



Catalogo Geral

REV
5

CE


MADE IN ITALY



Baffletech twin 2000



Centro automático de trabalho, que trabalha com dois cabeçotes escareando os furos das chicanas dos trocadores de calor.

Aprenda mais  10



BundleIN XT60


Inseridor hidráulico automático de grupo de tubo para trocadores de calor.

Aprenda mais  16



Portrol 401

Controlador elétrico portátil **Port 401** com motor **PR-1000** 400 Volts em 3 fases para expansão de tubos controlada.

Aprenda mais  22



Giotto

Tochas de solda orbital TIG, tubo-espelho, para produção em série de trocadores de calor.

Aprenda mais **44**

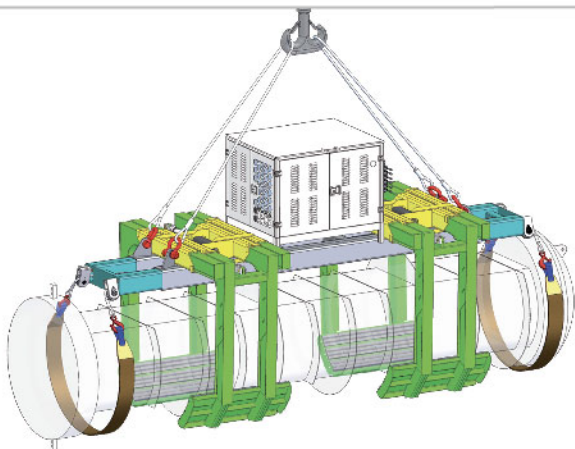


MaTIG 501



Máquina CNC, com auto posicionamento automático para solda orbital TIG.

Aprenda mais **46**



BundleTutor 1500

Máquina de movimentação rápida com sistema de multi garras, para uma melhor proteção de fixação e movimentação.

Aprenda mais **66**



A empresa

6

para **Produção**

e montagem de feixe de tubos

8

- > Automação e máquinas especiais
- > Equipamento para laminação de tubos
- > Expansor de tubo
- > Solda orbital de tubo espelho
- > Acessórios:
 - > Medição
 - > Preparação de furo
 - > Inserção de tubo
 - > Revestimento de tubo
 - > Propulsão mecânica
 - > Lubrificação

para **Manutenção**

e extração de trocadores de calor

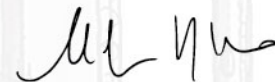
62

- > Extração de feixes tubulares
- > Transporte de trocadores de calor
- > Limpeza de feixes tubulares
- > Corte de feixes feixes tubulares
- > Corte de tubo
- > Extração de tubo



Eng. Stefano Agostino
Sole Direttore

*“O crescimento de uma empresa
às vezes é natural e inevitável.
É tarefa da administração
buscar harmonia e seguir seus objetivos,
sem perder de vista as
características fundamentais
às quais a empresa
obteve seu sucesso.”*





Franco e Luisa Agostino
Fundadores

No final dos anos 50, Franco Agostino aproveitou a oportunidade de aprender a arte da fabricação de expansores de tubos, que o experiente fabricante alemão, Albert Otto, lhe transmitiu. A seguir, graças a seu espírito indomável, intuição e apoio de sua esposa Luisa, o Sr. Agostino fundou a pequena fábrica italiana que alguns anos depois se tornaria a Maus Itália.

Em 1972, Maus Itália fundou suas novas instalações e criou as bases para seu desenvolvimento. O Sr. Agostino agora confiou isso a seu filho Stefano, um engenheiro mecânico, que em 1976 devotou com sucesso todos os seus esforços para levar Maus Itália ao topo dos setores Europeu e global.

*To Luisa and
Franco Agostino
with affection*





 **MAUS**
ITALIA



1981

Fotografia
Gentilmente
cedida por:



Um ambiente de trabalho funcional, controle de produção delegado a computadores, sistemas de armazenamento e ferramentas mecânicas CNC se combinam com jovens e talentosos engenheiros que, com suas contribuições, entusiasmo e habilidades, criam uma atmosfera que permite à uma bem-sucedida Maus Itália a ser o maior ponto de referência no setor tecnológico global.

O objetivo da empresa é:

- *Projetar, fabricar e vender equipamento e maquinário para a produção e manutenção de permutadores de calor, condensadores e caldeira de usinas de produtos químicos, refinarias de óleo, usinas elétricas, fábricas, etc.*
- *Aceitar os desafios representados pelo mercado para dar impeto à busca da Companhia por máquinas e ferramentas que ofereçam a seus clientes soluções mais específicas de alta tecnologia.*

para *Produção*
e montagem de feixe de tubos

*Linha completa de equipamento
para expansão de tubos*

para **Produção**
e montagem de feixe de tubos

Automation	10	> Automação e máquinas especiais
Control	20	> Equipamento para laminação de tubos
Tube expanders	36	> Expansor de tubo
Tubweld	44	> Solda orbital de tubo espelho
Accessories	48	> Acessórios

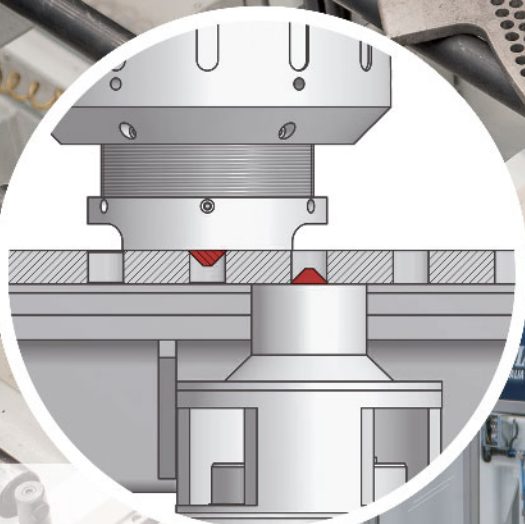


Para mais detalhes, por favor
solicitar catálogos detalhados

Automation

MAUS
ITALIA

Até 2000 furos por hora
(4000 escareados)



Baffletech twin 2000

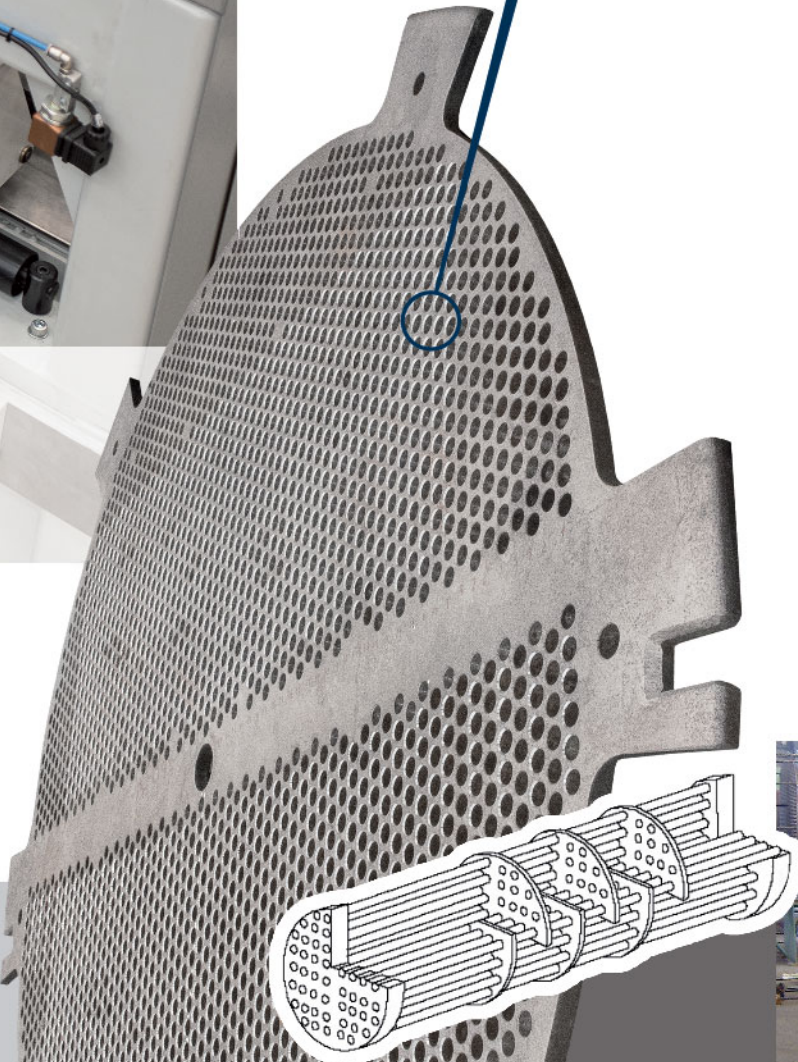


Centro automático de trabalho, que trabalha com dois cabeçotes escareando os furos das chicanas dos trocadores de calor.

A **Baffletech**, permite o escaneamento simultâneo dos furos em ambos os lados da chicana, em um único ciclo. Sem a necessidade de efetuar operações adicionais, pois trabalha com dois cabeçotes, posicionados de forma opostas com um sistema de auto centragem.

A **Baffletech**, também permite:

- um escareado profundo e uniforme, graças a seu design especial com cabeçote basculante;
- centralização precisa do escareado junto ao centro do furo, graças a seu sistema auto centrante;
- programação da sequência de trabalho, utilizando um software próprio desenvolvido pela Maus Itália.





600 tubos/h
1 proceso cada 6 seg.



Tubos
livres



Rolos
paralelos



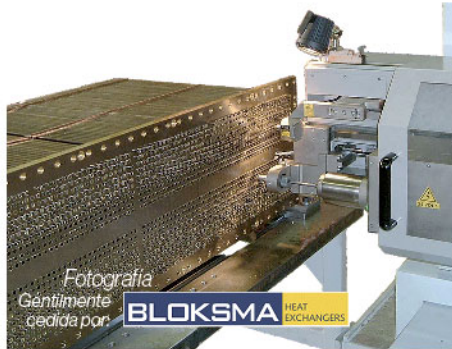
Compenso
automático para o
limite de profundidade
de expansão



Controle digital
de movimento
do mandril
frontal



Variação
contínua
de velocidade



*Processo de pêndulo com rola-dores
Contínuo posicionamento diante das
máquinas elimina tempo de inatividade,
aumentando produção.*

MA 500

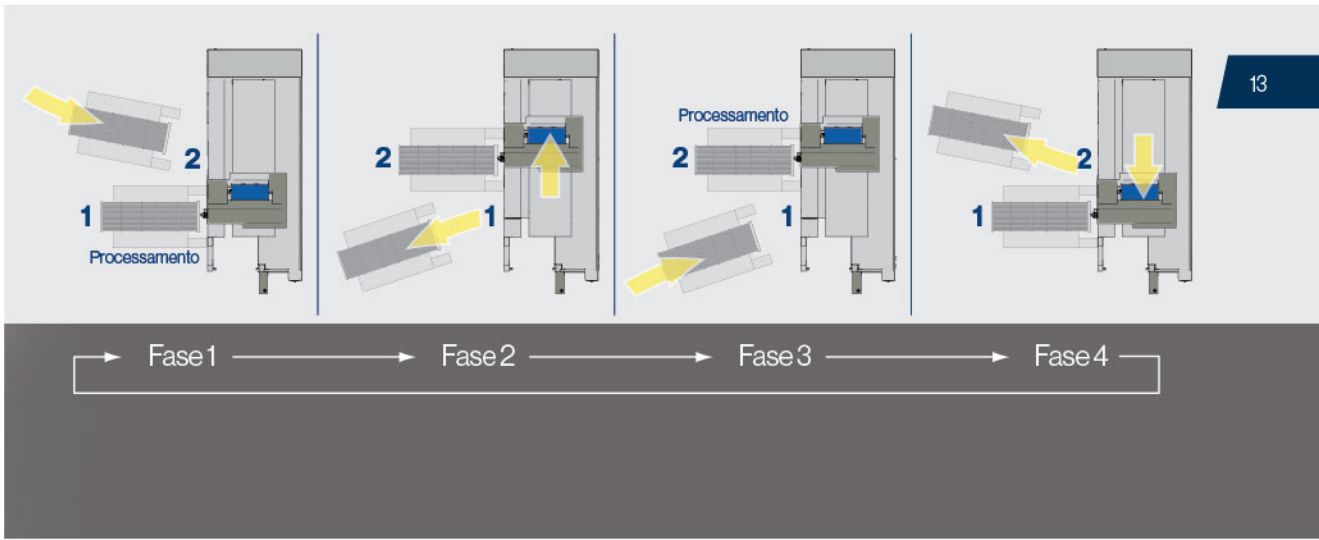


Centro de Trabalho CNC de eixo singular para expansão e faceamento ideal para produção em série.

Diâmetro máximo de espelho 1000 mm (40")

A **MA 500** é o equipamento mais inovador e com as melhores soluções oferecidas pela Maus Italia para automação de ciclos de processo de pequenos trocadores de calor em produção em larga escala.

- Alta tecnologia
- Produtividade máxima



Fotografia
Gentilmente
cedida por:



Tubos
livres



Rolos
paralelos



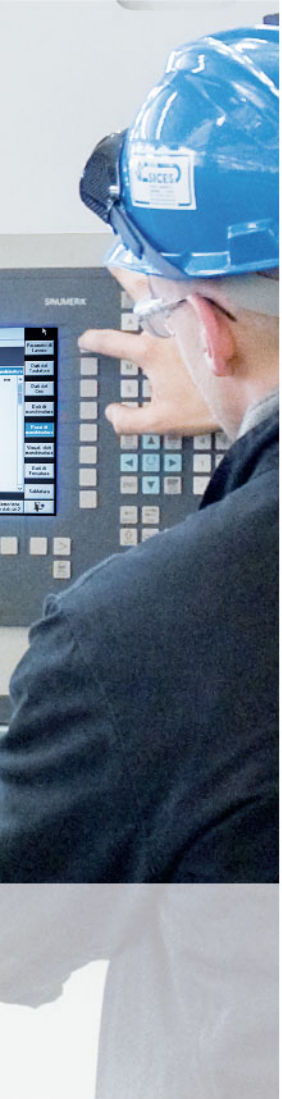
Compenso
automático para o
limite de profundidade
de expansão



Controle digital
de movimento
do mandril
frontal



Variação
contínua
de velocidade



A habilidade de inclinar a **MA 2501** rende a máquina perfeita para qualquer tipo de transporte



MA 3501
até 3500 mm (140") de
diâmetro de espelhos

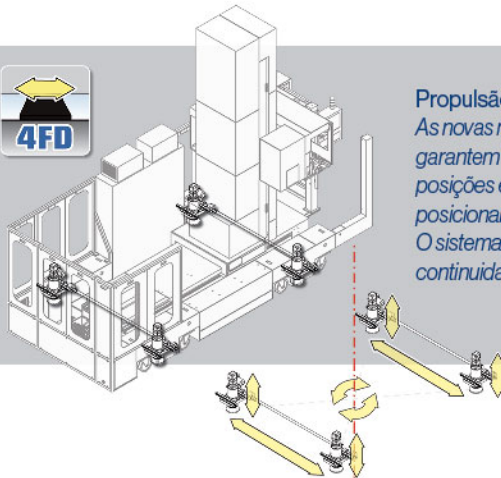
MA 2501



Centro de Trabalho CNC de eixo singular ou duplo, com máquina móvel para expansão, faceamento, ranhura e solda TIG Orbital.

La **MA 2501** es la solución más innovadora y eficaz jamás propuesta por Maus Italia para automatizar los ciclos de proceso de ensamble de los haces de tubos de intercambiadores.

- Alta tecnología
- Máxima productividad
- Máxima maniobrabilidad

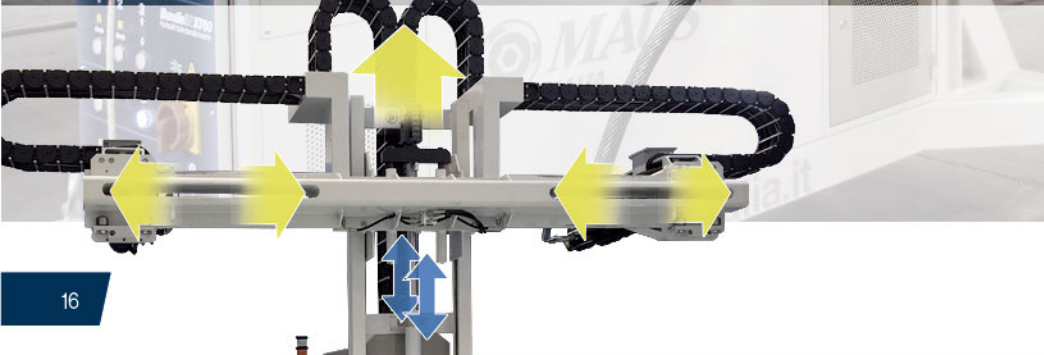


Propulsão a Quatro Pés
As novas máquinas servo-hidráulicas **MA 2501** e **MA 3501** garantem durabilidade e precisão. Em particular, as 4 posições estabilizadoras ajudam a compensar erros de posicionamento horizontal. O sistema de transmissão em cada estabilizador garante continuidade e precisão no movimento.

FOCS
Lâmina calibradora centralizante autodata.

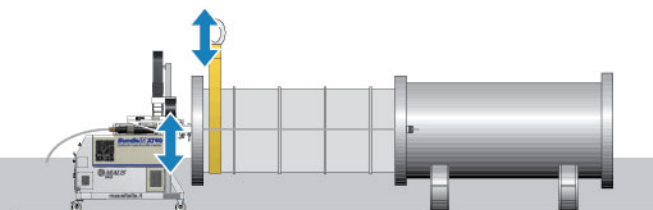
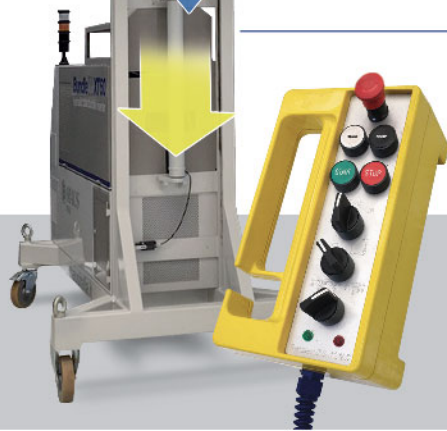
15





Sistema **icos** patentado para compensar oscilações de guindastes no eixo Y.

