



# Produktübersicht

REV  
5

CE

MADE IN ITALY



## Baffletech twin 2000



Doppelspindel-Bearbeitungszentrum zum Anfasen und Entgraten von Wärmetauscher-Leitblech-Bohrungen.

Erfahre mehr  10



## BundleIN XT60

Automatisches Hydraulik-Einschubgerät für Wärmetauscher-Rohrbündel.

Erfahre mehr  16



## Portrol 401

Tragbarer elektronischer Einwalzkontroller **Port 401** mit 400 Volt 3 Phasen Motor **PR-1000** für kontrolliertes Einwalzen.

Erfahre mehr  22



 **Giotto**

Rohr-Rohrboden  
Orbitalschweissköpfe (WIG)

Erfahre mehr  44

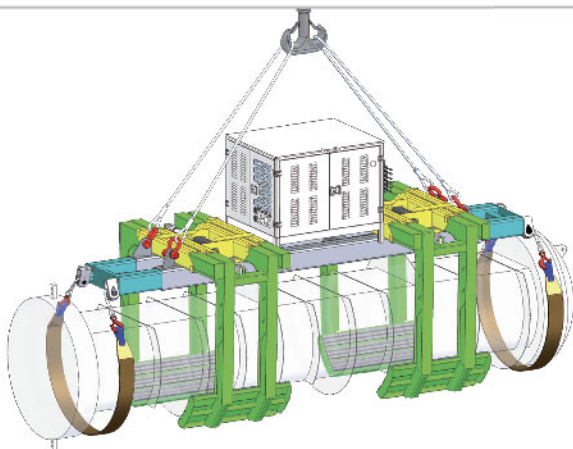


 **MaTIG 501**



Selbstpositionierendes,  
automatisches Rohr-Rohrboden  
Orbital-Schweissen (WIG)

Erfahre mehr  46



 **BundleTutor 1500**

Multi-Greif- und Hebevorrichtung  
zum sicheren Transport von  
Rohrbündeln

Erfahre mehr  66



4

Das Unternehmen

6

## Für **Herstellung**

*und Montage von Rohr-Bündeln*

8

- > Automatisierung und Sondermaschinen
- > Einwalzkontroller
- > Rohrwalzen
- > Rohr-Rohrboden-WIG-Orbitalschweißen
- > Zubehör:
  - > Messen
  - > Bohrungsvorbereitung
  - > Rohre einführen
  - > Rohre ablängen
  - > Antriebswellen
  - > Einwalzemulsionen

## Für **Wartung**

*und Rohrbündel-Instandsetzung*

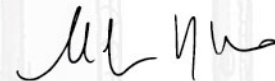
62

- > Rohrbündel ziehen
- > Rohrbündel transportieren
- > Rohrbündelreinigung
- > Rohrbündelsägen
- > Rohre schneiden
- > Rohre ziehen



Eng. Stefano Agostino  
*alleiniger Geschäftsführer*

*“Ein Unternehmen kann zuweilen selbstverständlich und unabdingbar wachsen. Es gehört dann zu den Aufgaben der Geschäftsleitung ein harmonisches Gleichgewicht zu schaffen und seinen Zielen zu folgen, ohne die grundlegende Charakteristik zu verlieren, der das Unternehmen seinen Erfolg verdankt”.*

A handwritten signature in black ink, appearing to be the initials 'SA' followed by a stylized flourish.



*Franco e Luisa Agostino*  
Gründer

*Ende der 50er Jahre nutzte Franco Agostino die Möglichkeit, die Kunst der Herstellung von Rohrwalzen zu erlernen. In diese wurde er durch den deutschen Hersteller Albert Otto eingeführt. Dank seiner unermüdlichen Beherztheit, seiner Intuition und mit der Hilfe seiner Frau Luisa, eröffnete er eine kleine italienische Fabrik, die einige Jahre später zu Maus Italia wurde.*

*Maus Italia weihte seine neuen Räumlichkeiten 1972 ein und legte den Grundstein für die Entwicklung, die Franco Agostino seinem Sohn Stefano (Maschinenbau-Ingenieur) anvertraute, der Maus Italia 1976 erfolgreich an die Spitze des europäischen Markts und in den globalen Sektor brachte.*

*To Luisa and  
Franco Agostino  
with affection*





1981  
Bild Mit freundlicher  
Genehmigung  
von:

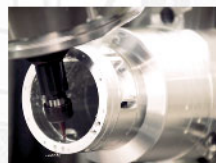



Mit Hilfe funktionaler Arbeitsumgebungen,  
PC, CAD, computergestützter Produktionssteuerung,  
Speichersystemen und CNC-Werkzeugmaschinen schaffen  
die talentierten, begeisterten und begabten jungen Ingenieure  
eine Atmosphäre, die Maus Italia zum Maßstab im globalen  
Technologie-Sektor anwachsen lässt.

Ziel des Unternehmens ist:

- Design, Herstellung und Vertrieb von Geräten und Maschinen für die Produktion und Wartung von Wärmetauschern, Kondensatoren, Kühlern und Kesseln für Chemie-Anlagen, Ölraffinerien, Kraftwerken, Fabriken etc.

- Herausforderungen anzunehmen, die der Markt stellt, um die Entwicklung von Maschinen und Werkzeugen zu beschleunigen, die unseren Kunden ermöglicht, präzisere High-Tech-Lösungen zu erwerben.



*Für Herstellung  
und Montage von Rohr-Bündeln*

*Komplettes Zubehörsortiment  
für Rohreinwalzungen*



# Für *Herstellung* und Montage von Rohr-Bündeln

<b>Automation</b>	10	> Automatisierung und Sondermaschinen
<b>Control</b>	20	> Einwalzkontroller
<b>Rohrwalzen</b>	36	> Rohrwalzen
<b>Tubweld</b>	44	> Rohr-Rohrboden-WIG-Orbitalschweißen
<b>Accessories</b>	48	> Zubehör

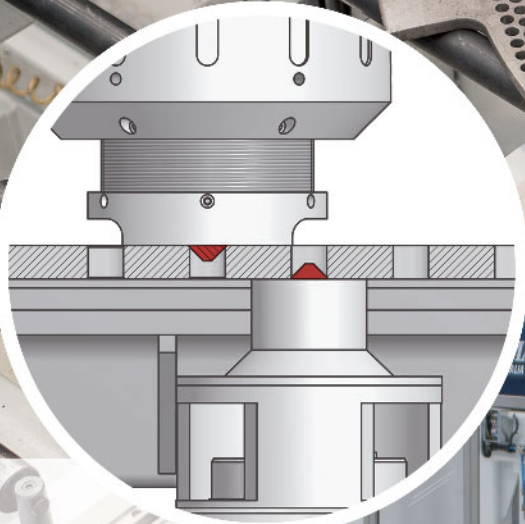


Für weitere Informationen fordern Sie bitte unsere Detailkataloge an.

Automation

**MAUS**  
ITALIA

Bis zu 2000 Bohrungen pro  
Stunde (4000 Anfasungen)



## Baffletech twin 2000

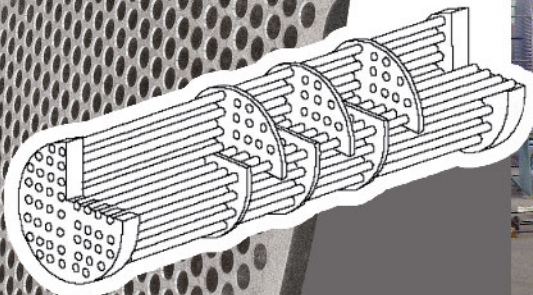
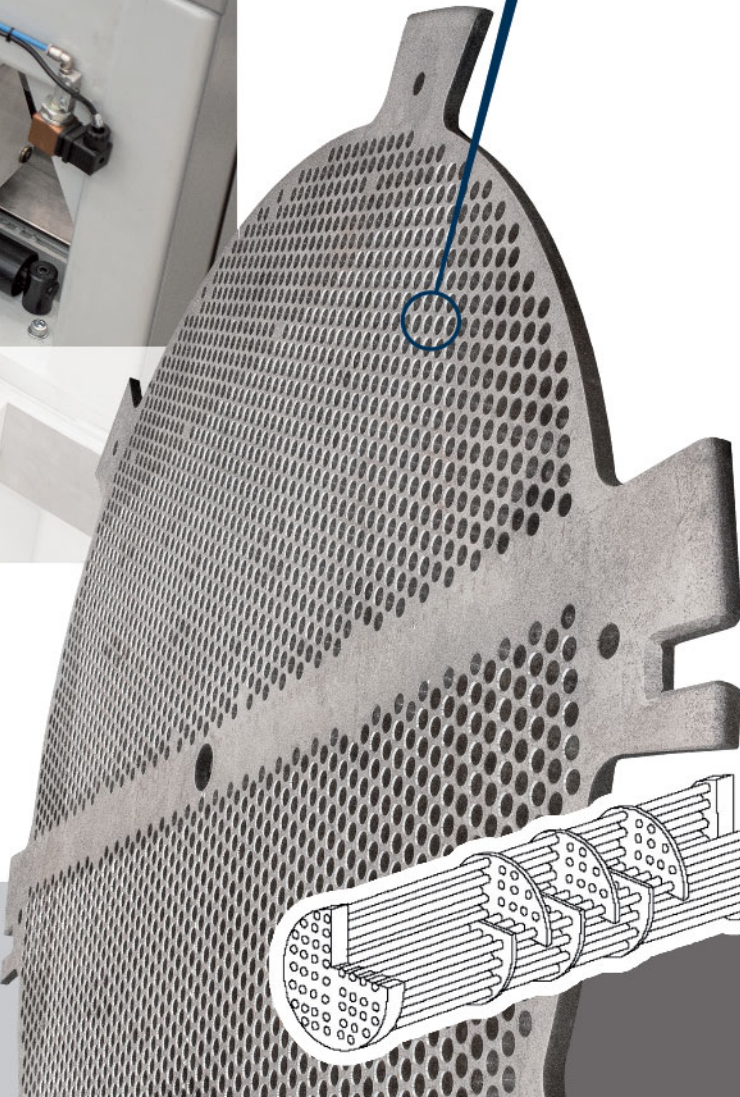


Automatisches  
Bearbeitungszentrum mit  
Doppelspindel zum Anfasen  
von Bohrungen in  
Wärmetauscher-Leitblechen.

**Baffletech twin 2000** ermöglicht das simultane Anfasen der Bohrungen von beiden Seiten in einem Arbeitsschritt ohne Umspannen, dank zwei gegenüberliegenden selbstzentrierenden Werkzeughaltern.

**Baffletech twin 2000** ermöglicht ebenfalls:

- gleichbleibende Fasentiefe mittels speziell entwickelten Senkköpfe.
- präzise Zentrierung der Fase zur Bohrungsachse dank selbstzentrierender Werkzeugköpfe.
- programmierbare Arbeitssequenzen mittels speziell entwickelter Software von Maus Italia.





600 Rohre/h  
1 Zyklus alle 6 sec.



Freie  
Rohre



Parallel  
Rollen



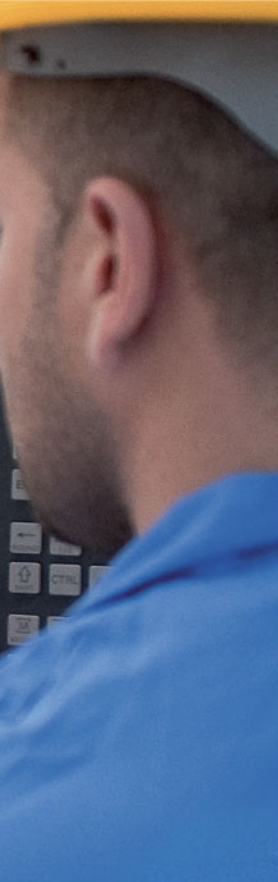
Automatischer  
Ausgleich  
der Aufweittiefe



Digital  
gesteuert  
Domvorschub



Stufenlose  
Drehzahlregelung



*Pendel-Prozess mit Beistelltischen  
kontinuierliche Positionierung vor der  
Maschine beseitigt  
Lade/Entlade Stillstandzeiten,  
wodurch die Produktion steigt.*

## MA 500



Einzelachsen-CNC-  
Bearbeitungszentrum zum  
Einwalzen und Ablängen von  
Rohren, ideal für die  
Serienproduktion.  
Maximaler Rohrbodendurchmesser  
1000 mm (40")

**MA 500** ist die innovativste und effektivste Lösung,  
die Maus Italia zur Automatisierung der  
Prozessabläufe bei der Produktion kleiner  
Wärmetauscher für Großserienfertigung anbietet.

- Spitzentechnologie
- Höchste Produktivität

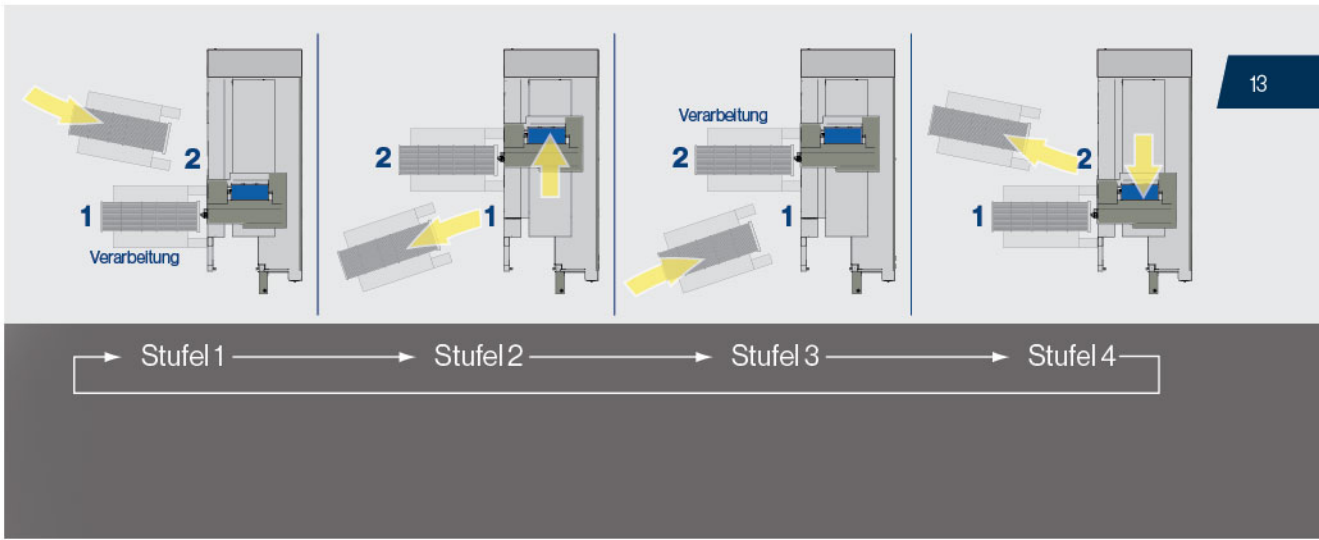
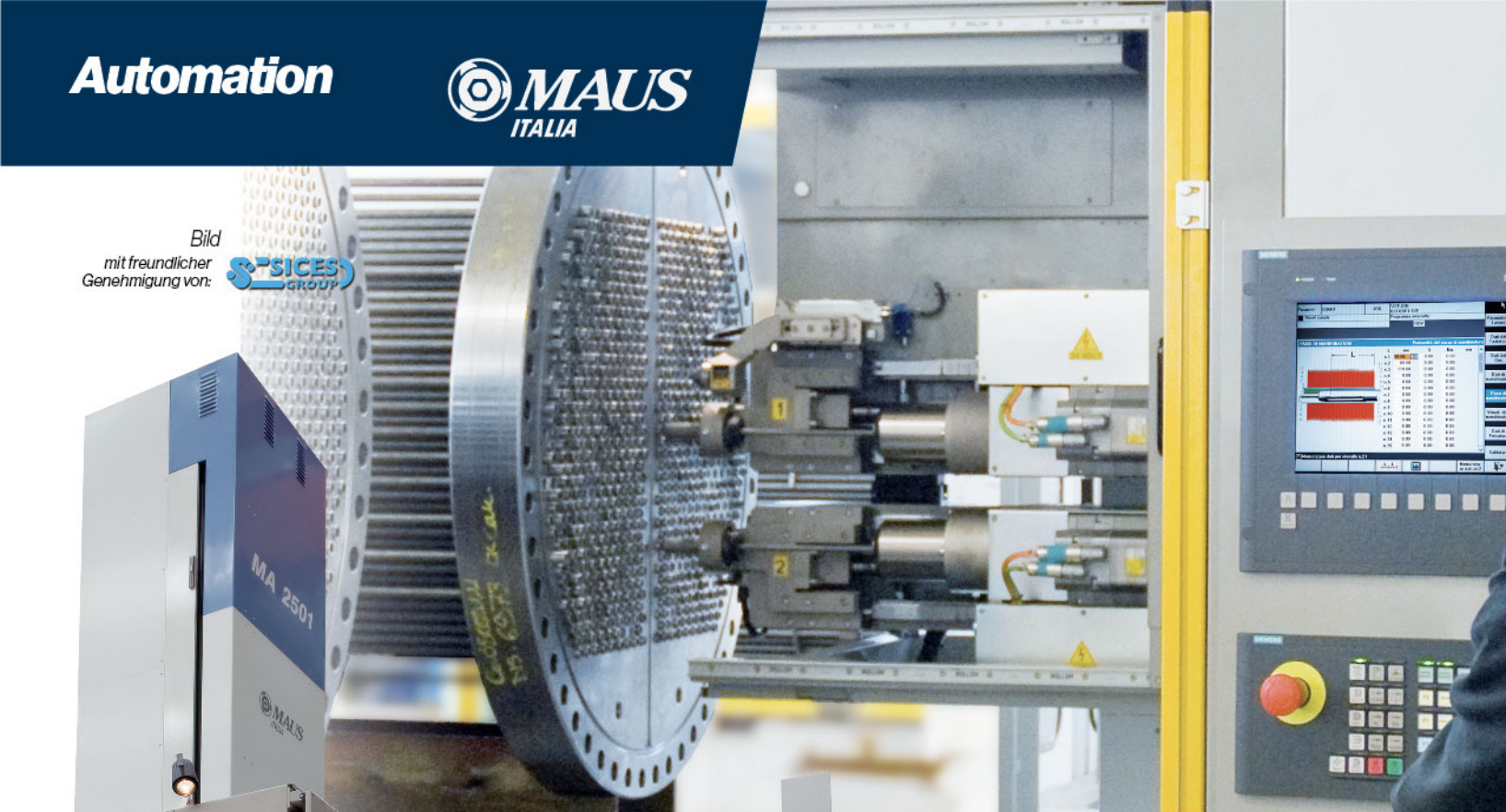


Bild  
mit freundlicher  
Genehmigung von:



Freie  
Rohre



Parallel  
Rollen



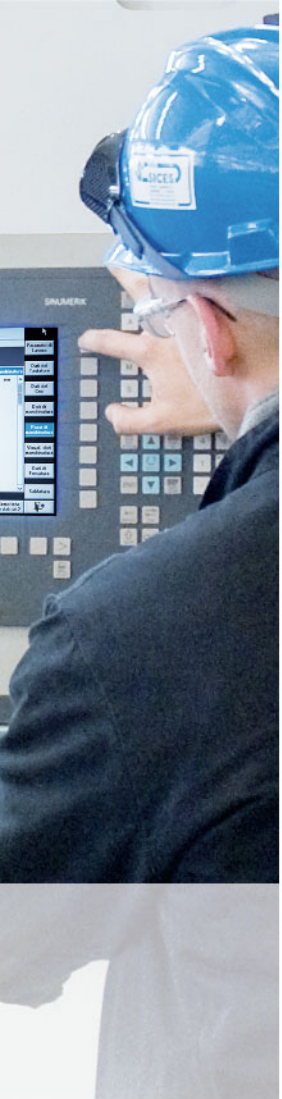
Automatischer  
Ausgleich  
der Aufweittiefe



Digital  
gesteuerter  
Dornvorschub



Stufenlose  
Drehzahlregelung



Durch den umlegbaren Turm der **MA 2501** eignet sich die Maschine für jede Transportart.



**MA 3501**  
Rohrbösendurchmesser bis zu 3500 mm (140")

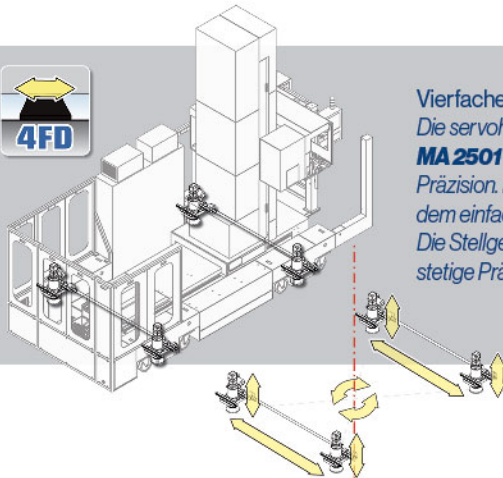
## MA 2501



Mobiles Einzel- oder Doppelachsen-CNC-Bearbeitungszentrum, zum Einwalzen, Ablängen, Fasen und WIG-Orbitalschweißen von Rohrbündel-Rohren.

