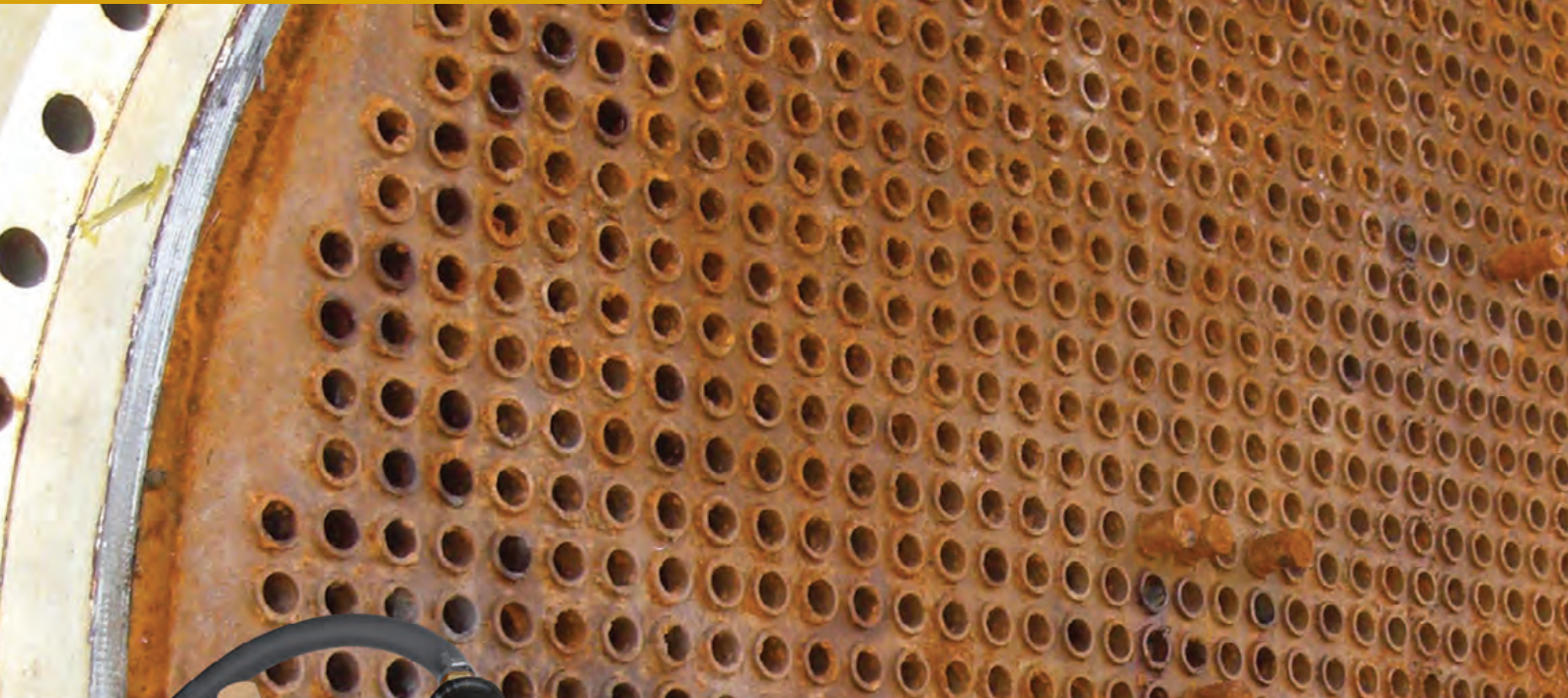
## Idroscal

Гидродинамический насос с электрическим или дизельным двигателем для внутренней / внешней очистки теплообменников водой высокого давления.

Незаменимый элемент для очистки теплообменников. MAUS ITALIA предлагает различные размеры, в зависимости от назначения и характеристик требуемого давления, необходимого для обеспечения удаления откалин.