O sistema patentado **icos** permite que o **BundleIN** realize inserimento de feixes de forma rápida, precisa e segura.





BundleINXT60

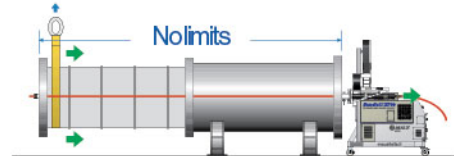
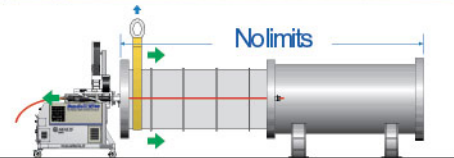
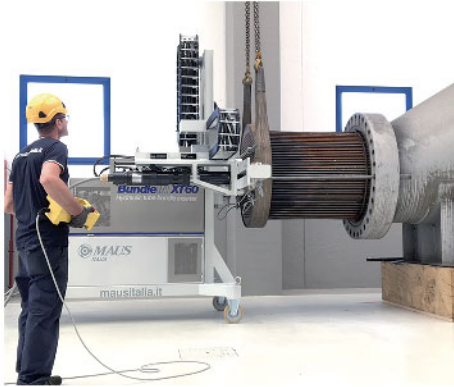
Insertador de haces de tubos para intercambiadores de calor con el sistema patentado **↓COS** para compensar las oscilaciones de la grúa en el eje Y.

Segundo os fabricantes de trocadores de calor, a inserção dos feixes dentro dos cascos tubos é um dos processos mais complicados, pois trata-se de movimentar um feixe tubular, muito grande, comprido e pesado.

Pensando em melhorar esse processo a Maus Itália desenvolveu o **BundleIN**, tornando o processo, mais fácil, rápido e principalmente seguro.

Posicionando o feixe na altura e local correto, e fixando os cabos de aço o **BundleIN**, inicia seu processo, trabalhando em uma velocidade de 2m/min. (6,5 pés/min).

Com sua força coaxial ajustável de 60T (137.277 lb), insere o feixe dentro do casto tubos sem problemas e principalmente com segurança.



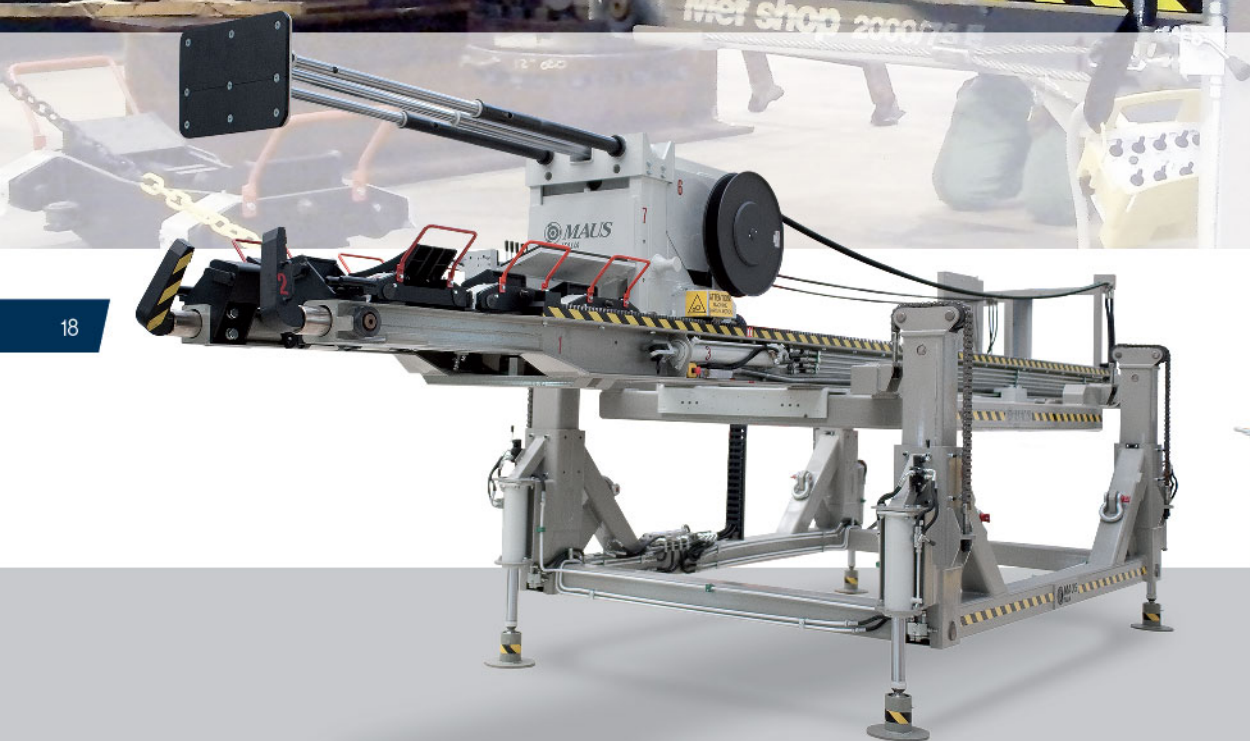
Exemplo de inserção de feixe; seja empurrando o espelho ou puxando por trás do casco

Corda de tração

Até 60 Ton
(132.300 Lb)

Segurança total, para o
operador e para o equipamento

Fotografia
Gentilmente
cedida por:



Unidade de energia
Unidade hidráulica
independente,
construída com
rodas, que facilitam
seu deslocamento.





Mefshop^{IN}

propulsão/Extrator de feixes
com posicionamento
automático

O **Mefshop^{IN}** é uma máquina que extrai e insere feixes tubulares, sem o auxílio de guindastes.

Segurança, agilidade e precisão são os ganhos que esse equipamento oferece.

Possuindo uma vasta experiência na produção de extratores de calor a Maus Itália, desenvolveu esse equipamento com sua capacidade máxima de 22T (48500 Lb)

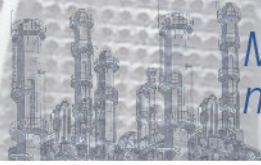


Control

MAUS
ITALIA



*Mandriladora para
ar condicionado*



*Mandriladora para
manutenção de trocadores de calor*

20



Minirol

Até
1/2"
(12,7mm)



Macrol

Até
2.1/4"
(58mm)

Mandriladoras pneumáticas

Com controle de torque,
para expansão dos tubos.

As mandriladoras pneumáticas Maus Itália, são;
Seguras, leves, e rápidas. Ideal, para manutenção e
montagem de trocadores de calor e caldeiras, podendo
trabalhar em ambientes confinados.

*Mandriladora para
manutenção de caldeiras*



Masterol

Até
4"
(101,6 mm)



Control

MAUS
ITALIA

Sistema trifásico 400 V

*Portátil,
econômico e de
fácil manuseio*

Controles Onboard
24V
Controles Onboard

22

Portrol 401

Até
1.1/4"
(31,75 mm)

Repetibilidade $\pm 5\%$

Alta qualidade
Longa duração
Confiável Robusto

Portrol 401

Controlador elétrico portátil **Port 401**, com o motor **PR-1000**, trifásico 400 Volts, para expansão controlada de tubos.

Um bom equilíbrio entre preço e qualidade. Projetado especialmente para efetuar operações de manutenções de trocadores de calor e a produção em baixa escala de trocadores de calor.

A Maus Itália, projetou e desenvolveu, uma mandriladora elétrica trifásica de 400 Volts, portátil, respeitando as normativas de segurança e produção europeia.

Portabilidade máxima • Portabilidade máxima • Portabilidade máxima
Sólo
13 Kg
(28Lb)

Port401

Controle portátil eletrônico para expansão de tubos



Port 401

- Seleção de torque para expansão
- Parada de motor automático de rotação quando torque selecionado é alcançado
- Visualização de torque para expansão
- Reversão de rotação manual
- Controle remoto
- Recalibragem de motor de laminação sem carga



Fotografia
Gentilmente
ceduta por:



Quadrol 90x standard

Quadrol 90x plus

Quadrol 90x executive





Quadrol90x

Estações de expansão semiautomáticas móveis incluindo controle eletrônico de expansão **F90V5x** e motores **MK** de laminação trifásico elétrico de baixa voltagem

MK-800

Até
1 1/2"
(38,10 mm)

MK-400

Até
2 1/2"
(63,50 mm)

F90V5x



Control

MAUS
ITALIA

Fotografia
Gentilmente
cedida por: **KOCH**
HEAT TRANSFER COMPANY

Flex Matex

Até
3/8"
(9,52 mm)



Port Matex

Até
3/4"
(19,05 mm)



Quadrol Matex

Até
3"
(76,20 mm)





Matex

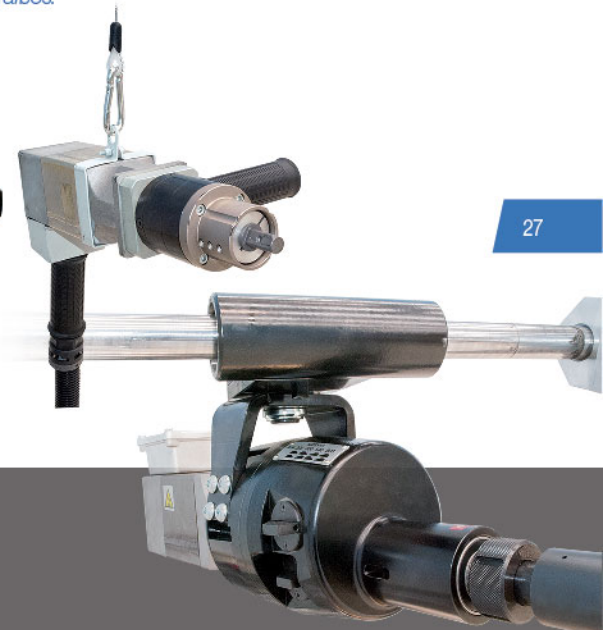
Controlador eletrônico, móveis de baixa voltagem, e alta tecnologia, composta com motores browser, velocidade baseada com torque múltiplo controlado, efetuando expansões controladas.

Cartão de memória USB
Para salvar dados de expansão:

- Armazenagem de programas
- Armazenagem de elatôrios de torque e gráficos

Visualização instantânea de parâmetros

- Tempo ciclo;
- Velocidade de rotação;
- Corrente;
- Torque;
- Contador de ciclos;
- Apresentação de gráficos.





Quadrol Matex MRP

- alta produtividade
- qualidade do produto expandido
- redução do alongamento do tubo (tubos finos)
- melhor qualidade de contato expandido entre o tubo e o espelho
- redução de estresse interno residuo
- redução significativa do número de ferramentas requeridas

Control remoto
Y+
Y-
X+

mausitalia.it

MAUS
ITALIA

Quadrol
Parallel rolls

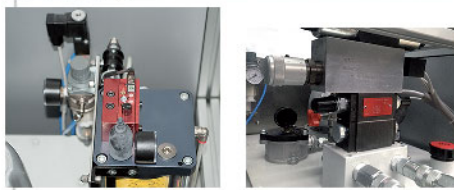


Quadrol Matex MRP

Sistema de expansão, com avanço de penetração da haste automático, alta tecnologia auxiliando a expansão de tubos utilizando expansores sem inclinação dos roletes.



Controles Onboard • 24V • Controles Onboard



Esse sistema foi desenvolvido para minimizar o alongamento dos tubos e os atritos gerados durante a compactação de parede dos tubos. Efetuando um contato homogêneo e perfeito entre a parede externa do tubo e o furo do espelho, em todo o seu comprimento.

Até
1"
(25,40 mm)

Sob pedido até 50,80 mm (2")

Quadrol Matex MRP
rolls tube expansion equip

Engate rápido

Engate de conexão rápida para fixação do expansor.
Com distribuidor rotatório incorporado para a lubrificação do expansor durante o processo de expansão.



Control

MAUS
ITALIA

Com dois motores hidráulicos em operação simultânea





Hydrol

Mandriladora hidráulica, para expansão de tubos de caldeiras.

A máquina é composta por, uma unidade hidráulica e um motor portátil.

Hydrol40.2

Modelo de alta performance, devido sua capacidade de trabalhar com dois motores independentes trabalhando simultaneamente.

A **Hydrol40.2** trabalha controla o torque dos motores, através do sistema de pressão hidráulica, gerando um ciclo contínuo, programado, e com velocidade ajustável.

Hydrol20.1

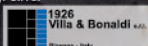
Unidade hidráulica, com ajuste de pressão manual, para efetua a expansão dos tubos, utilizando somente um motor hidráulico.

HM

Motor hidráulico, para expansão de tubos de até 219 mm (8.625")

Posicionamento controlado do tubo sem contaminação

Fotografia
Gentilmente
cedida por:



**NENHUMA
CORROSÃO
NA ABERTURA**

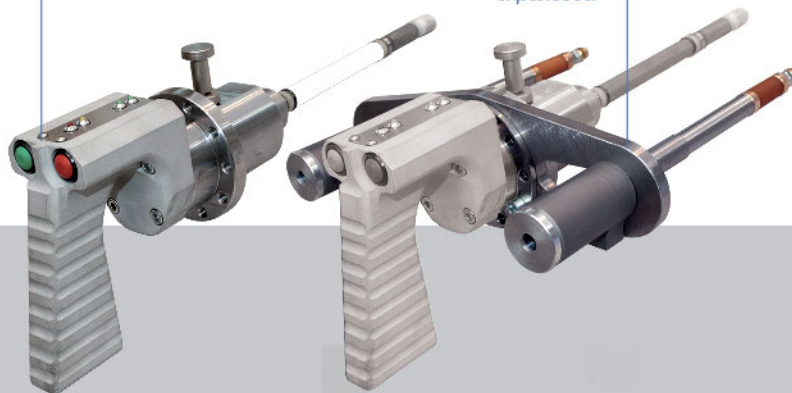


HDP4001

Suporte de sonda com
acoplagem rápida,
suprimento padrão com
Hydrex 5003 com cabo
ergonômico em alumínio e
haste da sonda em material
resistente a alta pressão.

2TH400

Com uma pressão de 400
bar (5800 psi), os dois
'narizes' se expandem
dentro dos tubos,
assegurando um
posicionamento preciso das
sondas para todas as
expansões.





Até
5000Bar
(72500Psi)

Hydrex

Sistema de expansão de tubos por pressão alta de água.

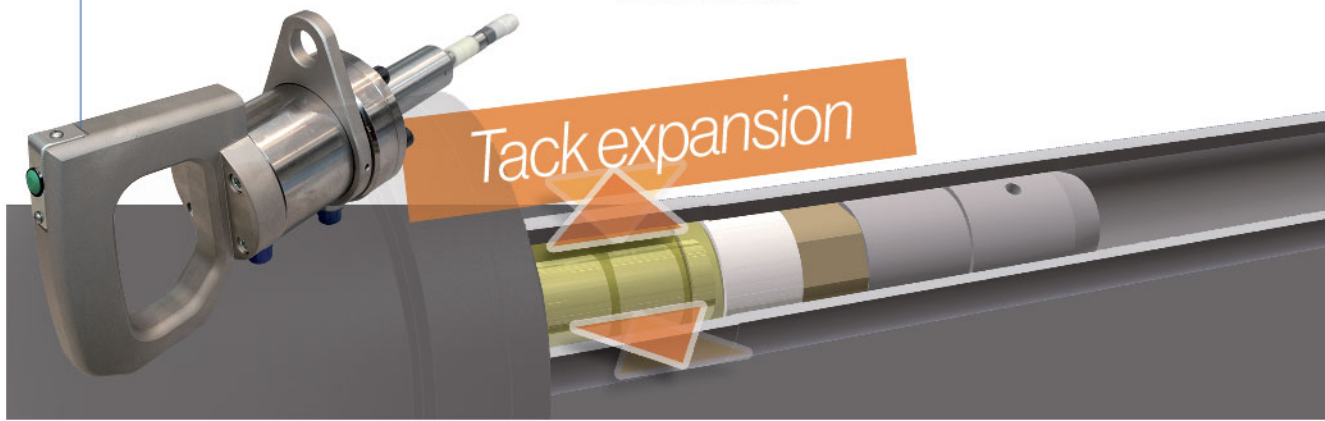
Para estar de acordo com as especificações cada vez mais rigorosas vindas das áreas petroquímica, nuclear e química, Maus Italia projetou e produziu o **Hydrex 5003**, um produto de quarta geração que foi aclamado por nossos clientes por mais de 16 anos.

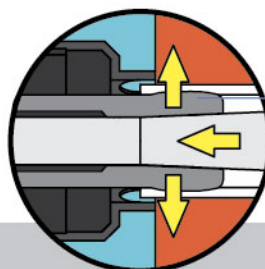
O **Hydrex 5003 S** é a versão "full optional" da série 5003 que a Maus Italia desenvolveu para aplicações específicas no setor nuclear ou no setor de processo de trabalho de tubos para permutadores de calor de "alta qualidade", e contém as seguintes características:

- a pistola hidráulica **HF6000**, usada para "tack expansion", foi projetada para posicionamento pré-soldagem dos tubos usando um anel de polímero para prevenir qualquer contaminação metálica;
- o aparelho de ancoragem hidráulica **2TH400** é essencial para o posicionamento apropriado da sonda para reduzir os efeitos de corrosão da abertura.

HF6000

Pistola hidráulica de "tack expansion" para posicionamento de pré-soldagem do tubo. Este tipo de expansão permite fluxo de gás de solda entre o tubo e o furo do espelho.





Sistema de expansão por força hidráulica, esse sistema permite efetuar uma pre-expansão mecânica no tubo, essa expansão fixa os tubos no espelho, alinhando o tubo junto a furação do espelho, afim de deixar o tubo bem posicionado, antes de solda-lo.



Kattex Fix

Sistema de expansão mecânica, por força hidráulica, para expansão pré-soldagem em trocadores de calor.

Novo sistema de pré-expansão mecânica utilizando força hidráulica, patenteado pela Maus Itália.

A **Kattex Fix** garante um melhor desempenho e qualidade no processo de préexpansão.



TP2EQ2

Unidade hidráulica, elétrica. Compacta, fácil para transportar e com um temporizador, ideal para processos repetitivos.