**MA 2501** ist die innovativste und effektivste Lösung, die Maus Italia zur Automatisierung der Prozessabläufe bei der Produktion von mittleren und großen Wärmetauschern anbietet.

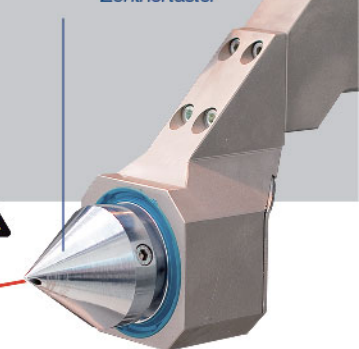
- Spitzentechnologie
- maximale Produktivität
- maximale Manövrierbarkeit

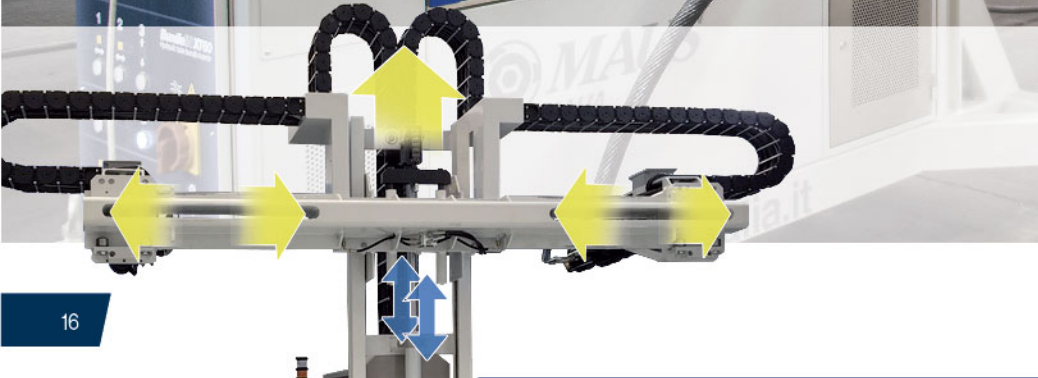


**Vierfacher Stellfußantrieb**  
Die servohydraulischen Maschinenefüße der neuen **MA 2501** und **MA 3501** garantieren Stabilität und Präzision. Insbesondere dienen die vier Stabilisatoren dem einfachen Ausrichten der Maschine. Die Stellgetriebe der Stabilisatoren garantieren stetige Präzision bei jeder Bewegung.

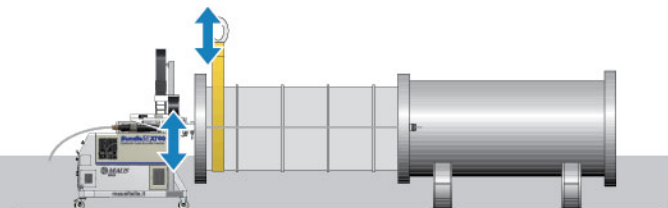
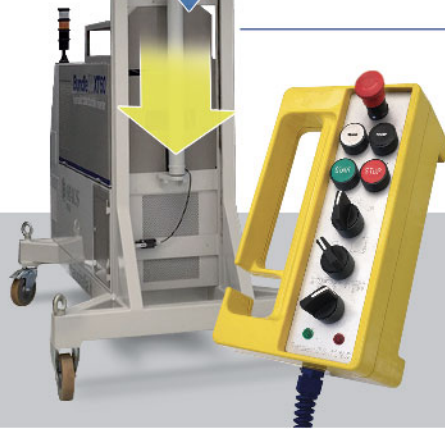
**FOCS**  
selbstlernender Zentriertaster

15





Patentierter **tycos**-Vorrichtung zum Abgleichen der Y-Achse mit der Kranposition.  
Die patentierte **tycos**-Vorrichtung ermöglicht dem **BundleIN**, schnell, präzise und sicher Bündel einzuführen.







## BundleINXT60

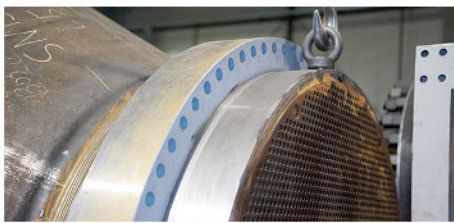
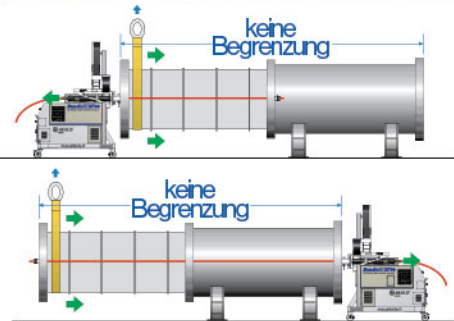
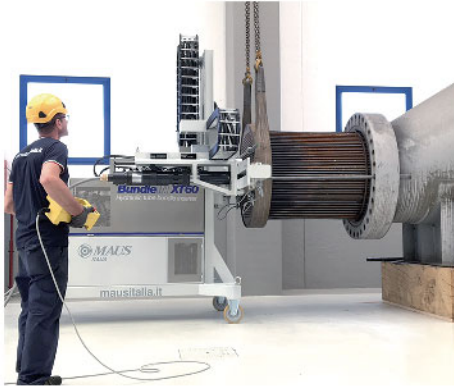
Rohrbündel-Einführgerät für Wärmetauscher. Mit patentierter **icos**-Vorrichtung zum Abgleichen der Y-Achse mit der Kranposition.

Wärmetauscher Hersteller bestätigen, dass das Einführen von langen und schweren Rohrbündeln in den Mantel, eine der schwierigsten Aufgaben bei der Montage von Rohrbündelwärmetauschern ist.

Mit dem **BundleIN** bietet Maus Italia eine Maschine an, die diese Aufgabe schnell, präzise und sicher lösen kann.

Sobald die Zugseile befestigt sind, kann **BundleIN** die Rohrbündel mit einer Zuggeschwindigkeit von 2m/min (6,5 Ft/min) einführen.

Mit einer regelbaren Kraft von 60 t (132300Lb) wird das Rohrbündel schnell und sicher in den Mantel geführt.



Beispiel für  
Bündeleinführung,  
dass das Einführen  
Rohrboden schieben,  
oder Rohrboden  
ziehen.

— Zugseil

Bis 60 Tonnen  
(132.300 Lb)

*Totale Sicurezza  
für Betreiber und Produkt*

Bild  
mit freundlicher  
Genehmigung von:



*Power unit -  
Stromquelle  
unabhängiges  
Elektro-Hydraulik-  
aggregat  
auf einem  
vierrädrigen  
Wagen für  
einfaches Handling.*

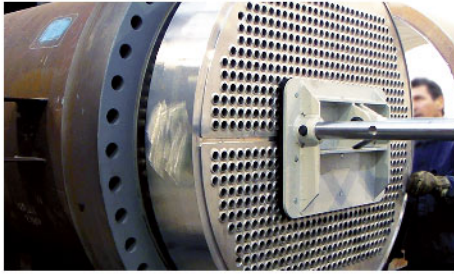
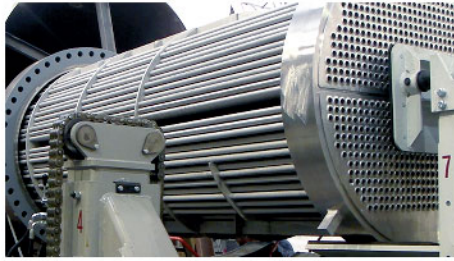


## MefshopIN

Selbstpositionierendes  
Rohrbündel Einführ- und  
Ausziehgerät

**MefshopIN** ist ein stationäres Gerät (kein Kran erforderlich)  
zum schnellen, präzisen und sicheren Einführen und Ziehen  
von Rohrbündeln.

Dank der langjährigen Erfahrung in der Herstellung von  
Bündelziehergeräten für Instandhalter, präsentiert Maus Italia  
jetzt ein Zieh- und Einschubgerät für moderne  
Wärmetauscherhersteller.



**Control**

**MAUS**  
ITALIA



*Klimaanlage- und  
Luftkühlergruppe*



*Wärmetauscher  
vor-Ort-Wartung*

20



**Minirol**

*Bis  
1/2"  
(12,7 mm)*



**Macrol**

*Bis  
2 1/4"  
(58 mm)*

# Pneumatische Einwalzmotoren

Drehmomentgesteuerte pneumatische Einwalzmotoren

Pneumatische Einwalzmotoren von Maus Italia sind schnell, leicht und sicher. Sie sind die beste Wahl für Wärmetauscherhersteller und Instandhaltungsunternehmen, die vor Ort in sicherer Umgebung mit hochwertiger Ausrüstung arbeiten möchten.



Kesselgruppe



**Masterol**

Bis  
4"  
(101,6 mm)



**Control**

**MAUS**  
ITALIA

*Dreiphasenwechselstrom 400 Volt*

*Tragbar  
Preiswert  
Bedienungsfreundlich*

Onboard-Steuerungen • 24V • Onboard-Steuerungen

22

**Portrol 401**

Bis  
1.1/4"  
(31,75 mm)

Wiederholpräzision  $\pm 5\%$

Hohe Qualität  
Lange Lebensdauer  
Zuverlässig - Robust

## Portrol 401

Tragbarer elektronischer Einwalzkontroller **Port400** mit 400 Volt Drehstrom -**PR-1000**-Motor für kontrollierte Haftaufweitung

Ein gutes Preis- Leistungsverhältnis, speziell für hochwertige Wartungsarbeiten oder Wärmetauscherproduktionen mit kleinen Chargen.

Maus Italia entwickelt die erste tragbare, elektronische Einwalzanlage, die die strengen europäischen Sicherheitsvorschriften erfüllt.

Maximale Mobilität • Maximale Mobilität • Maximale Mobilität  
Nur  
13 Kg  
(28Lb)

**Port 401**  
Tragbarer elektronischer  
Einwalzkontroller



## Port 401

- justierbare Einwalzkraft
- automatischer Motorstopp bei Erreichen der Einwalzkraft
- Einwalzkraft Display
- manueller Linkslauf
- Fernsteuerung
- Leerlaufabgleich



Bild  
mit freundlicher  
Genehmigung von:



**Quadrol 90x standard**

**Quadrol 90x plus**

**Quadrol 90x executive**

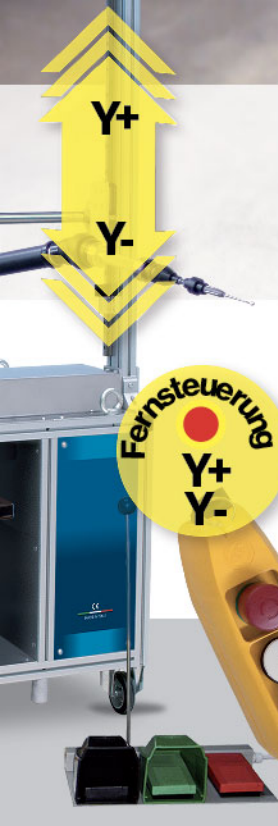






## Quadrol90x

Mobile, halbautomatische Einwalzanlage, bestehend aus elektronischem **F90V5x** Einwalzkontroller und **MK** Niederspannungs-, 3-Phasen-Einwalzmotor.



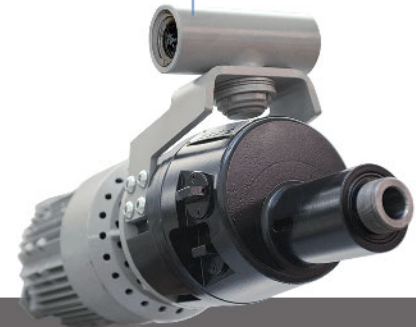
**MK-800**

Bis  
1 1/2"  
(38,10 mm)

**MK-400**

Bis  
2 1/2"  
(63,50 mm)

**F90V5x**



**Control**

**MAUS**  
ITALIA

Bild  
mit freundlicher  
Genehmigung von: **KOCH**  
HEAT TRANSFER COMPANY

### Flex Matex

Bis  
3/8"  
(9,52 mm)



### Port Matex

Bis  
3/4"  
(19,05 mm)



### Quadrol Matex

Bis  
3"  
(76,20 mm)





## Matex

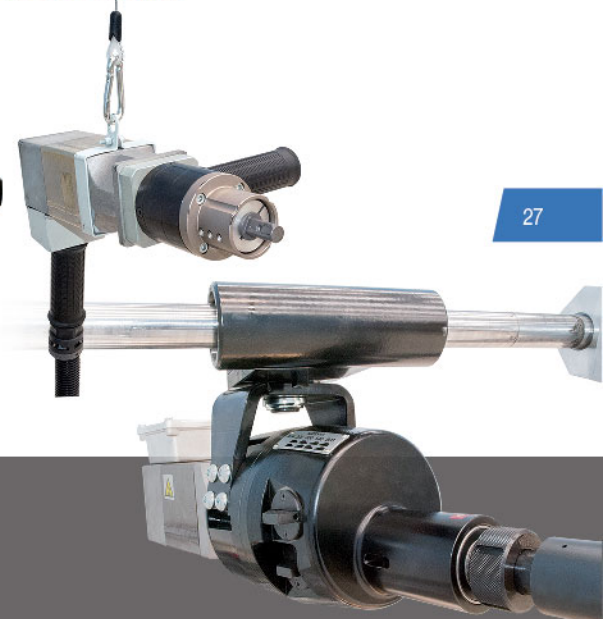
Elektronische Hi-Tech Einwalzanlagen basierend auf Niederspannungstechnologie, drehmomentgesteuerten "brushless" **R**Digital-Motoren mit variabel programmierbarer Drehzahl.

USB memory stick zur Speicherung von Haftaufweitungsdaten:

- Programmeinstellung
- Drehmomentermittlungen

Sofortige Anzeige von Parametern

- Stromaufnahme des Motors (A)
- An die Rohrwalze geliefertes Drehmoment (Nm)
- Stromaufnahmeendiagramm (A)
- Zykluszeit
- Drehzahl der Rohrwalze
- Erfolgreich abgeschlossener Walzzyklus





## Quadrol Matex MRP

- Hohe Produktivität
- Geringerer mechanischer Stress
- Reduzierung von der Rohrlängung (dünnwandige Röhre)
- Bessere Qualität der Rohr- Rohrbodenverbindung
- Reduzierte Materialspeannung
- Deutlich reduzierter Werkzeugverschleiß

Fernsteuerung  
  
Y+  
Y-

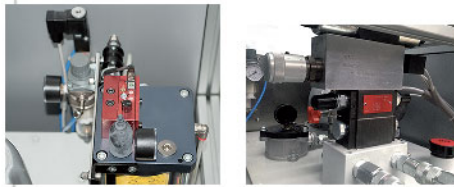


## Quadrol Matex MRP

Hydromechanische Hi-Tech  
Einwalzanlage für Rohrwalzen mit  
parallelen Rollen.



Onboard-Steuerungen  
**24V**  
Onboard-Steuerungen



Diese Einwalzanlage wird dort verwendet, wo es gilt  
Rohrlängung und die damit verbundene Materialbelastung zu  
reduzieren, um eine homogene Verbindung über die gesamte  
Länge der Walzfläche zu erhalten.

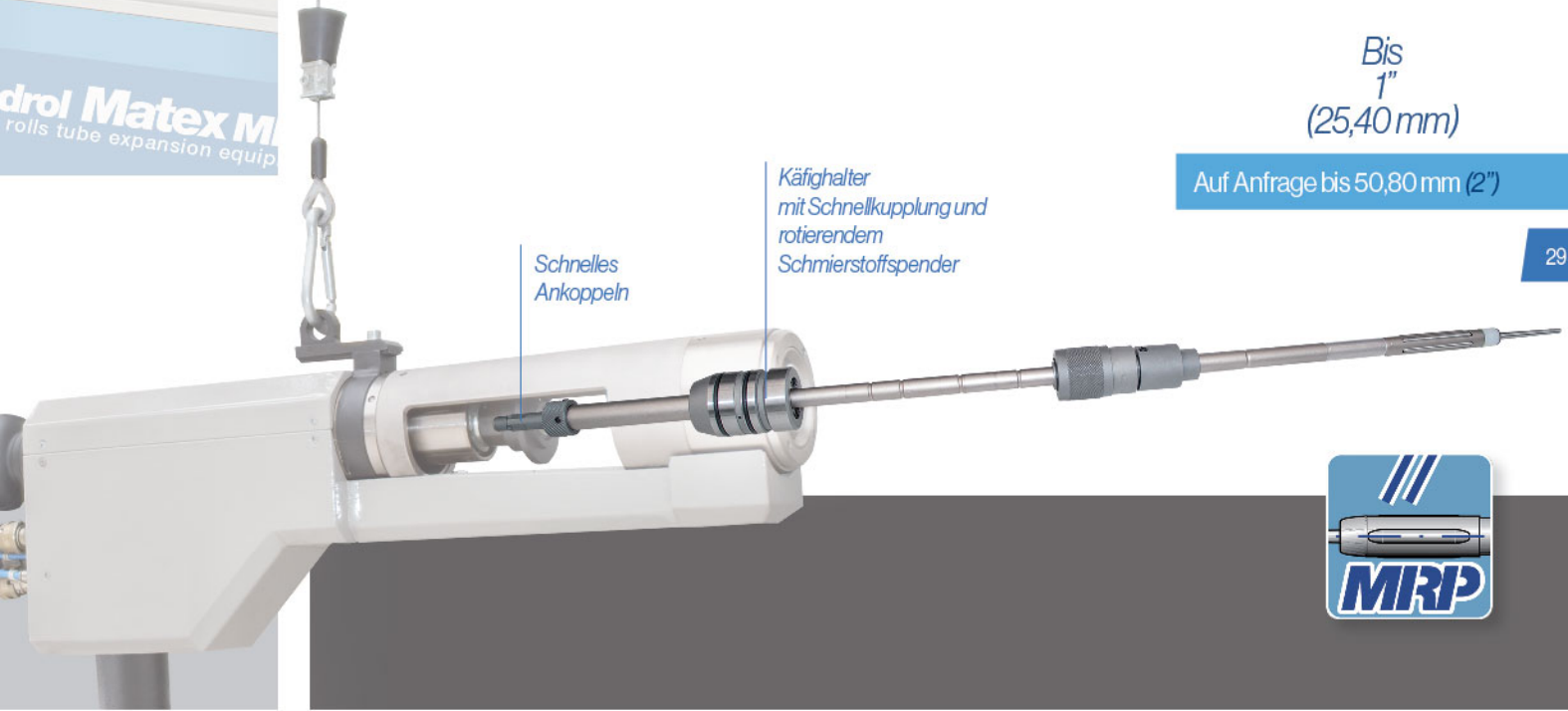
Bis  
1"  
(25,40 mm)

Auf Anfrage bis 50,80 mm (2")

Quadrol Matex MRP  
rolls tube expansion equip

Schnelles  
Ankoppeln

Käfighalter  
mit Schnellkupplung und  
rotierendem  
Schmierstoffspender



*Mit zwei simultan wirkenden  
Hydraulikmotorantrieben*





## Hydrol

Hydraulische Einwalzanlage  
für das Einwalzen von  
Kesselrohren.

Die **Hydrol** Einwalzanlage besteht aus zwei Komponenten: Dem Hydraulikaggregat und den tragbaren hydraulischen Einwalzmotoren.

### Hydrol 40.2

Professionelles Modell. Mit zwei tragbaren, unabhängig voneinander arbeitenden Einwalzmotoren, können zwei Rohre gleichzeitig eingewalzt werden.

Das **Hydrol 40.2** steuert jeden Motor separat über einen kontinuierlichen Zyklus und justierbarer Drehzahl.

### Hydrol 20.1

Manuellgesteuertes Hydraulikaggregat für das Aufweiten von Rohren mit einem Einwalzmotor.

### HM

Hydraulischer Einwalzmotor

# Kontrollierte, kontaminationsfreie Positionierung des Rohres



**vermeidet  
Spaltkorrosion**



Bild  
mit freundlicher  
Genehmigung von:

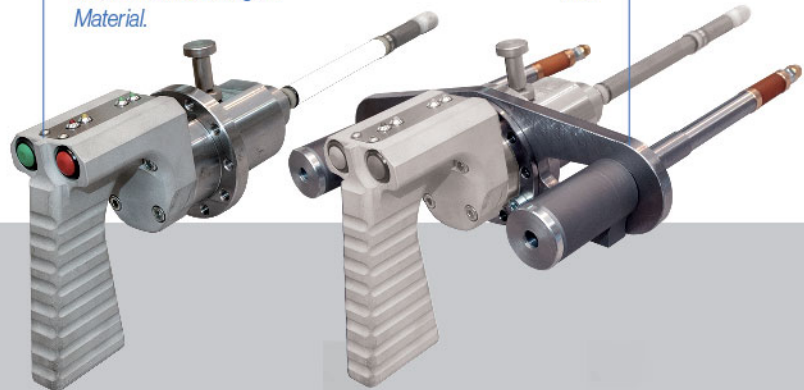


### HDP4001

Sondenhalter mit Schnellkupplung. Standardausrüstung **Hydrex 5003** mit ergonomischem Aluminiumhandgriff und Sondenschaft aus hochdruckbeständigem Material.