Звукоизолированная версия



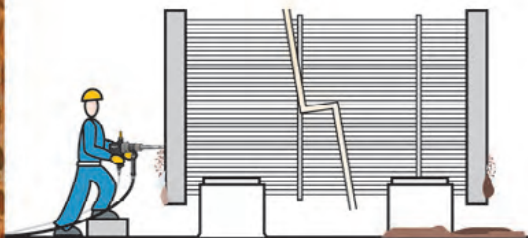
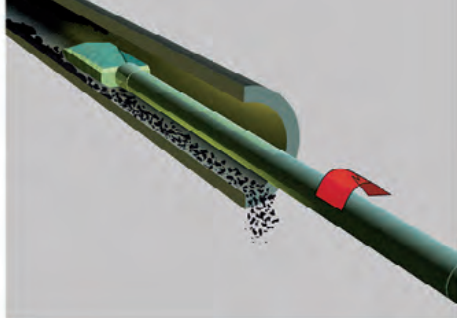


## Hardscal

Установка для очистки труб теплообменных аппаратов с пневматическим приводом и охлаждением инструмента

Устройство для очистки труб теплообменных аппаратов с жёстким валом, и водяным охлаждением инструмента, представляют собой наиболее эффективное и простое решение проблемы очистки труб теплообменников, в том числе полностью засорённых.

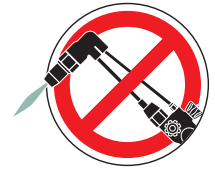
Вода, подаваемая через вал и инструмент (макс. давление 20 бар - 290 пси) в место работы, вымывает удаленные с труб отложения.



Экологичность  
Безопасность  
Высокая производительность



Быстродействующее  
гидравлическое  
устройство блокировки  
решётки (опция)



## BundleCut

Ленточнопильный станок для резки трубных пучков теплообменных аппаратов при их разборке

Благодаря прочной конструкции электросварной рамы, использованию точных направляющих и полозов, а также предусмотренным средствам безопасности, эта установка представляет собой абсолютную новинку для современного предприятия по обслуживанию и ремонту теплообменников. Качественная механическая резка, взамен кислородной резки, позволяет устранять загрязнения от горячего газа и защищать отверстия решётки от повреждений во время вытягивания концов труб.

**BundleCut**, в комбинации с быстродействующим цанговым извлекателем труб **Grippul** значительно упрощает и ускоряет извлечение труб из решётки.



Барьер безопасности

### BundleCut 2000

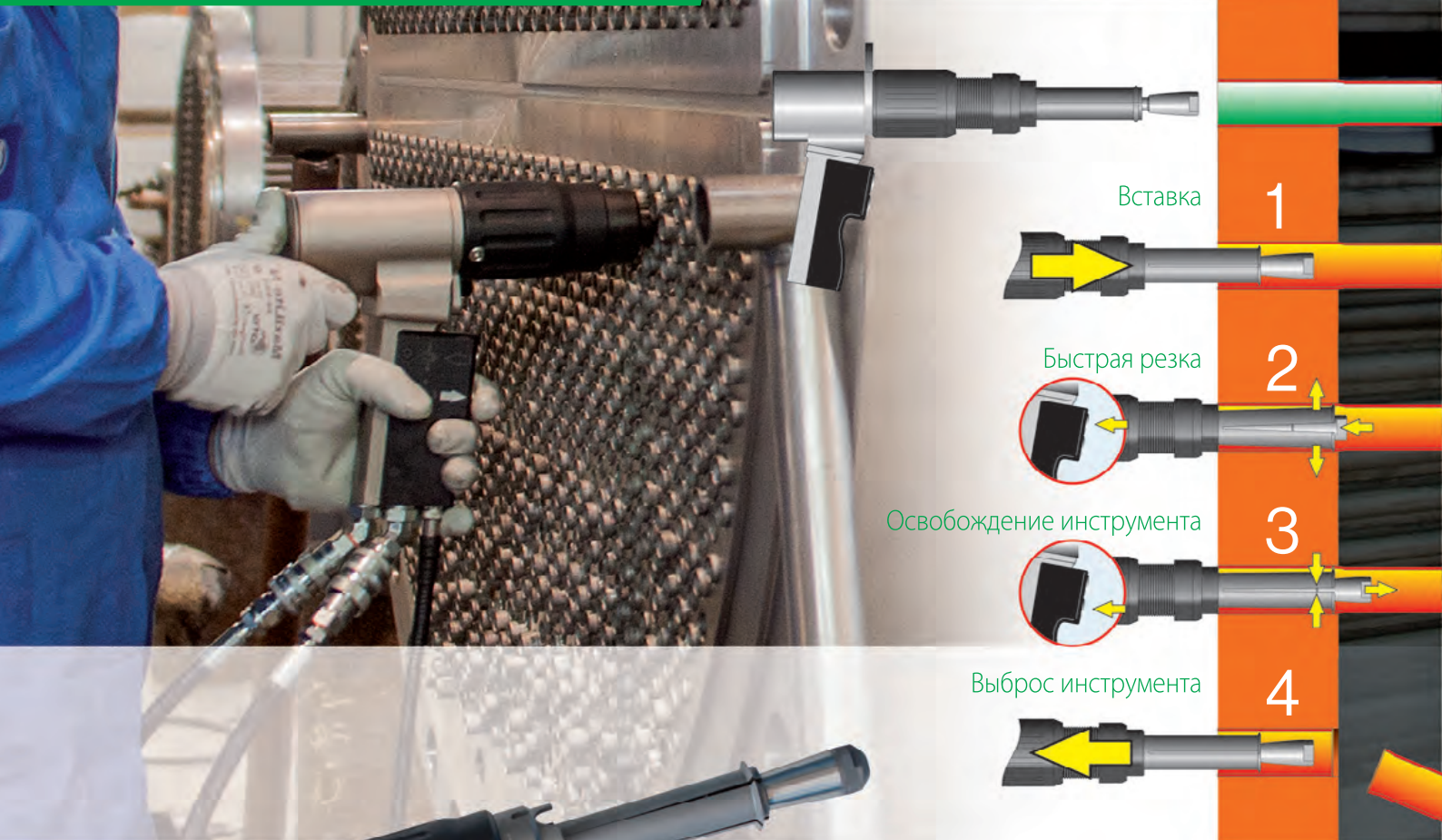
до 2000 мм  
(78")