R11 R13

Expansor de tubos, para tubos de diâmetros pequenos de 1/4" a 1/2" (6,35mm a 12,70mm). Com a cabeça do expansor face plana.



R30 R31

Expansor de tubos, reguláveis para espelhos com espessura fina. Para tubos de 1/2" a 1 1/2", (12,70mm a 38,1mm).



R50 R51

Expansor de tubos, reguláveis de longo alcance, para espelhos com grande espessura. Para tubos de 1/2" a 1 1/2" (12,70mm a 38,1mm).



5R

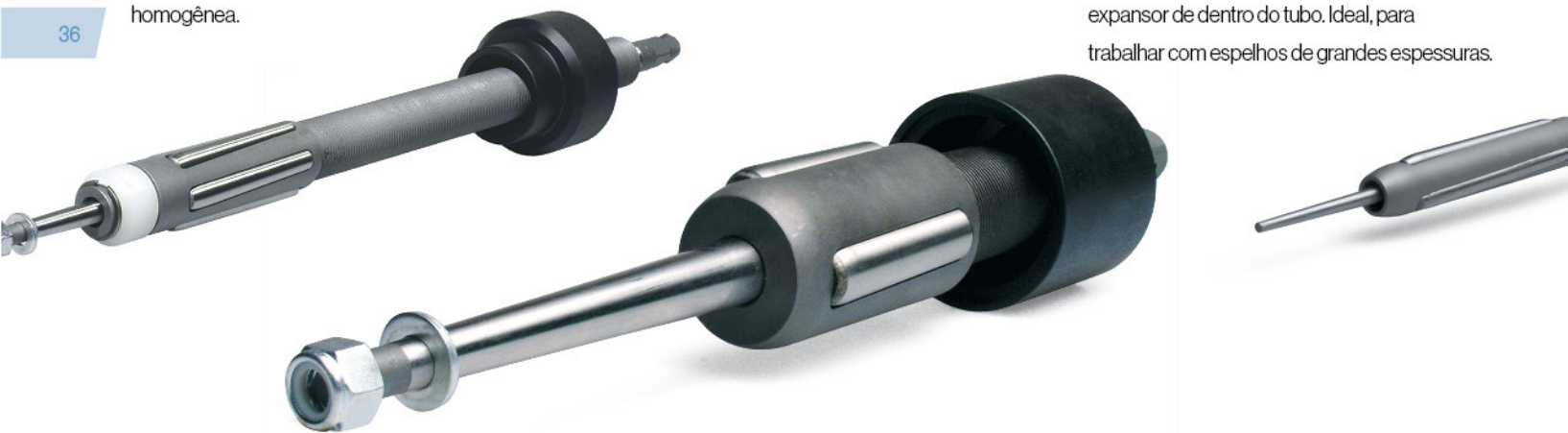
5R, código utilizado para indicar que o expansor possui 5 roletes, (padrão 3 roletes), ideal para trabalhar com tubos com espessura muito finas, afim de assegurar um expansão mais homogênea.

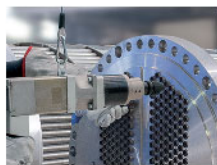
R41

Expansor de tubos, para espelhos e tubos com grandes espessuras. Atua com tubos 1 3/4" a 3", (44,45mm a 76,2mm).

R141 R/161

Expansor de tubos passo a passo, atua em tubos de 5/8" a 1", (15,87 mm a 25,4 mm). Com cabeça com fixação rápida permitindo seu ajuste rápido sem precisar tirar o expansor de dentro do tubo. Ideal, para trabalhar com espelhos de grandes espessuras.





R 5R

Linha completa de expansores de tubos, reguláveis para trocadores de calor e condensadores.

Series R (3 roletes).

Series 5R (5 roletes).



A **series R** de expansores reguláveis, projetados para expandir, trocadores de calor e caldeiras. Atuando em conjunto com mandriladoras elétricas, eletrônicas, ou pneumáticas, com controle de torque.

A **series 5R** são expansores com 5 roletes, ideal para expandir tubos com paredes finas, ou materiais especiais, como titânio. Essa série possui um menor inclinação entre os roletes, diminuindo os problemas de estresse residual.

Colocación del collarín de empuje paso a paso



MG

Linha completa de expansores reguláveis, trabalhando com espelhos com, pequena, média e grandes espessuras. Ideal, para trocadores de calor, condensadores e air collar.

Series MG (3 roletes).

Os expansores de tubos reguláveis **series MG**, foram projetados para expandir tubos de trocadores de calor.

Atuando em conjunto com mandriladoras elétricas, eletrônicas, ou pneumáticas, com controle de torque.

MG800

Con **1.1/2"**
mandril corto

Tubos O.D.
1/2" ÷ 1.1/2"
(12,70 ÷ 38,10 mm)



■ Para espelhos com espessura fina

MG800

Con **2.1/4"**
mandril largo

Tubos O.D.
5/8" ÷ 1.1/2"
(15,87 ÷ 38,10 mm)



■ Para espelhos com espessura média

MG1200

Con **1.1/2"**
mandril corto

Tubos O.D.
1/2" ÷ 1.1/2"
(12,70 ÷ 38,10 mm)



■ Para espelhos com grande espessura

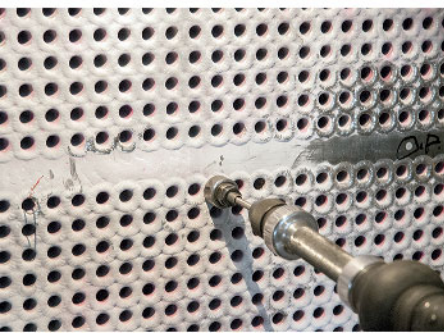
MG1200

Con **2.1/4"**
mandril largo

Tubos O.D.
5/8" ÷ 1.1/2"
(15,87 ÷ 38,10 mm)

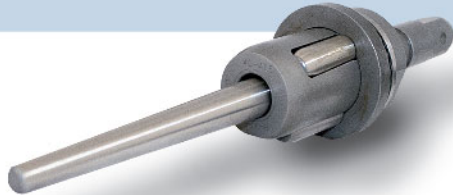


■ Para espelhos com grande espessura



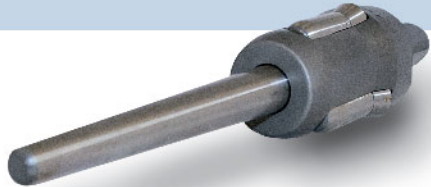
BH

Tubos O.D.
1 1/2" ÷ 4 1/2"
(38,10 ÷ 114,30 mm)



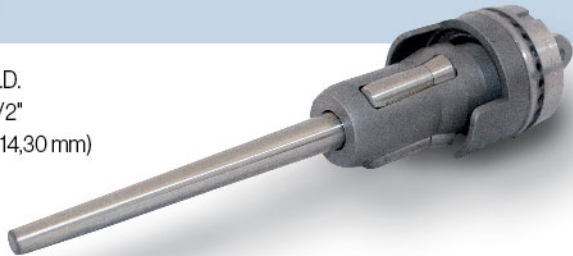
CH

Tubos O.D.
1/2" ÷ 4 1/2"
(12,70 ÷ 114,30 mm)



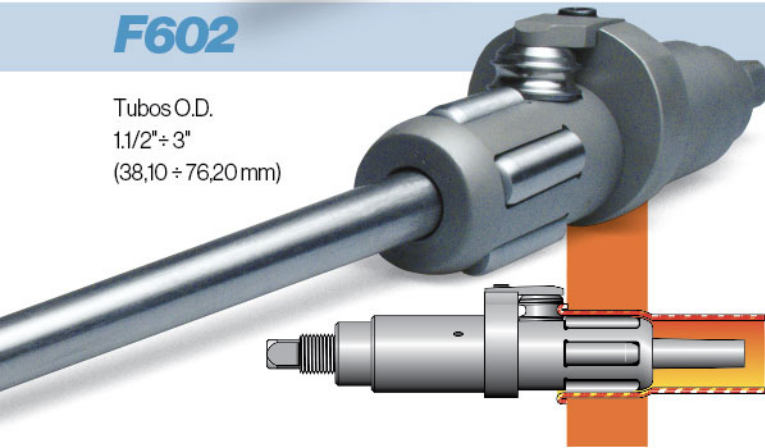
DH

Tubos O.D.
1/2" ÷ 4 1/2"
(12,70 ÷ 114,30 mm)



F602

Tubos O.D.
1 1/2" ÷ 3"
(38,10 ÷ 76,20 mm)



BH CH DH F602

Linha completa de expansores de tubo com profundidade fixa para tubos de caldeira.

A *series BH CH DH* de expansores de tubos, com profundidade fixa, foram projetados para expansão de tubos de caldeiras. Um desenvolvimento da série B-C-D que a Maus Italia tem produzido e vendido com grande sucesso por mais de 50 anos.

Todos os expansores de tubo da *series BH CH DH* podem ser tocados por máquinas elétricas, hidráulicas e pneumáticas, todas com controle de torque.

■ Expansores de tubo da *series BH* com expansão paralela, disponível na versão standard com 3 roletes de expansão.

■ *Series CH* de expansores de tubos para expansão e conificação em 15°, disponível na versão standard com 3 roletes de expansão paralela e 3 cônicos

■ *Series DH* de expansores de tubos para expansão e conificação em 15°, disponível na versão standard com 3 roletes de expansão paralela e 3 cônicos. Esta é uma versão melhorada da *series CH*, que oferece um resultado mais uniforme nas expansões paralelas e cônicas, devido a uma parada ajustável.

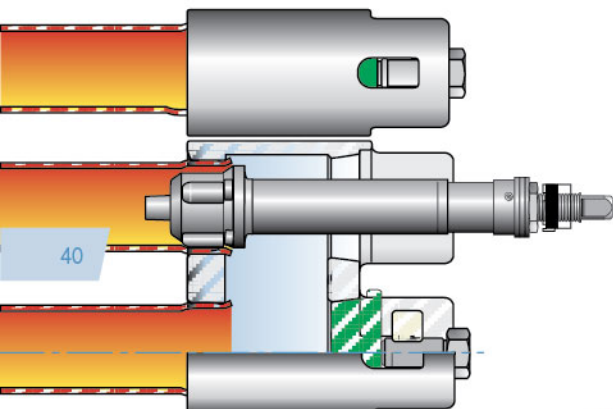
■ *Series F602* de expansores de tubo para expansão paralela e conificação completa dos tubos.



F500

Linha completa da *serie F500* de expansores de tubos com controle de torque, para expansão de tubos com paredes grossas para fornos de caldeiras.

Expansores de tubos modelos *series F500* com controle de torque, acionamento pneumático para tubos até ASA 8" Sch. 40 (219,1 x 8,18 mm).



F500

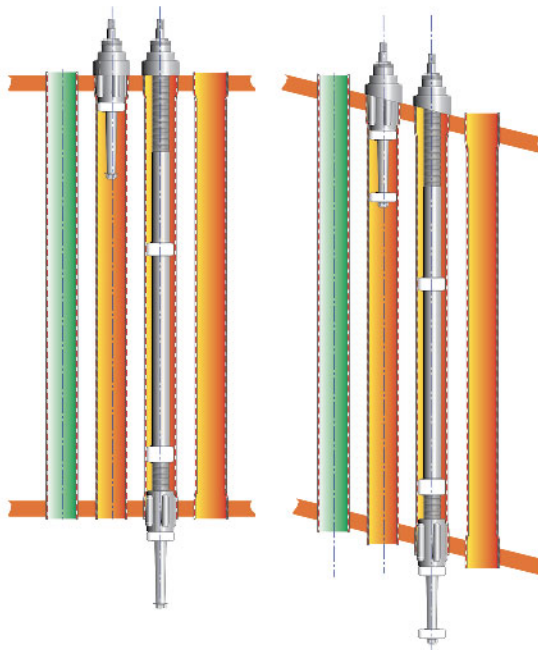
Tubos O.D.
ASA desde 3" hasta 8"
(de 88,9 a 219,1 mm)





VP100 SG100

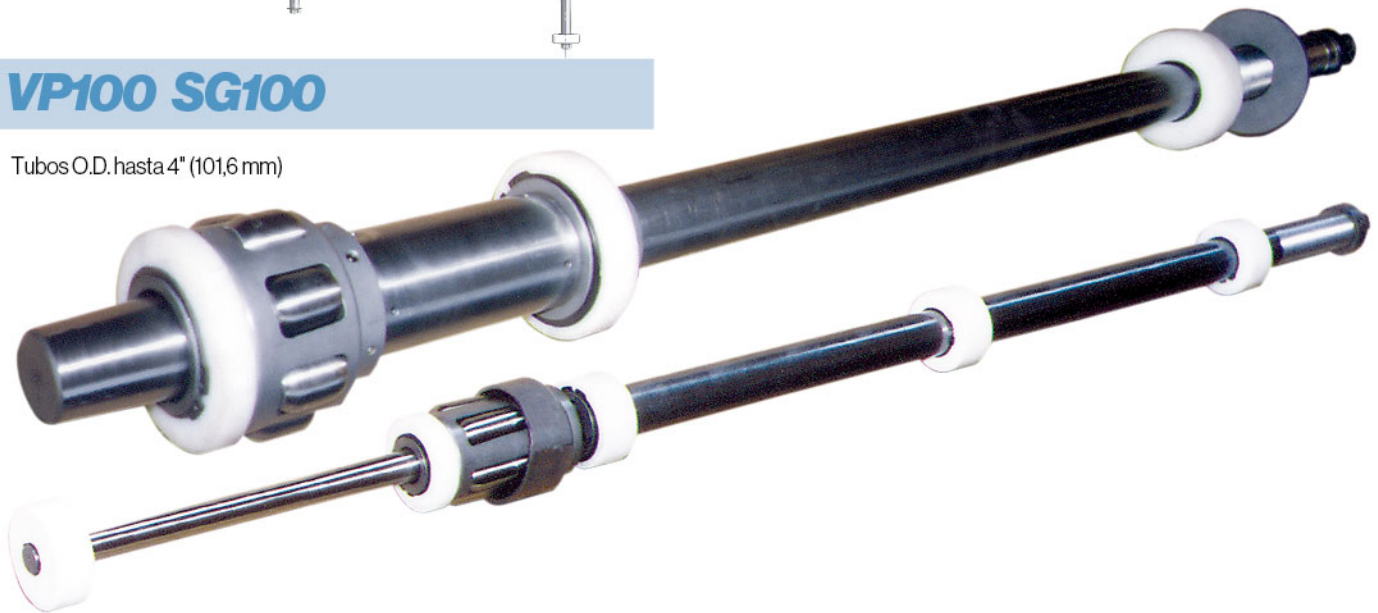
Linha completa de expansores de tubo para evaporadores a vácuo em usinas de produção de açúcar.



- Modelo **VP100** para espelhos paralelos
- Modelo **SG100** para espelhos paralelos inclinados

VP100 SG100

Tubos O.D. hasta 4" (101,6 mm)





DIN BS

Linha completa da *serie DIN* e *serie BS* (5 rolos) de expansores de tubo com profundidade fixa para indústria do leite.



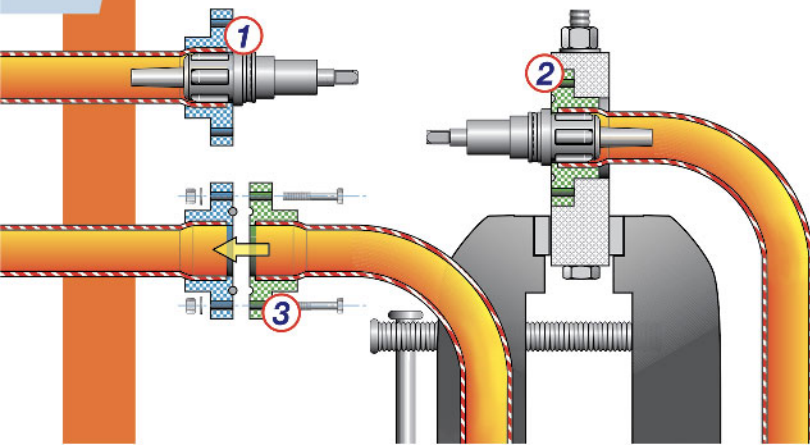
Os sistemas consistem de:

Series DIN y BS de expansores de tubo para tubos e dobras de aço inoxidável segundo DIN 11851, DIN 11852, Padrão Britânico 1864:1966

Series MTT DIN e MTT BS de braçadeiras para cortar tubos

Series MSS DIN y MSS BS de braçadeiras singulares

42



DIN Milk

Tubos O.D.
28,0 ÷ 104,0 mm
(1.102" ÷ 4.094")



MTT DIN



MSS DIN



BS Milk

Tubos O.D.
1" ÷ 4"
(25,40 ÷ 101,60 mm)



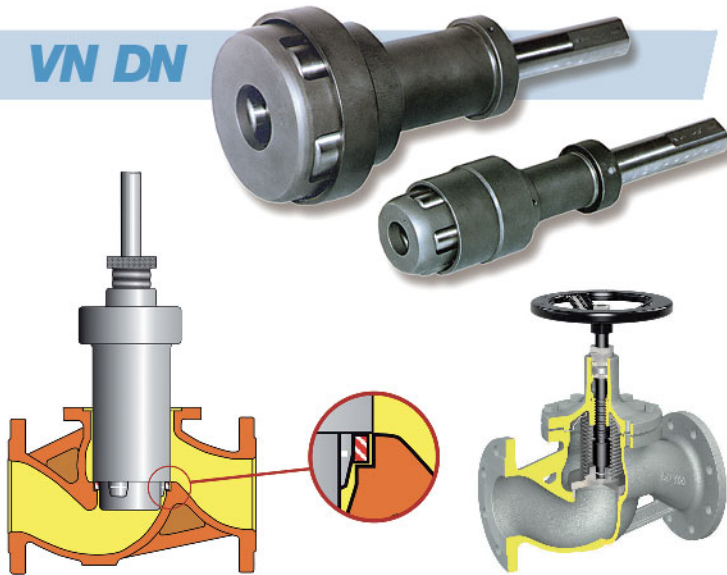
MTT BS



MSS BS



VN DN

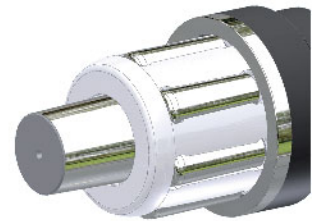


VN DN

Linha completa da *series VD-DN* de expansores de tubo para base de válvulas de laminação.