### 2TH400

Mit 400 bar (5800 psi) Druck, werden zwei zusätzliche "Haltesonden" in den anliegenden Rohren fixiert, damit eine exakte Positionierung für jede Aufweitung sichergestellt wird.







Bis  
5000Bar  
(72500Psi)

## Hydrex

### Ultra-Hochdruck Wasser-Hydrauliksystem zum Anlegen und Aufweiten von Rohren

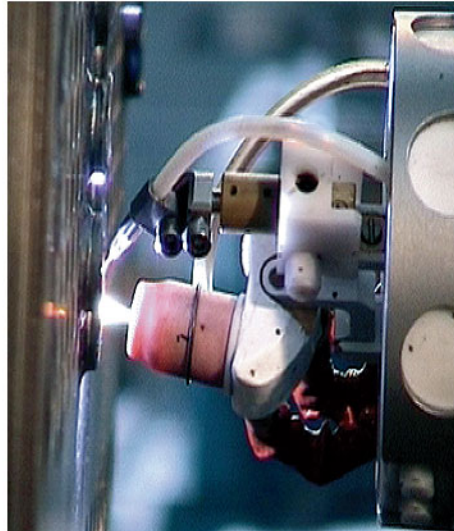
Um den immer strengeren Vorgaben aus der Petrochemie, atomaren und chemischen Industrie zu entsprechen, hat Maus Italia die **Hydrex 5003** entwickelt und hergestellt. Es handelt sich um ein Produkt der vierten Generation, das unsere Kunden seit über 16 Jahren wertschätzen.

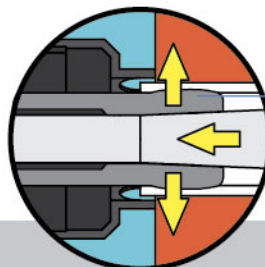
Die **Hydrex 5003S** ist die "full optional" Version der 5003 Baureihe, die Maus Italia für spezifische Anwendungen im nuklearen oder "high quality" Bereich entwickelt hat. Sie besitzt folgende Ausstattung:

- Die **HF 6000** Hydraulikpistole zum Anlegen der Rohre vor dem Schweißen.  
Verunreinigungen im Metall werden durch die Verwendung spezieller Polymerringe ausgeschlossen.
- **2TH 400**, die hydraulische Sondenspannvorrichtung für exakte Positionierung der Sonde und der damit verbundenen Eindämmung der Spaltkorrosionsgefahr.

#### **HF6000**

*hydraulisches Rohrenden-  
anlegegerät zur  
Positionierung der Rohre  
vor dem Schweißen.  
Bei dieser Art des  
Rohranlegens kann das  
Schweißgas ungehindert  
ausströmen, ausströmen  
und Lunker werden  
vermieden.*





*Durch das Anlegen mit der Spreizbacke wird das Rohr an der vorderen Kante nur um wenige mm auf-gedehnt und somit in der gewünschte Position, vor dem Schweißen, fixiert.*



## **Kattex Fix**

Hydraulisches  
Rohrendenanlegegerät für das  
Anlegen von  
Wärmetauscherrohren vor dem  
Einschweißen

Innovatives, patentiertes Gerät zum Anlegen von Rohren mit einer Spreizbacke. **Kattex Fix** steigert die Produktivität mit präzisen Ergebnissen in kürzester Zeit.



## **TP2EQ2**

*Halbautomatisches, elektrisch  
angetriebenes Hydraulikaggregat mit  
Timer-Steuerung für sich wiederholende  
Arbeitsprozesse.*



## R11 R13

Rohrwalzen mit flachem Anschlag, für Rohre mit geringem Durchmesser, von 1/4" bis 1/2" (6,35-12,70 mm).



## R30 R31

Justierbare Rohrwalzen für dünne bis mittlere Rohrbodenstärken und Rohren von Ø 1/2" bis 1 1/2" (12,70-38,10 mm).



## R50 R51

Justierbare Rohrwalzen mit großer Nuttiefe, für dicke Rohrböden und Rohre mit 1/2" bis 1 1/2" Ø (12,70-38,10 mm).



## 5R

Die Bezeichnung **5R** steht für Rohrwalzen mit 5 Rollen (statt Standard 3 Rollen). Für das Einwalzen von Rohren mit dünner Rohrwandung, zum Erzielen einer besseren Rundheit beim Aufweiten.



## R41

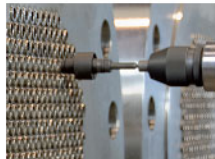
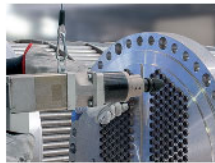
Rohrwalzen für dicke Rohrböden und Rohre mit Ø von 1 3/4" bis 3" (44,45 bis 76,20 mm).



## R141 R/161

Schritt-Rohrwalzen für Rohre mit Ø von 5/8" bis 1" (15,87 bis 25,4 mm). Mit schnelljustierbarem Anschlag zum Aufweiten von Rohren in langen Rohrböden.





## R 5R

Die komplette Produktpalette, **R-Serie** (3 Rollen) und **5R-Serie** (5 Rollen) an justierbaren Rohrwalzen für Wärmetauscher- und Kondensator-Rohre

Die **R**-Reihe, mit justierbarer Nuttiefe, ist für das Einwalzen von Rohren in Wärmetauschern und Kesseln konzipiert worden. Der Antrieb erfolgt über pneumatische oder elektrische Einwalzanlagen mit Drehmomentkontrolle.

Die Rohrwalzen der Reihe **5R** haben 5 Rollen und sind besonders geeignet um dünnwandige Rohre, speziell aus Titan, einzuwalzen. Diese Rohrwalzen sind für spezielle Aufweitungen geeignet, sie haben eine flachere Dornsteigung, um Spannungen im aufgeweiteten Rohr zu mindern.

Schrittweise  
Positionierung des  
Anschlages



## MG

Komplette *Reihe MG* (3 Rollen) Rohrwalzen, für Aufweitungen an Wärmetauscher- und Kondensator-Rohren in Rohrböden mit geringer, mittlerer und großer Stärke.

Die Rohrwalzen mit justierbarer Nuttiefe der *MG-Reihe* sind für Rohraufweitungen in Wärmetauschern konzipiert. Sie werden mit drehmomentgesteuerten, pneumatischen oder elektrischen Einwalzanlagen betrieben.

### MG800

Mit **1.1/2"**  
Kurze Walzen

A.D. Rohre  
1/2" ÷ 1.1/2"  
(12,70 ÷ 38,10 mm)



■ Für Rohrplatten mit geringer Dicke

### MG800

Mit **2.1/4"**  
Lange Walzen

A.D. Rohre  
5/8" ÷ 1.1/2"  
(15,87 ÷ 38,10 mm)



■ Für Rohrplatten mit mittlerer Dicke

### MG1200

Mit **1.1/2"**  
Kurze Walzen

A.D. Rohre  
1/2" ÷ 1.1/2"  
(12,70 ÷ 38,10 mm)



■ Für Rohrplatten mit großer Dicke

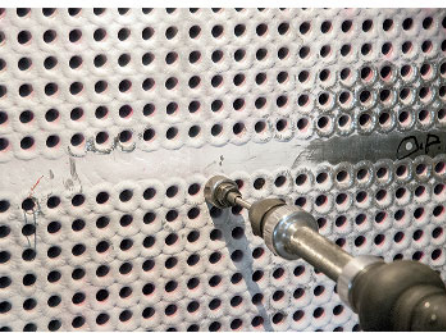
### MG1200

Mit **2.1/4"**  
Lange Walzen

A.D. Rohre  
5/8" ÷ 1.1/2"  
(15,87 ÷ 38,10 mm)

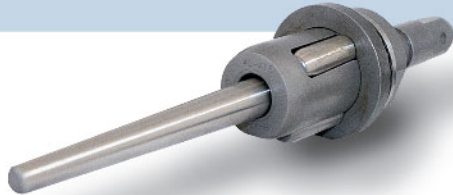


■ Für Rohrplatten mit großer Dicke



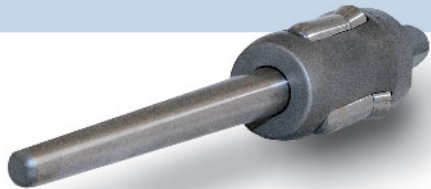
## BH

A.D. Rohre  
1 1/2" ÷ 4 1/2"  
(38,10 ÷ 114,30 mm)



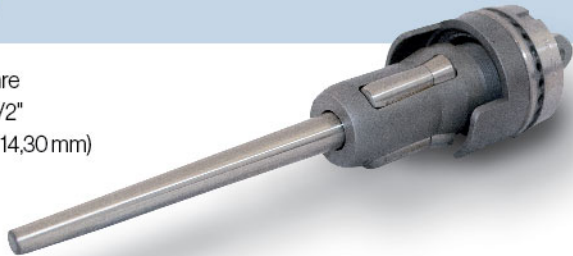
## CH

A.D. Rohre  
1/2" ÷ 4 1/2"  
(12,70 ÷ 114,30 mm)



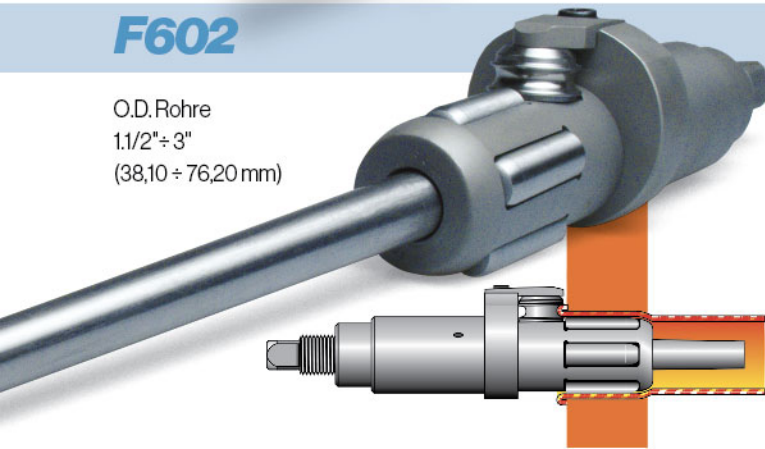
## DH

A.D. Rohre  
1/2" ÷ 4 1/2"  
(12,70 ÷ 114,30 mm)



## F602

O.D. Rohre  
1 1/2" ÷ 3"  
(38,10 ÷ 76,20 mm)



## BH CH DH F602

Komplettes Sortiment an Rohrwalzen mit feststehender Nutztiefe.

Die Rohrwalzen der **BH CH DH**-Reihe sind zum Einwalzen von Kesselrohren konzipiert. Sie sind eine Weiterentwicklung der B-C-D-Reihe, die Maus Italia seit 50 Jahren mit großem Erfolg produziert und vertreibt. Diese Rohrwalzen werden mit pneumatischen-, hydraulischen- und elektrischen Einwalzanlagen angetrieben.

■ **BH-Reihe** Rohrwalze mit 3 Rollen und flachem Anschlag.

■ **CH-Reihe** Rohrwalze zum Einwalzen und Bördeln. In der Standardausführung mit je 3 Rollen, zum Bördeln (15°) und Aufweiten.

■ **DH-Reihe** Rohrwalze zum Einwalzen und Bördeln. In der Standardausführung mit je 3 Rollen zum Bördeln (15°) und Aufweiten. In der verbesserten Version mit justierbarem Anschlag.

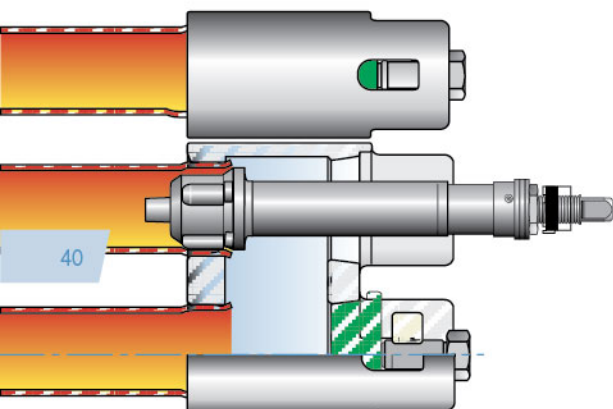
■ **F602-Reihe** Rohrwalzen zum Einwalzen und Umbördeln von Kesselrohren.



## F500

Komplette Rohrwalzenreihe **F500**  
mit justierbarer  
Drehmomentkupplung, zum  
Aufweiten von starkwandigen  
Rohren in Schmelzöfen.

Rohrwalzenmodell **F500** mit einstellbarer  
Drehmomentkupplung, Drehmomentjustierung und  
Dornvorschubeinrichtung für Rohre bis ASA 8" Sch. 40  
(219,1 x 8,18 mm).



## F500

AD. Rohre  
ASA von 3" bis 8"  
(von 88,9 bis 219,1 mm)

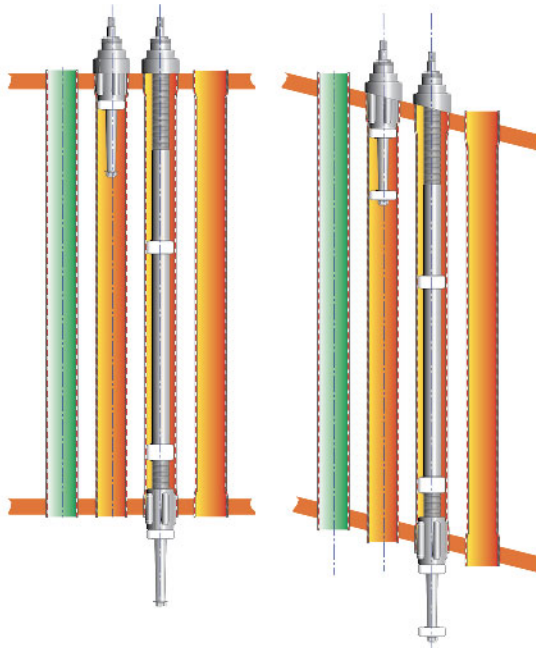






## VP100 SG100

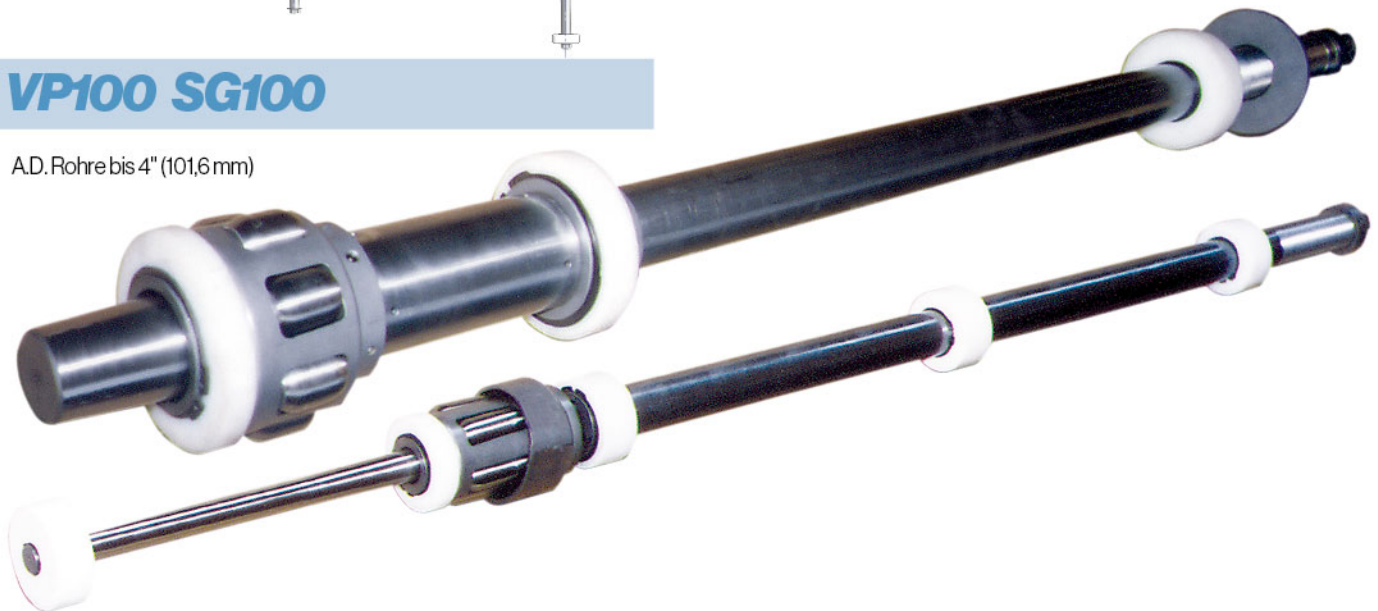
Komplette Reihe von Rohrwalzen für die Vakuum-Verdampfer in Zucker-Raffinerien.



- **VP100-modell** für parallele Rohrböden
- **SG100-modell** für geneigte, parallele Rohrböden

## VP100 SG100

A.D. Rohre bis 4" (101,6 mm)





## DIN BS

Komplette *Reihe* von **DIN** und **BS-Serie** (5 Rollen) Rohrwalzen, mit fixer Nuttiefe, für die Milchindustrie.

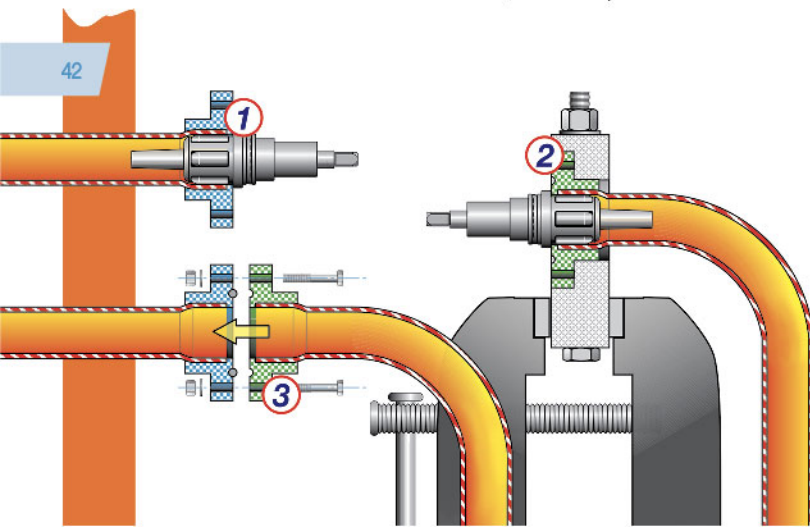


Das System besteht aus:

**DIN-Serie** und **BS-Serie**, Rohrwalzen für Edelstahlrohre mit Biegungen nach DIN 11851, DIN 11852, British Standard 1864:1966

**MTT-DIN** und **MTT-BS** Spannklemmern zum Schneiden der Rohre

**MSS-DIN** und **MSS-BS**-Serie, einzelne Spannbacken



## DIN Milk

AD.Rohre  
28,0 ÷ 104,0 mm  
(1.102" ÷ 4.094")



## MTT DIN



## MSS DIN



## BS Milk

AD.Rohre  
1" ÷ 4"  
(25,40 ÷ 101,60 mm)