### BundleCut 3000

до 3000 мм  
(118")

**Точность**  
Любые отрезки труб, всё ещё находящиеся в трубной решётке, не деформированы и легко доступны для извлечения.





Вставка

1

Быстрая резка

2

Освобождение инструмента

3

Выброс инструмента

4

**Kattex 12**

от 1" до 4"  
(25,4 до 101,60 мм)

**Kattex 6**

от 1/2" до 1 1/2"  
(12,7 до 38,10 мм)



## Kattex

Гидравлический резец труб  
для теплообменников и котлов  
(используется с извлекателем  
**Grippul**)

Инновационное, запатентованное, гидравлически управляемое устройство для мгновенной внутренней резки труб. Использование установки **Kattex** обеспечивает чистую резку труб и сокращает время, необходимое для разборки трубного пучка.

## TP2E

Гидравлический насос с  
электрическим приводом

## TP2P

Гидравлический насос с  
пневматическим приводом



Резка без  
стружки





## F794



86

## MBOS16-2

Ручной электрический  
привод



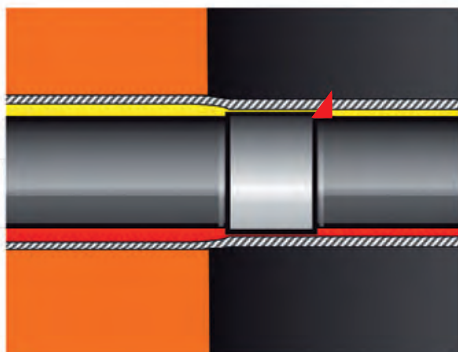
## MOF

Ручной  
пневматический  
привод



## F794 F794L

Труборезы для средних и толстых решёток



Традиционные труборезцы модели **F794** и **F794L** для внутренней резки труб.

Труборезы приводятся в движение электрическим (**MBOS16-2**) или пневматическим двигателем (**MOF**).