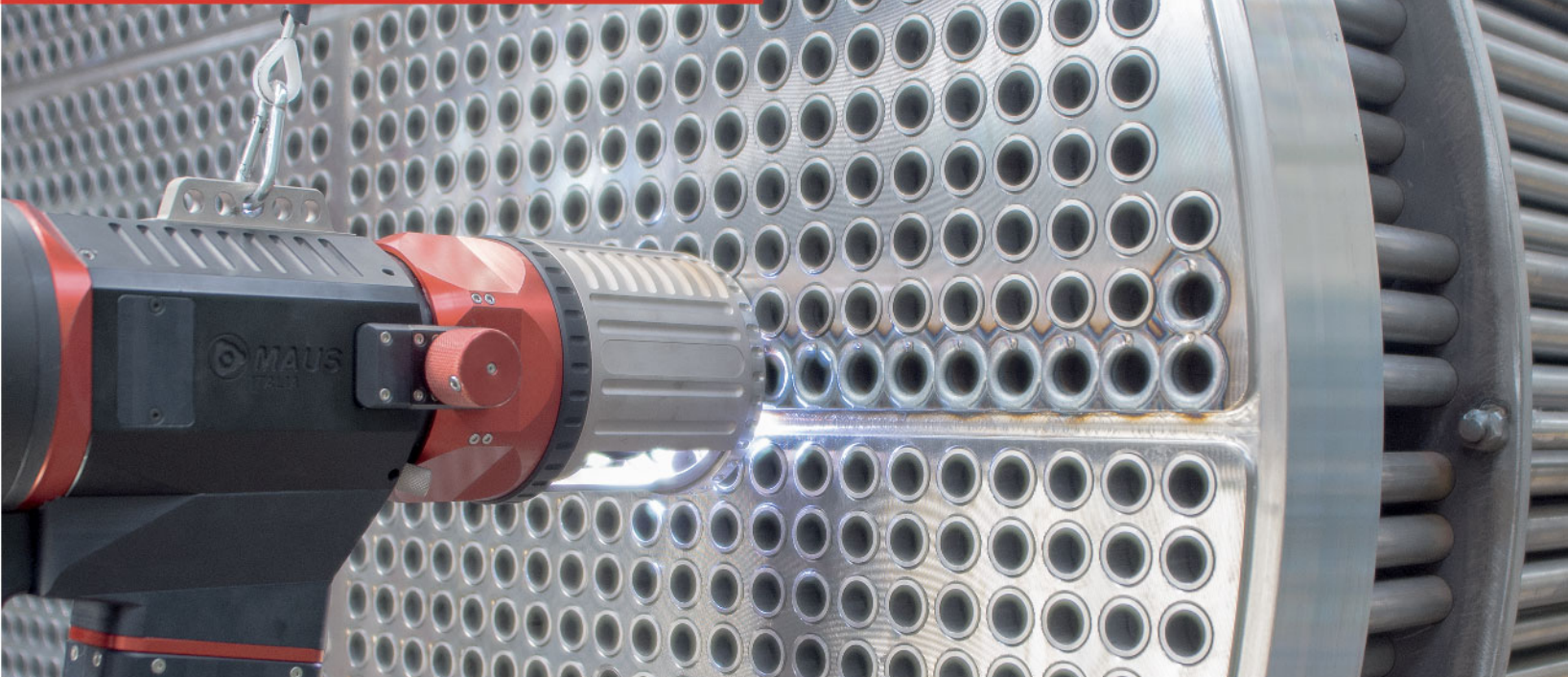
Modelos especiais

Para uso especial



Maus Italia projetou e produziu expansores de tubos personalizados para usos especiais.





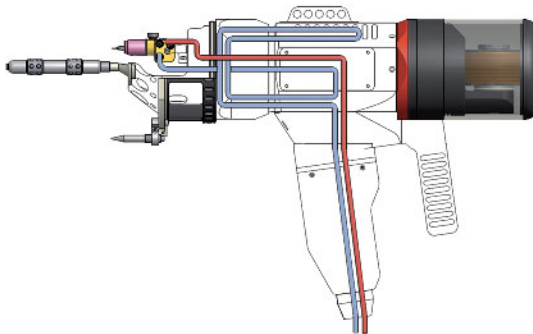
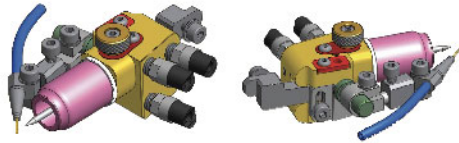
MW280-F

Digital gerador inverter com microprocessador integrado



Giotto

Tocha orbital que permite uma repetição de soldagem tubo-espelho com alta qualidade.



Giotto

Tochas de solda orbital TIG, tubo-espelho, para produção em série de trocadores de calor.

A Maus Itália, apresenta sua nova linha de tochas orbitais para soldagem TIG, tubo-espelho.

Essa linha possui uma gama de modelos de tochas orbitais, acompanhadas de um gerador de solda de alta qualidade e tecnologia e um software próprio.



Giotto AVC

Evolução da tocha orbital padrão, possuindo o sistema **AVC** para um melhor gerenciamento do arco de solda.



Giotto aircooler

Tocha desenvolvida para com um prolongador próprio para soldagem de aircoolers.

Tubweld

MAUS
ITALIA

Fotografia
Gentilmente
cedida por:

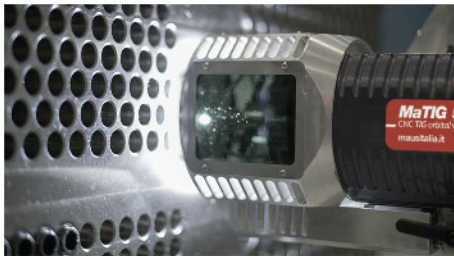
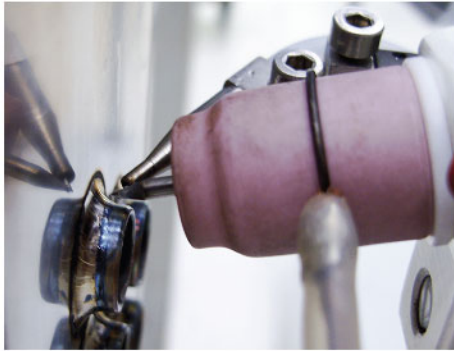
KOCH
HEAT TRANSFER COMPANY

46



O sistema de centro de laser
FOCS2 combinado ao CNC
garante precisão extrema da
geometria das juntas soldadas

mausitalia.it



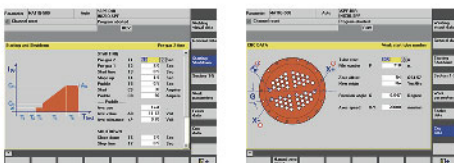
MaTIG 501



Sistema de posicionamento automático para solda orbital TIG de tubo a espelho para tubos de 1/4" a 2" (6,35 to 50,80 mm)

O **MaTIG 501** foi projetado para a automação completa de ciclos de solda orbital TIG de tubo a espelho a custo competitivo e com uma considerável redução do tempo de produção.

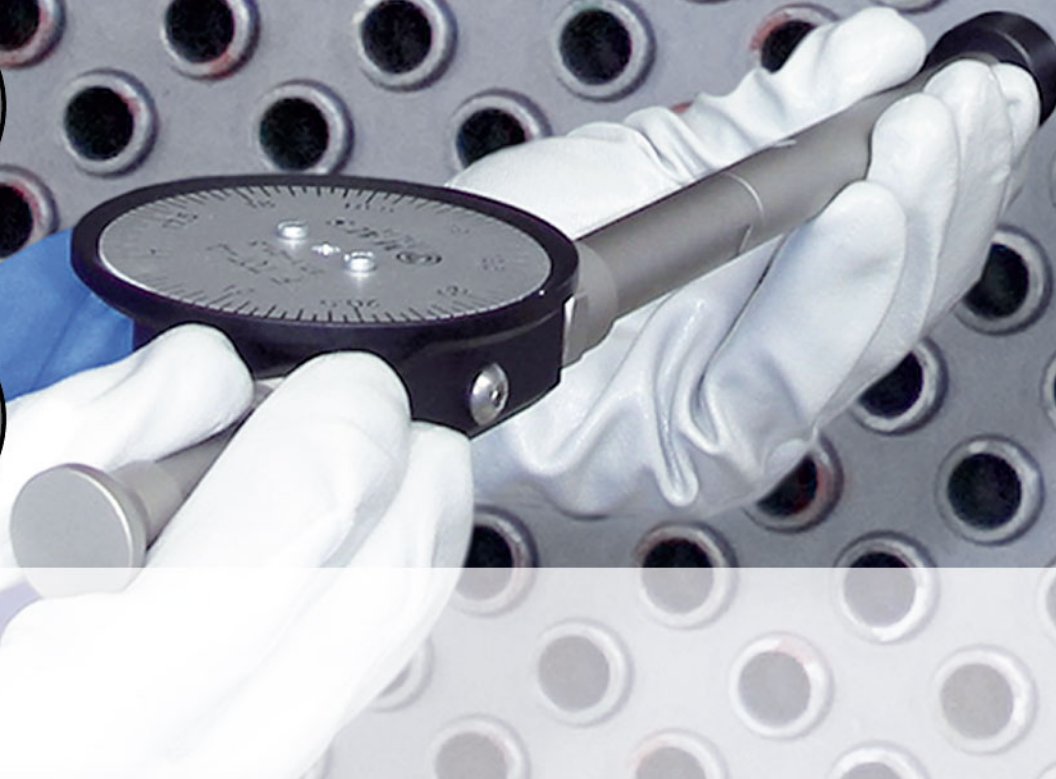
Parâmetros de solda são programados e controlados pela última geração de sistemas operativos Windows®.



Indicador para
leitura em mm

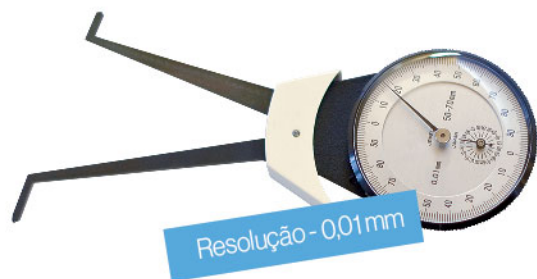


Indicador para
leitura em polegadas



F700

Bitola mecânica interna com 2 pontos de contato.



F703

Micrômetro digital interno com tela LCD e 3 pontos de contato.





F707 F703 F700

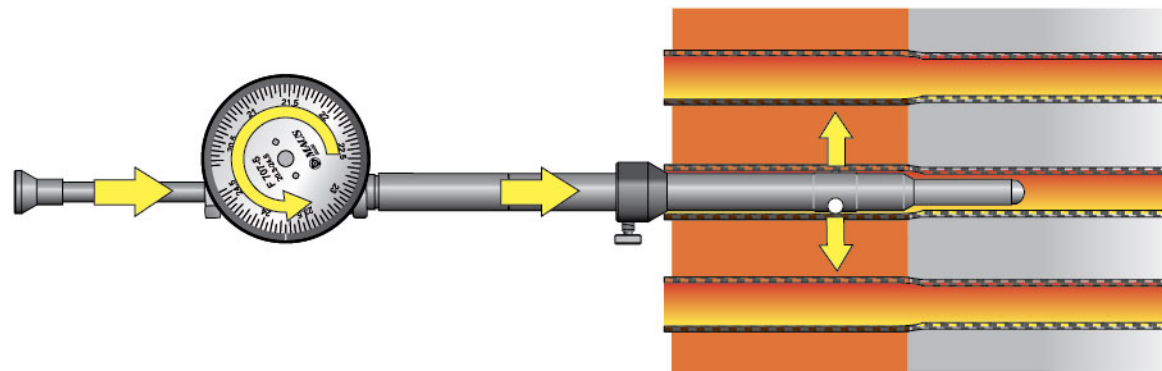
Instrumentos digitais e mecânicos para medição de furos

Seleção de instrumentos projetados para medição de furos de espelhos e do diâmetro interno dos tubos tanto antes quanto depois da expansão.



F707

Bitola interna mecânica Maus Italia (resolução 0,05 mm) com 3 pontos de contato.



Com canal de alimentação de fluido de refrigeração



50

F12

Distribuidor de refrigeração rotatório para engate com as buchas **F13** para uso com as ferramentas da série **Holetool**

Permite que o líquido de refrigeração flua do interior diretamente ao ponto de corte; isso garante que as ferramentas da série **Holetool** sejam mais duráveis e de alto desempenho

F13

Buchas de redução

F10 F11

Brocas HSS com canais de alimentação de fluido de refrigeração

F20-SHK

F20BDY

Carboneto em Tungstênio

F12 F13
F10 F11 F20 F26

Ferramentas com canais de alimentação de fluido de refrigeração para processamento de furos de espelho. Tubos O.D. de 3/8" a 2" (9,52 a 50,80 mm)

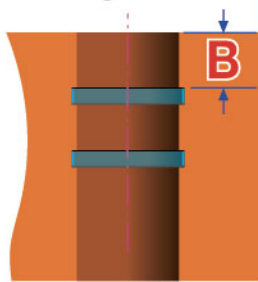
Variedade de ferramentas feitas com materiais de altíssima qualidade e resistentes à água, capazes de suportar altas velocidades graças aos canais de alimentação de fluido de refrigeração.



A ferramenta de incisão autocentrante F/26 vem equipada com peças cortantes intercambiáveis de HSS-Co 10%

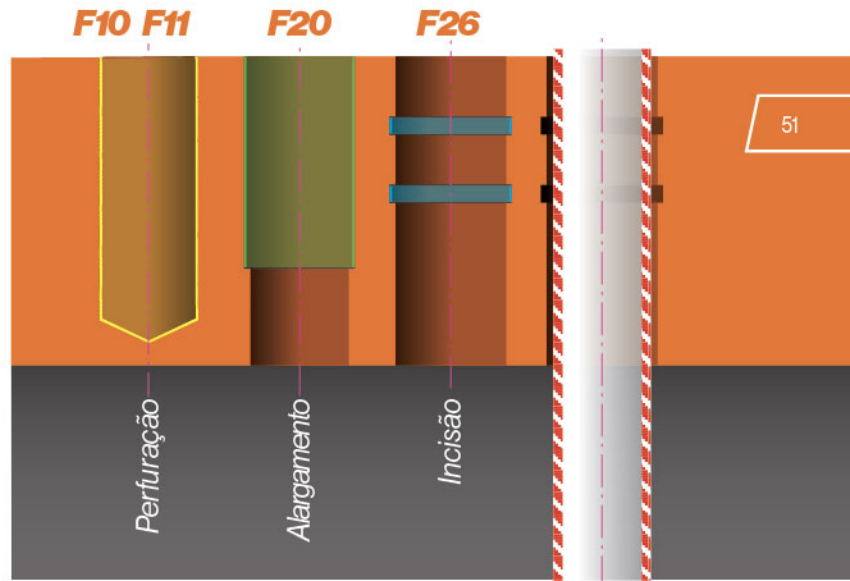
F20

Alargadores com pontas de carboneto em tungstênio



F26

Ferramenta de incisão autocentrante com profundidade B ajustável e peças cortantes HSS-Co intercambiáveis



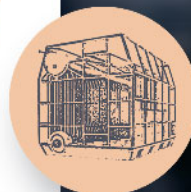
F112 F120

Ferramenta
de incisão universal



F112

Ferramenta de incisão universal para
furos de espelhos entre 7 e 30 mm
(0.276" to 1.181")



F120

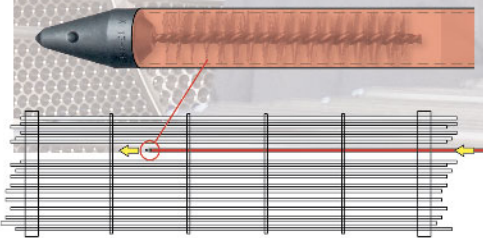
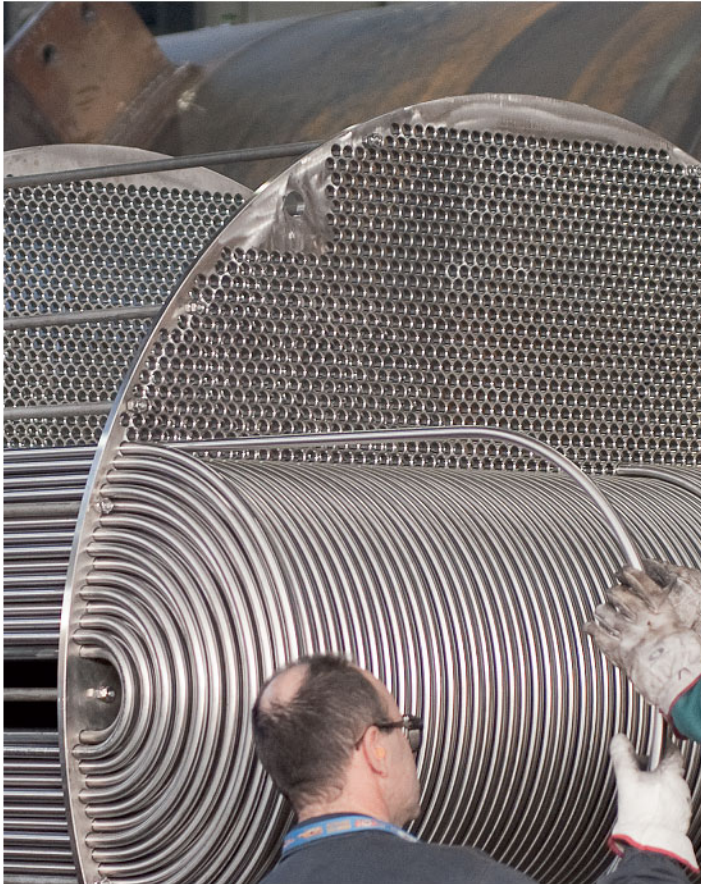
Ferramenta de incisão universal
hidráulica para furos de até 120
mm (4.724")