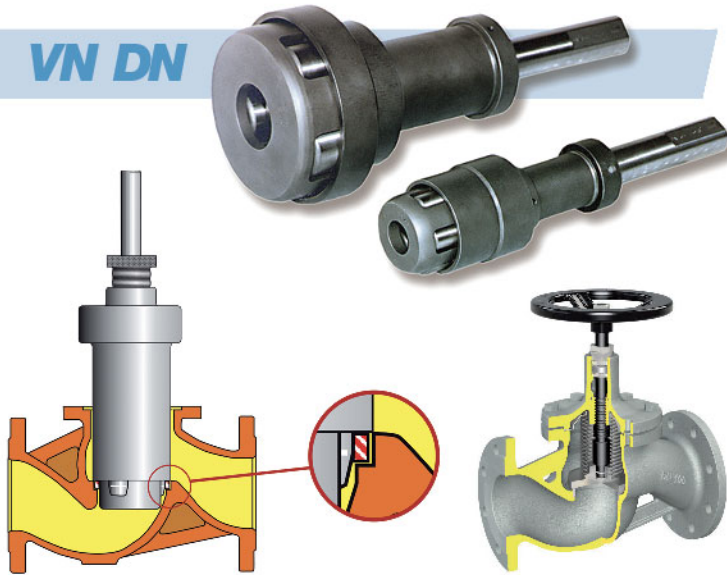
## MTT BS



## MSS BS



**VN DN**



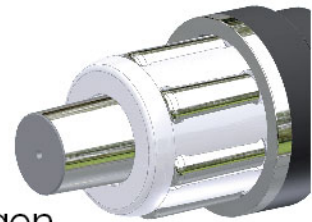
**VN DN**

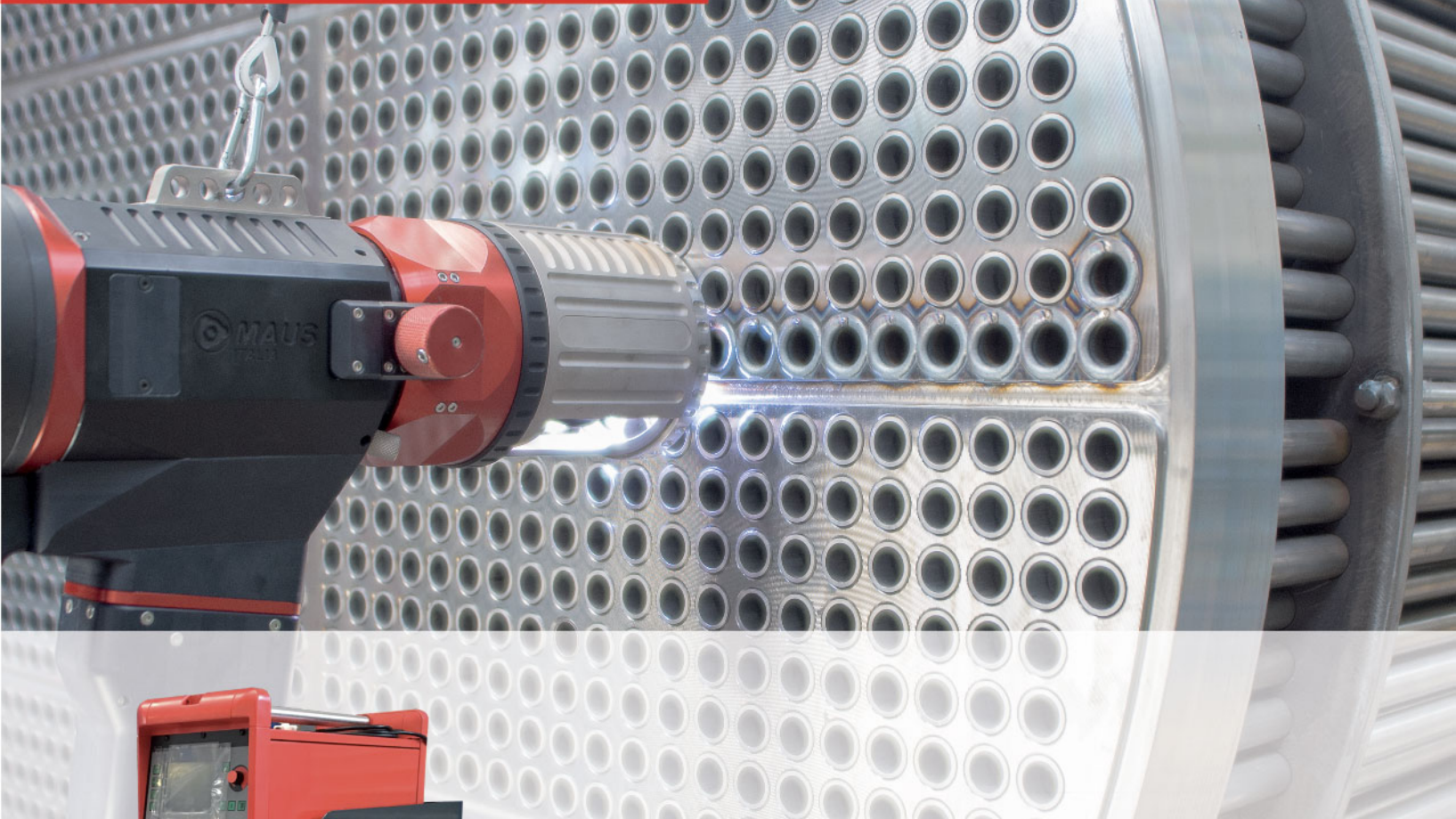
Komplette Linie der **VD-DN-Serie**  
Rohrwalzen für Ventilsitze.

**Modelos  
especiais**

Für Spezialanwendungen

Maus Italia entwickelt und fertigt Rohrwalzen  
für Spezialanwendungen an.





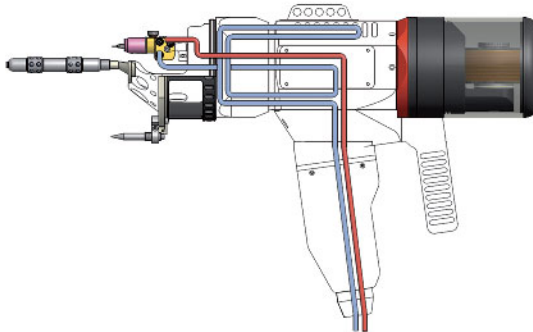
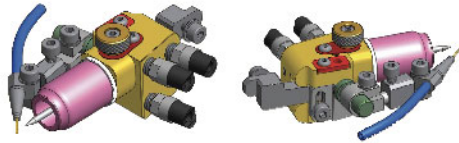
### **MW280-F**

Digitale Inverter-Stromquelle mit integriertem Microprozessor



### **Giotto**

Standard Orbital-Schweisskopf für WIG Rohr-  
Rohrbodenschweißungen



## **Giotto**

Orbital-Schweissköpfe für WIG Rohr- Rohrbodenschweissungen für Hersteller von Rohrbündel-Wärmetauschern.

Maus Italia präsentiert seine neue Auswahl an WIG Orbital-Schweissköpfen der **Giotto** Produktreihe, für das Rohr-Rohrbodenschweissen. Das Ergebnis, nach tausenden Stunden Entwicklung und Forschung, Tests und Prototypenbau, ist ein hervorragendes und beispielloses Meisterstück, hergestellt und gefertigt in Italien, mit der Präzision und Qualität die Sie von Maus Italia erwarten. Die Produktreihe bietet eine Auswahl an Orbital-Schweissköpfen mit Stromquellen der neuesten Technologie und spezifischer Software.



### **Giotto AVC**

Weiterentwicklung des Standard-Orbitalschweisskopfs, mit **AVC** System zur Abstandssteuerung des Lichtbogens.



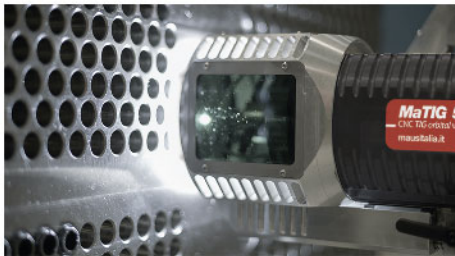
### **Giotto aircooler**

Kopf für Luftkühler Geometrien, mit dem Schweißnähte hinter Vorkammern realisiert werden können.

Bild  
mit freundlicher  
Genehmigung von:



**FOCUS2**  
Laserzentriervorrichtung,  
garantiert in Verbindung mit  
der CNC Steuerung extrem  
präzise Schweißgeometrien.



**MAUS**  
ITALIA

**Tubweld**

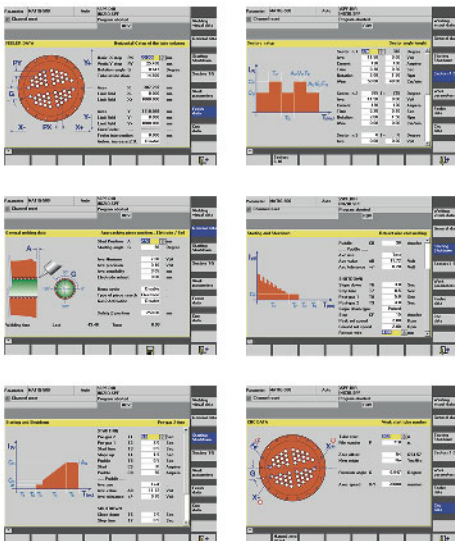
## MaTIG 501



Rohr-Rohrboden  
WIG-Orbitalschweißzentrum mit  
automatischer Positionierung  
für Rohre von 1/4" bis 2"  
(6,35 bis 50.80 mm).

**MaTIG 501** ist eine WIG-Orbitalschweißanlage bei der die Zyklen einer Rohr- Rohrbodenschweißung kostengünstig, bei erheblicher Zeitersparnis, vollständig automatisiert wurden.

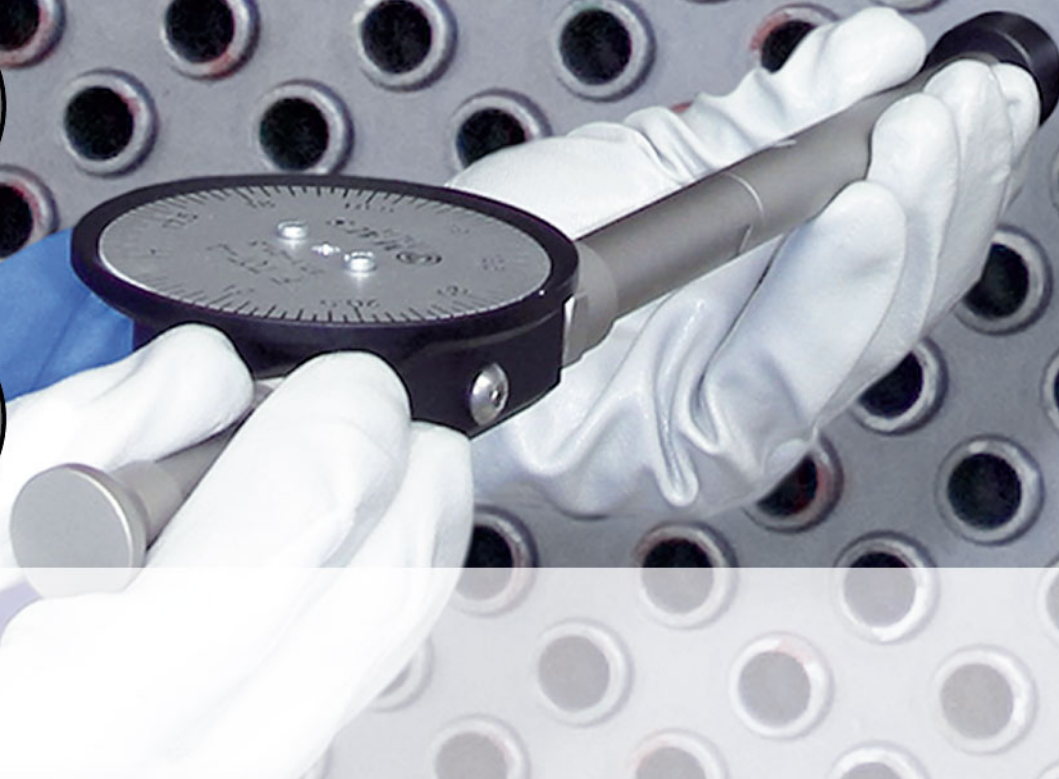
Die Schweißparameter werden mit der neuesten Generation des Windows® Betriebssystems programmiert und gesteuert.



Wählen Sie für die  
Lesung in mm



Wählen Sie für die  
Lesung in inches



### F700

mechanisches Zweipunkt-Innenmessgerät



### F703

digitaler Dreipunkt-Innenmikrometer mit LCD Display







## **F707 F703 F700**

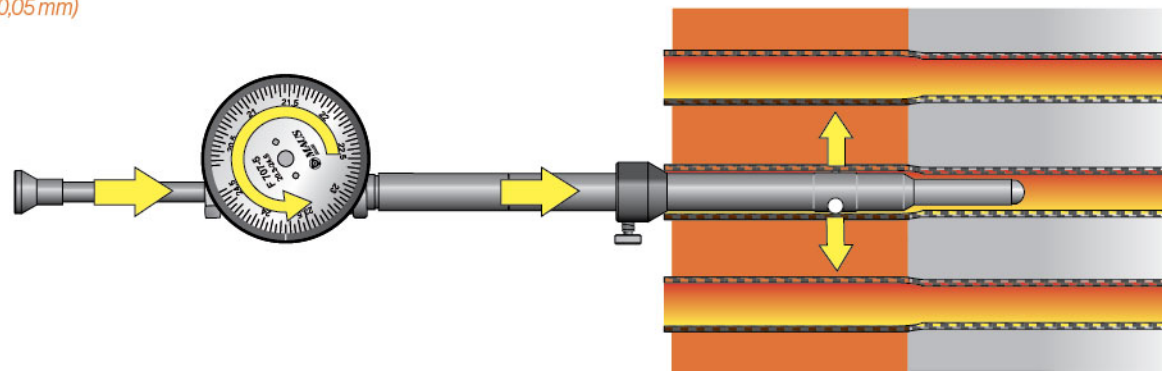
Analoge und digitale  
Innenmessgeräte zum Messen in  
Rohr und Bohrung.

Messgeräte zum Messen der Rohrbodenbohrung und dem  
Rohrinnendurchmesser vor und nach dem Einwalzen.



### **F707**

Maus Italia  
analoges Dreipunkt-Innenmessgerät  
(Messgenauigkeit 0,05 mm)



Mit Kühlflüssigkeit  
Zufuhrkanal



**F12**

Rotierender Kühlmitteladapter, passend zur Aufnahme der **F13**Hülse mit den **Holetool** Werkzeugen.  
Dank der Zuführung von Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneiden, garantiert die **Holetool** Werkzeugreihe dauerhaft hohe Leistung.

**F13**

Reduzierhülse

HSS

HSS  
Co 9%

**F10 F11**

HSS Spiralbohrer mit Kühlmittelkanälen

F20-SHK

F20BDY

Wolframcarbid

**F12 F13**  
**F10 F11 F20 F26**

Werkzeuge mit Kühlmittelkanälen für die Bearbeitung von Rohrbodenbohrungen mit  $\varnothing$  von 3/8" bis 2" (9,25 bis 50,80 mm)

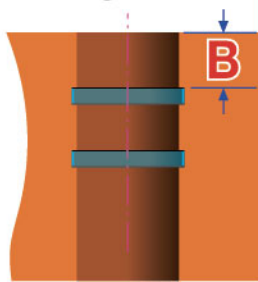
Werkzeugpalette extrem hoher Qualität aus verschleißfesten Werkstoffen. Dank Kühlmittelkanälen können hohe Schnittgeschwindigkeiten erreicht werden.



**F26**  
selbstzentrierender  
Nutenapparat mit  
auswechselbaren  
Schneidmessern  
aus HSS Stahl mit  
10% Cobalt

**F20**

Bohrkopf mit Gleitflächen aus Wolframcarbide



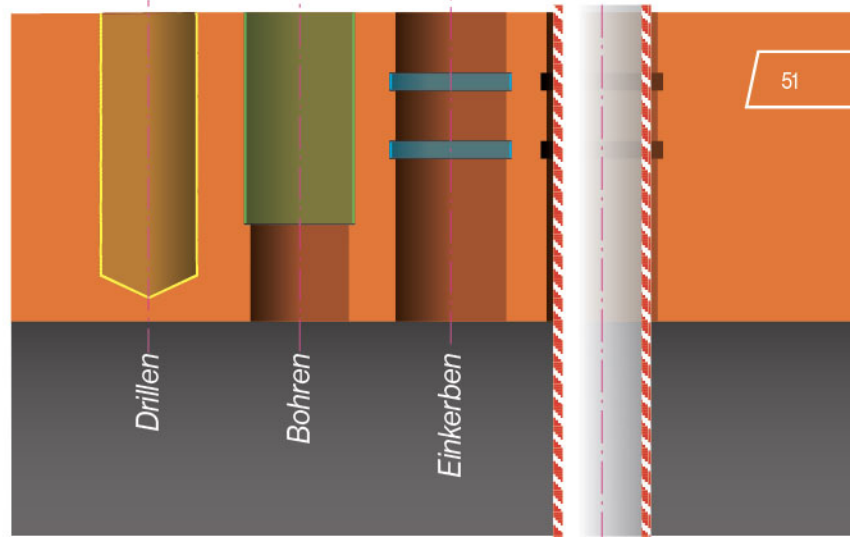
**F26**

Selbstzentrierendes Einstechwerkzeug mit verstellbarer **B** Tiefe und auswechselbaren HSS-Co-Fräser-Bits

**F10 F11**

**F20**

**F26**



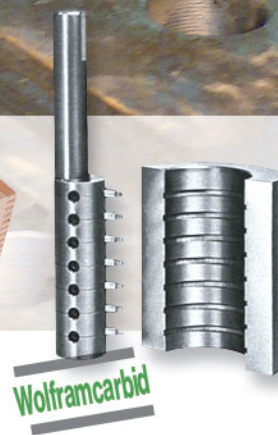
## F112 F120

Universal  
Nutenkopf



### F112

Universal-Nutenkopf für  
Rohrbodenbohrungen von 7 - 30 mm  
(0,276" bis 1,181")



### F120

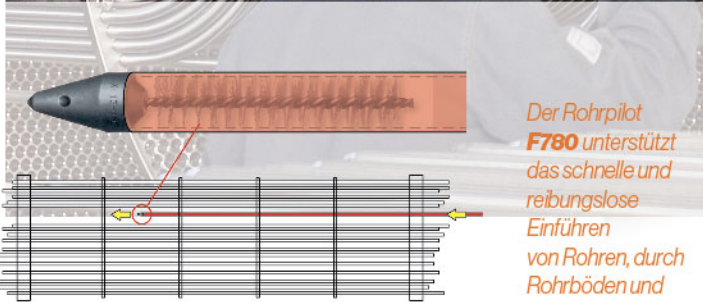
Hydraulischer  
Universal-Nutenkopf für  
Bohrungsdurchmesser bis 120  
mm (4,724")

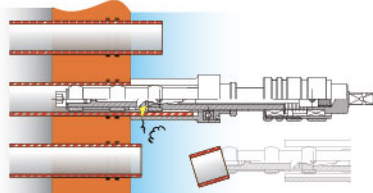
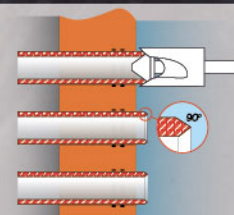
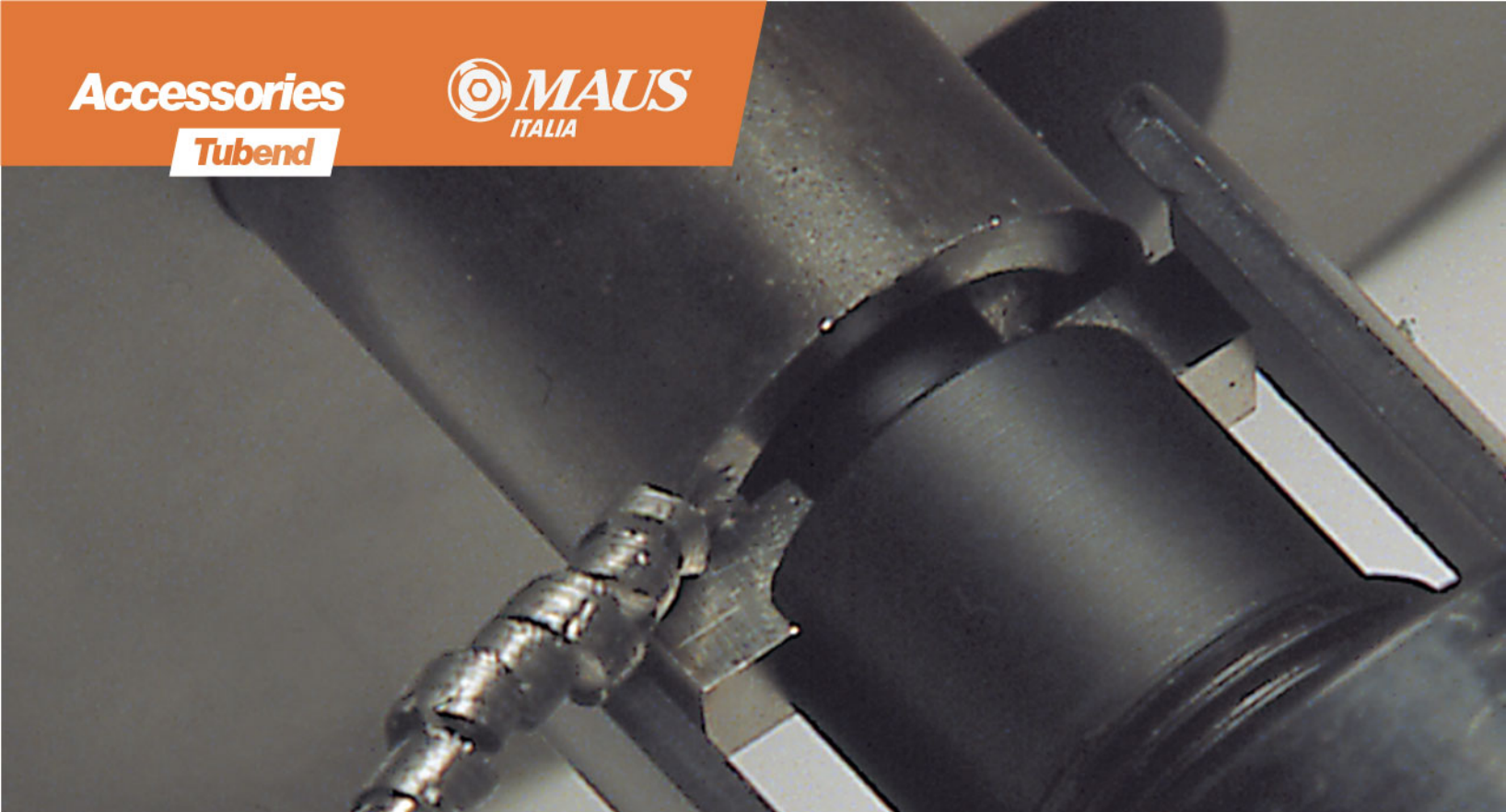
## F780

Rohrpilot für das Berohren von Rohrbündel-Wärmetauschern.