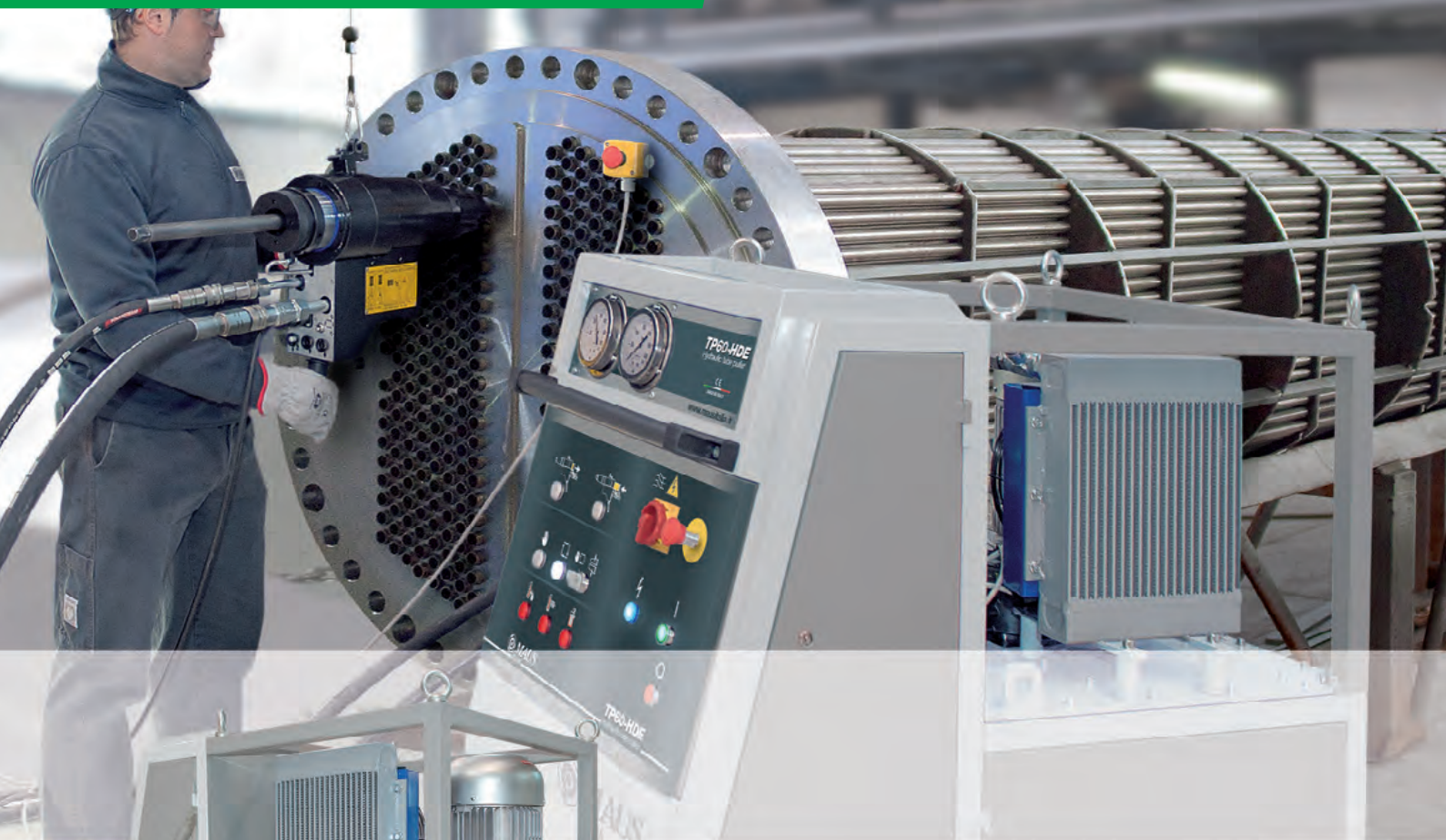
**F794**  
до 1.1/2"  
(38,10 мм)