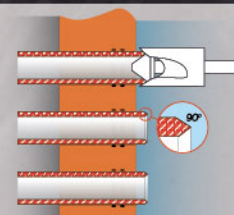
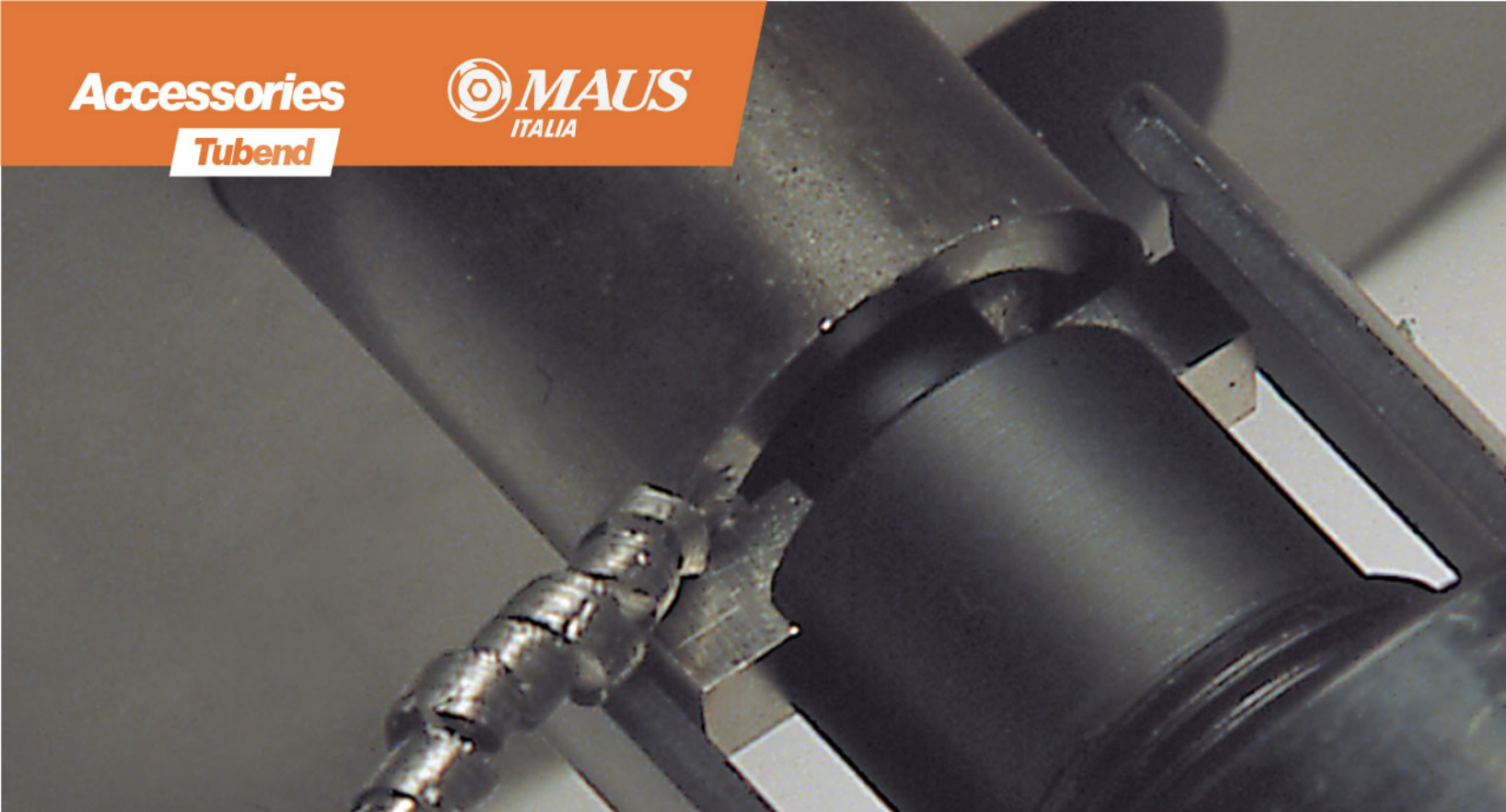
F780

Direcionador de tubos para inserimento de tubo durante a montagem de feixes de permutador de calor.

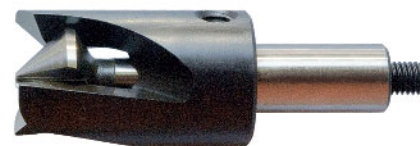
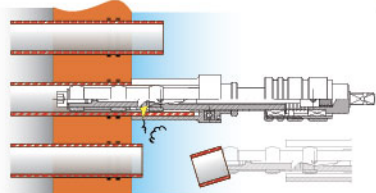
A série **F780** de direcionador de tubo inclui uma cabeça de alumínio cônica (aço, PVC ou outros materiais disponíveis sob encomenda) e uma escova de nylon.

O **F780** auxilia a inserção sutil e veloz de tubos através do espelho e furos defletores.





54



F796

Faceador de tubos para remoção dos excessos de tubos

F751R

Revestimento da ponta do tubo com peças cortantes HSS

F753

Fresas combinadas ajustáveis para chanfro do diâmetro externo ou interno dos tubos

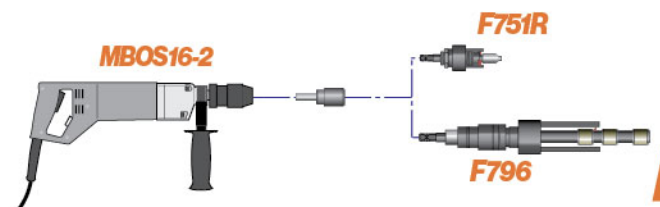
F796 F751R F753 MBOS16-2 MOF

Ferramentas direcionadas por motores pneumáticos e hidráulicos para revestimento de tubo

Série completa de ferramentas para cortar, revestir e rebarbação das pontas dos tubos de permutadores de calor.

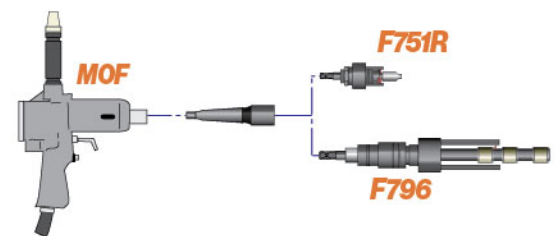
MBOS16-2

Motor elétrico



MOF

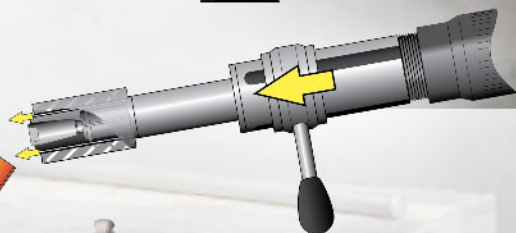
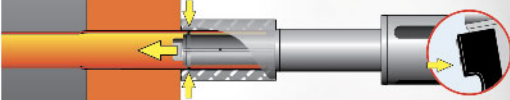
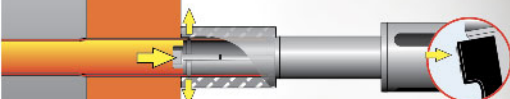
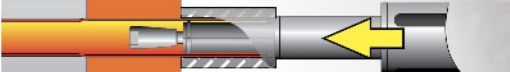
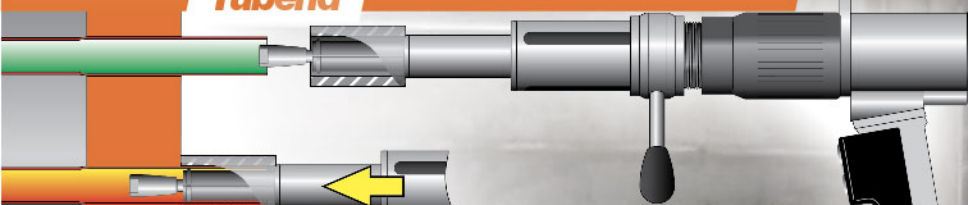
Motor pneumático



Accessories

MAUS
ITALIA

Tubend

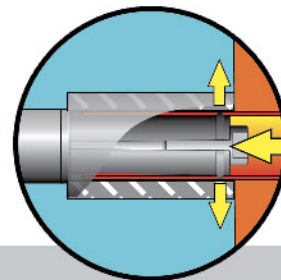


Preciso
Fácil de usar
Rápido

Patentado

56

Aparelho manual para
remoção de pontas
recortadas



Alta produtividade



Kattex LTP

Cortador de tubos individuais, operado hidraulicamente, para cortes de tubos longos

Sistema inovador, patenteado, para corte instantâneo de tubos externos.

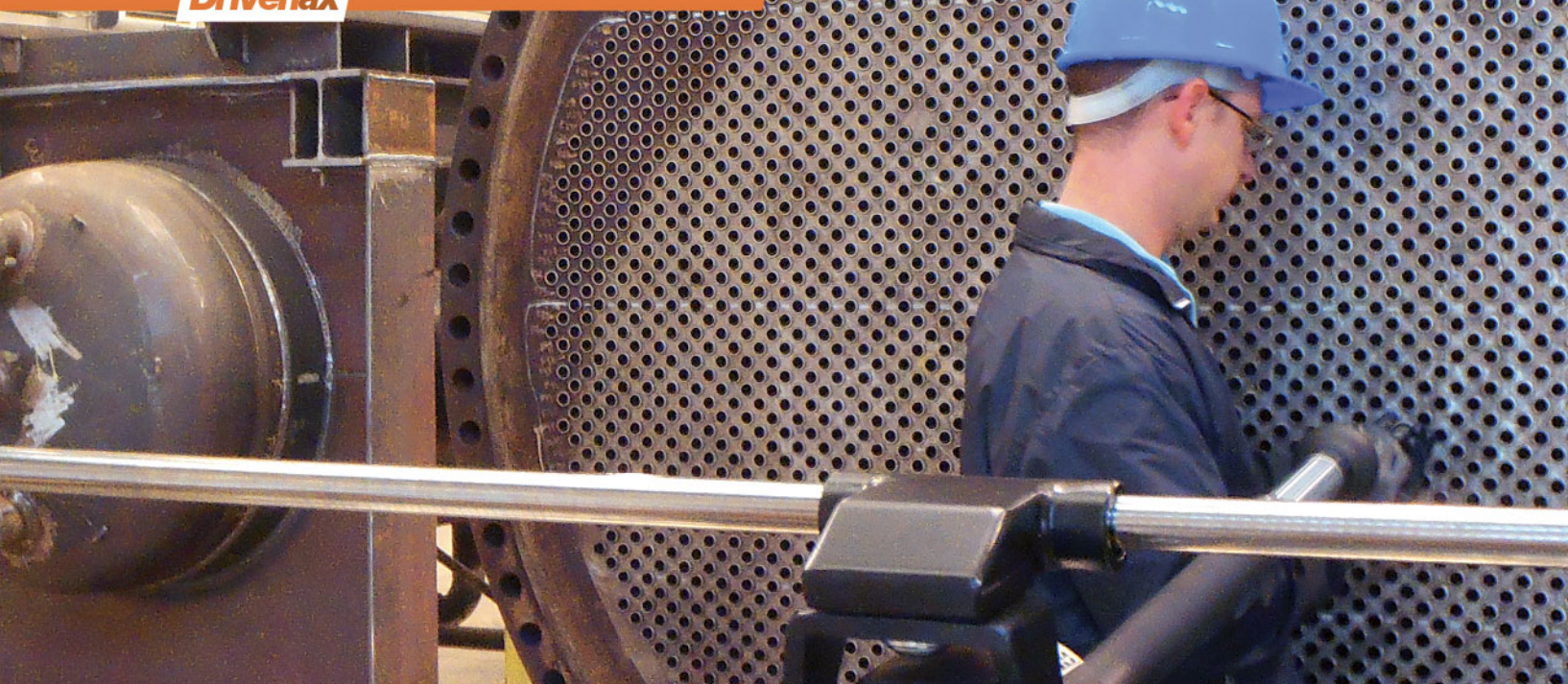
Usar o **Kattex LTP** assegura um resultado limpo, sem ranhuras, em curto tempo, com aumento da produtividade. Após o corte dos tubos, suas pontas podem ser retrabalhadas.



TP2E

Bomba hidráulica





58

F314HS F317HS

Adaptador patenteado
com conexão rápida de
fêmea/fêmea dupla
específica para altas
velocidades



SEM VIBRAÇÃO



F313 F316

Adaptador com conexão
dupla rápida de
fêmea/fêmea



F315 F318

Adaptador fixo
fêmea/fêmea



F308HS F308
F314HS F317HS
F313 F316
F315 F318

Propulsão mecânica para
expansão de tubo

O novo **F308HS**, a evolução tecnológica do **F308** e apresentando novas soluções de design inovativo, é recomendado para uso a velocidades acima de 400 rotações/min (r.p.m.) devido à sua precisão e estabilidade.



F308HS
F308

*Modelo especial
disponível sob
encomenda*

*Hastes telescópicas com juntas Cardan, as séries **F/308 HS** e **F/308**, para a rotação e transmissão de torque do motor rolante ao expansor de tubo permitindo o movimento horizontal necessário.*

F770HS F771 F680

Extensão rígida e junta universal para expansão mecânica manual

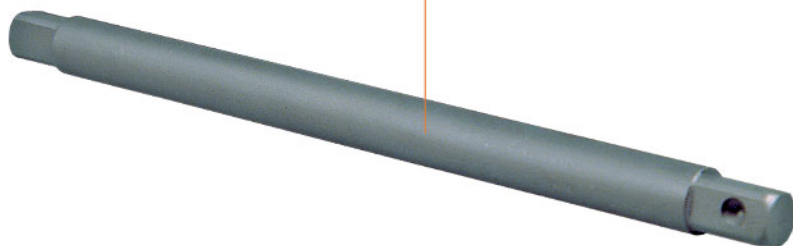
Uma gama completa de extensores e juntas universais, está disponível para trabalhos em condições de difícil acesso. Chaves de catraca fortes e reversíveis, estão disponíveis para expansão manual dos tubos



60

F770HS

Extensão rígida com cabeças quadradas macho/macho



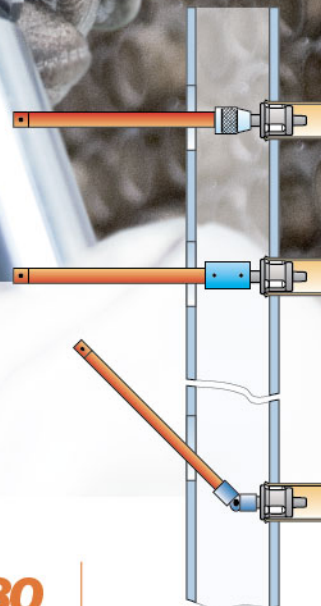
F771

Junta universal



F680

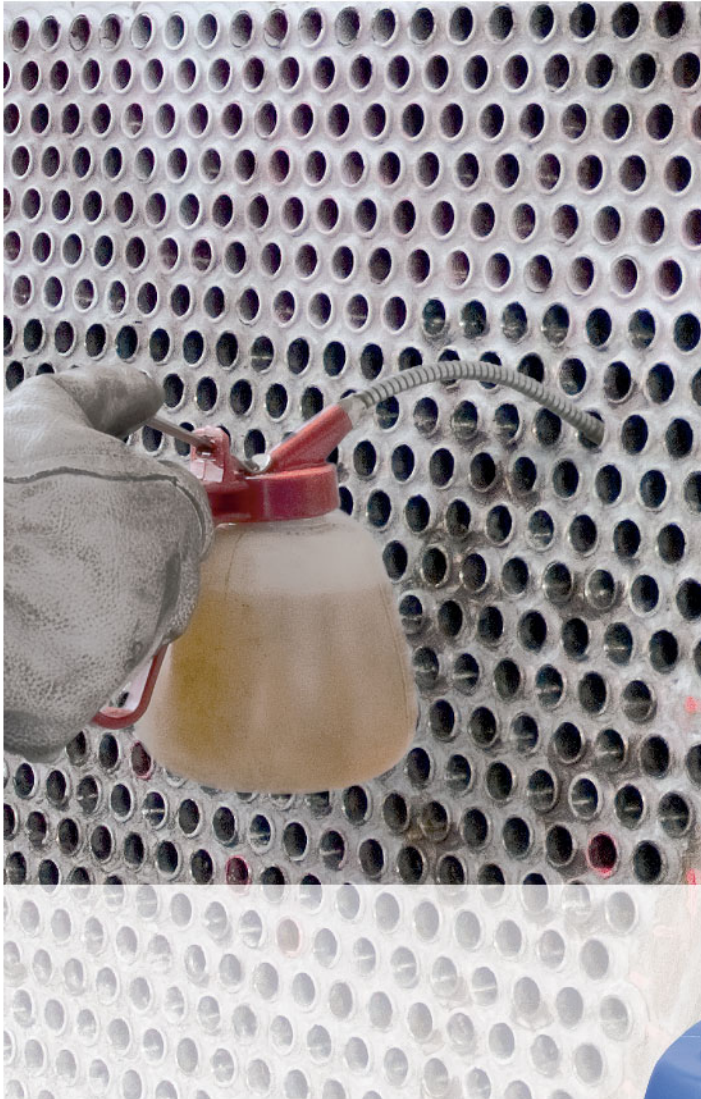
Chave de catraca reversível com furo quadrado para expansão manual



GSA LBR

Graxa solúvel em água e fluidos lubrificantes para expansão de tubos.

Com produtos **Lubrol** a Maus Italia selecionou duas soluções lubrificantes para aumentar a vida útil de seu expansor de tubos.



GSA

Graxa especial solúvel em água, especificamente para uso nas expansões de tubos



LBR

Fluido vegetal especial solúvel em água especificamente para expansão de tubo



para **Manutenção**
e extração de trocadores de calor

*Linha completa de equipamentos
para manutenção de trocadores de calor*

para **Manutenção**
e extração de trocadores de calor

64 > Extração e transporte de feixes tubulares

78 > Limpeza de feixes tubulares

82 > Corte de feixes tubulares

84 > Corte de tubo

88 > Extração de tubo



*Para mais detalhes, por favor
solicitar catálogos detalhados*

Até 125 toneladas



Certificado ATEX
sob encomenda

64

O **Mef express** é fornecido com um Motor a Diesel. Motores que são apropriados para a operação em áreas consideradas perigosas estão disponíveis sob encomenda (**completa com declaração de conformidade ATEX** cobrindo a máquina inteira).