Die **F780** Rohrpiloten bestehen aus einem konischen Alu-Kopf (Stahl, PVC und andere Werkstoffe auf Anfrage) mit einer Nylonbürste. Ein Loch an der Kopfseite ermöglicht das einfache Herausziehen der Piloten aus dem Rohr.

Der Rohrpilot **F780** unterstützt das schnelle und reibungslose Einführen von Rohren, durch Rohrböden und Leitbleche.





**F796**

Rohrschneider zum Abschneiden von Rohrvorstände



**F751R**

Rohrblänger mit HSS Schneidmesser



**F753**

Werkzeug zum simultanen Entgraten/Anfasen am Rohr Innen- und Außendurchmesser

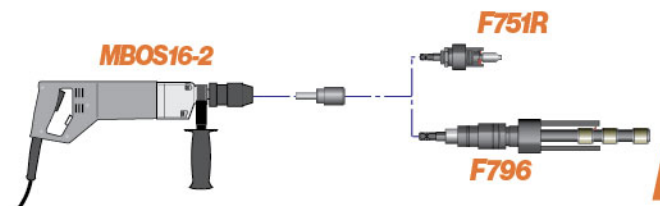
# **F796 F751R F753 MBOS16-2 MOF**

Rohrwerkzeuge, elektrisch und pneumatisch angetrieben.

Komplette Reihe an Werkzeugen zum Schneiden, Ablängen und Entgraten von Wärmetauscherrohren.

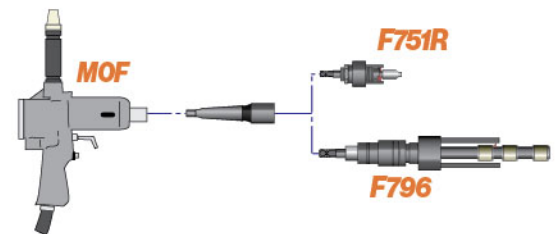
## **MBOS16-2**

*Elektrische Motoren*



## **MOF**

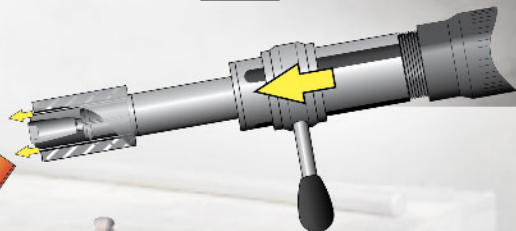
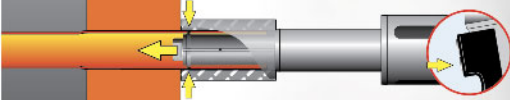
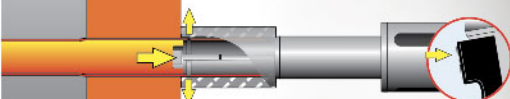
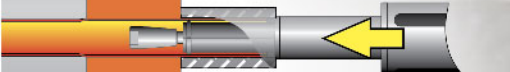
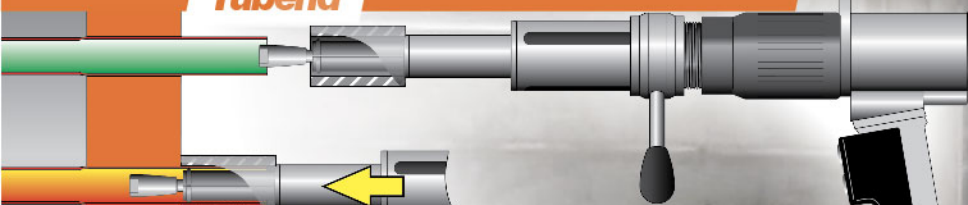
*Pneumatische Motoren*



Accessories

MAUS  
ITALIA

Tubend



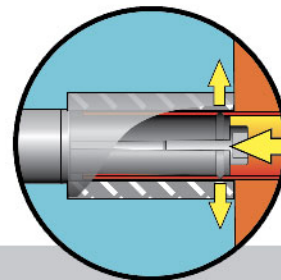
präzise, einfache  
und schnelle  
Handhabung

Patentiert

56

Manueller Auswerfer für  
Rohrstutzen

Hohe Produktivität





## **Kattex LTP**

Hydraulischer Rohrschneider für große Rohrvorstände.

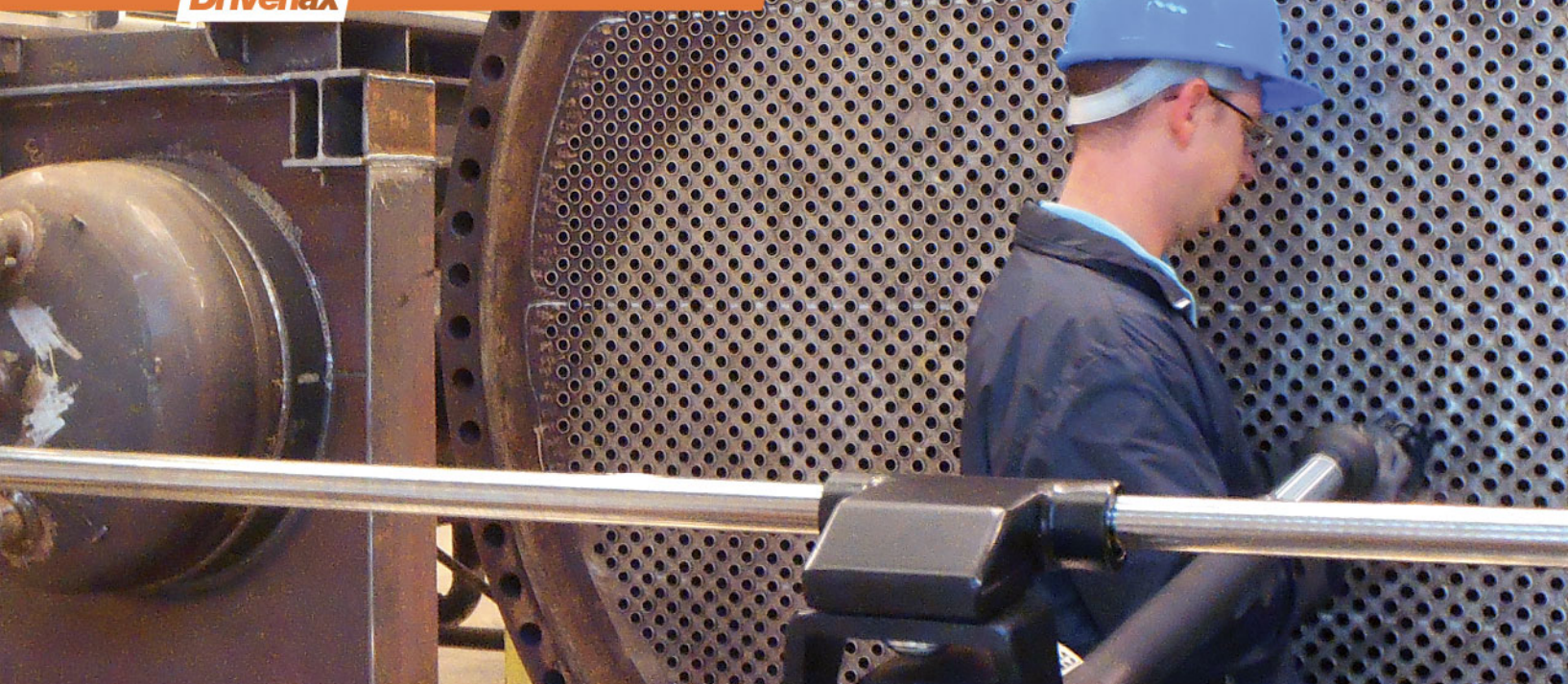
Innovatives, patentiertes Schneidgerät für das direkte Schneiden von Rohren mit Rohrvorstand. Mit Hilfe des **Kattex LTP** erzielen Sie ein sauberes Schneidergebnis (spanloser Schnitt) in sehr kurzer Zeit. Die Schnittstelle kann anschließend mit einem Rohrwerkzeug entgratet werden.



## **TP2E**

Hydraulikaggregat





58

## F314HS F317HS

Patentierter Adapter mit doppelter Buchse/Buchse-Schnellkupplung speziell für hohe Drehzahlen konzipiert



## F313 F316

Adapter mit doppelter Schnellkupplung Buchse/Buchse



## F315 F318

Festanschluss/Festadapter



**F308HS F308**  
**F314HS F317HS**  
**F313 F316**  
**F315 F318**

Mechanischer Antrieb für  
Rohreinwalzungen.

Die brandneue Teleskopwelle **F308HS** ist die Weiterentwicklung der Welle **F308**. Das neue, innovative Design ist wegen seiner Präzision und Stabilität für Geschwindigkeiten über 400 U/min (r.p.m.) geeignet.



**F308HS**  
**F308**

*Sonderausführungen  
auf Anfrage*

Teleskopwellen mit Kardangelen **F/308 HS** und **F/308**, für die Übertragung von Rotation und Drehmoment des Einwalzmotors auf die Rohrwalze bei horizontaler Zustellmöglichkeit.

## F770HS F771 F680

Starre Verlängerung und  
Kardangelenk für manuelles  
Einwalzen.

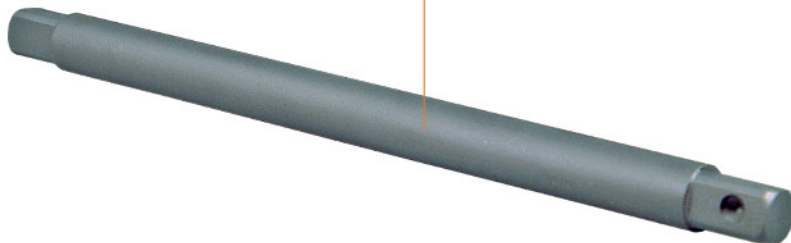
Zahlreiche Verlängerungen und Kardangelenke stehen für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen zur Verfügung. Für Handeinwalzungen bieten wir schwere Umschaltknarren an.



60

### F770HS

Starre Verlängerung  
mit beidseitigem  
Vierkant.



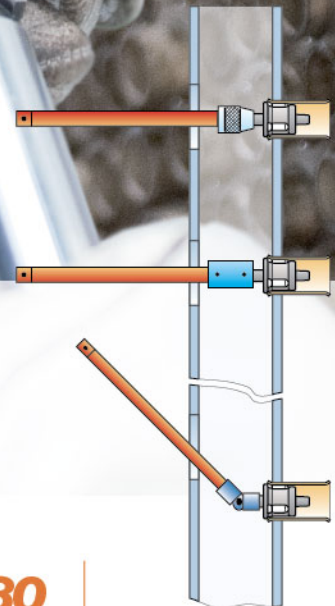
### F771

Kardangelenk



### F680

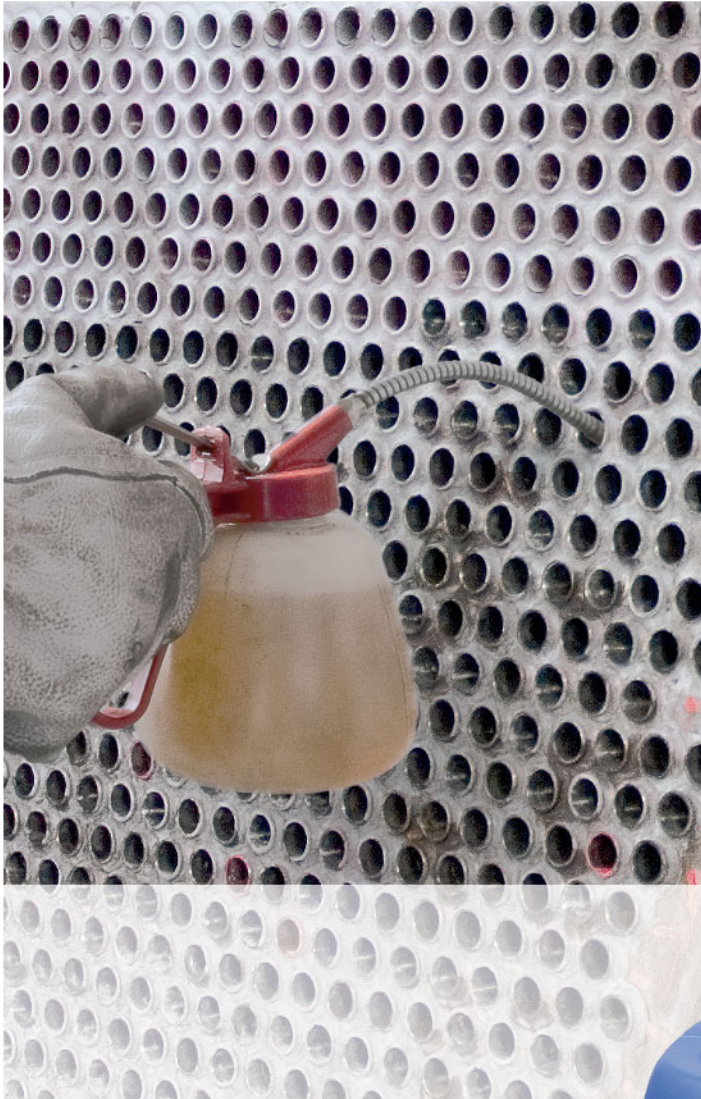
Umschaltknarre mit  
Vierkantaufnahme für  
manuelles  
Einwalzen.



## GSA LBR

Spezielle wasserlösliche  
Schmierfette und Lotionen für  
das Einwalzen.

Mit den **Lubrol**-Produkten bietet Maus Italia 2 Schmierstoffe an, die die  
Lebensdauer der Rohrwalzen verlängert.



### GSA

*Wasserlösliches  
Fett auf pflanzlicher  
Basis, speziell für  
das Aufweiten mit  
Rohrwalzen.*



### LBR

*Wasserlösliche  
Kühl-Schmierlotion  
auf pflanzlicher Basis,  
speziell für das  
Aufweiten mit  
Rohrwalzen.*



*Für* **Wartung**  
*und Rohrbündel-Instandsetzung*

*Komplette Ausrüstung für die Wartung  
und Instandsetzung von Rohrbündeln*

# Für **Wartung** und *Rohrbündel-Instandsetzung*

- 64 > Rohrbündel ziehen, transportieren und heben
- 78 > Rohrbündelreinigung
- 82 > Rohrbündel sägen
- 84 > Rohre schneiden
- 88 > Rohre ausziehen



*Für weitere Informationen fordern Sie bitte unsere Detailkataloge an.*

Bis 125 Tonnen



ATEX Zertifizierung  
auf Anfrage

64

**Mef express** wird mit einem Dieselmotor geliefert. Ausstattung mit Sondermotoren, für den Einsatz in gefährlicher Umgebung, bieten wir auf Anfrage an (einschließlich der ATEX Konformität für das komplette Ziehgerät).

SONDERMODELL  
für niedrige Temperaturen  
ist auf Anfrage erhältlich

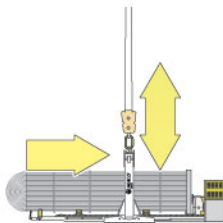
Funk-  
Fernbedienung  
auf Anfrage







*Für den Transport oder das platzsparende Einlagern, kann der Trägerring in 3 Teile zerlegt werden.*



## Mef express

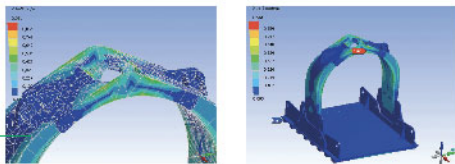
Kranbare Bündelziegeräte  
(on-shore).

Das kranbare Rohrbündelziehgerät wird in verschiedenen Größen, für Rohrbündel bis zu 125 Tonnen (275500 Lb) Gewicht und bis zu 12,5 m (41ft) Länge, hergestellt.

Maus Italia stellt auch Sonder-Rohrbündelziegeräte nach Kundenanforderung her (alle benötigten Dokumente, Zeichnungen und Berechnungen werden zur Verfügung gestellt).

Für die schnelle Beförderung des Bündels zum Waschplatz oder in die Werkstatt, bietet Maus Italia den neuen Mammut Rohrbündeltransporter an.

*Mit FEM-Modell  
konstruiert*



*Lade- und  
Hebetest  
(bei reeller  
Ladest)*





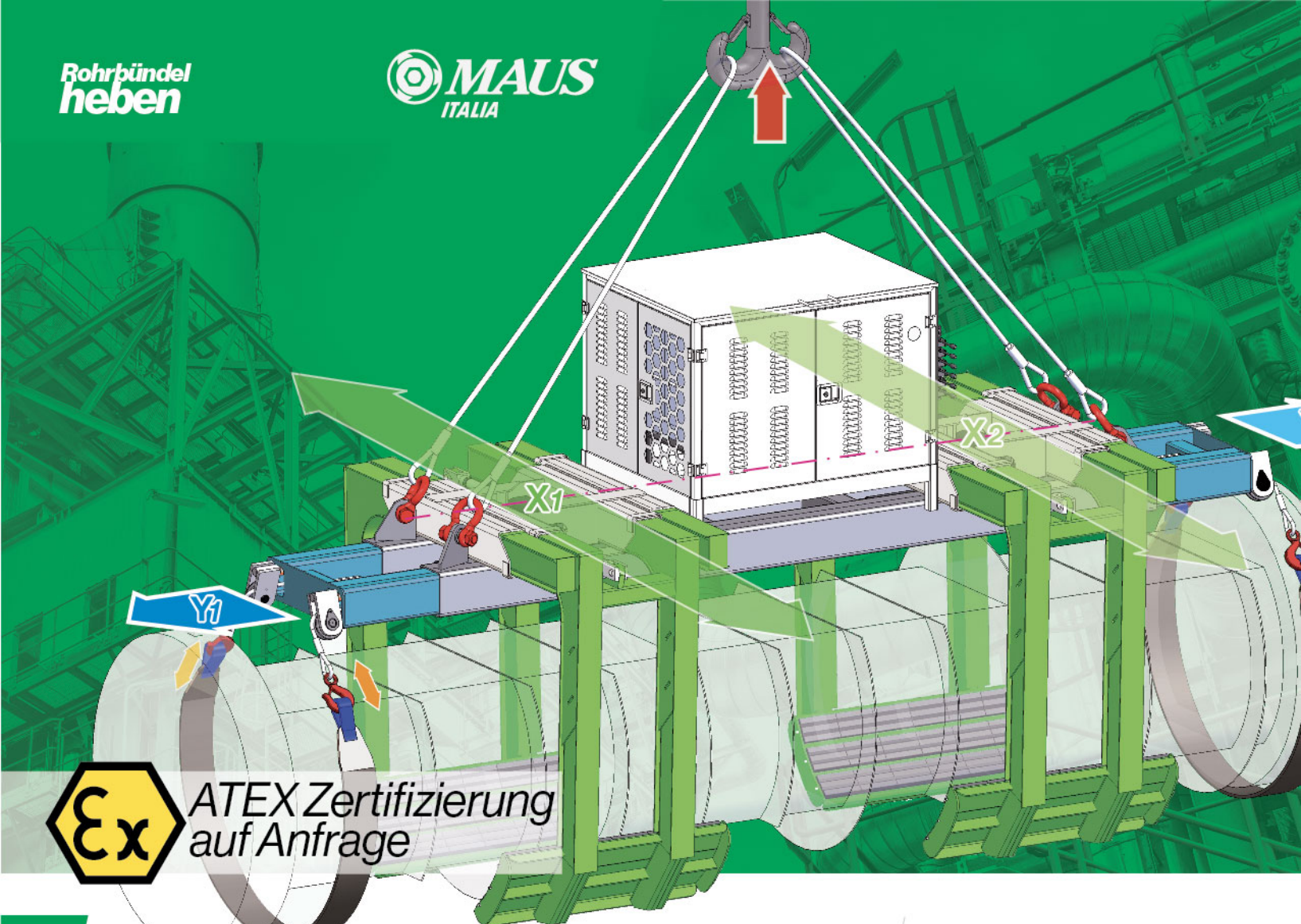
ATEX Zertifizierung  
auf Anfrage



Unabhängig justierbare  
Kabel  
ermöglichen die  
Kompensation jeder  
Lageabweichung des  
Sattelbands, unterhalb des  
Rohrbündels.

Unabhängig ausfahrbare Hydraulikrahmen  
ermöglichen das Ausbalancieren und Andocken  
des **BundleTutor 1500** zur Geometrie des  
Rohrbündels: Ausfahrlänge  
**Y + 1000 mm (39.4")** an jeder Seite.