**RE<sub>max</sub>**  
до 6"  
(152,40 мм)

**F794L**  
до 1.1/2"  
(38,10 мм)

**RE<sub>max</sub>**  
до 12"  
(304,80 мм)



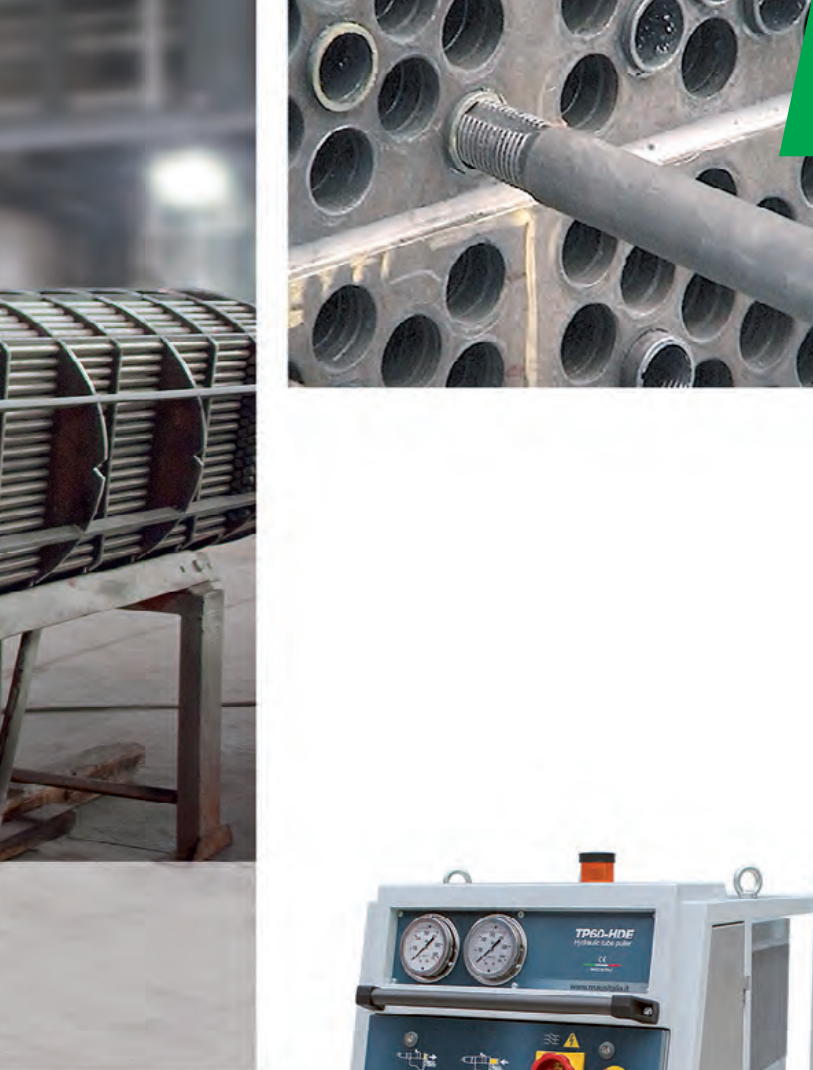


**TEFC** электродвигатель полностью закрытый, с воздушным охлаждением  
Усовершенствованная электро-гидравлическая установка **TP60HDE**, оснащенная электро-двигателем, мощностью 7,8 кВт, обеспечивающим постоянное максимальное давление в течение всей работы.

**Воздушно-масляный радиатор**  
Увеличенная мощность радиатора позволяет работать в режиме повышенной нагрузки.







## ТР

Электрические, пневматические  
и ручные установки

Диапазон гидравлических станций, подходящих для различных требований, в зависимости от типа использования: от простой замены труб до более требовательных применений крупномасштабных работ по техническому обслуживанию.



Высокое качество  
Быстродействующие цанговые  
извлекатели отрезков труб



Быстродействующие  
цанговые извлекатели  
отрезков труб



**Grippul 11**

от 1/2" до 1.1/2"  
(12,7 до 38,10 мм)

**Grippul 21**

от 1" до 2.1/2"  
(25,4 до 63,50 мм)



**ABTS** (Anti-Breaking Tie-Rod System - система против поломки тяги) позволяет регулировать силу, с которой зажимы проникают сквозь поверхность трубы в зависимости от материала и диаметра самой трубы.



**OPS** (Over Pressure Switch - электронный предохранительный выключатель) прекращает подачу масла в конце хода поршня, чтобы предотвратить избыточное давление в масляном контуре.



**RC24** (Remote Control - пульт дистанционного управления), установленный на задней стороне пистолета над рукояткой, позволяет быструю подачу команд поршню. Пульт дистанционного управления устанавливается на все пистолеты пневматического или электрического исполнения.



**RSR** (Revolving Support Ring - вращающееся кольцо), на котором во время использования подвешен **Grippul**, позволяющий оптимизировать положение пистолета в труднодоступных местах.

## Grippul

### Гидравлические, быстрodeйствующие цанговые извлекатели отрезков труб

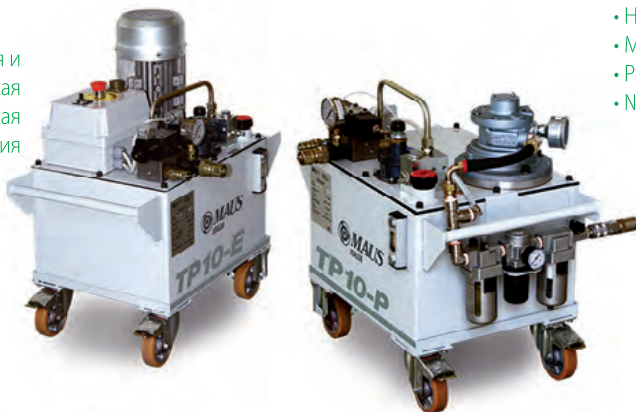
Быстрodeйствующие цанговые извлекатели серии **Grippul** разработаны и изготовлены для быстрого извлечения труб из трубной решётки.