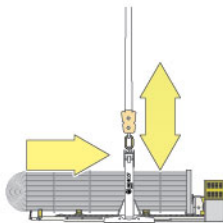
MODELO ESPECIAL
para baixas temperaturas
é disponível sob encomenda

Controle remoto
sem fio disponível
sob encomenda





Balancim que pode ser desmontado em 3 partes para transporte em recipiente e para fácil estocagem da máquina.



Mef express

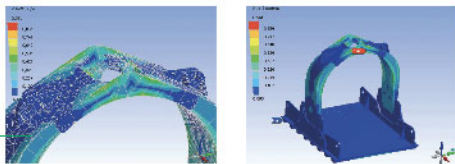
Extratores de feixe tubulares aéreo com guindaste (em terra)

O extrator de feixe tubulares aéreo com guindaste é produzido em tamanhos diferentes, para trocadores de até 125 toneladas (275.500 lb) e de até 12,5 m (41 pés) de comprimento.

Maus Italia também pode fornecer modelos de extratores de feixes tubulares personalizados para atender às exigências especiais do cliente (mediante apresentação de todos os documentos, desenhos e cálculos necessários).

Para um transporte rápido do feixe tubulares para a área de limpeza ou a oficina de manutenção, Maus Italia oferece o novo transportador de feixes de tubos Mammut.

Projetado com modelo FEM



Teste de carregamento e levantamento (peso simulado)



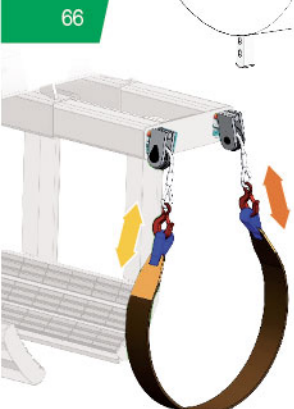
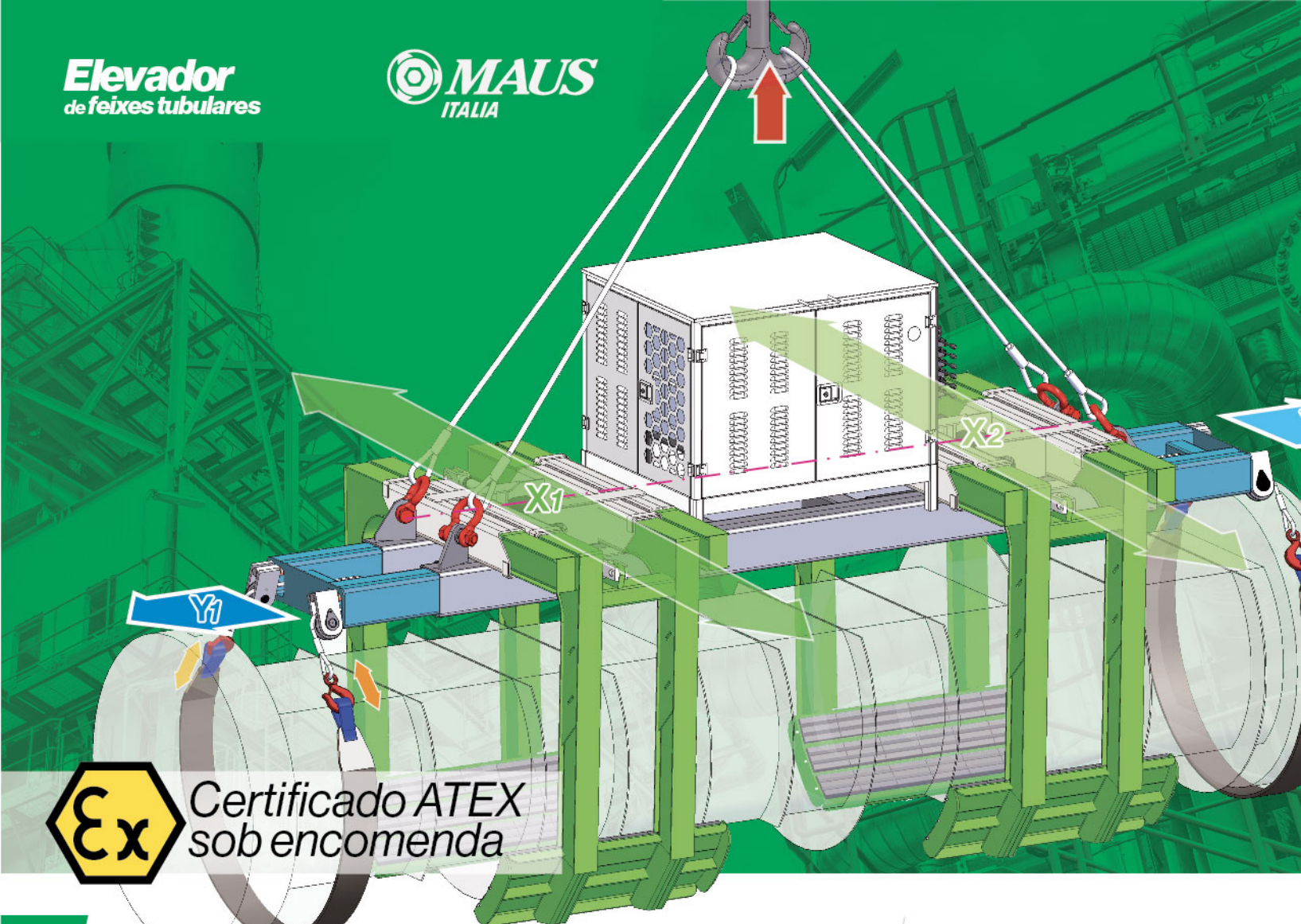


Certificado ATEX
sob encomenda

Cabos independentes ajustáveis garantem compenso para qualquer posicionamento assimétrico das faixas "selim" localizadas abaixo do grupo de tubos.

Traves hidráulicas telescópicas independentes para garantir balanceamento e adaptação do **Bundle Tutor 1500** para a geometria do grupo de tubos: Extensão longitudinal **Y** **+1000 mm (39.4")** em cada lado

Abertura e fechamento simétricos das mandíbulas relativas aos eixos de grupos de tubos para garantir uma centralização perfeita: Abertura transversal **X** **+600 mm (23.6")** em cada lado





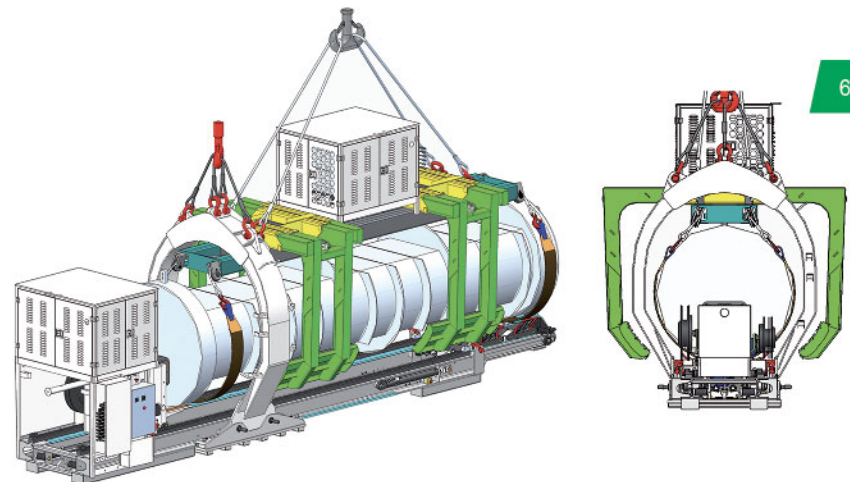
BundleTutor 1500

Máquina de movimentação rápida com sistema de multi garras, para uma melhor proteção de fixação e movimentação.

Especialmente desenhado e patenteado pela Maus Itália, o **BundleTutor** resolve os problemas de fixação, elevação e movimentação brilhantemente, durante as fases de extração e inserção. Operando de modo seguro eliminando problemas de esmagamento dos tubos dos feixes tubulares.



Carregamento e descarregamento da Série **Mef** de puxadores de grupo de tubos **BundleTutor 1500** foi desenhado para ser mais frequentemente usado em conjunto com os puxadores de grupo de tubos da série **Mef** da Maus Itália, como o **Mef Express** aéreo e o **Mef Mobil** independente movel em seu modelo em terra ou modelo no mar (**NAVY**).








Até 5850 mm
(230") de altura



Certificado ATEX
sob encomenda

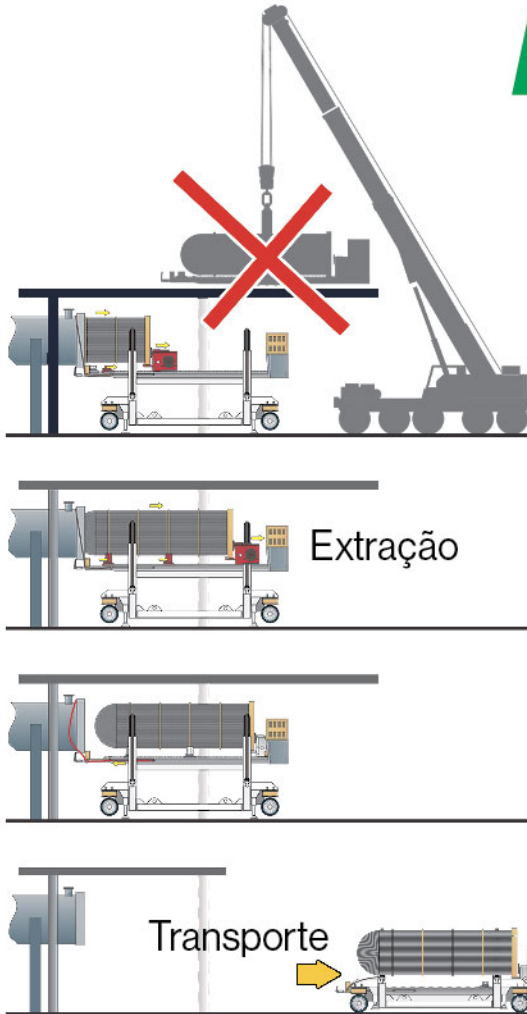
68

-  Elevação do feixe
-  Movimentação do quadro lateral
-  Movimentação do quadro longitudinal



Controle remoto
sem fio disponível
sob encomenda

MODELO ESPECIAL
para baixas temperaturas
é disponível sob encomenda



Mef mobil

Extrator de feixes tubulares autopropulsado (em terra) para extração e transporte de trocadores de calor com peso máximo de 20 toneladas.

O extrator de feixes tubulares autopropulsado **Mef mobil** é projetado para áreas de difícil acesso em Refinarias para extração e transportes de trocadores de calor.







O **Mef mobil** opera de forma autônoma sem a necessidade de guindaste e caminhões para posicionamento e transporte de feixes tubulares para a área de manutenção.

El Extractor de haces de tubos autopropulsado **Mef mobil**, está diseñado para la extracción y el transporte de los haces de tubos en zonas de difícil acceso en plantas petroquímicas.

El **Mef mobil** opera en completa autonomía sin la necesidad de grúas para el posicionamiento y elevación, o de camiones para el transporte de los haces de tubos al área de mantenimiento.

Suportes de feixes tubulares controlados hidraulicamente



-  Elevação de feixes tubulares de 600 a 7000 mm (desde 24" hasta 275")
-  Movimentação do quadro lateral ± 100 mm (± 4 "). Dispositivo hidráulico para centragem do **MefTT23** com o feixe tubular sem movimentação do caminhão
-  Plataforma ajustável de ancoragem de feixes tubulares (esquerda/direita)
-  Movimento do quadro longitudinal para acessar facilmente a posição do feixe tubulares
-  Carrinho bidirecional – capaz de inserir e extrair o tubulares em ambos os lados sem virar o caminhão
-  Rolamento de pressão para rotação do eixo de elevação. Rotação do curso de até 100°

Até
7000 mm
(275")
de altura

70

 Controle remoto sem fio disponível sob encomenda





MAUS
ITALIA

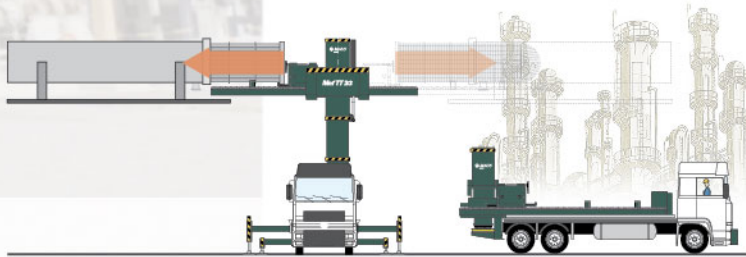
Extração
de feixes tubulares



Mef TT 23

Extrator de feixe tubulares a ser montado sobre o caminhão

Capacidade de elevação de até 23 Ton



O extrator de feixe tubulares modelo **Mef TT 23** é projetado para ser facilmente montado sobre o caminhão para a extração de feixes de tubos sem o uso de grua.

Este sistema é particularmente recomendado a companhia de manutenção que operam constantemente no campo de usinas petroquímicas.

EOC Electronic Overturning Control system

Sistema de controle avançado para controlar movimentos de cargas sob condições seguras, inibindo qualquer comando que pudesse pôr em risco a estabilidade da máquina **MEFTT 23**, regulando e garantindo conformidade com os requisitos de certificação **CE**.

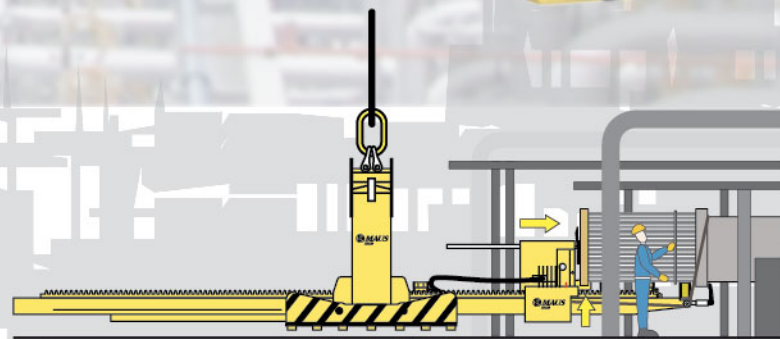


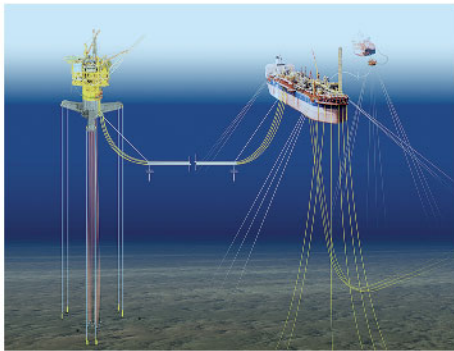
Personalizado



ATEX

MefexpressNAVY
é projetado para ser
operado em áreas
classificadas como
perigosas.





Mefexpress NAVY

Extratores de feixes tubulares
Aéreos (em alto-mar)

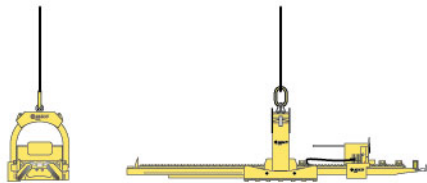


Balancim
circular para
elevação



Tomo hidráulico

Mefexpress NAVY extrator de feixe tubulares aéreo, adequado para plataformas no oceano e instalações FPSO. Este modelo especial do **Mefexpress**, projetado e produzido para atender às exigências específicas de segurança e manobrabilidade.



Comandos
hidráulicos
manuais



Carreto principal
com sistema de
trava de feixe
tubulares



Van Motor NAVY

Para reduzir as dimensões e peso. O motor e a unidade hidráulica são montados num carro a parte de quatro rodas.

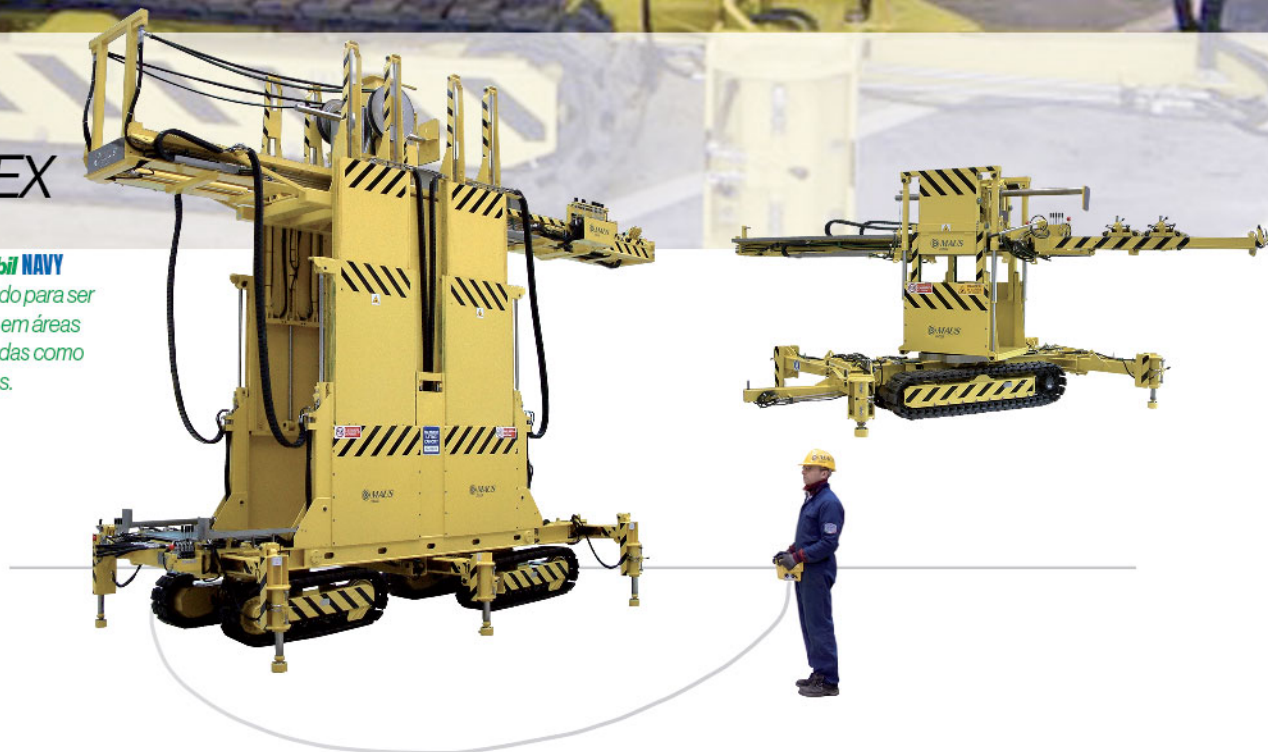


Personalizado



ATEX

Mef mobil NAVY
é projetado para ser
operado em áreas
classificadas como
perigosas.