Das symmetrische Öffnen und Schließen der  
Greifer, bezogen auf die Längsachse des  
Rohrbündels, ermöglicht perfektes Zentrieren:  
Diagonales Öffnen **X + 600 mm (23.6")**  
auf jeder Seite.

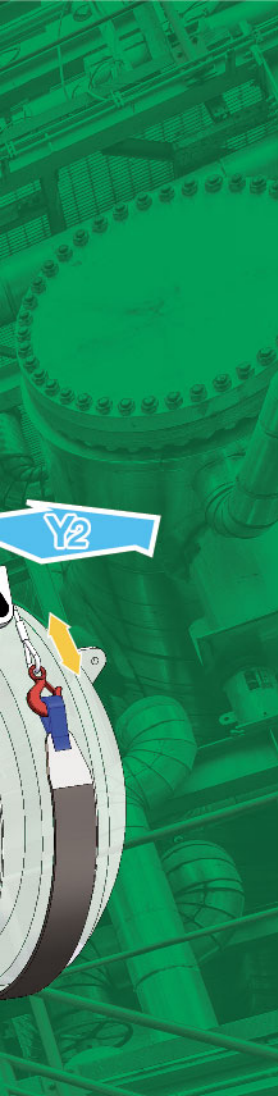




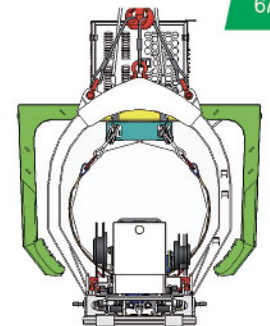
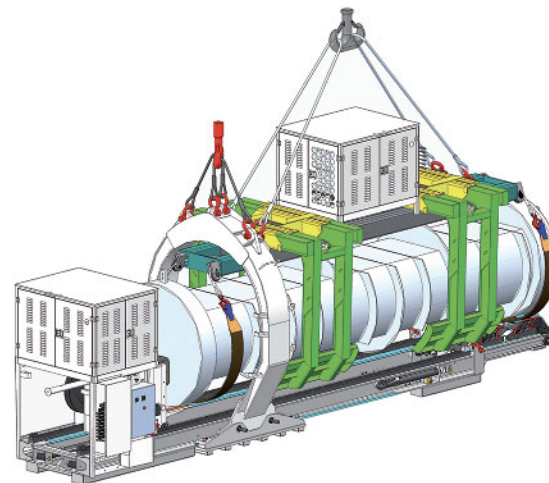
## BundleTutor 1500

Multi-Greif- und Hebevorrichtung zum sicheren Transport von Rohrbündeln.

Speziell entwickelt und patentiert von Maus Italia, löst der **BundleTutor 1500** brillant die Aufgabe des Greifens und Hebens von Rohrbündeln (Produktion/Instandhaltung). Die Arbeiten können absolut sicher durchgeführt werden und Beschädigungen an Leitblechen und Rohren werden verhindert.



Be- und Entladen von Rohrbündelziehgeräten der **Mef** Serie.  
Der **BundleTutor 1500** wurde für häufige Verladearbeiten in Verbindung mit den Rohrbündel-Ziehgeräten der Maus Italia "**Mef**" Serie entwickelt, wie z.B. dem aerial **Mef express** und dem selbstfahrenden **Mef mobil** in der "on shore" und "off shore" (**NAVY**) Ausführung.



Rohrbündel  
ziehen und  
transportieren

 **MAUS**  
ITALIA






Bis 5850 mm  
(230") Höhe



ATEX  
Zertifizierung  
auf Anfrage

68

-  Rohrbündel heben
-  Seitliche Rahmenverschiebung
-  Rahmenlängsbewegung



 Funk-  
Fernbedienung  
auf Anfrage

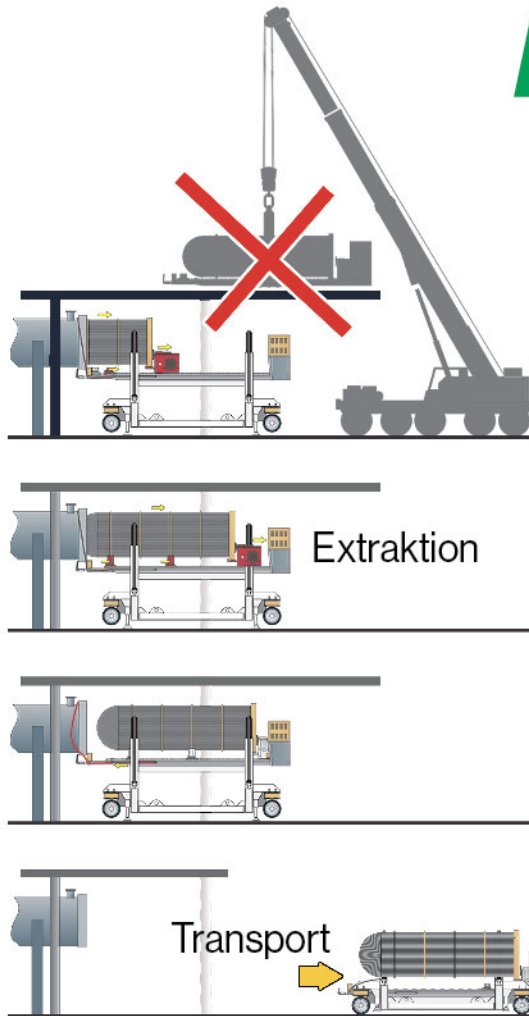
 SONDERMODELL  
für niedrige Temperaturen  
Ist auf Anfrage erhältlich

## Mef mobil

Selbstfahrendes  
Rohrbündelziehgerät (on-shore) zum  
Ziehen und Transportieren von  
Rohrbündeln bis max. 20 T Gewicht.







Das **Mefmobil** Rohrbündelziegerät wurde für schwer zugängliche  
Bereiche in petrochemischen Anlagen entwickelt.

Das **Mefmobil** arbeitet autonom und benötigt keinen Kran oder LKW  
um das gezogene Rohrbündel in den Wartungsbereich zu  
transportieren.

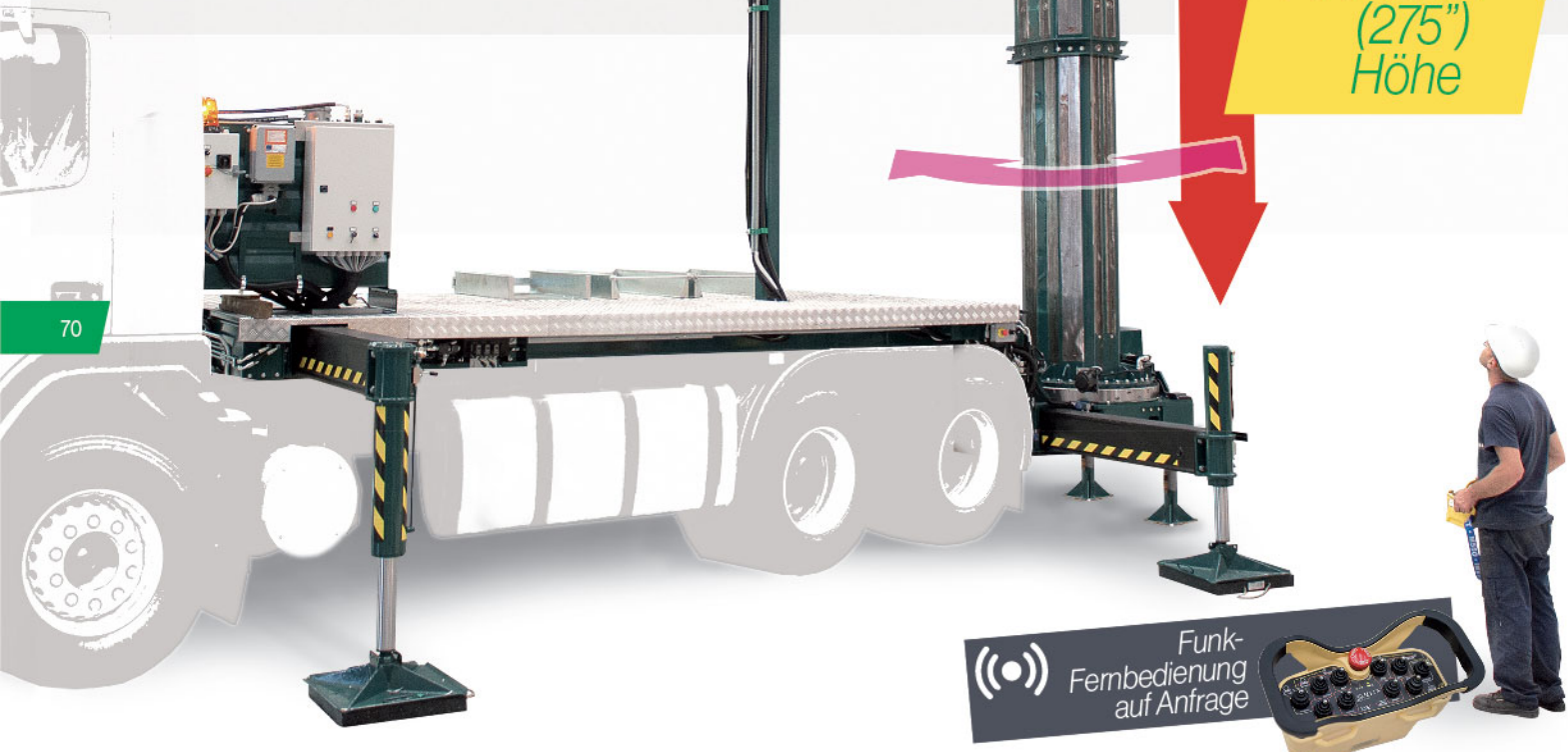


Hydraulisch  
gesteuerte  
Bündelstützte



-  **Rohrbündel heben**, von 600 bis zu 7000 mm (von 24" bis zu 275")
-  **Seitliche Rahmenverschiebung**  $\pm 100$  mm ( $\pm 4$ " ). Hydraulische Vorrichtung zur Zentrierung von **MeTT23** mit dem Bündel, ohne den LKW verfahren zu müssen.
-  **Justierbare Rohrbodenanker** (links/rechts)
-  **Rahmenlängsbewegung**, um die Bündelposition problemlos zu erreichen
-  **Beidseitiges Ziehen und Einschieben** von Rohrbündeln ohne den LKW drehen zu müssen.
-  **Axial drehbar** der gesamten Hebevorrichtung. Hub/Drehwinkel bis zu 100°

**Bis  
7000 mm  
(275")  
Höhe**





**MAUS**  
ITALIA

**Rohrbündel  
ziehen**



## MefTT23

LKW-montierbares  
Bündelziehgerät

Tragkraft bis zu  
23 Tonnen (50000 Lb)



Das **MefTT23** Rohrbündelziehgerät ist zur Montage auf einen LKW gedacht, um Rohrbündel ohne Kraneinsatz ziehen zu können.

Besonders empfehlenswert ist diese Vorrichtung für Wartungsfirmen, die ständig im Bereich petrochemischer Anlagen arbeiten.

**EOC**  
Electronic **O**verturning  
**C**ontrol system

Kontrollsystem für die Stabilität des  
**MEFTT23**, bei Erfüllung der **CE**  
Vorschriften.

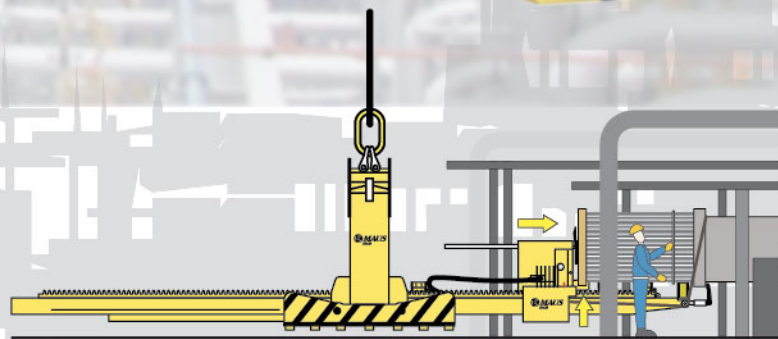


Kundenindividuell

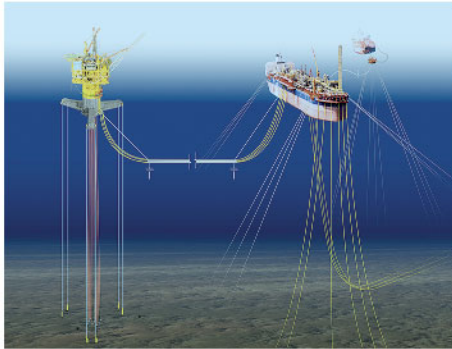


ATEX

**Mefexpress NAVY**  
ist für den Einsatz in  
gefährlichen Arealen  
entwickelt worden.







## Mefexpress NAVY

Kranbares Bündelziehgerät  
(off-shore)

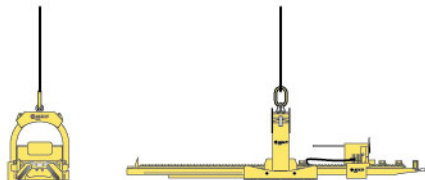


Kreisförmiger  
Tragering zum  
Heben



Hydraulische  
Klemmung

**Mefexpress NAVY** ist ein kranbares Bündelziehgerät für Ölplattformen und FPSO Installationen. Die Abbildungen zeigen eine Sonderanfertigung, die konstruiert wurde, um spezifische Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und die erforderliche off-shore Manövrierfähigkeit zu gewährleisten.



Manuelle  
hydraulische  
Steuerung



Hauptträger mit  
Bündelverankerung



## Van Motor NAVY

Um die Abmessungen und das Gewicht der **MefexpressNAVY** zu verringern, werden Motor und Hydraulikaggregat auf einem vierrädrigen Wagen montiert.

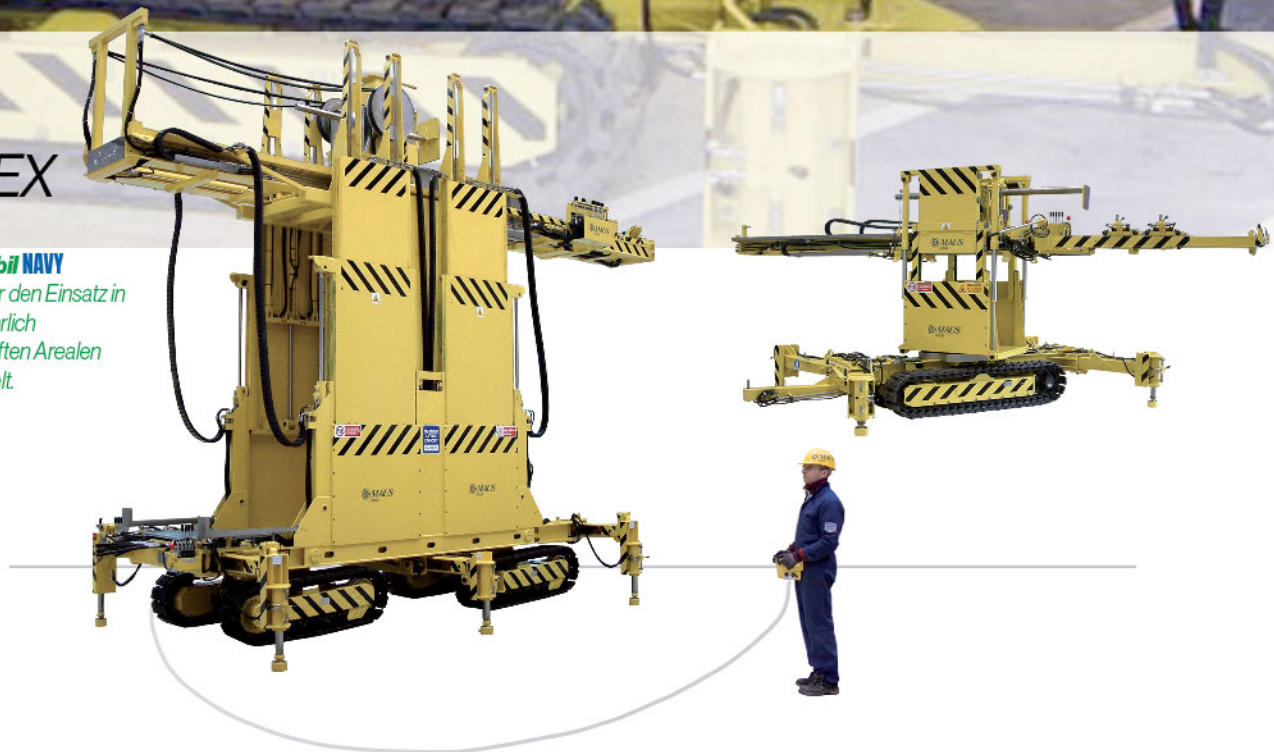


Kundenindividuell



ATEX

**Mefmobil NAVY**  
wurde für den Einsatz in  
als gefährlich  
eingestuften Arealen  
entwickelt.

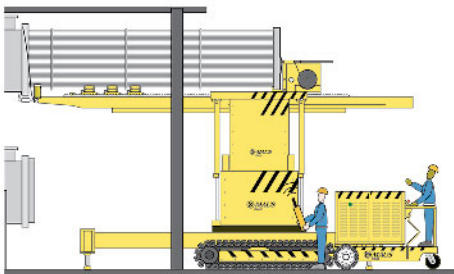
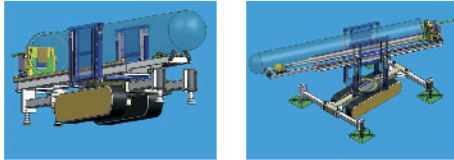




## Mef mobil NAVY

Selbstpositionierendes Bündelziehgerät zum Ziehen, Heben und Bewegen von Rohrbündeln mittels Fernsteuerung (off-shore).

Selbstpositionierendes Rohrbündelziehgerät **Mef mobil NAVY**, geeignet für Öl-Plattformen und FPSO-Installationen. Dieses Modell ist eine Sonderanfertigung, das die spezifischen Sicherheitsanforderungen und die erforderliche Manövrierfähigkeit im off-shore Betrieb erfüllt.



## Van Motor NAVY

Um die Abmessungen und das Gewicht der **Mef mobil NAVY** zu verringern, werden Motor und Hydraulikaggregat auf einem vierrädrigen Wagen montiert.



Kundenindividuell



ATEX

**Mefixed NAVY**  
wurde für als gefährlich  
eingestufte Areale  
entwickelt.

76



**Mefixed NAVY 1500/56-E**  
CSA Modellbereich Klasse 1 - Zone 1  
IIBT3 klassifiziert.

## Mefixed NAVY

Feststehendes  
Rohrbündelziehgerät für  
ferngesteuertes Ziehen von  
Rohrbündeln (off-shore).

**MefixedNAVY**, feststehendes Rohrbündelziehgerät, für Öl-Plattformen und FSOP-Installationen geeignet. Dies ist eine vereinfachte Version des **Mefmobil**, entwickelt und hergestellt, um die spezifischen Sicherheitsanforderungen und die erforderliche Manövrierfähigkeit im off-shore Betrieb zu erfüllen.

Um die Abmessungen  
und das Gewicht von  
**MefixedNAVY** zu  
verringern, sind der  
Motor und das  
Hydraulikaggregat in  
eine separate Einheit  
montiert.