В комбинации с **BundleCut** или **Kattex** они содействуют и значительно ускоряют восстановление решётки.

## TP10E

## TP10P

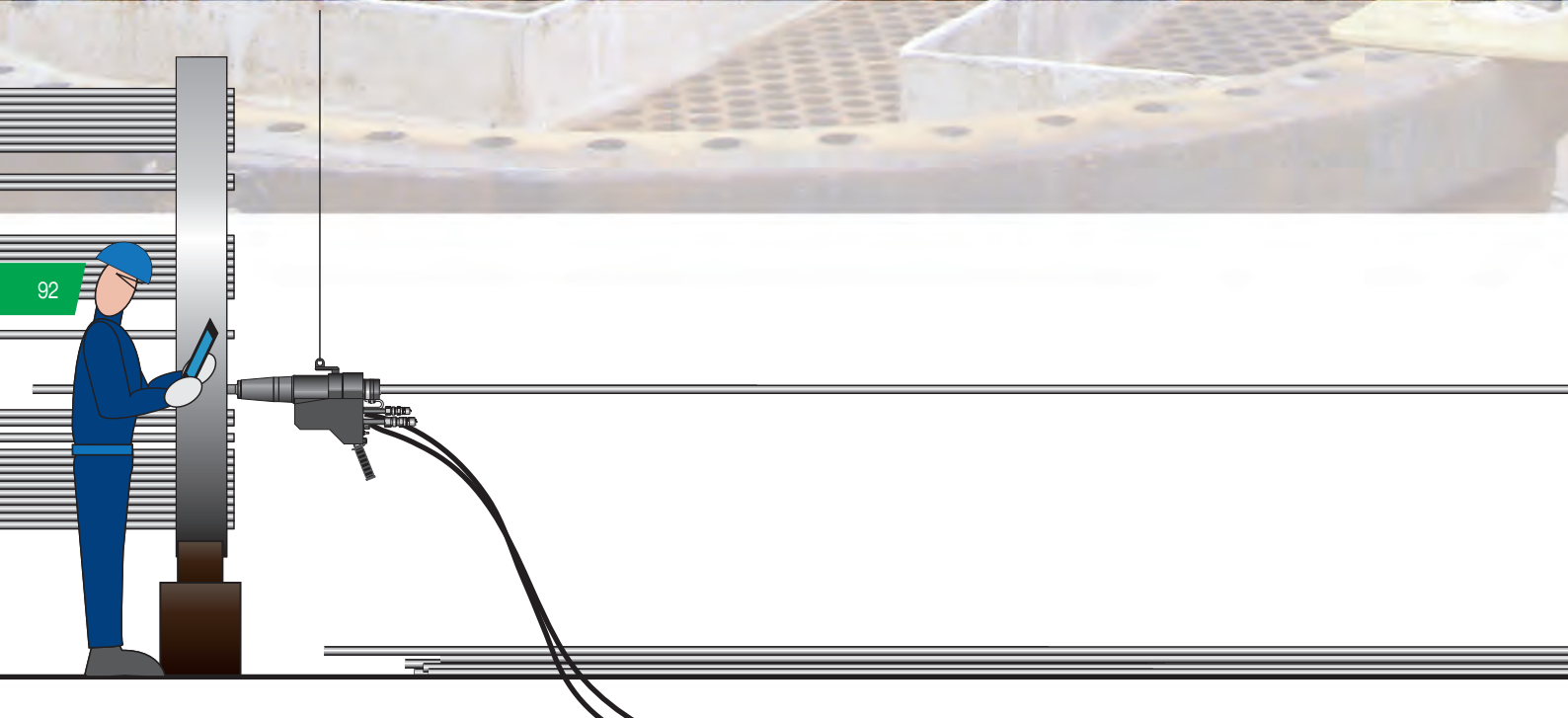
Электрическая и пневматическая гидравлическая станция



В комплекте с **Grippul**

- Чемодан для переноски и хранения
- Комплект сменных уплотнителей/прокладок
- Набор сервисных ключей
- Манометр
- Руководство по эксплуатации
- № 2 гидравлические шланги







**USD** (Unclamping System Device - устройство разжима системы), гидравлическое устройство, в чрезвычайных ситуациях может открыть заклинившие из-за ржавчины зажимы.



**OPS** (Over Pressure Switch - электронный предохранительный выключатель) прекращает подачу масла в конце хода поршня, чтобы предотвратить избыточное давление в масляном контуре.