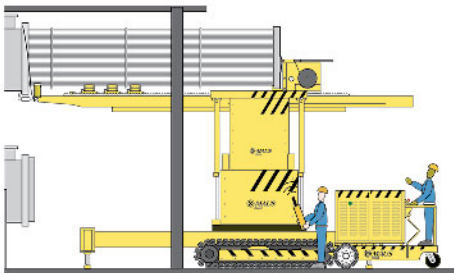
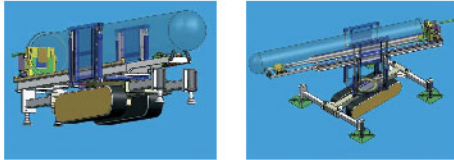




Mef mobil NAVY

Extrator de feixe tubulares com posicionamento automático, com controle remoto para extração, içamento e movimento dos feixes tubulares (em alto-mar)

Extrator de feixes tubulares com posicionamento automático **Mef mobilNAVY**, apropriado para plataformas no oceano e instalações FPSO. Este é um modelo especial do **Mef mobil** projetado e produzido para atender às exigências específicas de segurança e manobrabilidade em alto-mar.



Van Motor NAVY

Para reduzir as dimensões e peso do **Mef mobilNAVY**, o motor e unidade hidráulica são montadas em um carroto a quatro rodas.



Personalizado



ATEX

MefixedNAVY
é projetado para ser
operado em áreas
classificadas como
perigosas.

76

MefixedNAVY 1500/56-E
CSA da área classificada como
Classe 1- Zona 1- IIBT3.



Mefixed NAVY

Extrator de feixe tubulares fixo,
com controle remoto para
extração de feixes tubulares
(em alto-mar)

Mefixed NAVY extrator de feixes tubulares fixos, apropriado para plataformas no oceano e instalações FPSO. Esta é uma versão simplificada do **Mef mobil**, projetada e produzida para atender às exigências específicas de segurança e manobrabilidade em alto-mar.

*Para reduzir as dimensões e peso do **Mefixed NAVY**, o motor e o aparelho hidráulico são montados em uma unidade separada.*



Montado sobre
chassis ou montado
em carreta

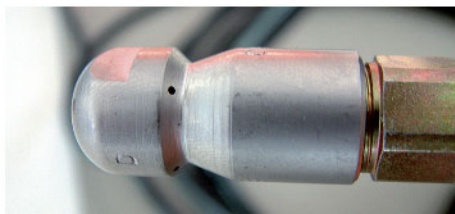
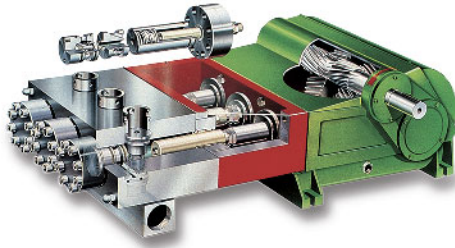


Idroscal NAVY
Certificado ATEX
sob encomenda

Bombas **Idroscal**
podem ser fornecidas
sob encomenda para o
modelo **NAVY** com
motores adequados
para trabalhar em áreas
classificadas perigosas
(completo com
declaração de
conformidade ATEX)



Versões Elétrica e a Diesel



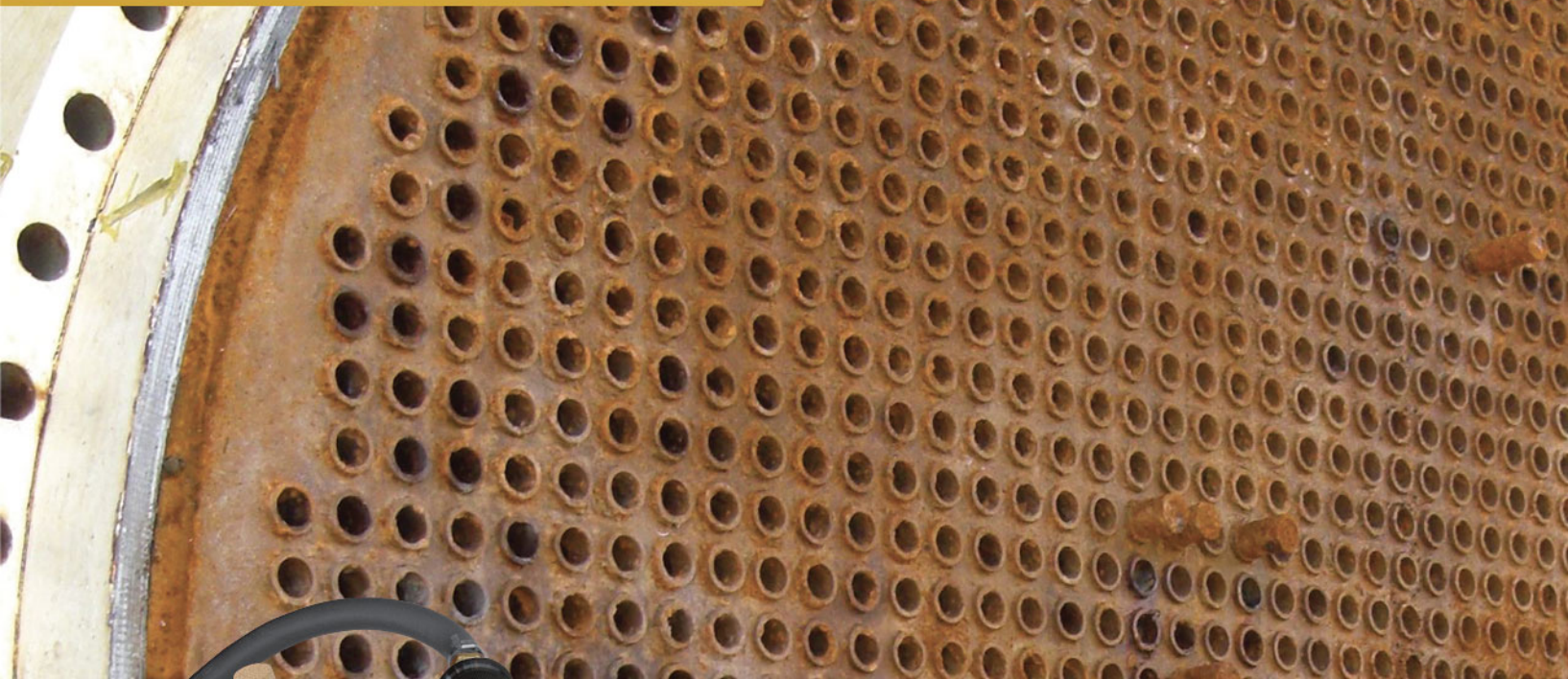
Idroscai

Bomba hidrodinâmica com motor elétrico ou motor a diesel para limpeza de permutadores de calor com jato de água de alta pressão

Idroscai, unidade de bomba hidrodinâmica com motor elétrico ou motor a diesel para limpeza de permutadores de calor com jato de água de alta pressão de acordo com os requisitos/necessidades do Cliente.



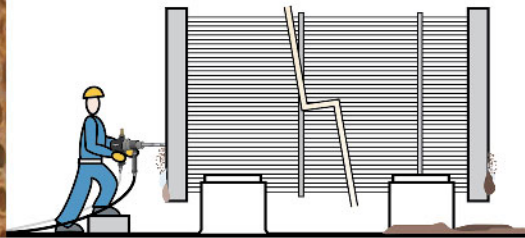
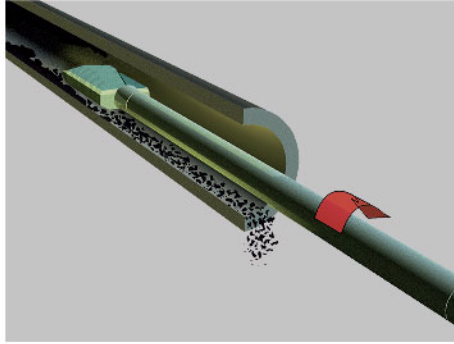
Versão à prova de som



Hardscal

Haste pneumática para limpeza interna de tubos para feixes de trocadores de calor

A haste pneumática para limpeza interna de tubos, possui um sistema de refrigeração a água. É a solução mais simples e efetiva para limpeza dos tubos dos trocadores de calor, mesmo quando completamente bloqueados. O fluxo contínuo de água (pressão máxima de 20 bar – 290 PSI) através dos furos nas ferramentas, providenciam o resfriamento durante o processo e ajudam na drenagem do material removido dos tubos.



Acoplamento de eixo

Eixo de saída

Brocas ou escovas de limpeza



*Ambiente saudável
Alta segurança
Alta produtividade*



*Dispositivo de bloqueio
hidráulico rápido para
espelho (opcional)*



BundleCut

Serra para corte
de feixes tubulares



Cerca / Barreira para segurança

BundleCut 2000

até
78"
(2000 mm)

BundleCut 3000

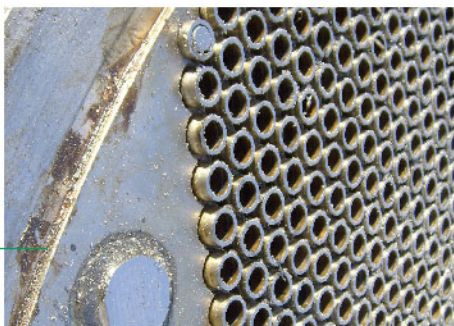
até
118"
(3000 mm)

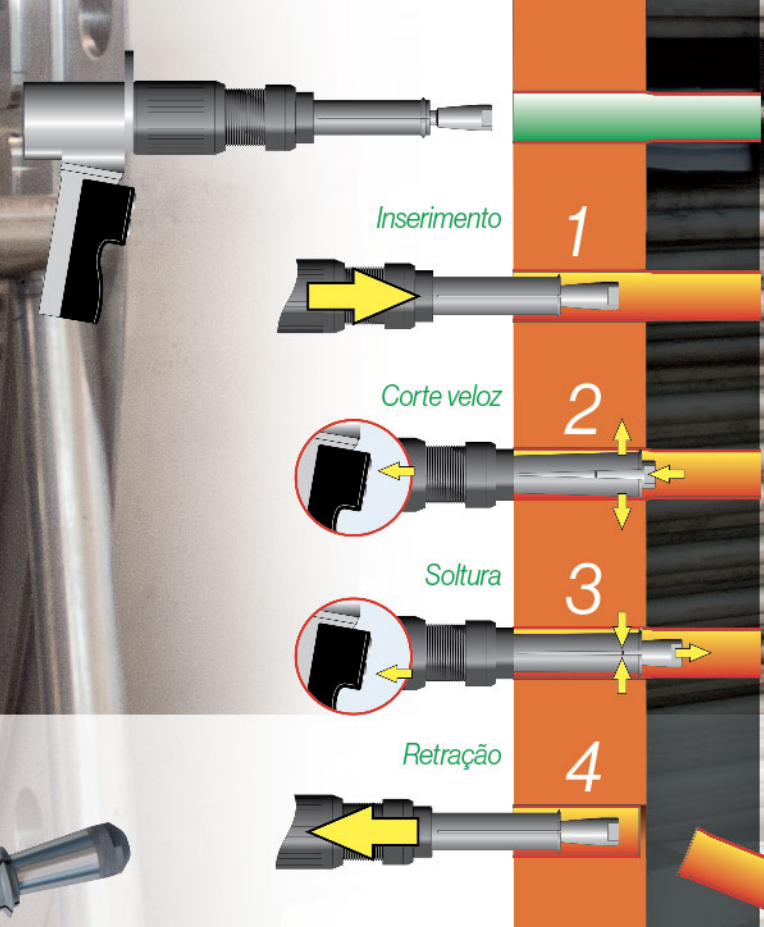
A construção sólida de sua estrutura, o uso de guias de precisão fazem desta máquina uma inovação a ser incluída em qualquer oficina de manutenção de trocadores de calor moderna.

A qualidade da Serra mecânica, no lugar de um cortador a oxigênio, elimina poluição de gás de combustão e protege os furos dos espelhos contra arranhões durante a extração dos casquilhos.

BundleCut em conjunto com o extrator de casquilhos **Grippul**, facilita e aumenta significativamente a velocidade da recuperação do espelho.

Precisão
Quaisquer
pontas que ainda
estiverem presas
ao espelho não
são deformadas
e são de fácil
remoção.





Kattex 12

de 1" hasta 4"
(25,40 ÷ 101,60 mm)



Kattex 6

de 1/2" hasta 1 1/2"
(12,70 ÷ 38,10 mm)



Kattex

Cortador de tubo operado hidraulicamente para permutadores de calor e caldeiras

Dispositivo inovador patenteado que é operado hidraulicamente para cortes instantâneos de tubos internos.

O **Kattex** garante um resultado limpo em pouco tempo para desmantelamento ou reposição parcial de tubos durante manutenção.

TP2E

Unidade elétrica de bomba hidráulica

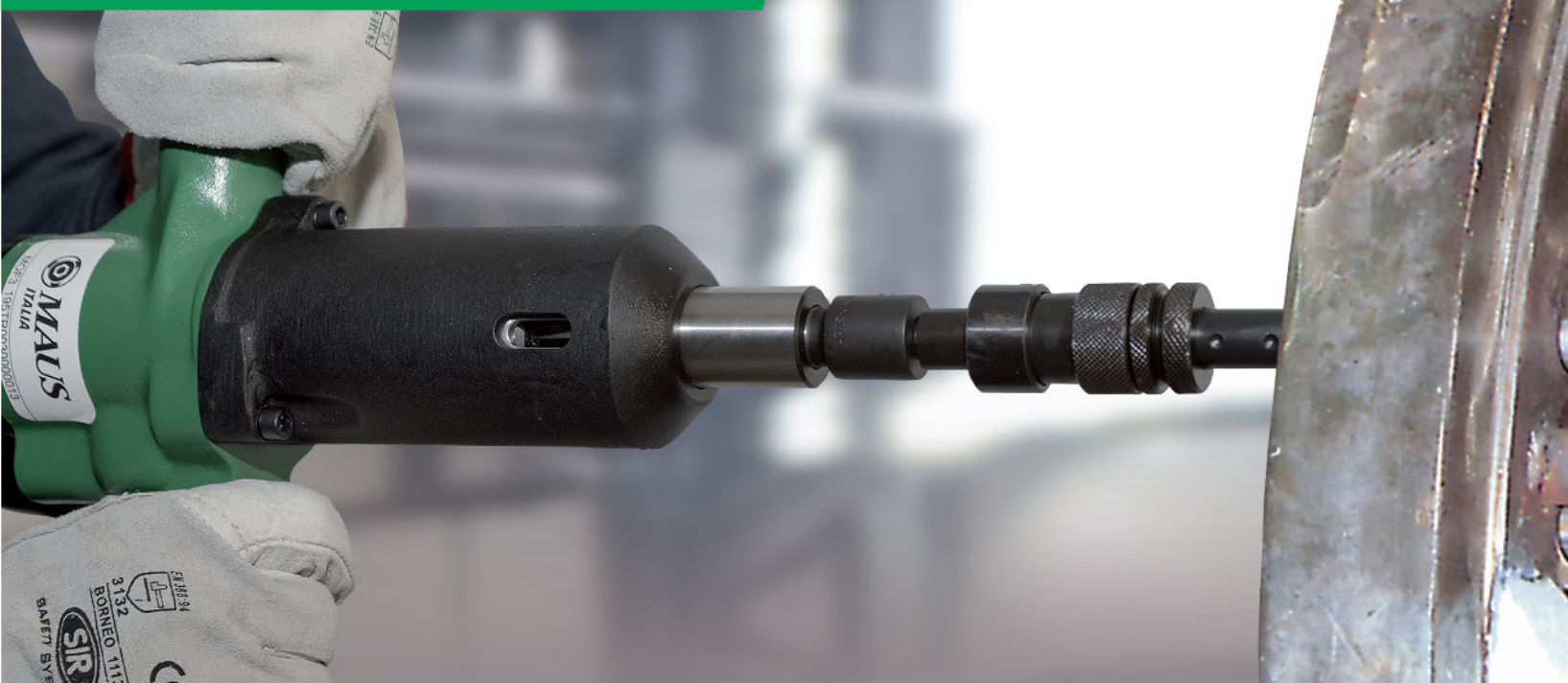
TP2P

Unidade pneumática de bomba hidráulica



Cortar
sem raspar





F794



86

MBOS16-2

Motor
eléctrico
portátil



MOF

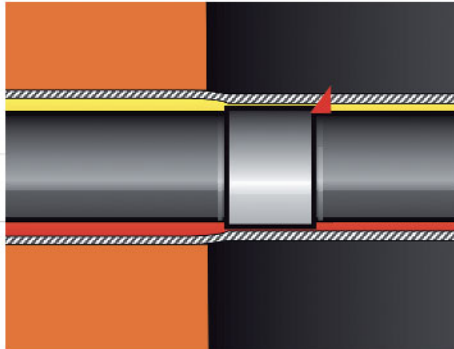
Motor
pneumático
portátil



F794 F794L

Cortadores de tubo para
espelhos médios e grandes

Os modelos **F794** e **F794L** de cortadores de tubos são a solução tradicional para corte interno de tubos. Os cortadores são tocados por motores elétricos **MBOS16-2** ou Pneumáticos **MOF**