*Erhältlich auf  
Gleitschienen  
oder Trolley*

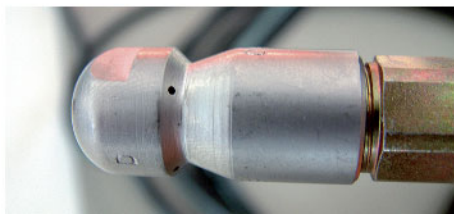
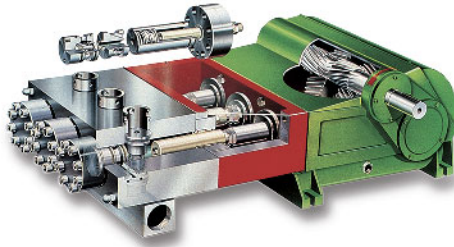


**Idroscal NAVY**  
ATEX Zertifizierung  
auf Anfrage

*Idroscal Pumpen  
können auf Anfrage in  
NAVY Ausführung  
geliefert werden,  
insbesondere mit  
geeigneten Motoren für  
gefährliche Areale  
(komplett mit ATEX  
Konformitätserklärung).*



*Diesel- und elektrische Version*



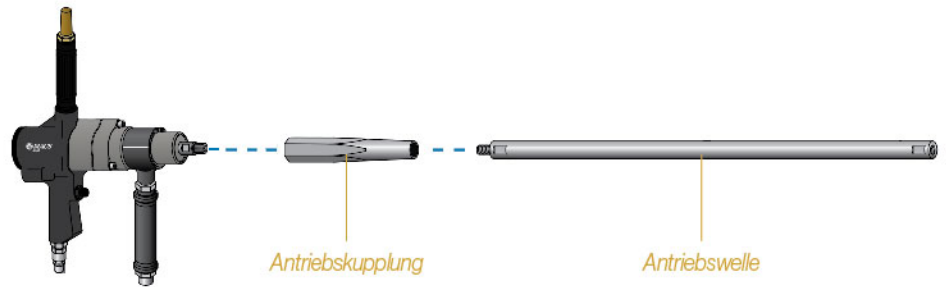
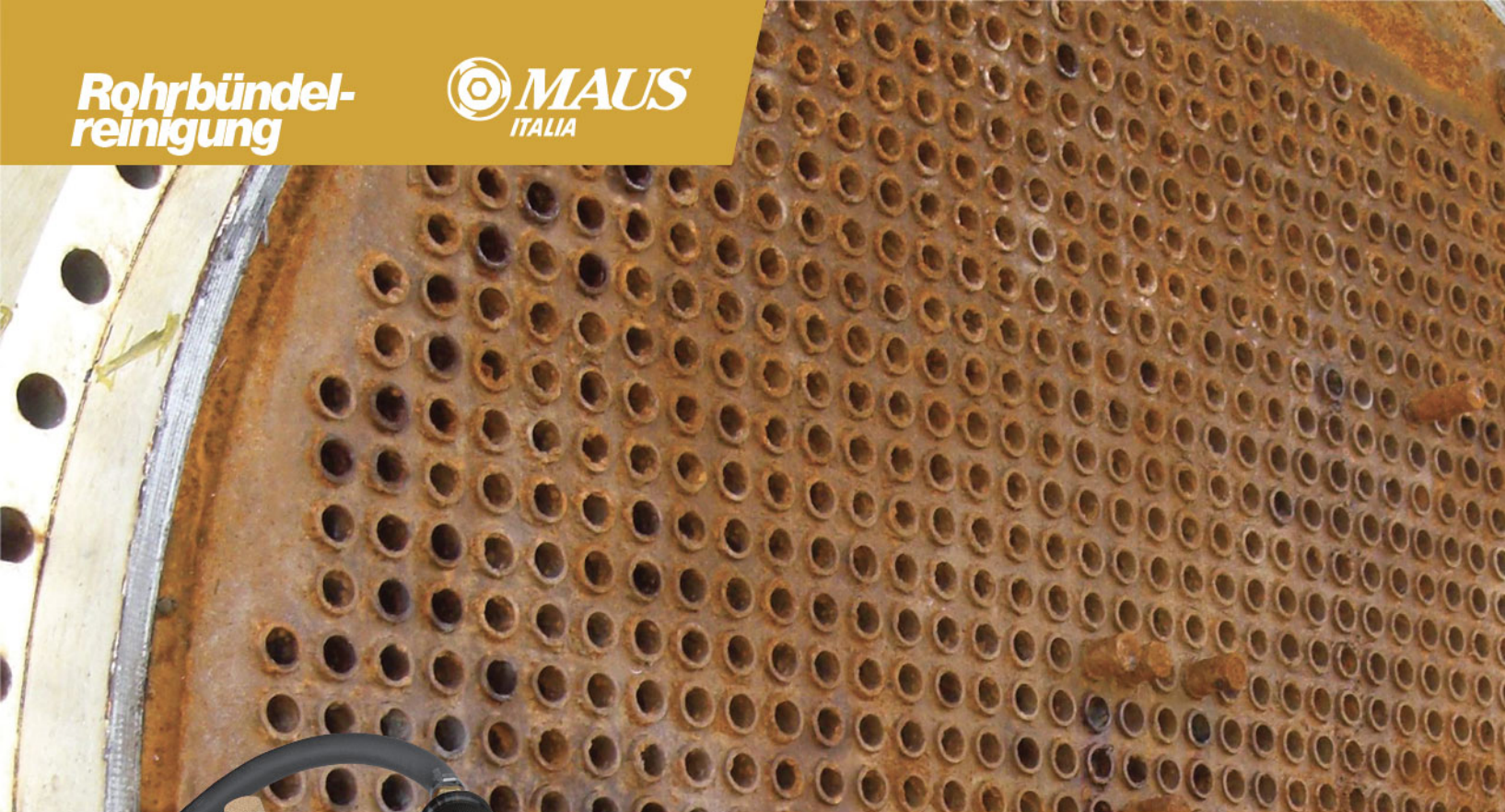
## **Idroscal**

Hydrodynamisches Pumpenaggregat mit Elektro- oder Dieselantrieb zur Reinigung von Wärmetauschern mit Hochdruckwasser.

**Idroscal** hydrodynamisches Pumpenaggregatmodell mit elektrischem- oder Diesel-Motor zur Reinigung von Wärmetauschern mit Hochdruckwasser. Fertigung nach Kundenanforderungen.



*Schallisolierte Version*



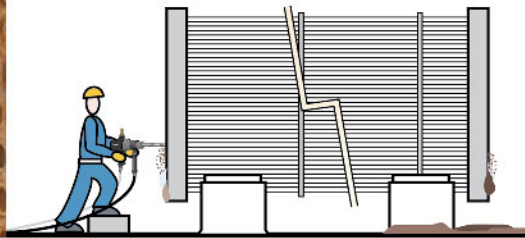
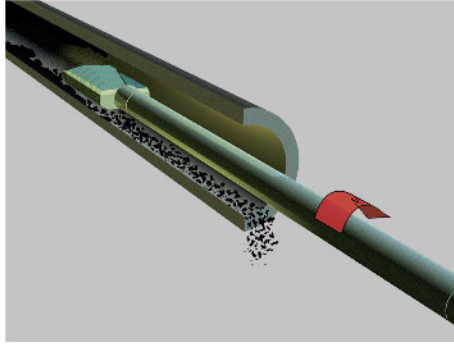


## **Hardscal**

Pneumatische  
Rohrreinigungswelle für  
Rohrbündel-Wärmetauscher.

Die pneumatisch angetriebene Rohrreinigungswelle mit Wasserkühlung ist die einfachste und effektivste Möglichkeit, Wärmetauscherrohre, selbst bei vollständiger Verstopfung, zu reinigen.

Der permanente Wasserdruck (Maximaldruck 20 bar - 290 psi) in den Kühlkanälen sorgt für den Abtransport der freigespülten Partikel und Kühlung.



Wellenkupplung

Abtriebswelle

Reinigungsbohrer  
oder Bürsten



*Gesunde Bedingungen  
Hohe Sicherheitsstandards  
Hohe Produktivität*

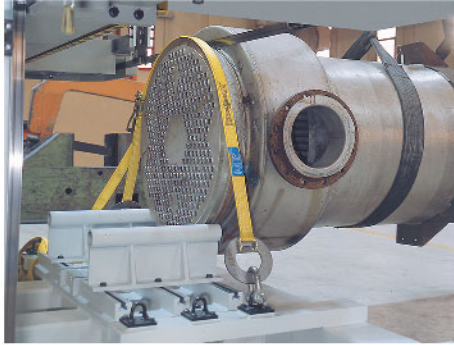


*Hydraulische  
Schnellrohrplattenverriegelung  
(optional)*



## BundleCut

Bündelsägemaschine zur  
Demontage von  
Wärmetauschern.



Zaun / Barriere zur Sicherheit

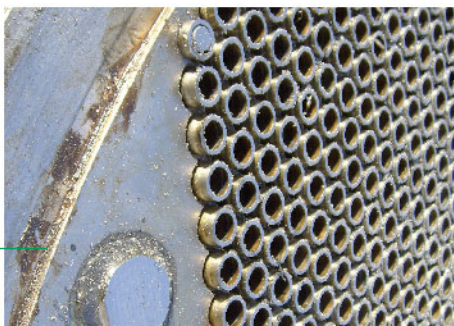
### BundleCut 2000

Bis  
78"  
(2000 mm)

### BundleCut 3000

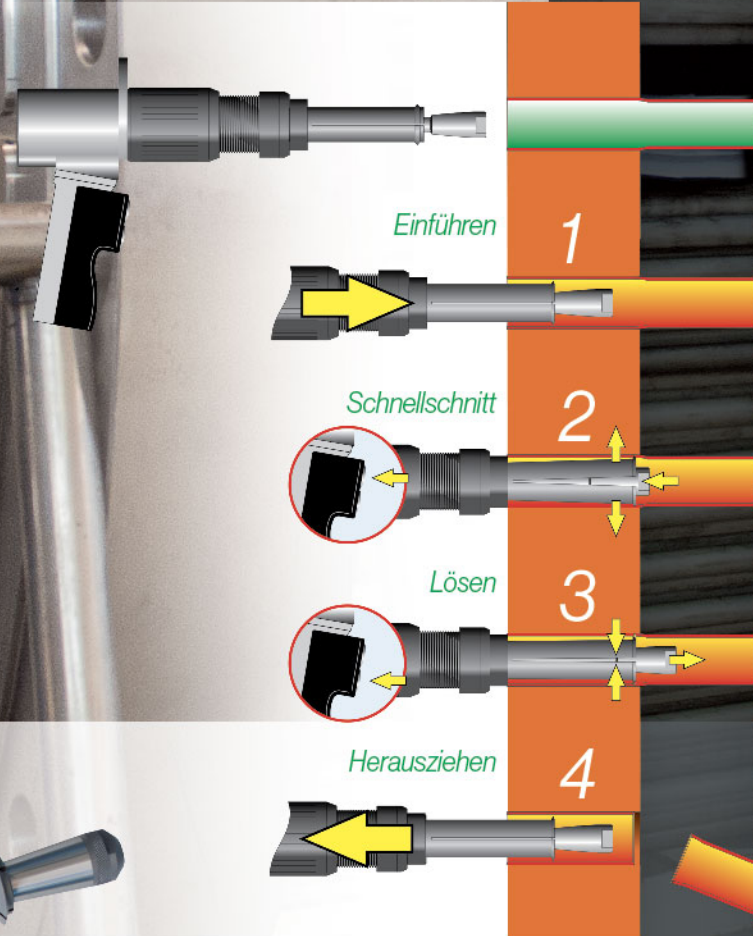
Bis  
118"  
(3000 mm)

Präzision,  
die gesägten  
Rohrenden  
sind nicht  
deformiert  
und daher  
leicht zu  
entfernen.



Die robust gebaute Schweißkonstruktion mit Präzisionsführungen und innovativen Ausstattungsmerkmalen, macht diese Maschine zu einem unverzichtbaren Bestandteil einer Rohrbündelwärmetauscher-Werkstatt. Durch das mechanische Bandsägen wird der Einsatz von Schneidbrennern und die damit verbundenen Verbrennungsgasemissionen vermieden. Ebenfalls werden beim anschließenden Rohrendenziehen die Rohrbodenborungen, durch den glatten Schnitt, geschont. Zusammen mit dem Schnellspann-Rohrendenziehzylinder **Grippul** erleichtert und beschleunigt die Rohrbündelsäge **BundleCut** die Instandsetzung von Rohrböden erheblich.





**Kattex 12**

von 1" bis 4"  
(25,40 ÷ 101,60 mm)



**Kattex 6**

von 1/2" bis 1 1/2"  
(12,70 ÷ 38,10 mm)



## Kattex

Hydraulisch betriebener  
Rohrfräser für Wärmetauscher  
und Kessel.

Innovatives patentiertes Rohrschneidegerät mit hydraulischem  
Antrieb zum spanlosen Schneiden von Rohren.

**Kattex** sorgt für saubere Schnitte in kürzester Zeit, bei Demontage  
oder partieller Neuberohrung während der Wartung.

### TP2E

Elektrisches  
Hydraulikaggregat

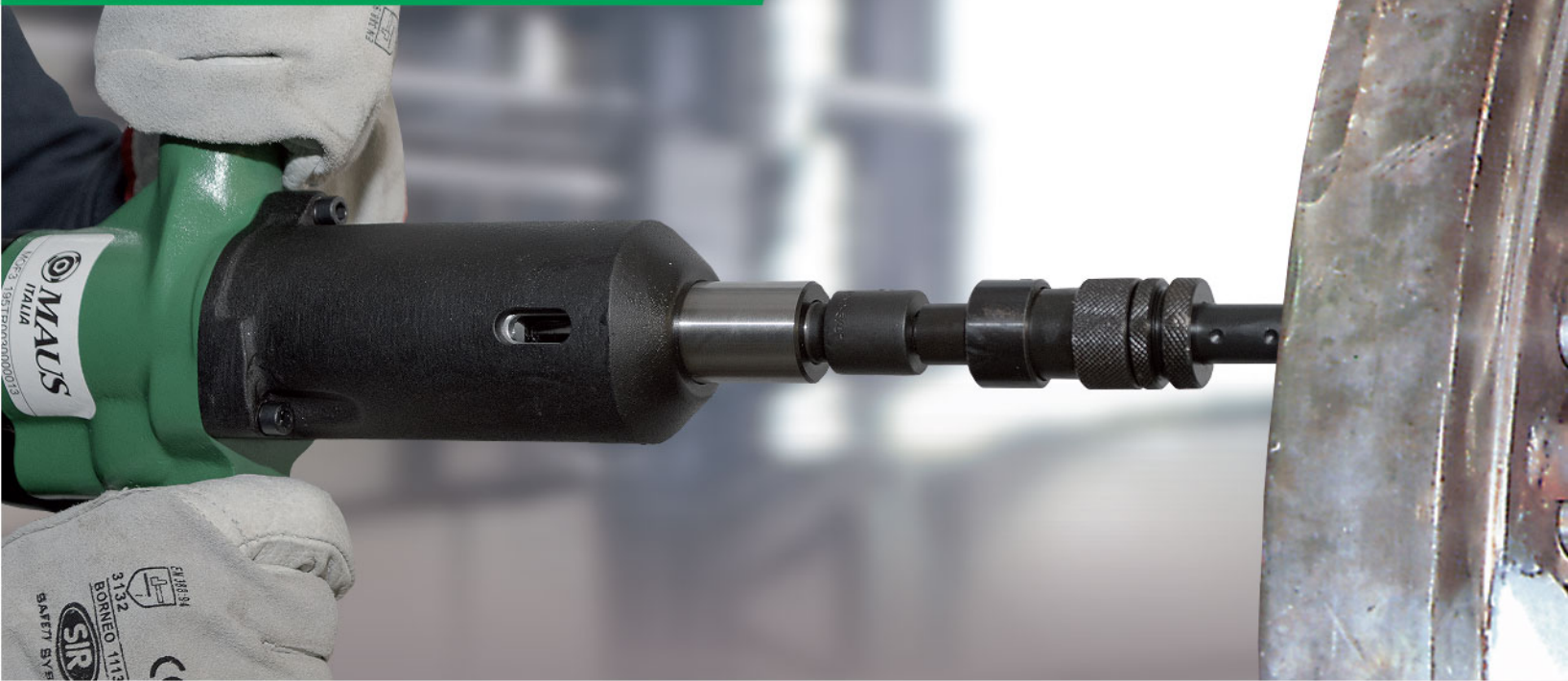
### TP2P

Pneumatisches  
Hydraulikaggregat



Spanlos  
schneiden





**F794**



86

**MBOS16-2**

Tragbare  
Bohrmaschine



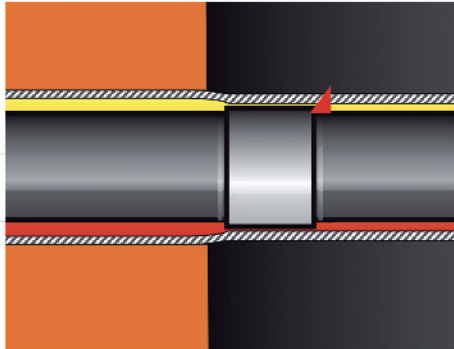
**MOF**

Tragbare,  
pneumatische  
Bohrmaschine



## F794 F794L

Rohrschneider für mittlere und dicke Rohrböden.



Die Rohrschneider **F794** und **F794L** sind traditionelle Rohrrinnenabschneider. Sie werden mittels pneumatischen **MOF** oder elektrischen **MBOS16-2** Motoren angetrieben.



**F794**

bis  
1 1/2"  
(38,10 mm)

**RE<sub>max</sub>**

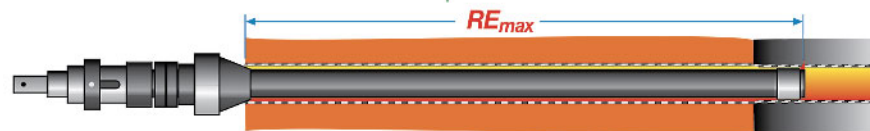
bis  
6"  
(152,40 mm)

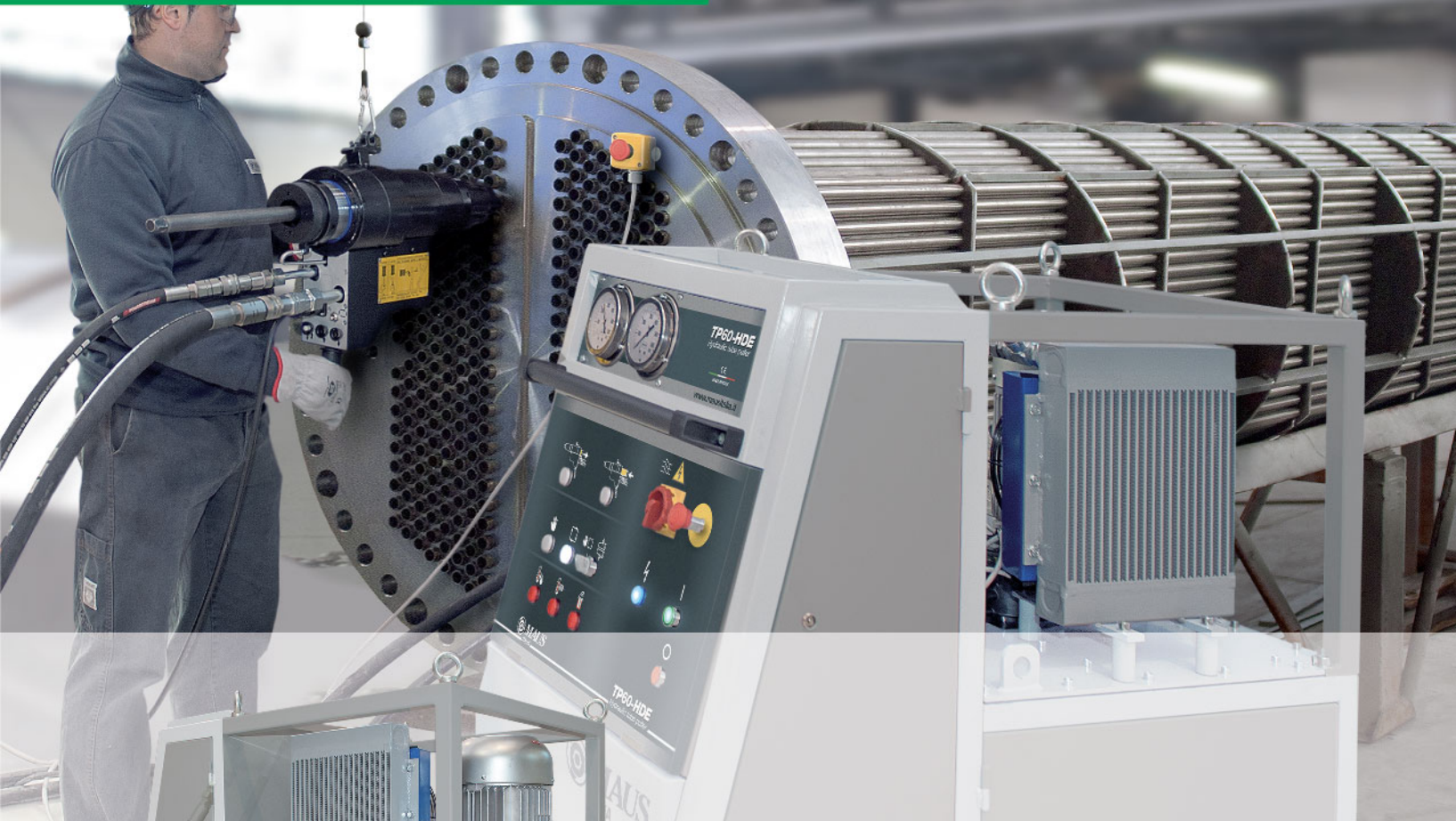
**F794L**

bis  
1 1/2"  
(38,10 mm)

**RE<sub>max</sub>**

bis  
12"  
(304,80 mm)





**Elektrischer Motor TEFC** **T**otally **E**nclosed **F**an-**C**ooled (geschlossenes Gehäuse mit integrierter Luftkühlung). Eine Verbesserung der Vorgängerversion stellt das **TP60HDE** Aggregat mit 78 kW Elektroantrieb dar. Mehr Power um Dauerbelastungen bei schwersten Instandhaltungsarbeiten sicherzustellen.

**Hydrauliköl-Lüfterkühlung**

Der vergrößerte Kühler ist ein weiterer Beitrag um konstante Leistung bei Dauerlast zu gewährleisten.



## TP

Elektrische, pneumatische und manuelle Hydraulikaggregate.

Die umfangreiche Palette an Hydraulikaggregaten deckt alle Bedürfnisse, vom einfachen Austausch von Rohren bis zu anspruchsvollen, umfangreichen Instandhaltungsarbeiten ab.