**RC24** (Remote Control - пульт дистанционного управления), установленный на задней стороне пистолета над рукояткой, позволяет быструю подачу команд поршню. Пульт дистанционного управления устанавливается на все пистолеты пневматического или электрического исполнения.



**RSR** (Revolving Support Ring - вращающееся кольцо), на котором во время использования подвешен **Runpul**, позволяющий оптимизировать положение пистолета в труднодоступных местах.



## Runpul

**Автоматический гидравлический вытягиватель труб для продолжительного высоко-скоростного извлечения трубы из пучка, подходит для широкого спектра работ по техническому обслуживанию**

Гидравлический вытягиватель труб, оснащённый двойными захватными зажимами для продолжительного, быстрого вытягивания труб.

Рекомендуется для обслуживания крупных теплообменников и конденсаторов.

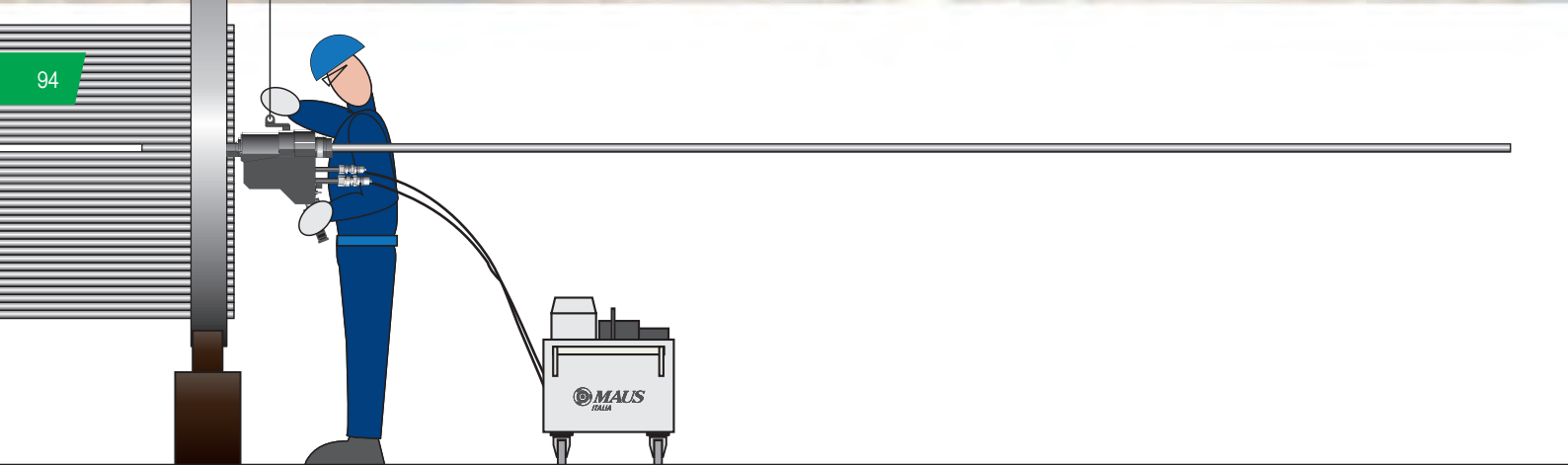
**Runpul 15** от 3/8" до 1.1/8" (9.52 до 28.58 мм)

**Runpul 30** от 3/8" до 1.1/2" (9.52 до 38.10 мм)

**Runpul 45** от 1" до 3" (25.40 до 28.58 мм)

**Runpul 60** от 2" до 4" (50.80 до 101.60 мм)







**RC24** (Remote Control - пульт дистанционного управления), установленный на задней стороне пистолета над рукояткой, позволяет дать быструю подачу команд поршню. Пульт дистанционного управления устанавливается на все пистолеты пневматического или электрического исполнения.



**RSR** (Revolving Support Ring - вращающееся кольцо), на котором во время использования подвешен **Onlypul**, позволяющий оптимизировать положение пистолета в труднодоступных местах.

## Onlypul

### Полуавтоматический одношаговый извлекатель труб из решётки, предназначен для небольших объёмов работ при обслуживании и ремонте теплообменников

Гидравлический, полуавтоматический вытягиватель труб, подходящий для небольших объёмов работ по обслуживанию и ремонту.