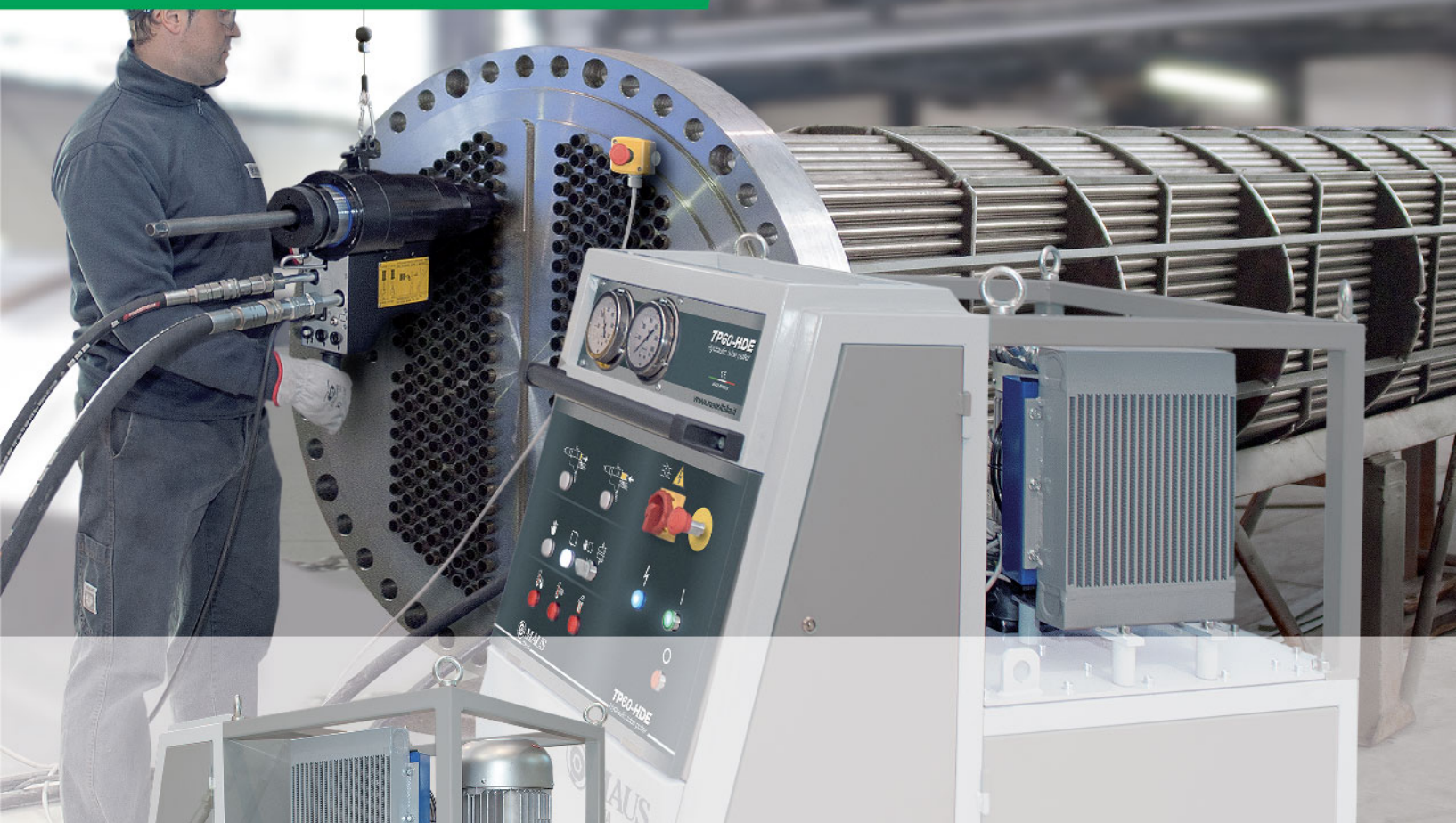
F794
até
1 1/2"
(38,10 mm)

RE_{max}
até
6"
(152,40 mm)

F794L
até
1 1/2"
(38,10 mm)

RE_{max}
até
12"
(304,80 mm)





Motor elétrico TEFC "Totally Enclosed Fan Cooled"
Um melhoramento da versão anterior, a unidade elétrica hidráulica **TP60HDE** é agora disponível com um motor elétrico de 7,8 KW para garantir pressão máxima e contínua em aplicações de manutenção pesadas.

Radiador a óleo com refrigeração a ventoinha
O aumento da unidade de refrigeração é um contributo extra para garantir energia constante.



TP

Unidades hidráulicas Elétricas, Pneumáticas e Manuais

Gama de unidades hidráulicas capazes de satisfazer várias necessidades dependendo do tipo de uso: da simples substituição de tubos às mais exigentes aplicações de trabalho de manutenção em largar escala.



*Alta qualidade
Nenhum dano aos furos nos
espelhos*



90

*Extrator de
casquilhos*



Grippul 11

*de 1/2" hasta 1.1/2"
(12,70 to 38,10 mm)*

Grippul 21

*de 1" hasta 2.1/2"
(25,40 to 63,50 mm)*



O **ABTS** "Anti-Breaking Tie-Rod System" permite que a força com a qual a mandíbula penetra o tubo a ser ajustada para adaptar-se ao diâmetro do tubo e material do qual é feito.



O **OPS** "Over Pressure Switch" interrompe a entrega de fluido hidráulico quando o pistão alcança o fim de sua batida, prevenindo excesso de pressão desnecessária no sistema.



O controle remoto **RC24** ao lado dos botões simplifica e acelera a extração de pontas. O controle remoto é encaixado nas versões pneumática e elétrica.



O **RSR** "Revolving Support Ring", no qual o **Grippul** é elevado durante uso, permite posicionamento ideal nos espaços mais estreitos.

Grippul

Extrator de casquilhos hidráulico de alta velocidade

A série **Grippul** de extratores de casquilhos é projetada para extração em alta velocidade dos tocos dos espelhos.

Em conjunto com a **BundleCut** ou **Kattex**, facilitam e aumentam significativamente a velocidade do processo de recuperação do espelho.

TP10E

TP10P

Unidade de bomba hidráulica pneumática e elétrica

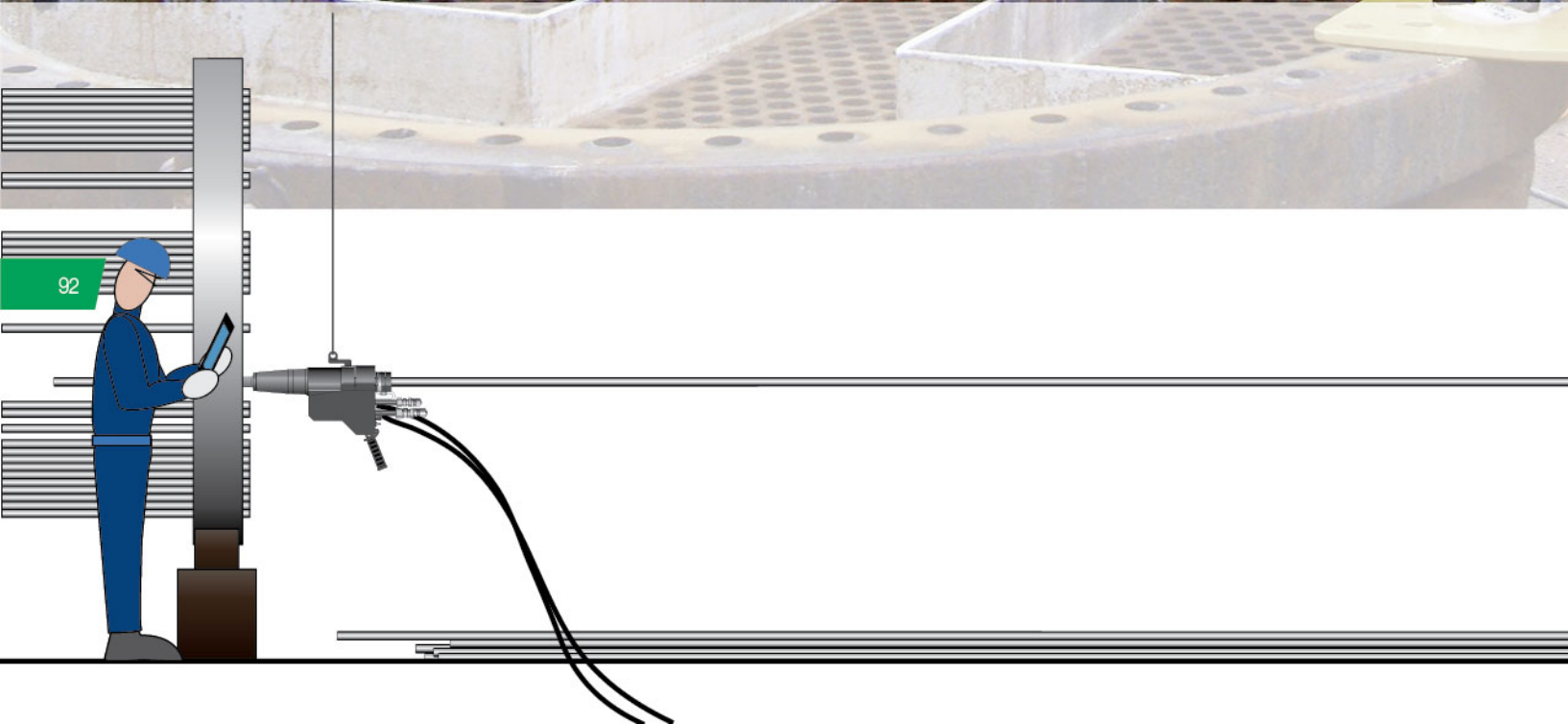


Fornecimento de **Grippul** padrão
Jogo extra de guarnições
Jogo de chaves de serviço
Bitola de pressão
Manual de instrução
2 mangueiras hidráulicas



Extração
de tubo

MAUS
ITALIA





O **USD** "Unclamping System Device" é um aparelho hidráulico de emergência para destravar as mandíbulas que se travam no tubo devido a ferrugem, etc.



O **OPS** "Over Pressure Switch" interrompe a entrega de fluido hidráulico quando o pistão alcança o fim de sua batida, prevenindo excesso de pressão desnecessária no sistema.



O controle remoto **RC24** ao lado dos botões simplifica e acelera a extração de tubo. O controle remoto é encaixado nas versões pneumática e elétrica.



O **RSR** "Revolving Support Ring", no qual o **Runpul** é elevado durante uso, permite posicionamento ideal nos espaços mais estreitos.

Runpul

Extrator de tubo hidráulico automático para extração contínua de alta velocidade para trabalhos de manutenção em larga escala.

Extrator automático contínuo em alta velocidade, com duas pinças, para extração de tubos.

Recomendado para trabalhos de manutenção em larga escala em condensadores e permutadores de calor.

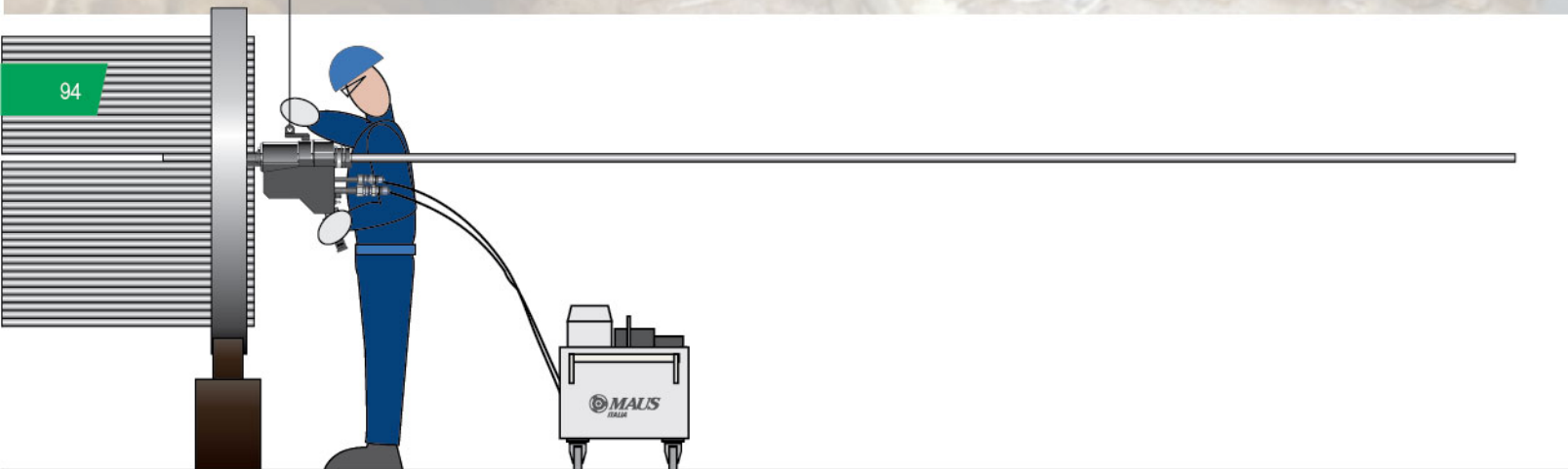
Runpul15 de 3/8" a 1 1/8" (9,52 ÷ 28,58 mm)

Runpul30 de 3/8" a 1 1/2" (9,52 ÷ 38,10 mm)

Runpul45 de 1" a 3" (25,40 ÷ 28,58 mm)

Runpul60 de 2" a 4" (50,80 ÷ 101,60 mm)







O controle remoto **RC24** ao lado dos botões simplifica e acelera a extração de tubo. O controle remoto é encaixado nas versões pneumática e elétrica.



O **RSR** "Revolving Support Ring", no qual o **Onlypul** é elevado durante uso, permite posicionamento ideal nos espaços mais estreitos.



Onlypul

Extrator de tubo hidráulico semiautomático para trabalho de manutenção de pequena escala.

Extrator de tubo semiautomático hidráulico para extração contínua. Recomendado para trabalhos de manutenção de pequena escala.

Onlypul 15 de 3/8" a 1 1/8" (9,52 ÷ 28,58 mm)

Onlypul 30 de 3/8" a 1 1/2" (9,52 ÷ 38,10 mm)

Onlypul 45 de 1" a 3" (25,40 ÷ 28,58 mm)

Onlypul 60 de 2" a 4" (50,80 ÷ 101,60 mm)



Suprimento padrão:
Onlypul

Caixa para transporte
Jogo de guarnições extras
Jogo de chaves de serviço
Manual de instrução
2 mangueiras hidráulicas

Extração
de tubo

MAUS
ITALIA

Cheaptool



TPMM
Mandril

TPCM
Colarinho

F800
Extrator manual



96

F790
Cortador de tubo de uma volta





MAUS
ITALIA

Extração
de tubo

Cheaptool

F789 F/790 F/791 F/792 F/793 F/800

Ferramentas para a
manutenção manual de
tubos para permutadores de
calor

Cheaptool é um sistema completo produzido pela Maus Italia para a manutenção manual e de baixo custo de tubos de permutadores de calor, em refinarias, condensadores em estação elétrica, caldeiras e etc.

F791

Alargador de tubo



F793

Extrator de tubo



F792

Ferramenta de Redução de tubo



F789

Martelo pneumático



Política de qualidade, ambiente e segurança integradas para seu próprio sucesso e do Cliente

Maus Italia é plenamente consciente que uma estratégia econômica responsável deve ser um objetivo para prevenir problemas de qualidade e ambientais derivados de suas atividades. Também se leva em consideração a proteção da saúde e segurança no trabalho como aspectos fundamentais e indispensáveis do gerenciamento geral da companhia.

Maus Italia reconhece que o melhoramento contínuo de sua própria atuação em termos de qualidade, ambiente e segurança no trabalho levam a significantes vantagens comerciais e econômicas que ao mesmo tempo satisfazem as expectativas dos clientes e levam a um melhoramento ambiental no território onde a companhia trabalha e segurança em seus canteiros.

Maus Italia, portanto, é comprometida a uma política de melhoramento contínuo de sua própria performance, com os objetivos de satisfazer completamente as necessidades de seus



clientes e outros grupos interessados, e minimizar, onde técnica e economicamente viável, todos os impactos negativos provenientes de suas atividades ao meio ambiente, comprometendo-se formalmente a atividades de prevenção e proteção de todos em seu local em Bagnolo Cremasco (CR).

Maus Italia pretende alcançar estes objetivos ao:

- *garantir que suas próprias atividades sejam executadas em conformidade com as leis atuais e qualquer código de prática aceito;*

- *implementar e manter um Sistema de Gerenciamento Integrado de Qualidade, Ambiente e Segurança efetivo em conformidade com os requisitos do UNI EN ISO 9001 e dos padrões BS OHSAS 18001;*

- *garantir que essa política e o relativo sistema de gerenciamento sejam incluídos, implementados e mantidos em todos os níveis de sua organização e que o sistema seja apoiado por atividades de treino periódicas e sistemáticas;*
- *definir objetivos e metas relativas a qualidade, ambiente e segurança no trabalho a serem integradas com gerenciamento operativo de usinas e programas de desenvolvimento de companhias;*
- *fazer todo o possível em termos organizacionais, operativos e tecnológicos para prevenir poluição de água, ar e terra.*
- *minimizar o uso de energia e de água e a produção de sucata e promovendo recuperação onde possível.*
- *aumentar e melhorar a participação, consciência e habilidades daqueles que trabalham nas usinas da companhia.*

Esta política deve ser constantemente ajustada de acordo com os propósitos da Companhia e devem ser comunicadas e compreendidas por toda a organização. A esse fim, a Gerência providenciou que a política, em paralelo com os objetivos, sejam revisadas ao menos uma vez por ano durante revisões de gerenciamento.

A Gerência-Geral se assegura que as companhias que colaboram com a Maus Italia e aqueles que trabalham em seu nome devem ter um requisito mínimo de qualidade para garantir serviços e produtos que são qualitativamente condizentes com as expectativas da Companhia e que estas companhias providenciem evidência de implementação de um sistema de melhoria contínua de prevenção de poluição.

Esta política se aplica à inteira organização e às atividades executadas no local de Bagnolo Cremasco.



mausitalia.it

Tel +39 0373 2370
info@mausitalia.it
expo@mausitalia.it

MAUS ITALIA S.P.A.
SP415 KM30 (nuova strada di arrocco)
26010 BAGNOLO CREMASCO (CR)
ITALIA

© 2019 Maus Italia, todos os direitos reservados.

Os dados técnicos incluídos podem ser modificados a qualquer momento sem notificação prévia.

Este documento deve ser considerado meramente como indicativo
e não como oferta de produto.