*Hohe Qualität - keine  
Beschädigung der  
Rohrbodenbohrung*

90

*Rohrstutzen-Zieher*



**Grippul 11**

von 1/2" bis 1 1/2"  
(12,70 to 38,10 mm)

**Grippul 21**

von 1" bis 2 1/2"  
(25,40 to 63,50 mm)



Das **ABTS** "Anti-Breaking Tie-Rod System" ermöglicht eine Anpassung der Zugkraft an den Rohrdurchmesser und Rohrwerkstoff und verhindert so den Bruch des Zugstabs.



Der elektrische **OPS** "Over Pressure Switch" schaltet die Ölzufuhr ab, wenn der Kolben das Hubende erreicht hat. Unnötiger Überdruck im System wird so effektiv verhindert.



Die **RC24** ferngesteuerten Drucktaster vereinfachen und beschleunigen das Ziehen der Rohrstützen. Die Fernbedienung ist in elektrischer und pneumatischer Ausführung verfügbar.



Die **RSR** "Revolvin Support Ring" Aufhängung der **Grippul** ermöglicht optimales Positionieren auf engstem Raum.

## Grippul

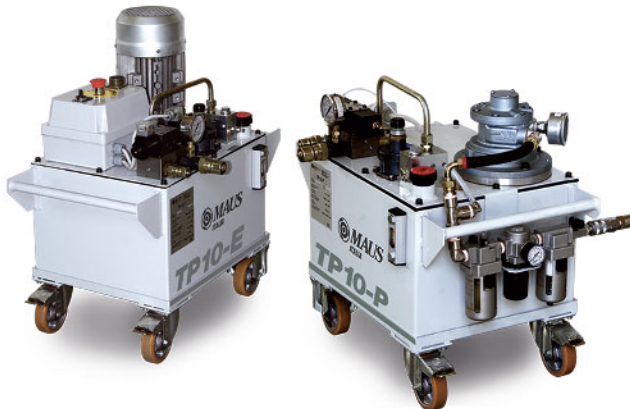
### Schnelles hydraulisches Rohrstützenziehgerät

Die **Grippul** Rohrstützenziehgeräte garantieren schnellstes Entrohren von Rohrböden. Zusammen mit der **BundleCut** Rohrbündelsäge oder dem **Kattex** Rohrschneider erleichtern und beschleunigen Sie die Rohrbodeninstandsetzung immens.

## TP10E

## TP10P

Elektrisches und pneumatisches Hydraulikaggregat

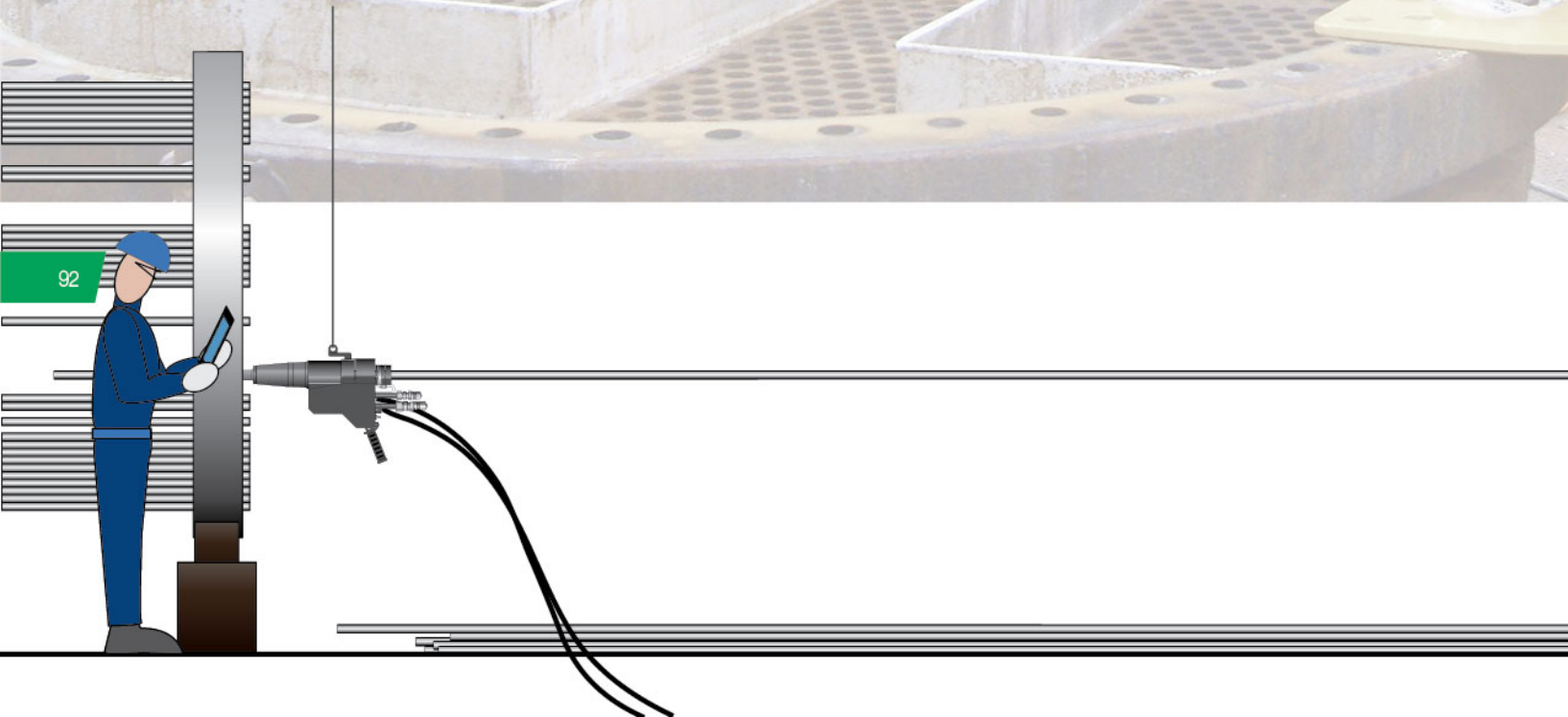


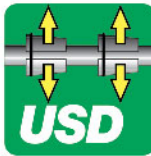
**Grippul** Standardlieferung  
Set aus Ersatzdichtungen  
Service-Werkzeuge  
Druckmessgerät  
Bedienungsanleitung  
2 Hydraulikschläuche



Rohre ziehen

MAUS  
ITALIA





Das **USD** "Unclamping System Device" kann verkeilte Spannbacken hydraulisch öffnen.



Der elektrische **OPS** "Over Pressure Switch" schaltet die Ölzufuhr ab, wenn der Kolben das Hubende erreicht hat. Unnötiger Überdruck im System wird so effektiv verhindert.



Die **RC24** ferngesteuerten Drucktaster vereinfachen und beschleunigen das Ziehen der Rohrstützen. Die Fernbedienung ist in elektrischer und pneumatischer Ausführung verfügbar.



Die **RSR** "Revolvin Support Ring" Aufhängung der **Runpul** ermöglicht optimales Positionieren auf engstem Raum.



## Runpul

Automatisches hydraulisches Rohrziehgerät für kontinuierliches Rohrziehen mit hoher Geschwindigkeit bei groß angelegten Wartungsarbeiten.

Hydraulischer Rohrziehzylinder mit doppelten Klemmbacken für automatisches, kontinuierliches Rohrausziehen mit hoher Geschwindigkeit. Empfohlen für groß angelegte Wartungsarbeiten an Kondensatoren und Wärmetauschern.

**Runpul 15** von 3/8" bis 1 1/8" (9,52 ÷ 28,58 mm)

**Runpul 30** von 3/8" bis 1 1/2" (9,52 ÷ 38,10 mm)

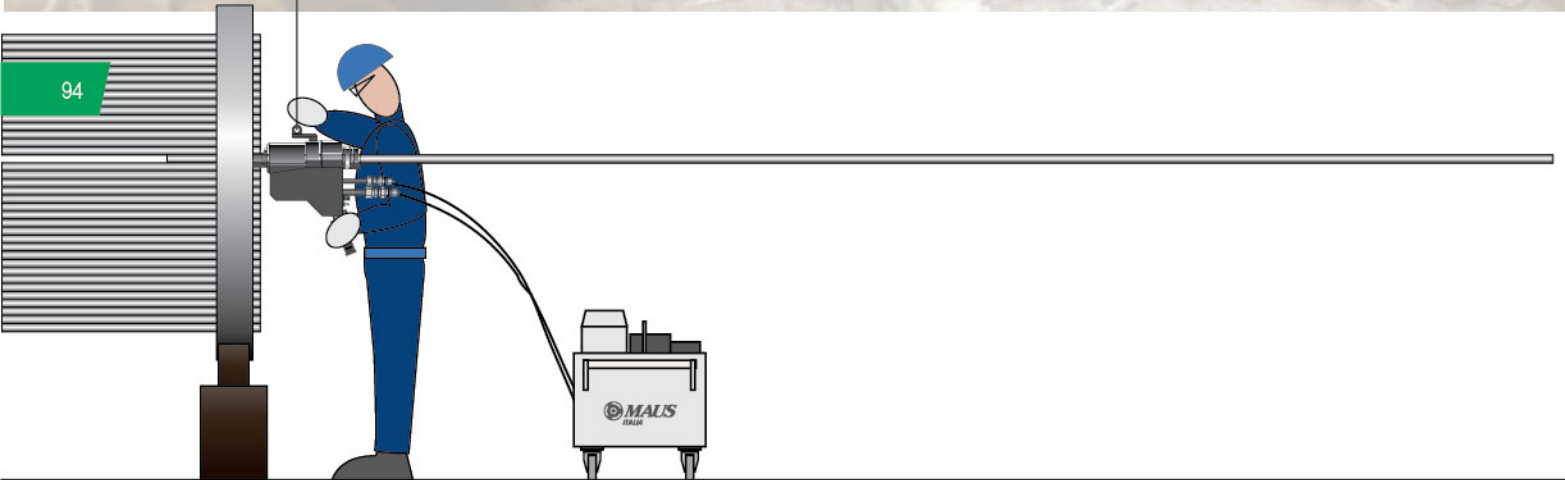
**Runpul 45** von 1" bis 3" (25,40 ÷ 76,20 mm)

**Runpul 60** von 2" bis 4" (50,80 ÷ 101,60 mm).



**Rohre ziehen**

**MAUS**  
ITALIA



94

**MAUS**  
ITALIA



Die **RC24** ferngesteuerten Drucktaster vereinfachen und beschleunigen das Ziehen der Rohrstützen. Die Fernbedienung ist in elektrischer und pneumatischer Ausführung verfügbar.



Die **RSR** "Revolvin Support Ring" Aufhängung der **Onlypul** ermöglicht optimales Positionieren auf engstem Raum.



## Onlypul

Halbautomatischer hydraulischer Rohrziehzyylinder für kleinere Wartungsarbeiten.

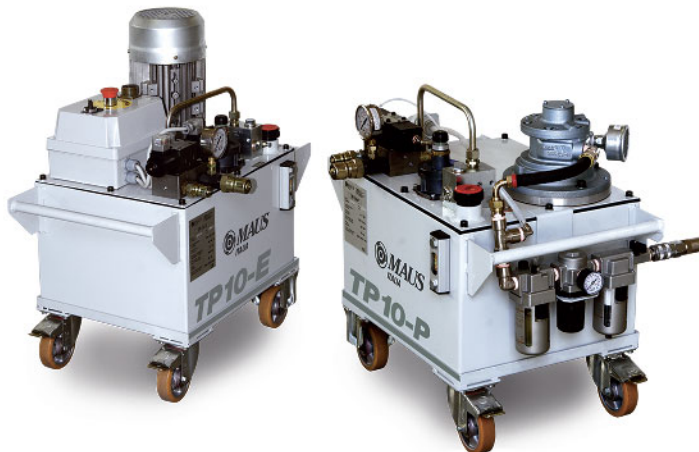
Hydraulischer Rohrziehzyylinder für halbautomatisches, kontinuierliches Ziehen von Rohren. Empfohlen für kleinere Wartungsarbeiten.

**Onlypul 15** von 3/8" bis 1 1/8" (9,52 ÷ 28,58 mm)

**Onlypul 30** von 3/8" bis 1 1/2" (9,52 ÷ 38,10 mm)

**Onlypul 45** von 1" bis 3" (25,40 ÷ 76,20 mm)

**Onlypul 60** von 2" bis 4" (50,80 ÷ 101,60 mm)

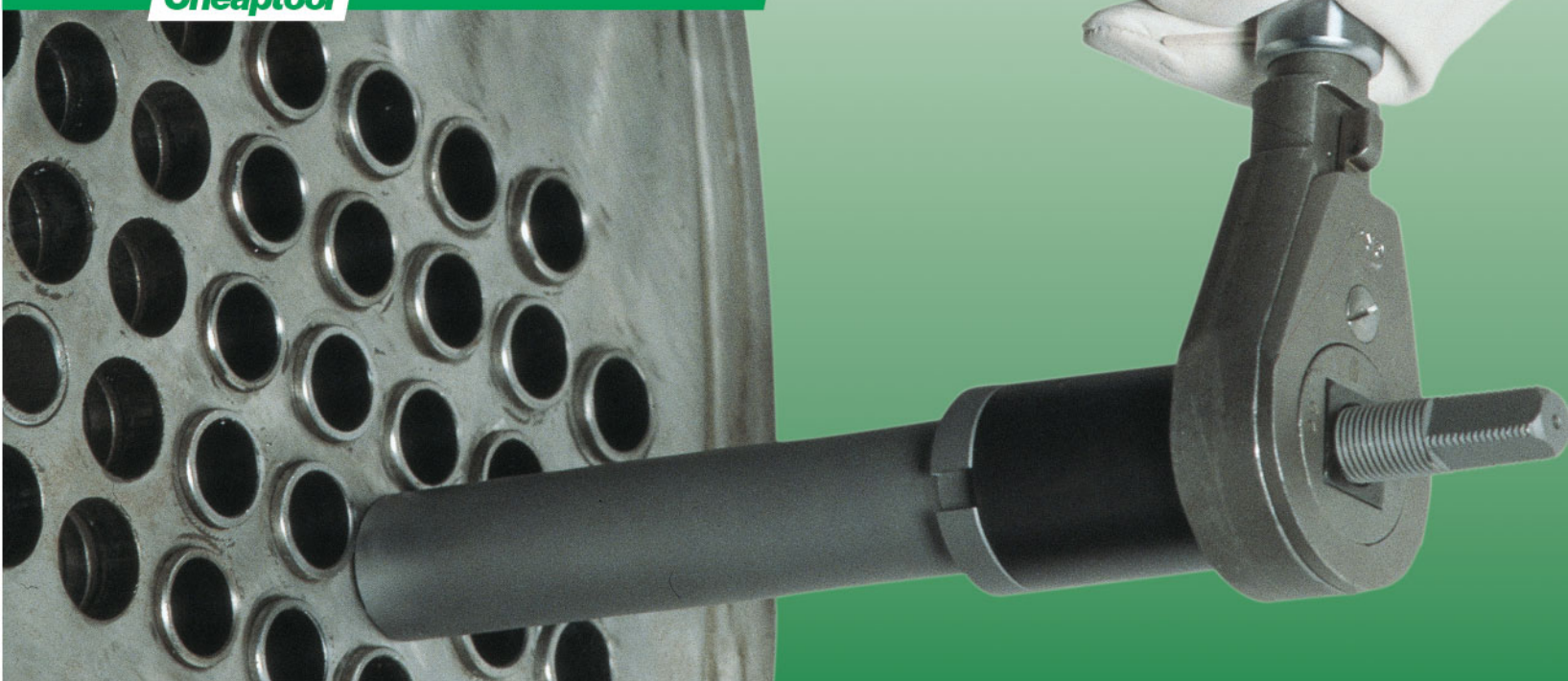


Standardlieferung:  
**Onlypul**  
 Transportkoffer  
 Set Ersatz-Dichtungen  
 Set Serviceschlüssel und  
 Bedienungsanleitung  
 2 Hydraulikschläuche

**Rohre ziehen**

**Cheaptool**

**MAUS**  
ITALIA



**TPMM**

*Dorn*

**TPCM**

*Anschlagkopf*

**F800**

*Manuelle Ziehvorrichtung*



96

**F790**

*Rohrschneider mit einer Umdrehung*







**MAUS**  
ITALIA

**Rohre ziehen**  
**Cheaptool**

## **F789 F/790 F/791 F/792 F/793 F/800**

Werkzeuge für die  
manuelle Wartung  
an Wärmetauscherrohren.

**Cheaptool** ist ein komplettes System für die manuelle,  
kostengünstige Wartung von Wärmetauscherrohren in  
Ölraffinerien, Kondensatoren in Kraftwerken, Kesseln, etc.,  
hergestellt von Maus Italia.

**F791**

Rohrreibahle



**F793**

Austreiber/Döpper



**F792**

Foltdorn



**F789**

Preßlufthammer



## Integrierte Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitspolitik für den eigenen Erfolg und den Erfolg der Kunden.



*Maus Italia ist sich bewusst, dass eine verantwortliche Strategie zur Vermeidung von Qualitätsmängeln und Umweltbelastungen verfolgt werden muss.*

*Ein Kernschwerpunkt der Unternehmensführung betrifft den Schutz der Gesundheit und die Sicherheit am Arbeitsplatz eines jeden Mitarbeiters.*

*Maus Italia erkennt, dass die ständige Verbesserung der eigenen Leistung in Bezug auf Qualität, Umwelt und Sicherheit am Arbeitsplatz zu erheblichen geschäftlichen und wirtschaftlichen Vorteilen führt. Gleichzeitig werden Kundenerwartungen erfüllt, die Sicherheit erhöht und die Umwelt im Bereich des Unternehmens geschützt.*

*Maus Italia verpflichtet sich zu einer Politik der ständigen Verbesserung, mit dem Ziel, die Bedürfnisse der Kunden und anderer involvierter Parteien vollständig zu erfüllen und alle negativen Umwelteinflüsse seiner Aktivitäten zu minimieren, soweit wie technisch möglich und wirtschaftlich nachhaltig.*

*Die Gesellschaft verpflichtet sich formell, gezielte Präventions- und Schutzmaßnahmen an ihrem Standort in Bagnolo Cremasco (CR) durchzuführen.*

*Maus Italia beabsichtigt diese Ziele wie folgt zu erreichen:*

- *Durch die Verpflichtung, eigene Aktivitäten in Übereinstimmung mit geltendem Gesetz und anerkannten Regeln der Technik durchzuführen.*

- *Durch Implementierung und Aufrechterhaltung eines wirksamen integrierten Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsmanagementsystems gemäß den Anforderungen der UNI EN ISO 9001 und BS OHSAS 18001 Normen;*

- *Durch die Verpflichtung, dass die getroffenen Maßnahmen und geschaffenen Verwaltungssysteme auf allen Ebenen der Organisation beibehalten und durch periodisch wiederkehrende Fortbildungsmaßnahmen gefestigt werden.*
- *Durch Festlegung von Zielen und Zwecken in Bezug auf Qualität, Umwelt und Sicherheit am Arbeitsplatz, mit integrierten Betriebsführung und Unternehmens-Entwicklungsprogrammen.*
- *Durch Verpflichtung mit allen Mitteln unter organisatorischen, operativen und technologischen Bedingungen, Luft-, Wasser- oder Bodenverschmutzung zu verhindern.*
- *Durch Minimierung von Energie- und Wasserverbrauch und der Produktion von Abfällen und durch die Förderung von Erholung nach Möglichkeit.*
- *Durch Verstärkung des Mitwirkens, des Bewusstseins und der Fähigkeiten der Beschäftigten im Unternehmen.*

*Dieser Richtsatz muss stets gemäß den Zwecken des Unternehmens angepasst, mitgeteilt und in der gesamten Organisation zu verstehen gegeben werden. Parallel zu den Zielen, hat die Verwaltung zu diesem Zweck für den Richtsatz angeordnet, dass er mindestens einmal jährlich, während der Management-Reviews, nachgeprüft werden muss. Das General Management stellt sicher, dass Unternehmen in Zusammenarbeit mit Maus Italia und diejenigen, die in ihrem Namen arbeiten, die Mindestqualitätsanforderungen an Produkte und Dienstleistungen besitzen. Unternehmen sowie Betriebe sind qualitativ kompatibel mit den Erwartungen des Unternehmens und erbringen den Nachweis, eine permanente Verbesserung und eine Vermeidung von Umweltverschmutzung durchzuführen.*

*Diese Richtlinie gilt für die gesamte Organisation und für die Aktivitäten am Standort Bagnolo Cremasco.*



Tel +39 0373 2370  
info@mausitalia.it  
expo@mausitalia.it

MAUS ITALIA S.P.A.  
SP415 KM30 (nuova strada di arrocco)  
26010 BAGNOLO CREMASCO (CR)  
ITALIA

© 2019 Maus Italia, alle Rechte vorbehalten.

Angegebene technische Daten können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.  
Dieses Dokument ist lediglich als Richtwert anzusehen und ist kein Produktangebot.