**Onlypul 15** от 3/8" до 1.1/8" (9,52 до 28,58 мм)

**Onlypul 30** от 3/8" до 1.1/2" (9,52 до 38,10 мм)

**Onlypul 45** от 1" до 3" (25,40 до 28,58 мм)

**Onlypul 60** от 2" до 4" (50,80 до 101,60 мм)



в комплекте с:  
**Onlypul**

- Чемодан для переноски и хранения
- Комплект сменных уплотнителей
- Набор сервисных ключей
- Руководство по эксплуатации
- № 2 гидравлические шланги





**TPMM**

Дорн

**TPCM**

Опорная муфта

**F800**

Ручной вытягиватель



**F790**

Ручной оборотный труборез.







## **F789 F/790 F/791 F/792 F/793 F/800**

Инструменты для **ручного  
обслуживания** теплообменных  
аппаратов

**Cheaptool** - это полный набор инструментов для ручного, низко-бюджетного обслуживания труб теплообменников на нефтеперерабатывающих заводах, конденсаторов на электростанциях, котлов и т.д.

**F791**

Зенковка



**F793**

Выкладка



**F792**

Сминатель



**F789**

Пневматический  
молоток



## Интегрированная политика качества, экологичности и безопасности для собственного успеха и успеха Клиента

MAUS ITALIA осознает, что ответственная экономическая стратегия компании должна быть направлена на избежание дефектов качества и предотвращение вредоносного воздействия на окружающую среду. Основным и необходимым аспектом корпоративного управления также является защита здоровья и безопасности каждого сотрудника на рабочем месте.

MAUS ITALIA признаёт, что постоянное улучшение собственных показателей в сфере качества, сохранение окружающей среды и безопасности на рабочем месте приводит к значительным коммерческим и экономическим выгодам. В то же время, оправдываются ожидания клиентов, повышается безопасность и защищается окружающая среда на территории действия компании.

MAUS ITALIA придерживается политики постоянного совершенствования, с целью полного удовлетворения потребностей клиентов и других заинтересованных сторон,



а также минимизации любого негативного воздействия своей деятельности на окружающую среду, насколько это технически возможно и экономически поддерживаемо. Компания намерена официально осуществить целевые профилактические и защитные меры на своем предприятии в Баньоло Кремаско (Кремона).

MAUS ITALIA намерена достичь следующие цели:

- Обеспечивать выполнение собственной деятельности в соответствии с действующим законодательством и принятыми кодексами практики;
- Внедрять и поддерживать эффективно интегрированную систему управления качеством, сохранения окружающей среды и безопасностью (IQESMS) в соответствии с требованиями общепринятых стандартов UNI EN ISO 9001 и BS OHSAS 18001;

■ Компания возлагает на себя обязательство поддерживать принятые меры и системы администрирования, созданные на всех уровнях организации и консолидировать их посредством систематического обучения персонала. А также определять цели и задачи, связанные с качеством, сохранением благоприятной окружающей среды и безопасностью труда, интегрированные с оперативными управленческими планами и программами развития предприятия. Компания принимает обязательство выполнять всё возможное в организационном, оперативном и коммерческом плане для предотвращения загрязнения воздуха, воды или почвы.

■ Компания стремится минимизировать потребление энергии и воды, а также выработку производственных отходов, способствуя, таким образом, восстановлению природных ресурсов, когда это возможно. Кроме того, способствует усилению участия, увеличению осведомлённости и компетентности сотрудников, занятых на предприятии.

Действующая политика всегда должна быть адаптирована в соответствии с целями компании, передана и внедрена во все структуры организации. Разработанная руководством для этой цели политика, должна пересматриваться наблюдательным советом не реже одного раза в год в ходе проверок.

Наблюдательный совет гарантирует, что компании, которые работают с MAUS ITALIA, а также компании, работающие от имени MAUS ITALIA, имеют достаточные требования к качеству, чтобы гарантировать услуги и продукцию, которые качественно соответствуют ожиданиям компании и что эти компании предоставляют доказательства внедрения непрерывной системы защиты окружающей среды и предотвращения загрязнения. Эта политика распространяется на всю организацию и на мероприятия, проводимые в Баньоло Кремаско.



Tel +39 0373 2370  
info@mausitalia.it  
expo@mausitalia.it

**MAUS ITALIA S.P.A.**  
SP415 KM30 (nuova strada di arrocco)  
26010 BAGNOLO CREMASCO (CR)  
ITALIA

© 2019 MAUS ITALIA, все Права защищены

Приведенные технические данные могут быть изменены в любое время без предварительного уведомления.

Настоящий документ имеет только ориентировочный характер и не является коммерческим предложением на продукцию.